

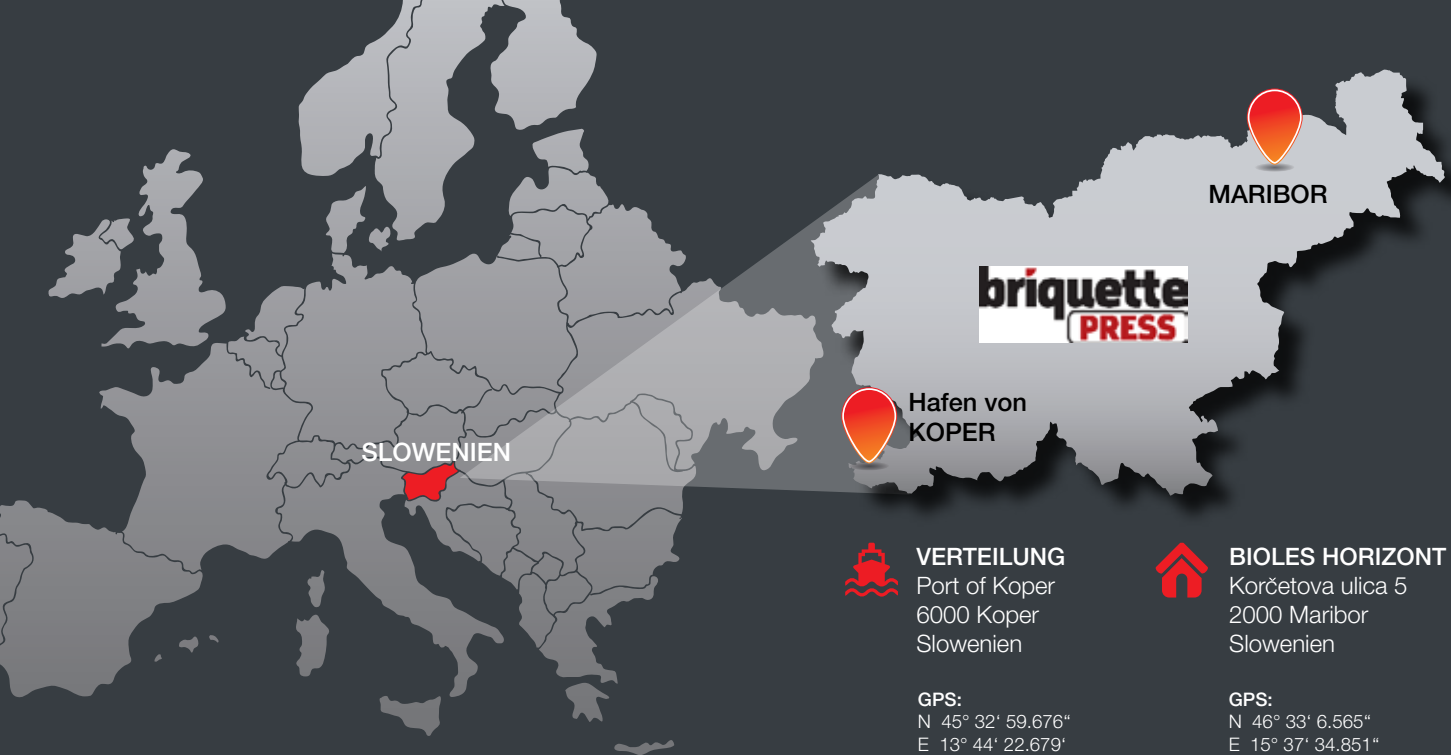
briquette **PRESS**

Für Holzbiomasse und
landwirtschaftliche Abfälle



#1 *Der größte Hersteller von
Brikettierpressen der Welt.*





SLOWENIEN

MARIBOR

**briquette
PRESS**

Hafen von
KOPER



VERTEILUNG
Port of Koper
6000 Koper
Slowenien



BIOLES HORIZONT
Korčetova ulica 5
2000 Maribor
Slowenien

GPS:
N 45° 32' 59.676"
E 13° 44' 22.679'

