

LAB+ | Das LIMS

Von Experten für Profis.
Einfach sicher.

MAQSIMA

Sicherheit von Experten.

Die Verantwortung für Material, Qualität und Sicherheit und das Management dieser Aufgabenstellungen im Unternehmen sind der MAQSIMA in die Wiege gelegt. Seit mehr als 15 Jahren entwickeln wir individualisierte Standard-Softwarelösungen, die allen Qualitätsanforderungen in den sensiblen Bereichen Labormanagement und technisches Management gerecht werden – damit die Haftungsrisiken für Unternehmen so gering wie möglich sind.

Grundlage ist die ideale Mischung aus dem Fachwissen der Branchen und dem IT-Know-how, die Prozesse im Labor nutzergerecht abzubilden. Denn der Erfolg einer Software ist unmittelbar verknüpft mit ihrer Usability.



Material



Qualität



Sicherheit



Management

Das Team aus Laborexperthen, Beratern und Programmierern vereint die Erfahrung aus unterschiedlichsten LIMS-Einführungen, Qualitätskontrolllaboren, Entwicklungslaboren und anderen Unternehmen. So unterschiedlich die Projekte auch sind: Stets hilft das MAQSIMA LAB+ Team beim sicheren Management der Labordaten.

Qualität verpflichtet. Daher ist MAQSIMA seit 2003 kontinuierlich nach den jeweils aktuell gültigen Standards des Qualitätsmanagements DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

LAB+ | Das LIMS

Von Experten für Profis. Einfach sicher.

Die entscheidenden Fragen bei einem modernen Labor-Informations- und Management-System (LIMS) sind:

- Erfüllt es die zentralen Anforderungen im Laboralltag?
- Bildet es die Prozesse im Labor realistisch ab?
- Gewährleistet es die Sicherheit der erhobenen Daten?
- Ist es intuitiv zu bedienen und damit benutzerfreundlich?
- Macht es die Laborarbeit effizient und rationell?

Über mehr als 15 Jahre hinweg hat MAQSIMA – aus der Erfahrung von zahlreichen Kundenprojekten – einen neuen Standard für LIMS geschaffen: MAQSIMA LAB+.

Technologisch auf höchstem Niveau, verbindet MAQSIMA LAB+ den Komfort und die Benutzerfreundlichkeit klassischer Officeprogramme mit dem Know-how und der Prozessorientierung des Laboralltages. Und das alles mit der Sicherheit, die strengen Richtlinien der GLP/GMP, ISO 9001 und ISO 17025 zu erfüllen. Diese Kombination führt zu einer hohen Akzeptanz bei Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten und trägt damit zu einem effizienten Arbeiten im Labor bei.

Standardmodule im Basissystem und anwendungsorientierte Zusatzmodule sowie die individuelle Anpassung an die Bedürfnisse einzelner Arbeitsplätze machen MAQSIMA LAB+ so flexibel. Zugriffsschutz und detaillierte Rechtevergaben sichern die Systeme und Daten und sind gleichzeitig die Grundlage für eine nahtlose Kommunikation – auch mit Kunden und Lieferanten.

