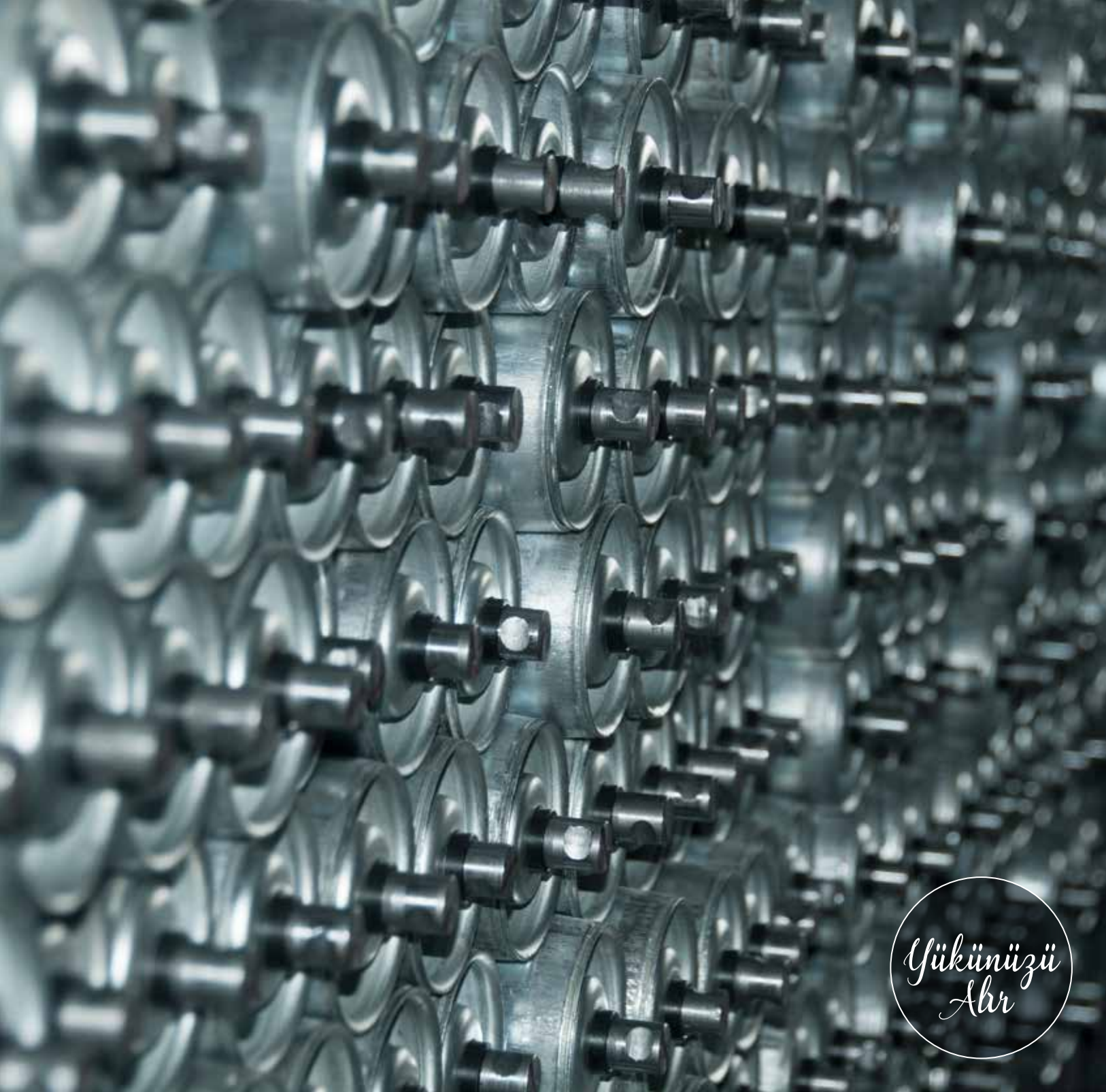




CANMAKSAN®



*Yükünüzü
Akr*

HAKKIMIZDA

ABOUT US





1970 li yıllarda makinecilik sektörüne Can Torna adı ile giriş yapan Canmaksan Mühendislik Makine San. Tic. Ltd. Şti., bugün tecrübesi ve kalitesi ile endüstride adını duyurmuş bir firmadır.