GPS:
N 46° 33' 6.565"
E 15° 37' 34.851"

VORSTELLUNG

Unsere Anfänge reichen bis ins Jahr 1990 zurück, als wir eines der ersten privaten Unternehmen in Slowenien mit eigenem Vertrieb und Distribution von festen Brennstoffen waren. Bioles Horizont d.o.o., als erstes privates Unternehmen und seit zehn Jahren mit dem Gazela Business Award im Bereich der Energieversorgung ausgezeichnet, bemüht sich, auch den anspruchsvollsten Kunden stets qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen anzubieten. Mit hervorragenden Verkaufserfolgen haben wir die Position eines der führenden Unternehmen im Nordosten Sloweniens erreicht.

Dem ökologischen Trend folgend haben wir unser Programm um Brikettierpressen für Holzbiomasse und landwirtschaftliche Abfälle erweitert. Mit unserem zukunftsweisenden und technologisch fortschrittlichen Produktportfolio an Biomasse-Brikettierpressen stellen wir die Umwelt vor das Geschäft. Unsere Anlagen bestehen aus einer Brikettierpresse, Typ STÖBEL/GESENK, und einem Kollergang mit einem mechanischen Verfahren. Unsere Brikettierpressen verkünden eine grüne Ära, indem sie einen billigeren und alternativen Brennstoff zu teuren und schnell schwindenden fossilen Brennstoffen wie Erdgas, Kohle, Braunkohle, Diesel etc. herstellen; aus den landwirtschaftlichen Abfällen, Forst- und Kommunalabfällen werden die Briketts hergestellt.

Mit kontinuierlicher Innovation und technologischer Entwicklung haben wir die modernsten Brikettiermaschinen entwickelt und tragen zum Erhalt der Natur und der Umwelt bei, da der Einsatz von Biomasse-Brikettiermaschinen den Kohlendioxidgehalt reduziert, der durch übermäßige industrielle und andere Emissionen entsteht.

VISION

„Wir werden ein erfolgreiches und sozial verantwortliches Unternehmen, das auf Kundenzufriedenheit ausgerichtet ist - ein Experte mit äußerst zufriedenen Kunden. In Bioles Horizont bieten wir hochwertige, wirtschaftliche und saubere Heizmethoden an und sorgen gleichzeitig für die Zufriedenheit unserer Kunden.“

MISSION

„Mit dem Verkauf von natürlichen Energiequellen haben wir uns vorgenommen, eine gesunde, saubere und sichere Gegenwart und Zukunft für unsere Gesellschaft und die Welt im Allgemeinen zu schaffen.“

QUALITÄT VERPFLICHTET

Wir bieten die Brikettiermaschinen von höchster Qualität an, die den internationalen Qualitätsnormen entsprechen. Daher wenden wir strenge Qualitätskontrollsysteme und Testverfahren an. Unsere Abteilung Qualitätssicherung und -kontrolle überwacht die gesamten Herstellungsprozesse vom Einkauf der Rohstoffe bis zur Lieferung der Fertigwaren. Um die einwandfreie Leistung zu gewährleisten, werden alle Maschinen in unserem eigenen Qualitätslabor auf genau definierte Qualitäts- und Leistungsparameter geprüft.



GO GREEN PROJEKT

Treibstoff ist das oberste Gebot jeder Industrie, und eine umweltfreundliche Umgebung ist das Hauptanliegen unserer Gesellschaft. Jährlich fallen Millionen Tonnen landwirtschaftlicher Abfälle und Biomasse an, die entweder zerstört oder in loser Form ineffizient verbrannt werden und zu Luftverschmutzung führen. Diese Abfälle können recycelt werden und stellen eine erneuerbare Energiequelle dar, indem Biomasseabfälle ohne Zusatz von Bindemitteln in hochdichte Brennstoffbriketts umgewandelt werden. Dieser recycelte Brennstoff ist vorteilhaft für die Umwelt, da er die natürlichen Ressourcen schont. Viele Menschen wissen nicht, dass Recycling und Wiederverwendung ebenfalls helfen, die Treibhausgase zu reduzieren, was sich direkt auf das globale Klima auswirkt.

