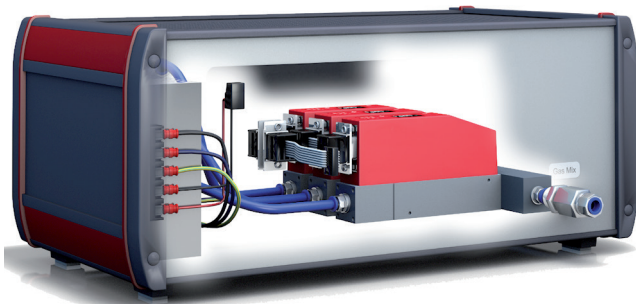


PCU10 Mix



Gasmischer PCU10 Mix zur Herstellung von hochgenauen und stabilen Gasgemischen aus 2, 3 oder 4 Komponenten, für eine Vielzahl von technischen Anwendungen wie z.B. Glasbearbeitung, Brennersteuerung, Labor- und Medizinanwendungen. Speziell für die Anwendung mit geringen Gasverbräuchen und hoher Mischpräzision geeignet.

Der Gasmischer PCU10 Mix arbeitet mit vollelektronischen thermischen Durchflussreglern. Diese garantieren eine hohe Genauigkeit, stabile Regelung und hohe Reproduzierbarkeit. Der Gasmischer ist speziell für kleinste Entnahmemengen bei einer hohen Mischpräzision ausgelegt.

Vorteile

- schnellstes Ausregeln von Störgrößen und Reaktion auf Sollwertänderungen durch: In-line Messung direkt im Gasstrom, neuartige CMOS-Sensortechnologie
- hohe Mischgenauigkeit
- frei programmierbare Rezepturen wählbar
- Günstige Betriebskosten durch optimierten Gasverbrauch
- je nach Ausführung Mischgasentnahme im Bereich von wenigen ml/min. bis m³/h möglich
- sichere Reproduzierbarkeit der Prozessparameter
- hohe Langzeitstabilität durch Kompensation von Störgrößen, wie Druck-, Temperatur- und Prozessänderungen
- Qualitäts- und Kostenkontrolle durch exakte Erfassung der Durchflüsse der Einzelgase
- leichte Integration in moderne Steuerungssysteme durch optionale MODBUS und/oder Profibus Schnittstelle
- kein Pufferbehälter notwendig
- keine verschiedenen Vorgemische mehr erforderlich
- keine aufwendigen Montagearbeiten mehr notwendig
- leicht zu bedienendes TouchScreen Display
- sehr gut lesbares Display
- wartungsarm
- erheblich reduzierte Baukosten
- geringerer Platzbedarf

Hohe Prozesssicherheit

- Permanente Kontrolle der eingestellten Sollwerte
- elektronische Gasdurchflusskontrolle, Fehlermeldungen oder Überschreitungen der Grenzwerte erzeugen einen Alarm und schalten einen potentialfreien Kontakt
- Passwortgeschützter Zugang zu den Einstellparametern, zum Schutz der Geräteeinstellungen
- unempfindlich gegen Vordruckschwankungen

PCU10 Mix

Optional verfügbar

- Datenschnittstelle RS-232, USB, Ethernet
- Einfach zu bedienende Messdatenauswertung und optionale Steuerung der PCU10 über easyHTK MIX-Software
- MFC-Steuerung
- Gasgemisch-Steuerung
- Master/Slave-Steuerung
- Benutzerebenen mit verschiedenen Zugriffsrechten

Ausführungsvarianten

Standard	Genauigkeit $\pm 1.0\%$ vom Endwert, Dynamik 1:50
Hi-Performance	Mit höchster Genauigkeit und Dynamik Genauigkeit $\pm 0.3\%$ vom Endwert und $\pm 0.5\%$ vom Messwert, Dynamik 1:100
Medien	Luft, O ₂ , N ₂ , He, Ar, CO ₂ , H ₂ , CH ₄ , C ₃ H ₈ Andere Gase und Gasmischungen auf Anfrage
Reaktionszeit	50 ms
Wiederholbarkeit	$\pm 0.2\%$ vom Endwert
Langzeitstabilität	< 1% vom Messwert / Jahr
Arbeitsdruckbereich	0.2 - 11 bar a
Temperatur	0 - 50°C
Werkstoffe	Aluminium eloxiert optional Edelstahl electropoliert
Dichtungen	FKM, NBR, optional EPDM
Druckkoeffizient	< 0.2% / bar vom Messwert (typisch N ₂)
Temperaturkoeffizient	< 0.025% / °C vom Endwert Messbereichstyp
Durchflussbereiche	A 0 ... 25 mln/min bis 0 ... 600 mln/min B 0 ... 600 mln/min bis 0 ... 6000 mln/min C 0 ... 6 ln/min bis 0 ... 60 ln/min D 0 ... 60 ln/min bis 0 ... 450 ln/min
Gasanschluss	Innengewinde G 1/4" bis 60 ln/min, G 1/2" bis 450 ln/min
Sicherheit	Prüfdruck 16 bar a
Leckrate	< 1 x 10 ⁻⁶ mbar l/s He
Schutzart	IP50
Speisung	24 V (18 - 30 V DC) oder 230 V AC
Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001:2000, CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2004/108/EG; EN 61326-1 - Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG	

Rev. 072013_PCU10 Mix_deu - Technische Änderungen vorbehalten



EN ISO
9001:2008
certified
company