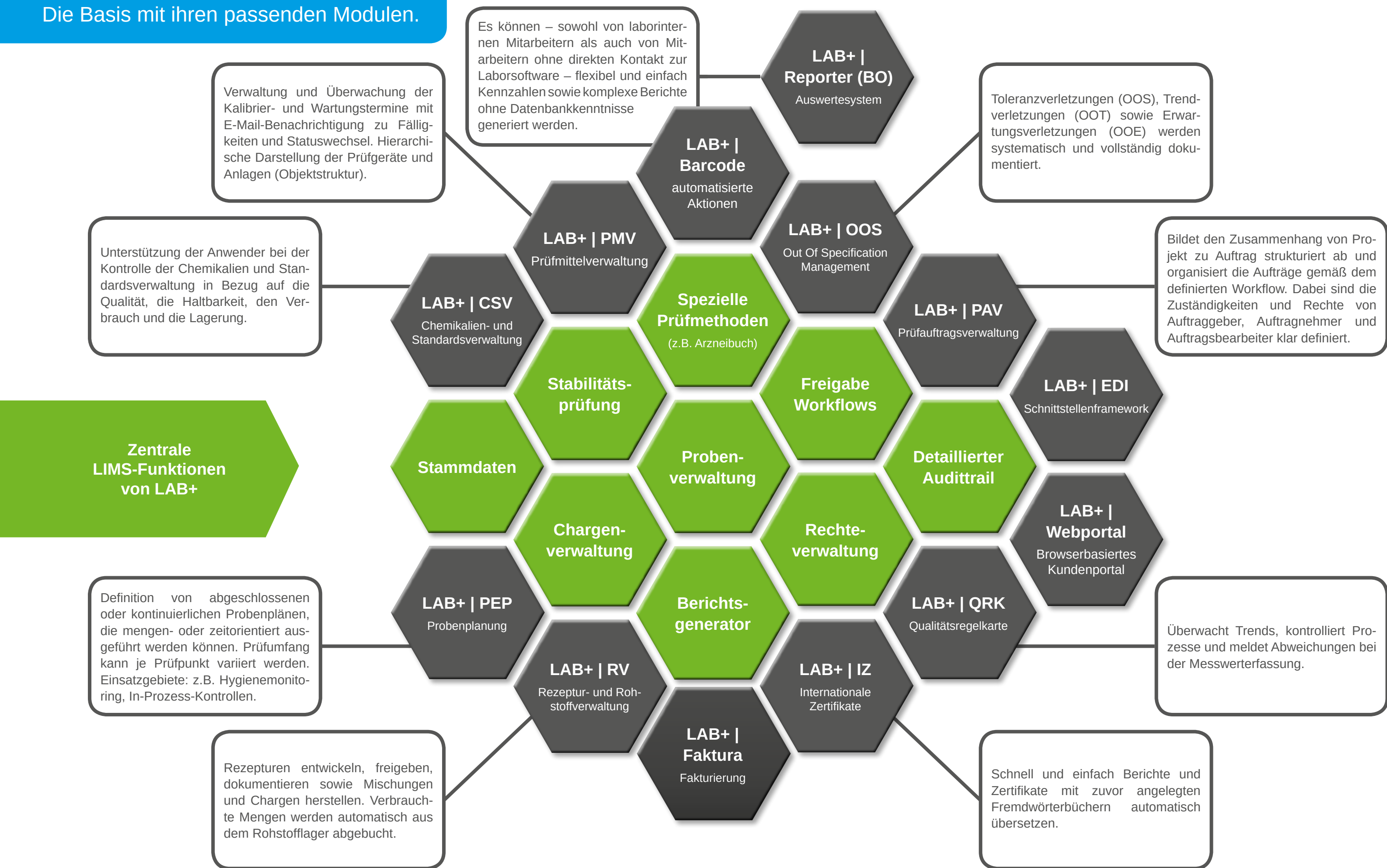
Die Vorteile von LAB+ im Überblick:

- In vielen Branchen etabliert
- Modulare Struktur
- Intuitive Benutzeroberfläche
- Rechte- und Zugriffsvergabe bis auf Detailebene regelbar
- Standardisierte Schnittstellen (SAP, andere ERP-Systeme, Geräteanbindung und mehr) ermöglichen Integration in verschiedene Systemlandschaften
- Releasefähig trotz individueller Anforderungen
- Volle Skalierbarkeit
- Ausgereifte Technik
- Vielfältige und flexible Berichte und Analysen
- Workflowunterstützende Prüfungstypen (z.B. gemäß Arzneibuch)
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten (Systemoptionen, Freifelder, Pflichtfelder, Begründungspflichten und weitere)

Gemäß GAMP 5 Software Kategorie 4 als konfigurierbares Produkt eingestuft.

MAQSIMA LAB+

Die Basis mit ihren passenden Modulen.