Es gibt kein besseres Projekt, als Einnahmen aus landwirtschaftlichen und Forstabfällen zu erzielen, die globale Umwelt zu schonen und grüne Energie zu produzieren.

Dieses Projekt produziert erneuerbare Energie aus Abfall. Aus landwirtschaftlichen und Forstabfällen sowie industriellen Abfällen wird umweltfreundlicher Brennstoff hergestellt. Unser Rohstoff ist Abfall aus diesen Quellen und das Endprodukt sind Briketts. Das Hauptkonzept der Maschine ist die Herstellung von Biobrennstoffen aus landwirtschaftlichen Abfällen, die ansonsten ineffizient zerstört oder in großen Mengen verbrannt werden und somit die Luft verschmutzen. Diese Abfälle können nicht vollständig vernichtet werden, aber wir können sie als erneuerbare Energiequelle nutzen, indem wir mit Hilfe der Brikettierpresse Biomasseabfälle in hochdichte Brennstoffbriketts umwandeln und Briketts herstellen, die letztlich Energie erzeugen. Wir können sagen, dass die Erzeugung umweltfreundlicher Energie zu niedrigen Kosten das Hauptkonzept dieses Projekts ist.

Das Rohmaterial für die Brikettierpresse wird durch Abfälle bereitgestellt. Die Anlage benötigt je nach Modell 40 bis 90 PS. Für die Verarbeitung und Lagerung der Materialien sind mindestens 1000 Quadratmeter erforderlich.

Für die Produktion und Lagerung werden keine speziellen Räume benötigt, sondern lediglich ein angemessener Raum und ein Schuppen.

Die Brikettierpresse wandelt Biomasse mit niedriger Dichte in Biomasse mit hoher Dichte um, d.h. Briketts, Biokohle oder Weißkohle. Briketts werden aus landwirtschaftlichen oder Forstabfällen hergestellt, die effektiv als bester Ersatz für fossile Brennstoffe (Kohle oder Holz) verwendet und problemlos in verschiedenen Arten von thermischen Anwendungen eingesetzt werden können.

Viability: Der Ertrag der Briketherstellung ist sehr hoch, da der Energiebedarf jeden Tag höher ist, während die Versorgung mit natürlichen fossilen Brennstoffen begrenzt ist. Darüber hinaus hat die indische Regierung eine Reihe von Anreizen angekündigt, um dieses Projekt und die Installation von Brikettpressen zu fördern, da sich die ganze Welt mit der Entwicklung alternativer Energiequellen befasst. Es wird weltweit in der Industrie als wichtigstes Projekt für erneuerbare Energien gefördert. Es ist eine ausgezeichnete Investition, die sich in ungefähr 2 (zwei) Jahren amortisiert. Es ist ein umweltfreundliches Projekt der erneuerbaren grünen Energie und stellt keine Gefahr dar.





VORTEILE DER Brikettierung

Biomassebriketts sind eine umweltfreundliche, erneuerbare, wirtschaftliche und nicht-smoghaltige Energiequelle. Briketts sind 100% natürlich und werden in bindemittelfreier Technik hergestellt, d.h. ohne den Einsatz von Chemikalien oder Schwefel.

Briketts aus Biomasse haben eine hohe spezifische Dichte von 1200 kg/m^3 und eine Schüttdichte von 800 kg/m^3 im Vergleich zu 60 bis 180 kg/m^3 loser Biomasse. Aufgrund ihrer Dichte und Kompaktheit eignen sich Briketts hervorragend für den Ferntransport.

Im Vergleich zu Biomasse in Schüttgutform oder Brennholz sind die Kosten für Be- und Entladung und Transport deutlich geringer. Aufgrund der Größe und Form der Briketts ist außerdem viel weniger Lagerraum erforderlich, so dass sie leicht zu lagern sind.