Ağırlıklı olarak Orman Ürünleri, Tekstil ve Gıda sektörlerine makine imalatı, makine yedek parça imalatı, proje geliştirme, mühendislik çalışma ve tasarımları, bakım-onarım gibi hizmetler veren Canmaksan® güçlü ve deneyimli kadrosu ile önemli sanayi kuruluşları tarafından tercih edilen firmalardan biri olmayı başarmıştır.

Edinmiş olduğu ilkeler sayesinde giderek büyüyen şirketlerden olan Canmaksan® gelişen teknolojiye ayak uydurarak, yoğun çaba sarf ederek yaptığı Ar-Ge çalışmalarıyla düzenli olarak katıldığı yurtiçi ve yurtdışı fuarlar ile adını duyurmuş olup ülke ekonomisine katkıda bulunmaya devam etmektedir.

Canmaksan Machinery Co. has been working as a machinery producer since 1975. Today Canmaksan is known with experience and high quality in industry.

Canmaksan Machinery Co. is mostly working with Woodworking, Textile and Food Industries, giving engineering and R & D services and produces automation systems, machines and spare parts. Canmaksan has achieved one of the most choosen companies in industry with high experienced crew.



Tanıtım filmimizi izlemek için:
To watch our video:

TRANSFER SİSTEMLERİ

TRANSFER SYSTEMS





Gelişen Orman Ürünleri ve Ağaç Sanayii sektöründe makina gücüne ihtiyaç gitgide artmakta ve insan gücüne duyulan ihtiyaç azalmaktadır. Bu doğrultuda sayısız yeni projeler ve makinalar üretilmekte, yeni sistemler kurulmaktadır. İşletmelerde işlenen ürünleri veya paketleri aktaran, çeviren, taşıyan, kaldıran ve bunları yaparken insan gücüne ihtiyacı azaltan, dolayısıyla hızı, kaliteyi ve verimliliği arttıran Transfer Sistemleri de bunun bir örneğidir.

Üreticiyi kaliteli ürünü daha hızlı ve verimli üretmek hususunda ileriye taşımak ve sürekliliği sağlamak için tasarlanmış olan sistemler öncelikli olarak İş Güvenliği ve İşçi Sağlığı nı ön planda tutar ve ürün akışını en doğru şekilde sağlar. Konveyörler, Arabalar, Hidrolik Asansörler ve Otomasyon Projeleri olmak üzere 4 ana başlıkta toplanan Transfer Sistemleri günümüzde işletmeler için vazgeçilmez bir ihtiyaç haline gelmiştir.

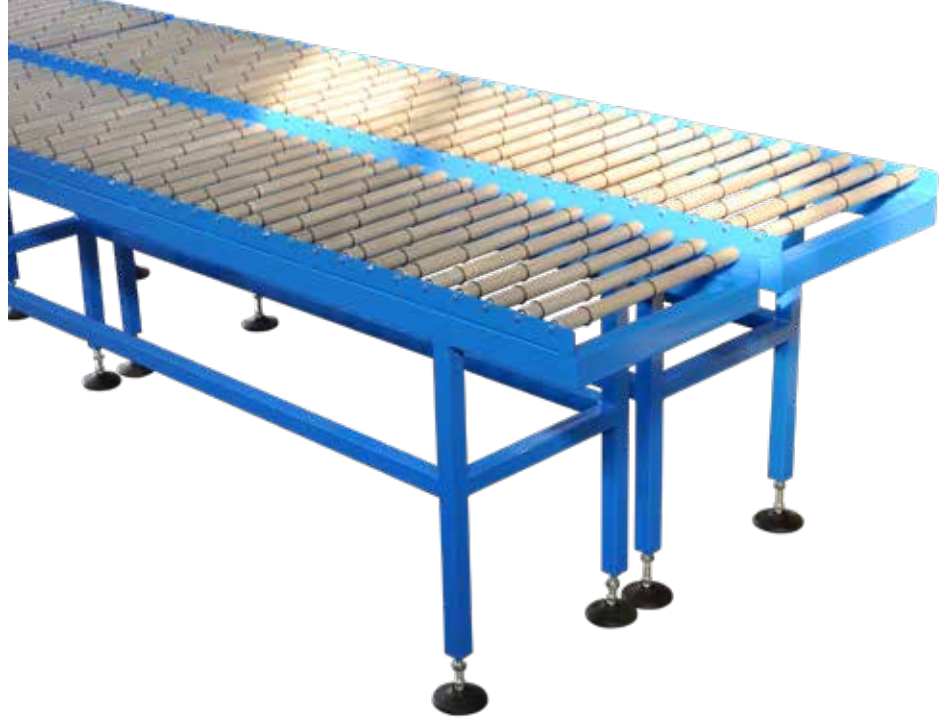
Today the necessity of labor force in Woodworking and Sawmill Industry are decreasing, on the contrary machine power are increasing day by day. Accordingly, there are many new projects and solutions have been made. "Transfer Systems" is one of them, which is able to transfer the goods or packages with less labor force, thereby affects positively to productivity and quality.



