

## CENTRO DI LAVORO PER TRONCHI Mod. SLK 3

SLK 3 è un centro di lavoro composto da CANTER e LAME CIRCOLARI mobili da abbinare alla segatronchi verticale, che permette di eseguire le seguenti lavorazioni:

- Come canter, macinando lo scorcio
- Come canter e sega circolare da ripresa, quindi macinando lo scorcio di un prisma o tavola, ed ottenere contemporaneamente tavolette (multilame) o travetti e morali
- Come canter e sega circolare per tronchetti di piccolo diametro, ricavando tavolette e prismati
- Struttura in acciaio
- Divisore Elettronico spessori per controllo testa canter e 2 cannotti mobili, il tutto comandato dal pulpito di comando
- Posizionamento del canter e cannotti lame a mezzo di motori a corrente continua.
- Sistema di fresatura costituito da No. 8 coltelli e No. 2 segmenti dentati



### WORKING UNIT FOR LOGS Mod. SLK 3

SLK 3 is a working unit consisting of CANTER and moving CIRCULAR BLADES to be linked to the vertical log band saw for performing following operations:

- As a canter, for grinding the slabs
- As a canter and circular re-saw for grinding the slabs of prismatic sections or planks obtaining, at the same time, small planks (multi-blade saw) or small beams
- As a canter and circular saw for small diameter logs with, to cut small planks and prismatic sections.
- Steel structure
- Electronic thickness adjusting head for canter head control and 2 moving spindles, all controlled from the control panel
- Canter and blade spindle positioning by means of D.C. motors
- Cutting system consisting of 8 knives and 2 toothed segments.



### BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR STÄMME Modell SLK 3

Das Bearbeitungszentrum SLK 3 besteht aus einem SPANER und mobilen KREISSÄGEN zum Zuschalten an eine vertikale Blockbandsäge, welches folgende Bearbeitungen erlaubt: • Abspannen der Schwarte vom Stamm • Abspannen der Schwarte und Nachschnittkreissäge, d.h. zerspannen der Schwarte von einem Prisma oder Modell und gleichzeitigen Erhalt von Brettern (Vielblattsäge) oder Kantholz • Abspannen der Schwarte und Schnitt von Brettern aus Schwachholz zum Erhalt von Brettern und Prismen • Stahlkonstruktion • Elektronische Dickenenteilung zur Steuerung des Spanerkopfes und der 2 mobilen Sägebüchsen, alles vom • Positionierung des Spaners und der Kreissägen mittels Gleichstrommotoren. • Frässystem bestehend aus 8 Messern und 2 Kreissägensegmenten.



### CENTRE DE TRAVAIL POUR GRUMES Mod.SLK3

SLK 3 est un centre de travail composé de CANTER et de LAMES CIRCULAIRES mobiles, assemblé à une scie à grumes verticale pour effectuer les travaux suivants:

- Comme canter avec broyage de la dosse
- Comme canter et scie circulaire de reprise, donc avec broyage de la dosse d'un prisme ou d'une planche pour obtenir simultanément des planchettes (multilames) ou des poutrelles
- Comme canter et scie circulaire avec des grumes de petit diamètre pour obtenir des planchettes et des prismes
- Structure en acier
- Diviseur électronique d'épaisseurs pour le contrôle de la tête canter et 2 mandrins mobiles, le tout commandé à partir du pupitre de commande
- Positionnement du canter et des tubes lames au moyen de moteurs en courant continu.
- Système de fraisage comprenant 8 couteaux et 2 segments dentés.



### CENTRO DE TRABAJO PARA TRONCOS Mod. SLK 3

SLK 3 es un centro de trabajo compuesto por CANTER y HOJAS CIRCULARES móviles para acoplar a la sierra para troncos vertical, que permite realizar los siguientes trabajos:

- Como canter, tritura la corteza
- Como canter y sierra circular, tritura la corteza de una tabla/prisma y obtiene a la vez tableros (multihojas) o listones
- Como canter y sierra circular para troncos de pequeño diámetro, obtiene tableros y prismas
- Estructura de acero
- Divisor electrónico de espesores para control del cabezal canter y 2 mandriles móviles, todo ello dirigido desde el pupitre de mando.
- Posicionamiento del canter y de los mandriles de las hojas por medio de motores de corriente continua.
- Sistema de fresado constituido por 8 cuchillas y 2 segmentos dentados



### ЦЕНТР ОБРАБОТКИ КРУГЛОГО ЛЕСА Mod. SLK 3

SLK 3 представляет собой рабочий центр, состоящий из подвижных ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩЕГО СТАНКА и ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ, которые в сочетании с вертикальной пилой можно использовать для выполнения следующих операций: Для фрезерования, с превращением горбыля в щепу • Для фрезерования и распила циркулярными пилами, т.е. превращая в щепу горбыль лафета или доски и одновременно получая доски (многопил), бруски или планки • Для фрезерования и распила циркулярными пилами тонкомера, получая доски и лафет • Стальная структура • Электронное программирующее устройство для управления головкой фрезы и двумя подвижными пильными валами, установленное на пульте управления • Позиционирование фрезы и пильных валов при помощи двигателей постоянного тока • Фрезеровочный узел состоит из 8 ножей и 2 зубчатых сегментов

