

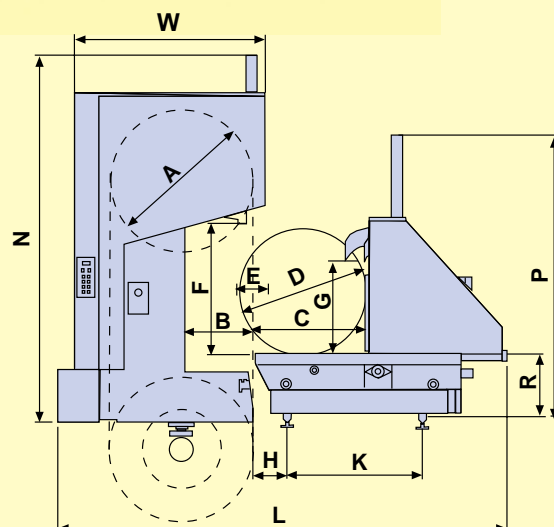
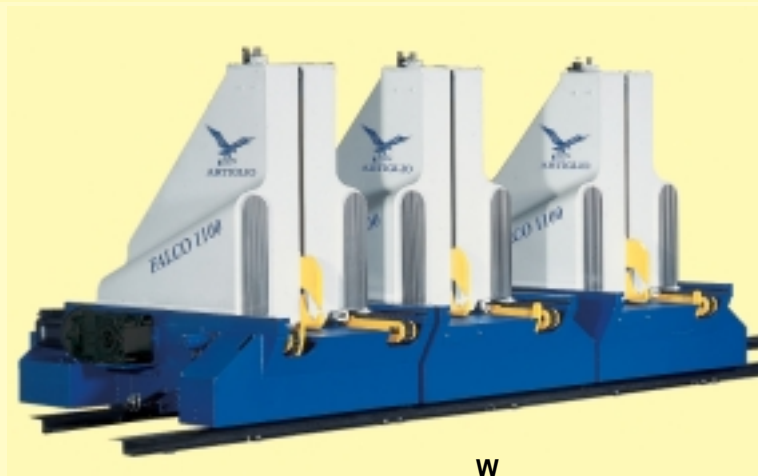
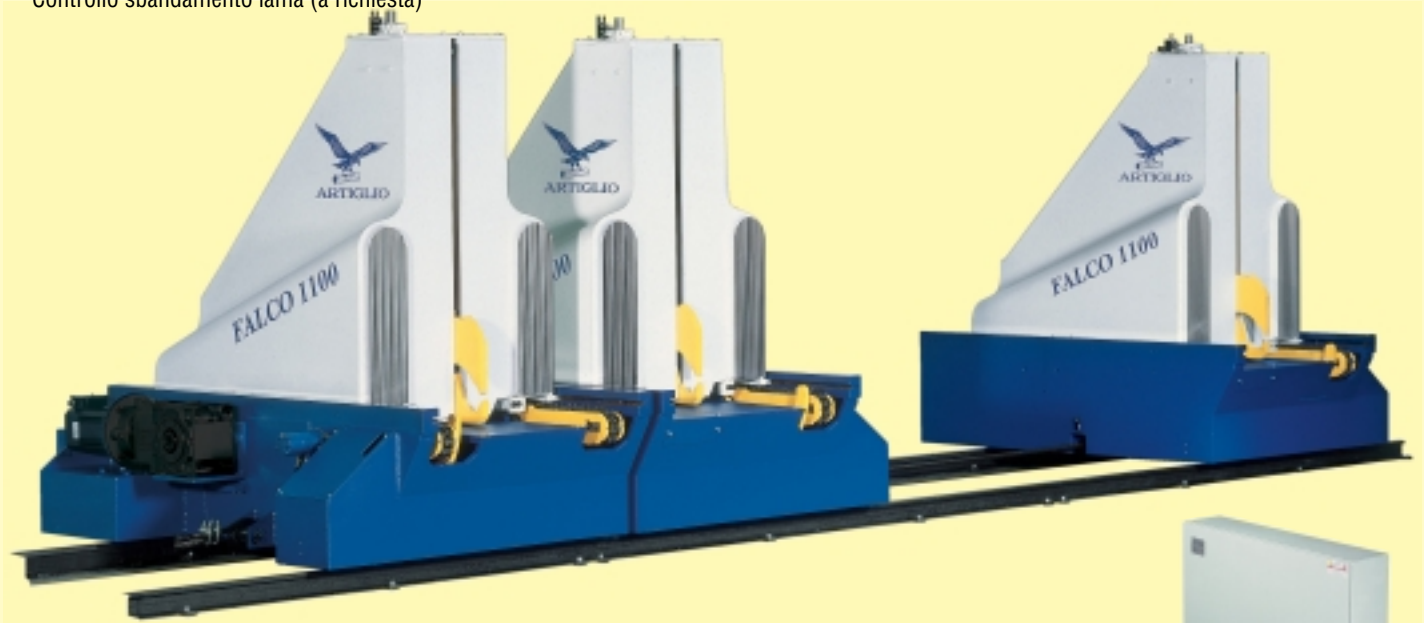
# Carro porta tronchi a moduli

