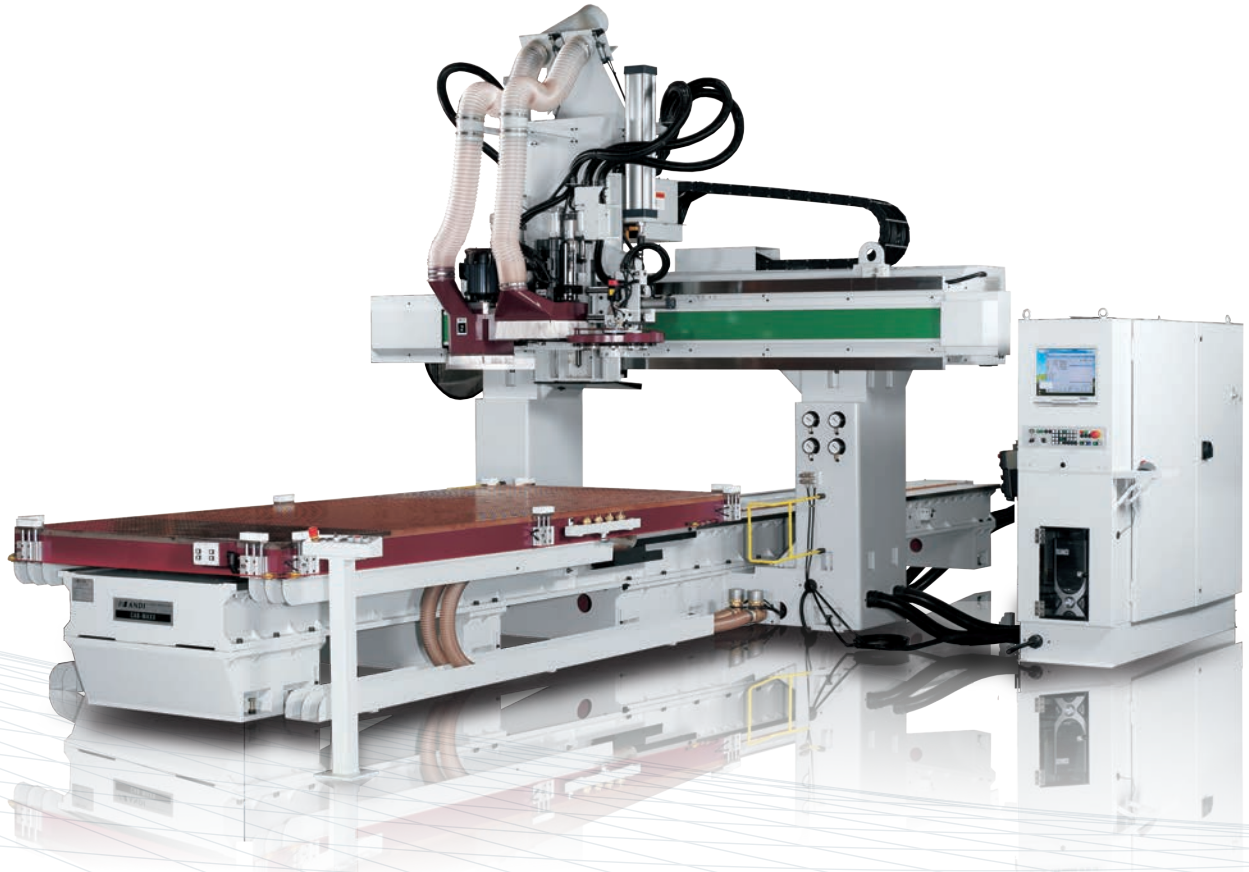


DIE ANDIMAXX SERIE

BEWEGLICHER EINZELTISCH FÜR 3 & 4 ACHSEN



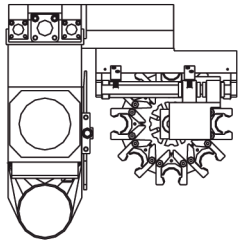
Die 3-Achsbearbeitungszentren mit beweglichem Tisch aus der ANDIMAXX-Serie setzen neue Maßstäbe bei der CNC-Genauigkeit und Bearbeitungsleistung. Die Verbindung eines äußerst steifen Grundrahmens, geschweißter Stahlkonstruktion und Stahlgussteilen und das hochpräzise Servosystem machen ANDIMAXX zur ersten Wahl bei der Bearbeitung von Holz, MDF, Sperrholz, Kunststoff, Aluminium und Verbundwerkstoffen.

Durch die feste Brücke und den beweglichen Tisch ist ein leichter Zugang zur Maschine gewährleistet. Der Stahlgitterunterbau bleibt bei der Bearbeitung in X-, Y- und Z-Richtung eben und fest. Die ANDIMAXX CNC-Bearbeitungszentren setzen neue Maßstäbe besonders bei der sehr schnellen CNC-Hochleistungsbearbeitung dünner und stärkerer Aluminium-Flachplatten.

Das ANDIMAXX CNC-Bearbeitungszentrum ist für die Hochleistungsbearbeitung dünner und stärkerer Flachwerkstücke und autoklavierter Verbundwerkstoffe vorgesehen. Die CNC-Steuerungen beinhalten auch Ethernet-Optionen für die technische Fernwartung. Auch eine C-Achse ist optional erhältlich. Flexibilität beim Spannen der Werkstücke ist über optionale Aufspannungen, Nuten- oder Vakuumverteilersysteme gegeben.

