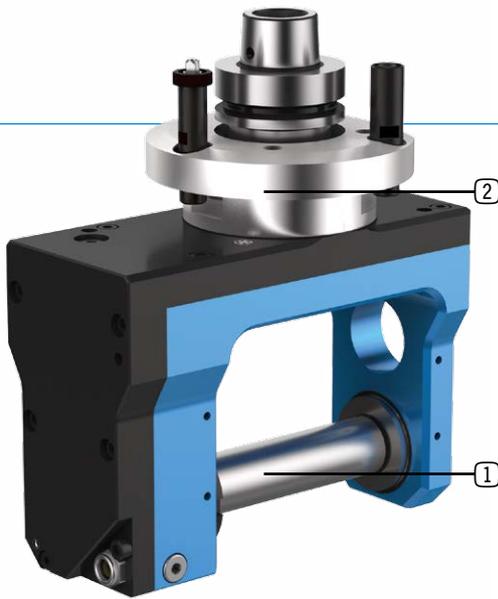


HOBELWELLENAGGREGAT - PREMIUM LINE

MOULDER

TECHNISCHE DATEN



- ▶ **Schmierung** Ölbad
- ▶ **max. Abtriebsdrehzahl n_2** 10.000 min⁻¹
- ▶ **Übersetzung ($n_1 : n_2$)** 1:0,7
- ▶ **max. Abtriebsdrehmoment M_2** 25 Nm
- ▶ **Gewicht** ca. 10 kg
- ▶ **max. Werkzeugdurchmesser** Ø180

Standardausführung

1 **Werkzeugaufnahme**



Dorn Ø30,
WZ-Länge
120 mm

2 **Maschinenanbindung**



HSK - F63



Video



▶ **Aggregat - live in der Anwendung**

QR Code scannen oder alternativ:

[www.youtube.com/
BENZWerkzeugsysteme](http://www.youtube.com/BENZWerkzeugsysteme)

Spezifikationen

Bearbeitung	Anzahl Werkzeugaufnahmen	Achswinkel	C - Winkel	Schmierung

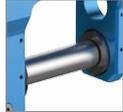
MOULDER

► WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

①



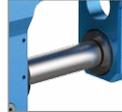
► WERKZEUGAUFNAHME



Dorn Ø30,
WZ-Länge
120 mm



Dorn Ø35,
WZ-Länge
120 mm



Dorn Ø35,
WZ-Länge
170 mm

i Weitere Dorndurchmesser und Werkzeuglängen auf Anfrage

②



► MASCHINENANBINDUNG



HSK - F63
BIESE



SK 30
BIESE



HSK - F63
Busellato



HSK - F63
Felder



HSK - F63
HOMAG / WEEKE / WEINMANN



HSK - F63
IMA



HSK - F63
Masterwood



HSK - F63
SCM



HSK - F63
SCM



HSK - F63
Weinig

i Weitere Informationen S. 40