# BREVETTATO

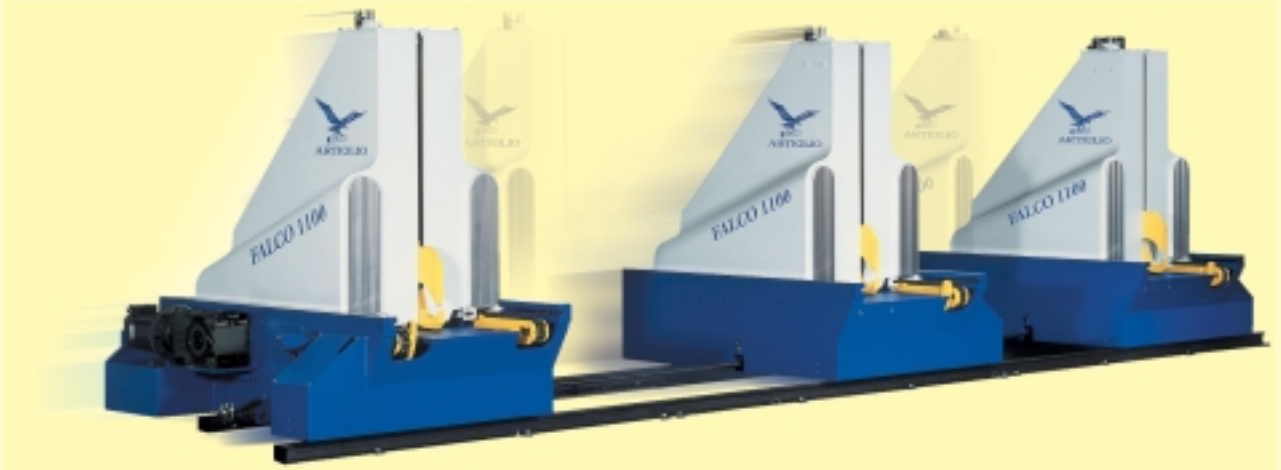
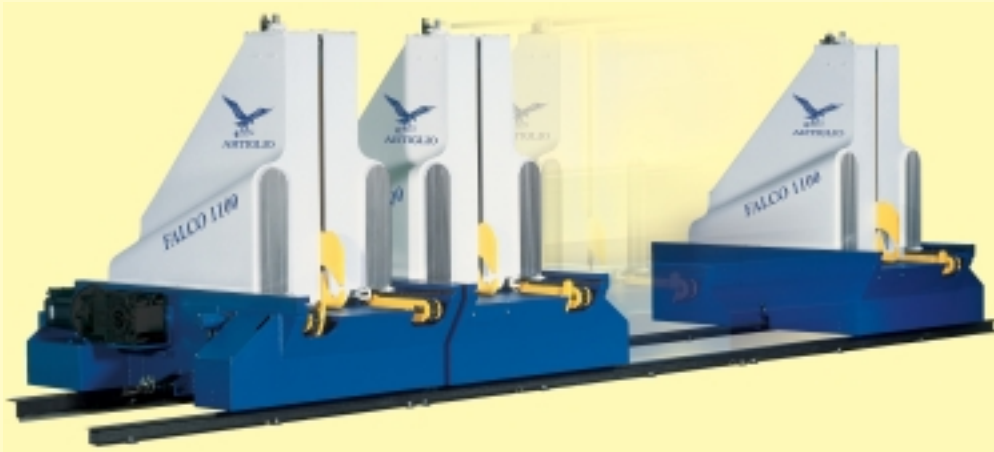
## Mod. FALCO 1100

La distanza tra i moduli può variare continuamente a scelta dell'operatore in base alla lunghezza del tronco da segare. Questo spostamento viene controllato Elettronicamente e comandato a distanza dal pulpito del carro.