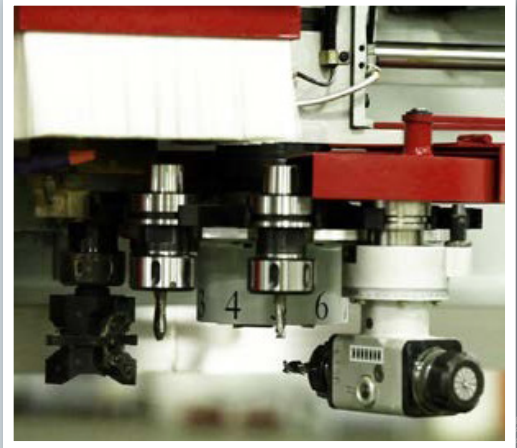
Die Steuerungsfunktionen des ANDIMAXX CNC-Bearbeitungszentrums verwenden G-Code gemäß Industriestandard, was eine einfache Einbindung aller wichtigen CAD/CAM- und branchenüblichen Programme zur Festkörpermodellierung erlaubt.

Grundkonfiguration	ANDIMAXX	ANDIMAXX RHD
Anz. Tische	1	1
Anz. Vakuumzonen/Tisch	1 oder 2	1
Tischmaß X	3.700 mm	3.100 mm
Tischmaß Y	1.600 mm	1.600 mm
Hub X-Achse	2.000 mm	2.000 mm
Hub Y-Achse	4.100 mm	3.125 mm
Hub Z-Achse	250 mm *bis zu 600 mm	300 mm
Eilgang X-Richtung	80 m/min	80 m/min
Eilgang Y-Richtung	80 m/min	80 m/min
Eilgang Z-Richtung	30 m/min	30 m/min
Antriebssystem X	Spindelmutter	Spindelmutter
Antriebssystem Y	Spindelmutter	Spindelmutter
Antriebssystem Z	Spindelmutter	Spindelmutter
Spindeldaten		
Leistung	13,5/18 kW	18 kW
Höchstzahl (U/min)	24.000 U/min	24.000 U/min
Aufspannung	HSK-63F	HSK-63F
Mitlaufender Werkzeugwechsler	10 / 12	10 / 12
Bohrblock	5+5 or 10+7	optional
Vakuumpumpe	7,5/18,5/30 kW	7,5/18,5/30 kW
Steuerung	FANUC Oi	FANUC Oi
Abmessungen: Standfläche	8.550 x 3.600 mm	7.500 x 3.600 mm
Höhe	3.200 mm	2.350 mm
Gewicht	13.650 kg	13.650 kg
OPTIONAL		
Vektorspindel HSK 63-E	optional	optional
Rückluft	optional	optional
Barcodeleser	optional	optional
C-Achse	optional	optional
Auswurfschieber	optional	optional

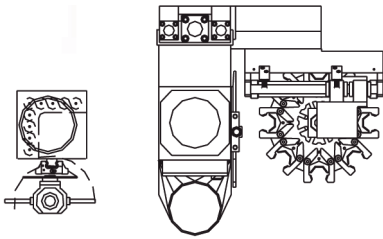


TC

Serienmäßig ist eine luftgekühlte, dynamische Oberfrässpindel mit 13,5 kW und 0-24.000 U/min verbaut, mit mitfahrendem Werkzeugrevolver. Optional erhältlich sind Werkzeugwechsler für 10, 12 oder 16 Positionen. Auch Versionen mit Werkzeugwechselroboter und wassergekühlter Spindel sind möglich.



Alle von Anderson angebotenen CNC-Oberfräsen unterstützen serienmäßig verschiedene Aggregate und sind mit einem für Aggregate vorbereiteten Werkzeugwechsler ausgestattet.

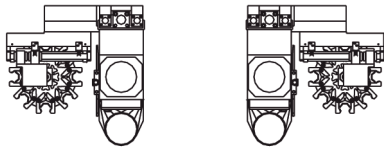


TC+D

Eine Spindel Typ ANDI HSK-63F einschl. Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen. Das Standardbohrgerät ist eine vertikale Spindel (5 x 5) mit oder ohne Horizontalbohrung und optionaler Feinsäge. Es sind auch größere Bohrgeräte erhältlich.



Bohrblöcke sind mit mehreren Bohrern und optional mit einer X+Y-Nutsäge erhältlich.



TC2

Zwei Spindeln Typ ANDI HSK-63F (0-24.000 U/min) jeweils einschl. Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen (mit Spindel mitlaufend). Optional erhältlich sind Werkzeugwechsler für 10, 12 oder 16 Positionen. Auch Versionen mit Werkzeugwechselroboter und wassergekühlter Spindel sind möglich. Ein manuell einstellbarer Spindelachsabstand gehört zum Lieferumfang.



Die optionalen Walzenniederhalter unterstützen die Vakuumanlage bei der Sicherung verschachtelt angeordneter Werkstücke durch vertikalen Druck von oben, wenn ein Vakuum nicht ausreicht oder mehrere Platten gestapelt werden sollen.