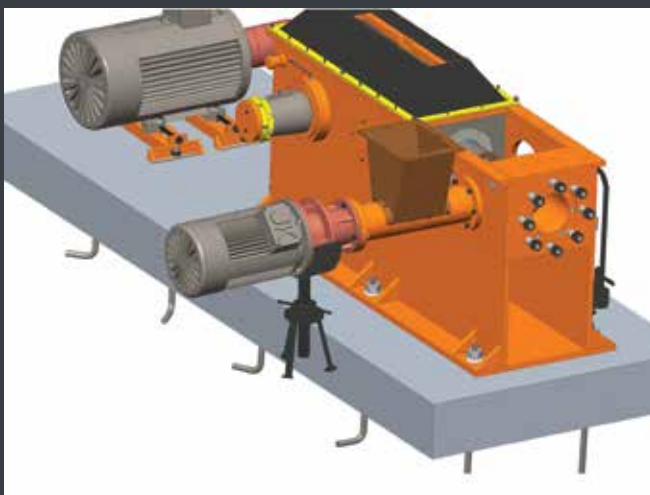
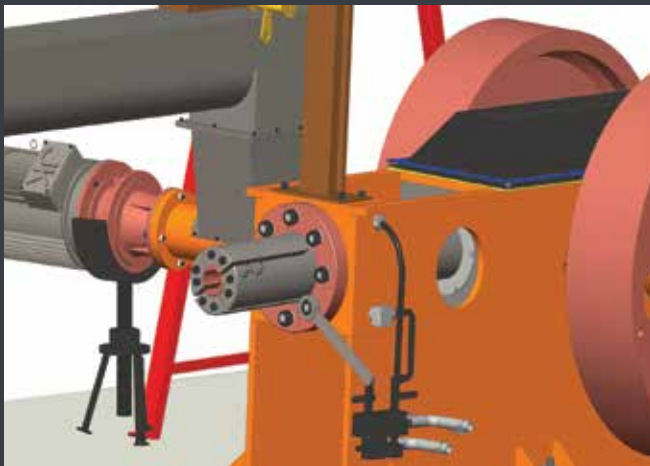
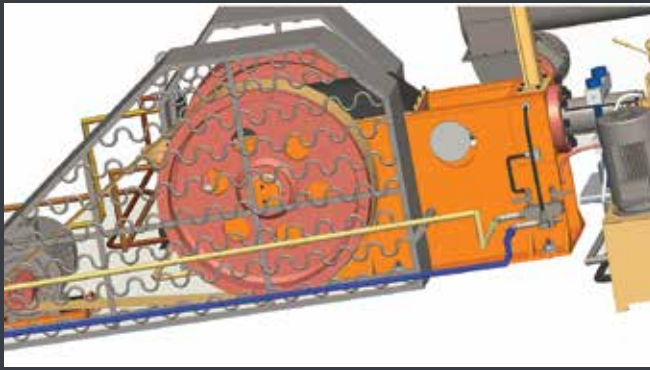
Briketts können relativ intensivere Wärme erzeugen als andere Brennstoffe. Ihr höherer Wirkungsgrad ist auf die geringe Feuchtigkeit und die hohe Dichte zurückzuführen.

Neben der kostengünstigeren Alternative zu herkömmlichen Brennstoffen macht die einfache Verfügbarkeit von landwirtschaftlichen Abfällen in ausreichender Menge die Zukunft der Biomasse-Brikettierung ausgesprochen positiv. Das Bewusstsein und die Nachfrage nach Biomassebriketts steigen, und immer mehr Unternehmen in verschiedenen Branchen erkennen den Vorteil der Brikettierung.

Noch wichtiger ist, dass die Regierungen verschiedener Länder auch die Bedeutung von Biomasse als billigere und umweltfreundlichere alternative Energiequelle erkannt haben. Die Regierungen fördern die Verarbeitung von Biomasse mit einer Reihe von Steuervorteilen und finanziellen Anreizen. Diese Maßnahmen tragen dazu bei, die Nutzung von Bio-Briketts als alternative erneuerbare Energiequelle zu stärken.