- Carro senza telaio • Ruote in ghisa sferoidale temperate • 3 Pressioni di griffaggio tronchi • Battente fisso - ganci mobili a posizioni conosciute + posizionamenti intermedi a piacimento • Giratronchi idraulici con comandi singoli e simultanei - Inclinazione del braccio a 90° • Divisore Elettronico Analogico a 50 programmi di lavoro con monitor da 14" • Spostamento trasversale morse a comando indipendente motore a Corrente Continua "Brushless" per ogni singola morsa - velocità di traslazione 30 mt./min. (500 mm./sec.) • Avanzamento Idrostatico con traino a fune d'acciaio che consente accelerazioni elevate nel ritorno del carro • Pulpito di comando seduto a doppia mensola • Lubrificazione centralizzata automatica • Catena porta cavi • Allineamento automatico tronco a mezzo di fotocellule • Girascorzi idraulici (a richiesta) • Giratravi idraulici (a richiesta) • Pinze sospensione gancio inferiore idrauliche (a richiesta) • Inclinatori idraulici per travi (a richiesta) • Ciclo automatico di taglio (a richiesta) • Controllo sbandamento lama (a richiesta)



	STN140 FALCO 1100	STH160 FALCO 1100	STH180 FALCO 1100	STH200 FALCO 1100
A	1400	1600	1800	2000
B	720	760	920	1020
C	1100	1100	1100	1100
D	1300	1300	1300	1300
E	200	200	200	200
F	1150	1450	1450	1450
G	900	900	900	900
H	330	330	330	330
K	1320	1320	1320	1320
L	4380	4550	4860	5060
N	3450	4490	4650	5000
P	2740	2740	2740	2740
R	590	590	590	590
W	1970	2200	2350	2550



## MODULAR LOG CARRIAGE Mod. FALCO 1100 PATENTED

Depending on the circumstances, the operator can change the distance between the modules, according to the length of the log to saw. This movement is electronic- and remote-controlled by the control station of the log carriage.

• Log carriage without chassis • Spheroidal hardened iron wheels • 3 log clamping pressure values • Fixed fence - Double moving hooks with known positions + intermediate positions • Hydraulic log - turners with single or simultaneous controls - 90° arm tilting • Automatic cutting cycle (upon request) • Blade side-slip control (upon request) • Analog Electronic Thickness Gauging Unit with 50 work programs and monitor 14" • Independent-control clamp transversal movement with d.c. motors "BRUSHLESS" for each clamp - travel speed 30 m/min (500 mm/sec) • Hydrostatic Feed with steel cable drive for fast carriage return acceleration. • Double-shelf seat control station • Automatic centralised lubrication • Cable chain • Automatic photocell-controlled log alignment • Hydraulic slab turners (upon request) • Hydraulic beam turners (upon request) • Hydraulic lower hook suspension grippers (upon request) • Hydraulic plank tilting units (upon request)

## SPANNWAGEN IN MODULBAUWEISE Modell FALCO 1100 PATENTIERT

Die Distanz zwischen den einzelnen Modulen kann nach Wahl des Bedieners laufend geändert werden aufgrund der zu sägenden Stammlänge. Diese Verstellungen werden elektronisch überwacht und vom Steuerpult aus betätigt.

• Wagen ohne Rahmen • Räder aus gehärtetem Sphäroguß • 3 Druckstufen für die Blochklemmung • Fixe Anschläge - mobile Klauen mit Positionserkennung + Zwischenpositionen nach Wahl • Hydraulische Blochwender mit Einzel- und Simultansteuerung - Armsteigung 90° • Analoge Schnittstärkeelektronik zu 50 Speicherprogrammen und 14" Monitor • Spannbock-Querverstellung mittels Gleichstrommotor "Brushless" für jeden einzelnen Spannbock - Verstellgeschwindigkeit 30 m/Min. (500 mm./Sek.) • Hydrostatik mit Stahlschleifantrieb, ermöglicht hohe Beschleunigung bei der Wagenrückfahrt • Sitz-Steuerpult mit Doppelkonsole • Automatische Zentralschmierung • Energiekette für Kabelführung • Automatische Stammausrichtung mittels Lichtschranken • Hydraulische Schwartenwender (auf Anfrage) • Hydraulische Kantholzwender (auf Anfrage) • Hydraulische Klauenarretierung (auf Anfrage) • Hydraulische Schrägsteller für Kantholz (auf Anfrage) • Automatischer Schnitzzyklus (auf Anfrage) • Blattabweichkontrolle (auf Anfrage)