MAQSIMA LAB+

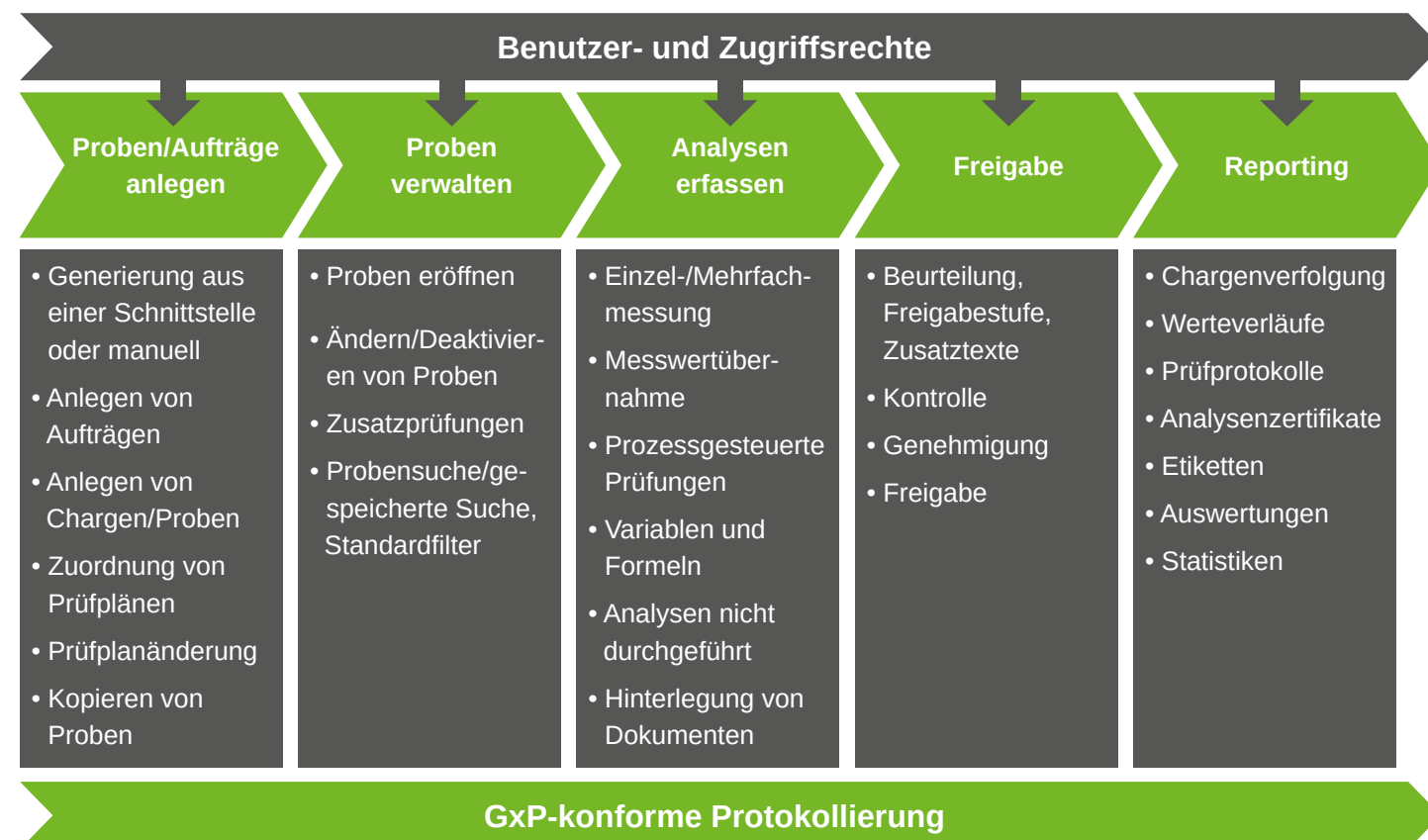
Den Prozess optimal abbilden.

