

DIE SELEXX SERIE

PORTALMASCHINE FÜR 3 & 4 Achsen



Als Arbeitspferd für industrielle CNC-Aufgaben ist die Anderson Selexx mit einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis für anspruchsvolle Anwender gedacht. Sie ist die perfekte CNC-Lösung für alle Kunden, die eine grundsätzliche und zuverlässige Maschine suchen, den hohen Durchsatz und die extreme Geschwindigkeit unserer größeren Modelle Stratos & Exxact aber nicht benötigen.

Das Modell ist in unterschiedlichen Tischgrößen mit voller Unterstützung verschiedener Aggregate und einem für Aggregate vorbereiteten mitlaufenden Werkzeugwechsler erhältlich, der den von bis zu 500 unnötigen Eilgängen pro Schicht verursachten Verschleiß vermeidet. Die standardmäßig auf 250 mm ausgelegte Z-Achse ist besonders für hohe, sich auf Konsolen oder auf anderweitigen Spannelementen befindlichen Teilen, den Prototypenbau oder 3D-Teile geeignet. Ein Standard-Mehrzonentisch aktiviert automatisch die richtigen Vakuumbereiche für verschiedene Platten- oder Teilegrößen. Er ist mit 8 kundenspezifisch ausgewählten automatischen und versenkbaren Stiften oder Stahlschienen ausgestattet, die jeweils quadratisch und auf Teile oder Platten referenzierbar ausgelegt sind. Zudem sind alle ANDI Selexx-Modelle fertig verdrahtet und verarbeitet. Der Anschluss einer automatischen Werkstück-Weiterbeförderungs- und Säuberungseinheit ist später auch als Nachrüstung im Feld problemlos möglich.

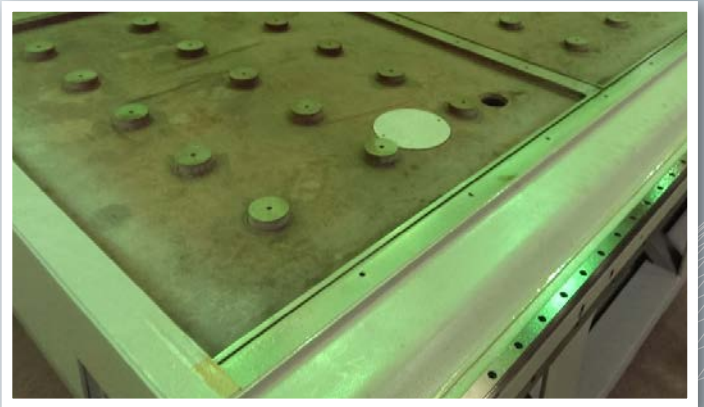
Grundkonfiguration	Selexx 48 TC+D	Selexx 510 TC+D	Selexx 512 TC+D
Anzahl Vakuumzonen	2	3	4
Tischmaß X	2.500 mm	3.100 mm	3.750 mm
Tischmaß Y	1.250 mm	1.550 mm	1.550 mm
Hub X-Achse	2.630 mm	3.180 mm	3.880 mm
Hub Y-Achse	1.720 mm	1.835 mm	1.835 mm
Hub Z-Achse	250 mm	250 mm	250 mm
Eilgang X-Richtung	80 m/min	80 m/min	80 m/min
Eilgang Y-Richtung	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Eilgang Z-Richtung	20 m/min	20 m/min	20 m/min
Antriebssystem X	Zahnstange	Zahnstange	Zahnstange
Antriebssystem Y	Spindelmutter	Spindelmutter	Spindelmutter
Antriebssystem Z	Spindelmutter	Spindelmutter	Spindelmutter
Eilvorschub max.	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Spindleleistung	9/13,5 kW	9/13,5 kW	9/13,5 kW
Höchstzahl (U/min)	22.000 U/min	22.000 U/min	22.000 U/min
Aufspannung	HSK-63	HSK-63	HSK-63
Mitlaufender Werkzeugwechsler	8 / 10	8 / 10	8 / 10
Bohrblock	5+5 or 10+7	5+5 or 10+7	5+5 or 10+7
Vakuumpumpe	7,5/18,5/30 kW	7,5/18,5/30 kW	7,5/18,5/30 kW
Steuerung	FANUC Oi	FANUC Oi	FANUC Oi
Abmessungen: A	3.595 mm	4.700 mm	4.782 mm
B	4.000 mm	4.250 mm	4.250 mm
C	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm
Gewicht	3.200 kg	4.600 kg	5.000 kg
OPTIONAL			
Rückluft	optional	optional	optional
Barcodeleser	optional	optional	optional
C-Achse	optional	optional	optional
Auswurfschieber	optional	optional	optional
Automatische Beladung	optional	optional	optional
CNC-Etikettierung	optional	optional	optional



SELEX ist mit Weiterbeförderungs- und Säuberungseinheit sowie mit oder ohne versenkbare Stahlschienen erhältlich.



Um höchste Festigkeit und Präzision zu erreichen, sind die Brücke und vertikalen Stützen jeweils aus einem Stück gefertigt.



Die von Anderson angebotenen Vakuumtische bestehen aus verwindungssteifem Stahlguss mit einer 30 mm (1,2") dicken Beschichtung aus Phenolharz zur schnellen und einfachen Montage der Werkstücke über Sockel, Zwingen, Opferplatten oder Befestigungen.



Die Elektronik ist in einer speziell konstruierten, abgedeckten und abgedichteten Schublade untergebracht, die sich im Betrieb unter der Grundplatte der Maschine befindet. Dieser Aufbau spart nicht nur Platz, sondern macht auch viele Drähte überflüssig, die ansonsten über den Boden zu führen wären.



Die Anbringung des automatischen Werkzeugwechselrevolvers mit den stählernen Werkzeughalterungen direkt auf dem Spindelvorschub neben der Oberfrässpindel ermöglicht einen schnellen, effizienten und zuverlässigen Werkzeugwechsel.