Da die Anlage innerhalb von zwei Jahren amortisiert wird, ist die Investition in die Brikettierpresse eine definitiv eine attraktive Wahl.

FOTOGALLERIE



SUPER 65

65 mm Brikettierpresse

Das erste Modell, das wir entwickelt haben und mit dem wir den Weg des technologischen Glanzes und der Neuheit eingeschlagen haben, ist die Super 65, die Briketts mit einem Durchmesser von 65 mm bei minimalen Prozesskosten produziert. Die Umsetzung dieses Modells ermöglicht eine mittlere Produktionskapazität bei minimalem Kapitalabfluss.

SUPREME 75

75 mm Brikettierpresse

Unsere Premium Supreme 75 Modelle sind die ideale Wahl für einen Hersteller, der nach einer Maschine mit einer Kapazität von 800 bis 1000 kg / h sucht und noch nicht bereit ist, das Modell Jumbo 90 zu investieren, die das Rohmaterial in feine Stücke zerkleinert, die für die abschließende Brikettierungsphase geeignet sind.

JUMBO 90

90 mm Brikettierpresse

Jumbo 90 ist ein außergewöhnliches und führendes Produkt aus unserem Produktportfolio. Es zeichnet sich durch eine modernste Schneidtechnologie aus, die die Höchstleistung ermöglicht. Dieses innovative Modell ist äußerst kostengünstig und auf höchstem technischem Stand.



Alle elektrischen Komponenten sind Siemens-Fabrikate.



Maximale Produktionskapazität bis zu 1800 kg/h Rohstoffe.



Schwere Konstruktion in der Standardausführung.



Akzeptable Größe des Rohmaterials: bis zu 25 mm können ohne Hammermühle verarbeitet werden.



Version mit einem speziellen Sensorsystem zur Anzeige der Maschinentemperatur.



Es produziert Briketts mit hoher Dichte mit einem Durchmesser von 60, 75 oder 90 mm.



Ein einfaches Bedienungssystem ermöglicht Produktionskosten zu sparen.



Zuverlässige staubdichte Ausführung der Hauptkomponenten.



Ein spezielles Sirenen-Alarmsystems meldet die kleineren oder größeren Störungen in der Maschine.

LIEFERUMFANG

Eine Liste mit allen Standardausrüstungen, Teilen und Ersatzteilen, die mit Ihrer Brikettierpresse geliefert werden

TEIL-A

Die Haupteinheit der Brikettierpresse umfasst:

- ✔ Körper, Zellrad, Kurbelwelle, Stange, Liner und Kolben,
- ✔ Elektromotor mit Nylonriemen,
- ✔ Komplettes Schmier- und Filtersystem,
- ✔ 3 PS Ölpumpe mit Drehstrommotor und Manometer,
- ✔ Dosierschnecke mit ELECON NU 5 Standardgetriebe und 10 PS (1440 U/min) Motor und Zubehör
- ✔ Hilfs-Ersatzteile wie Stößel, Kegelsegen, Spannbacken, geteilte Matrize und Öldichtung
- ✔ Matrizenhalter und Ringklemme,
- ✔ Matrizenhalter Pressklemme.
- ✔ Hebewerk mit Kettenrad,
- ✔ Hauptbuchse mit Kühlleitungen (Gesamtlänge 10 m),
- ✔ 51 Hz Schalttafel mit Bedienelementen zur Bedienung der Maschine,
- ✔ Elektrische Sensoren (Matrizenhalter, Kolbenbuchse, Ölsystem),
- ✔ Fundamentbolzen, Riemenscheibe etc,
- ✔ Fundamentkanal für den Hauptmotor.
- ✔ Induktionsmotoren, Schalttafeln und Teile (Marke: SIEMENS)

TEIL-B

Manipulatoreinheit:

- ✔ 6 m lange Förderschnecke mit 5 mm Schneckenstärke.
- ✔ Getriebe (ELECON 3.54 - NU) mit 3 PS Drehstrommotor.
- ✔ Rutsche, variable Riemenscheibe und Keilriemen zur Drehzahlregelung