KONVEYÖRLER

CONVEYORS





Üzerindeki yükü barındırmak ve bir konumdan diğerine aktarmak için kullanılan basit makinelerdir. Gelişen endüstride insan gücüne olan ihtiyacı önemli ölçüde azaltmaktadır. Bantlı ve rulolu olarak tahrikli ve tahriksiz çalışma yöntemleri ile çeşitlendirilmektedir.

These are simple machines that is used to carry or load. These machines reduce significantly manpower in developing industry. Belt Conveyor, Roller Conveyor, Motorised (Electrical) or Manual Conveyor are some types of these systems.



OTOMATİK KONVEYÖR AUTOMATIC CONVEYORS





Çoğunlukla Orman Ürünleri, Otomotiv, Tekstil ve Gıda sektörlerinde ürünleri taşıyan, elektrik motoru ile hareket eden otomatik konveyör sistemleridir. İstenilen yükseklik, genişlik ve uzunlukta tasarlanabilir. İlerleme hızları ve taşıyıcı aparatlar taşınacak malzeme türüne ve ağırlığına göre değişkenlik gösterir. Otomatik Konveyörler işletmedeki diğer makine veya sistemlerle entegre olarak senkronize çalışabilir.

Bantlı Otomatik Konveyör ve Rulolu Otomatik Konveyör olmak üzere 2 çeşittir.

Bantlı Otomatik Konveyörlerde ürünler genellikle çelik bir şase üzerine monte edilmiş PVC yâda kauçuk bant yardımıyla taşınır. İlerlemeler ve sistemin hızı ayak pedalı, otomatik fotosel veya konveyör yakınındaki bir kumanda paneli ile kontrol edilir.

Rulolu Otomatik Konveyörler de elektrik motoru yardımıyla insan gücüne gerek duymadan çalışır. Konveyördeki çelik şase üzerine monte edilen rulolar zincir dişli yâda kayışlar yardımıyla tahrik ettirilir ve ürünlerin ilerlemesi sağlanır.



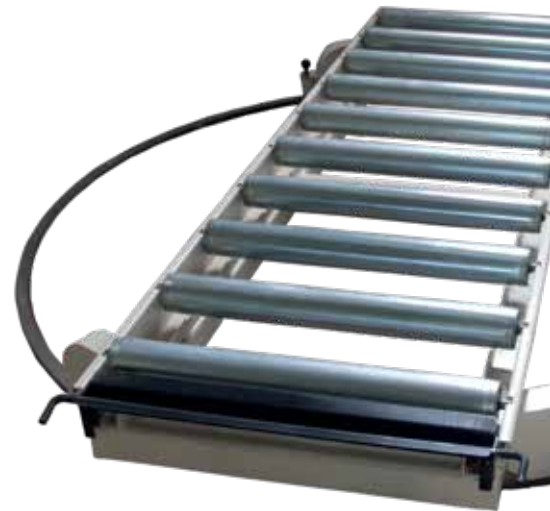
It is an automatic conveyor system that carries the products with driven by electrical engine, mostly used in Sawmill, Automotive, Textile and Food sectors. It can be customized and designed for specific sizes. The processing speed and transferring parts might be changed by the weight and material types. Automatic Conveyors can work synchronously with other machines or systems in the operation. It is varied Belt and Roller.

In Belt Conveyors, products are usually carried on a steel chassis with PVC or rubber belt. Movement and processing speed can be controlled by a controlling panel, foot pedal or automatic photocell.