## CHARIOT À GRUMES MODULAIRE MOD. FALCO 1100 BREVETÉ

La distance entre les modules peut changer continuellement au choix de l'opérateur en fonction de la longueur de la grume à scier. Cette déplacement est contrôlé au moyen d'un Diviseur Electronique, commandé à distance par le pupitre de commande du chariot

• Chariot sans chassis • Roues en fonte sphéroïdale trempées • 3 pression de griffage des grumes • Volet fixe - Griffes mobiles à positions connues + positionnements intermédiaires au choix • Tourne-grumes hydrauliques avec commandes individuelles et simultanées - Inclinaison du bras à 90° • Diviseur électronique analogique à 50 programmes de travail avec monitor 14" • Déplacement transversal des poupées à commande indépendante avec moteurs à courant continu "BRUSHLESS" pour chaque poupée - vitesse de translation 30 m/min. (500 mm./sec.) • Aménage hydrostatique avec traction par câble en acier permettant des accélérations élevées lors du retour du chariot • Pupitre de commande assis à double console • Lubrification automatique centralisée • Chaîne porte-câbles • Alignement automatique de la grume par photô-cellules • Tourne-dosses hydrauliques (sur demande) • Tourne charpente hydraulique (sur demande) • Pincas de suspension du crochet inférieur hydrauliques (sur demande) • Dispositifs hydrauliques d'inclinaison des poutres (sur demande) • Cycle automatique de coupe (sur demande) • Contrôle deviation de la lame (sur demande)

## CARRO PORTA-TRONCOS A MÓDULOS MOD. FALCO 1100 PATENTADOS

El operador puede variar continuamente la distancia entre los módulos en función de la longitud del tronco que se ha de cortar. Este desplazamiento se controla Electrónicamente y se manda a distancia desde el pupitre del carro.

• Carro sin bastidor • Ruedas de fundición esferoidal templadas • 3 Presiones de agarre troncos • Tope fija - Dobles ganchos móviles de posiciones conocidas + posicionamientos intermedios según necesidades • Giradoras de troncos hidráulicas con mandos individuales y simultáneos - Inclinaion del brazo a 90° • Divisor Electrónico Analógico con 50 programas de trabajo y monitor 14" • Desplazamiento transversal mordazas con mando independiente con motor de corriente continua a "BRUSHLESS" para cada mordaza - velocidad de desplazamiento 30 mt/min. (500 mm./seg.) • Avance Hidroestático con arrastre por cable de acero que permite elevadas aceleraciones en el regreso del carro • Puesto de mando con asiento de doble ménsula • Lubricación centralizada automática • Cadena porta-cables • Alineación automática del tronco mediante fotocélulas • Giradoras de cortezas hidráulicas (a pedido) • Volteador de vigas hidráulico (a pedido) • Pinczas suspensión del gancho inferior hidráulicas (a pedido) • Inclinaiores hidráulicos para traviesas (a pedido) • Ciclo automático de corte (a pedido) • Control de la oscilación de la hoja (a pedido)

## МОДУЛЬНАЯ тележка для бревен Мод. FALCO 1100 Запатентованный

Расстояние между модулями может постоянно изменяться по выбору оператора в зависимости от длины бревна, которое необходимо распилить. Смещение контролируется электронно и управляется дистанционно с пульта управления тележкой

Тележка без структуры (каркаса) • Колеса из закаленного чугуна • 3 значения давления захвата бревен • Фиксированный упор - движение крюков по заданным позициям + промежуточные положения по желанию • Гидравлическое устройство поворота бревен с отдельным и одновременным управлением - Наклон рычага на 90° • Электронное Аналоговое программирующее устройство на 50 рабочих программ с монитором 14" • Поперечное смещение зажимов с независимым приводом от двигателя постоянного тока Устройство "Brushless" для каждого зажима - скорость протягивания 30 м/мин. (500 мм/сек.) • Система гидростатического продвижения с тягой при помощи стального троса, что позволяет существенное ускорение во время обратного хода тележки • Пульт управления с креслом и двумя панелями • Центральная автоматическая смазка • Цепь для кабелей • Автоматическое выравнивание бревна при помощи фотозлементов • Гидравлическое устройство поворота горбыля (под заказ) • Гидравлическое устройство поворота бруса (под заказ) • Гидравлические зажимы подвески нижнего крюка (под заказ) • Устройство гидравлического наклона для балок (под заказ) • Автоматический цикл распила (под заказ) • Контроль отклонения пилы (под заказ)