

BM

Innenbau / Möbel / Bauelemente

03/19

Fenster- und Türenfertigung – ab Seite 14

Mit Speed und reichlich Grip

/ Objektbericht – ab Seite 62
Spektakulär gefaltet

/ Wohntrends 2019 – ab Seite 78
Keiner will modische Möbel

/ Neue BM-Serie – ab Seite 113
Herausforderung CAD/CAM/CNC

Aigner präsentiert Fräser-System „High-Speed“

Profilfräsen im Akkord

Zur diesjährigen Ligna präsentiert Aigner Werkzeuge seine Top-Neuheit zum Thema Fräsen, das Fräser-System „High-Speed“. Das hochgenaue Profilfräser-System erlaubt mit einer völlig neu entwickelten Messerspannung extrem hohe Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 125 m/s. Laut Hersteller ermöglicht das bei günstigen Einsatzbedingungen eine deutliche Leistungssteigerung im Vorschub. Garantiert wird ein schneller Messerwechsel bei präziser Zentrierung des Profilmessers. Das Messer kann durch die neu entwickelte Messerspannung auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten nicht aus der Spannbacke herauswandern und sichert im Einsatz eine hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit der Schneiden. Das System wird am besten bei

Fräsungen in Massivholz eingesetzt, wo hohe Vorschübe erreicht werden müssen – z. B. bei Fenster- und Türen-Umfälzanlagen in der Bauelementefertigung oder bei schnellen Hobel- und Profilieranlagen. Aigner vergleicht sein neues Werkzeugsystem am Beispiel einer in der Praxis üblichen Innentür-Umfälzung auf einer CNC: Bei einem Profilmesser-Umfälzwerkzeug herkömmlicher Bauart (Werkzeughersteller egal), in der Ausführung Z2 und einem großen Durchmesser von 150 mm, wird bei Hartholz eine praxiserprobte Vorschubgeschwindigkeit von etwa 6 m/min in der Längsfräsung gefahren. Diese Parameter ergeben bei einer maximalen Drehzahl von 10 100 min⁻¹ einen Zahnvorschubwert von 0,3 mm und eine

Schnittgeschwindigkeit von ungefähr 78 m/s. Der Zahnvorschub (mm/Zahn) sollte bei der Zerspanung von Hartholz in der Längsprofilierung zwischen 0,3 und 0,4 mm liegen (Erfahrungswerte Aigner). Das neue Umfälzwerkzeug „High-Speed“ kann bei optimalen Maschinenbedingungen mit einer maximalen Drehzahl von 15 900 min⁻¹ gefahren werden, der Fräser erreicht dabei eine Spitzen-Schnittgeschwindigkeit von 125 m/s. Das bedeutet eine Steigerung des Vorschubs von bisher 6 auf 10 m/min im Längsbereich. Trotz des erhöhten Vorschubs beträgt der Zahnvorschub lediglich 0,3 mm und liegt somit im gewünschten Bereich der Erfahrungswerte des Herstellers (0,3 – 0,4 mm). Verkaufsstart des neuen High-

Speed-Systems wird pünktlich zur Ligna sein, die im Mai 2019 in Hannover stattfindet. (lp)



/ Das Profilfräser-System erlaubt Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 125 m/s.

Aigner Werkzeuge GmbH
4715 Taufkirchen, Österreich
www.aigner-werkzeuge.at

Das ist kein Fenster.

Das ist FIN-Project Step-line Cristal Aluminium-Holz. Der Holzrahmen in Eiche Natur und das cremeweiß emaillierte Glas des Flügels machen es zu einem ästhetischen Statement ohne funktionale Kompromisse.

Komponieren auch Sie Ihr perfektes Fenster in einem Finstral Studio ganz in Ihrer Nähe. Oder bestellen Sie sich ein Exemplar des neuen Finstral Magazins F_02.

www.finstral.com

FINSTRAL Fenster
Haustüren
Wintergärten