Die Prüf- und Dokumentationspflichten in einem Labor steigen stetig – ganz gleich ob Auftrags- oder Industrielabor. Hinzu kommen die strengen Qualitätsrichtlinien wie GLP/GMP, FDA, ISO 9001, ISO 14001 oder ISO 17025. Dieser Verantwortung müssen sich Labore stellen, unabhängig von ihrer Struktur und Arbeitsweise.

Eine der grundlegenden Anforderungen an ein LIMS ist die flexible Anpassung an individuelle Strukturen und Bedürfnisse. Gut, wenn man auf ein Labor-Informations- und Management-System zurückgreifen kann, das sowohl die grundlegenden Prozesse in einem Labor kennt und als Basis abbildet, als auch die Flexibilität für individuelle Anpassungen und Änderungen besitzt: MAQSIMA LAB+.

MAQSIMA LAB+ ermöglicht die optimale Abbildung Ihrer Laborprozesse. Aufbauend auf dem Basissystem stehen zahlreiche Optionen und zusätzliche Module zur Verfügung. Natürlich mit Benutzer- und Zugriffsrechten ausgestattet, die bis ins kleinste Detail geregelt werden können. Ganz nach Ihren Anforderungen.

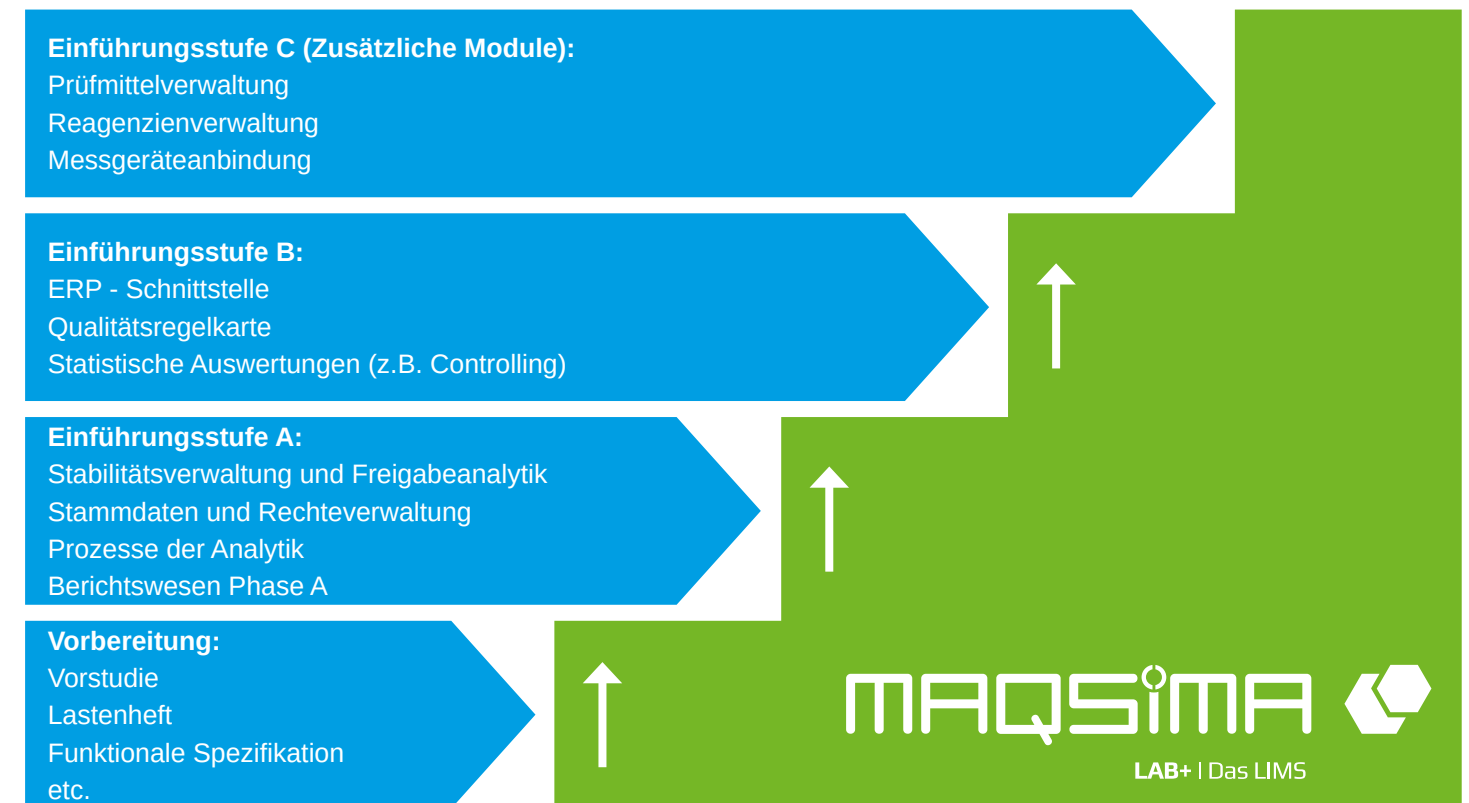
Mit MAQSIMA LAB+ arbeiten Labore durchgängig GMP- und GLP-konform, da es alle Anforderungen an die Dokumentation und Protokollierung erfüllt. Und das verbunden mit kurzen, transparenten und zielgerichteten Informationswegen.