ERSATZTEILE

Ersatzteile, die zusammen mit der Presse JUMBO 90 geliefert werden:

- ✔ Stößel: 4 Stück
- ✔ Konische Matrize: 4 Stück
- ✔ Collette (Klammern): 10 Stück
- ✔ Geteilte Matrize: 3 Stück
- ✔ Öldichtung (für Kurbel, Kolben, Stößel, Kastenbeschicker): 2 Satz
- ✔ Schnecke: 1+1 Stück
- ✔ Kastenbeschicker: 1+1 Stück
- ✔ Stößelhalter: 2 Stück



JUMBO 90

SUPREME 75

SUPER 65



TECHNISCHE DATEN

Produktionskapazität (rohstoffabhängig)	durchschnittlich 1.200-1.800 kg/h	durchschnittlich 800-1.000 kg/h	durchschnittlich 700-800 kg/h
Größe des Endprodukts	90 mm Durchmesser	75 mm Durchmesser	65 mm Durchmesser
Brikettlänge	100 mm bis 350 mm	100 mm bis 350 mm	100 mm bis 350 mm
Form des Endprodukts	Zylindrisch	Zylindrisch	Zylindrisch
Größe des Rohmaterials	bis 25 mm	bis 15 mm	bis 10 mm



PRODUKTIONSKAPAZITÄT

Sägemehl (ca.)	1.500 bis 1.700 kg/h	800 bis 950 kg/h	700 bis 800 kg/h
Stroh (ca.)	1.000 bis 1.200 kg/h	650 bis 750 kg/h	600 bis 700 kg/h
Zuckerrohr-Bagasse (ca.)	1.000 bis 1.300 kg/h	600 bis 750 kg/h	450 bis 550 kg/h
Erdnusschale (ca.)	1.800 bis 2.500 kg/h	800 bis 1000 kg/h	700 bis 900 kg/h
Sonstiges & Mischung von Rohstoffen (ca.)	1.200 bis 1.800 kg/h	750 bis 950 kg/h	600 bis 700 kg/h



BETRIEBSPARAMETER

Input-schüttdichte	140 bis 200 kg/m³	140 bis 200 kg/m³	140 bis 200 kg/m³
Feuchtigkeitsgehalt	8-12%	8-12%	8-12%
Brikettierungsdruck (bindemittelfreie)	1.200 kg/cm	1.200 kg/cm	1.200 kg/cm



ELEKTRISCHE ENERGIE / LEISTUNG

Erforderlicher Stromanschluss	91 HP / 68 kW	70 HP / 53 kW mit Pulvermühle	65 HP / 49 kW mit Pulvermühle
Praktisch gebrauchte Amp.	75 - 85 Amp (ca.)	60-70 Amp (ca.)	55-60 Amp (ca.)
Leistungsaufnahme durchschnittlich	30 - 40 Einheiten/h	28- 32 Einheiten/h	26- 28 Einheiten/h

Mit unseren Brikettierpressen

VERWANDELN WIR ABFALLSTOFFE IN BRENNSTOFF

Mit unserem innovativen Ansatz für erneuerbare Energien sind wir dem Markt einen Schritt voraus. Wir bieten alternative Brennstoffe für Erdgas, Kohle, Braunkohle, Diesel und viele andere an, da diese in naher Zukunft verschwinden werden. Wir verwenden eine neue bindemittelfreie Brikettiertechnologie, die organische Abfälle ohne Einsatz von Chemikalien zu Biomassebriketts verarbeitet.

Go Green - umweltbewusst mit unserer Brikettierpresse!

brique
PRESS

Europäischer Bevollmächtigter:

BIOLES *Horizont*

Bioles Horizont d.o.o.

Korčetova ulica 5

2000 Maribor

Slowenien

tel: +386 5 909 66 03

e-mail: info@bioles-horizont.si

www.briquepress.eu

www.bioles-horizont.si