MAQSIMA LAB+

Mit System zum Erfolg.

Beispielhafter Ablauf:



Ein etabliertes Labor-Informations- und Management System schont Ressourcen, bringt Sicherheit und ermöglicht eine schlanke Kommunikation. Um diese Ziele von Beginn an zu erreichen, bedarf es einer professionellen Systemeinführung.

In vielfältigen Projekten hat MAQSIMA eine bewährte Einführungsroutine entwickelt, die den Übergang zu MAQSIMA LAB+ optimal gestaltet.

Grundlage ist stets eine ganzheitliche Betrachtung der Situation und der Prozesse im Labor. Welche Besonderheiten sind zu beachten? Welche Standards sind einzuhalten? Wie sind einzelne Abläufe im Detail geregelt?

Die Einführung erfolgt schrittweise. Die erforderlichen Schritte werden gemeinsam mit dem Projektteam des Kunden definiert.

In einer Vorstudie werden die Anforderungen und Prozesse detailliert aufgenommen. Ist noch kein Lastenheft vorhanden, unterstützt MAQSIMA auf Wunsch bei der Erstellung.

In der Funktionalen Spezifikation (FS) wird genau beschrieben, mit welchen Programmfunktionalitäten die einzelnen Anforderungen abgedeckt werden. Der Produktivgang kann ebenso stufenweise erfolgen, um den täglichen Betrieb optimal zu unterstützen und die personellen Ressourcen zu schonen. Das sichert die reibungslose Übernahme der Dokumentation und der Prüfberichte in MAQSIMA LAB+.

Im regulierten Umfeld können Validierungsvorlagen zur Verfügung gestellt und Ihre Validierung unterstützt werden. Neben der Beratung und Umsetzung in der Einführungsphase, begleiten wir unsere Kunden durch einen professionellen Support im laufenden Betrieb des Systems.

MAQSIMA – Sicherheit von Experten.

Seit mehr als 15 Jahren entwickeln wir individualisierte Standard-Softwarelösungen, die allen Qualitätsanforderungen in den sensiblen Bereichen Labormanagement und technisches Management gerecht werden – damit die Haftungsrisiken für Unternehmen so gering wie möglich sind.

Das Team aus IT- und Branchenexperten entwickelt die Software kontinuierlich im Sinne der Kunden und Anwender in Bezug auf Richtlinienkonformität, Benutzerfreundlichkeit und modularen Aufbau.

MAQSIMA ist nach den gültigen Standards der DIN EN ISO 9001 zertifiziert.



www.maqsima-lab.de

MAQSIMA GmbH

Am TÜV 1
D-66280 Sulzbach
Tel.: +49 6897 506 41
Fax: +49 6897 506 491
E-Mail: info@maqsima.de



Leitung Vertrieb:

Stefanie Kirchner
kirchner@maqsima.de



Leitung Consulting:

Eveline Thielen
thielen@maqsima.de