Roller Automatic Conveyors operated by electrical motors without manpower. The transferring action is provided by the rollers which mounted steel frame with chain sprockets or "V" belts.

RULOLU MANUEL KONVEYÖR

ROLLER CONVEYOR





RULOLU KONVEYÖR TEKNİK ÖZELLİKLER ROLLER CONVEYOR TECHNICAL FEATURES

Rulo Boru / Roller Pipe	Ø 60 x 2 x 600 mm Çelik / Steel
Rulo Mil / Roller Shaft	Ø 15 x 640 mm Çelik / Steel
Rulman / Bearing	6202 ZZ
Rulo Renk-Kaplama Türü / Rollen Coating	Galvaniz (Çinko) Kaplama / Galvanization
Konveyör Yan Sac / Conveyor Side Metal	2,5 mm Sac (2 şer Metrelik Modüller) / Steel (2 meter per piece)
Konveyör Ara Destek / Conveyor Connections	2,5 mm Sac / Steel
Konveyör Ayak / Conveyor Legs	2,5 mm Sac (Pabuçlu) / Steel
Konveyör Renk-Kaplama Türü / Conveyor Coating	RAL 9002 Elektrostatik Boya / Powder Coat
Konveyör Rulo Sayısı / Roller Quantity	5 Adet/Pcs. / 1000 mm

Transfer Sistemlerinin en önemli ve temel parçalarından birisidir. Ürünlerin transfer edilmesi, konveyör üzerine yerleştirildikten sonra insan gücü yardımıyla kinetik hareket verilerek gerçekleştirilir. Gravity (Yerçekimi) rulolar sayesinde ekstrasdan bir enerji gerektirmedikinden oldukça ekonomik ve kullanışlıdır.

Rulolu Konveyörler, konveyör uzunluğu, rulo ölçüleri ve transfer etme kapasitesi daha önceden tespit edilerek işletmedeki ihtiyacı karşılayacak şekilde özel ölçülerde de üretilmektedir.

Rulolu konveyörlerde kullanılan rulolar çelik borudan ve milden oluşur. Her iki tarafında bulunan kapaklar ve rulmanlar sayesinde döner ve konveyör sistemlerinin hareketini sağlar.

Rulolu Döner Konveyör

Rulolu manuel sabit konveyörlerin yere sabitlenmiş bir çember ray üzerinde 360 Derece dönebilen tekerlekli versiyonudur. Rulolu konveyör hatlarında genellikle orta kısımlara montajı yapılır ve taşınan ürünün aynı hat üzerinde 360 derece dönmesini sağlar.

It is one of the most important part of Transfer Systems. The transferring of the products with the help of human power after being placed on the conveyor. Gravity Rollers are economical and useful because they do not require extra energy.

Conveyor measurements and weight capacity are designed in advance to meet the needs of the Company.

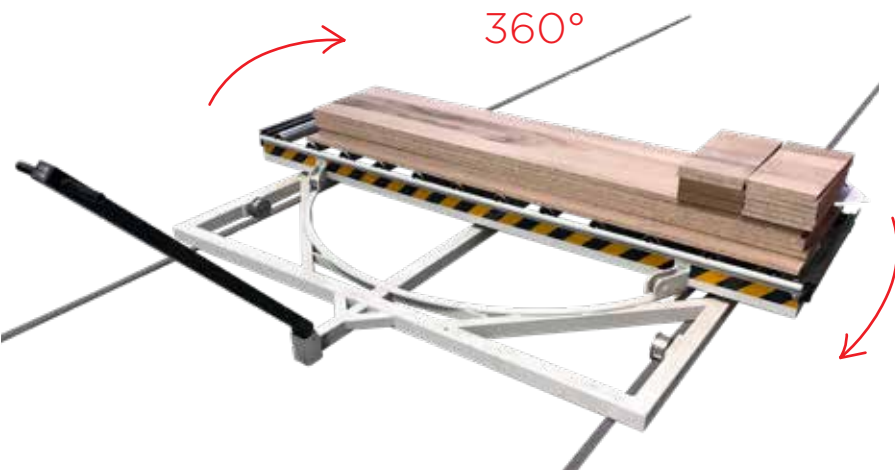
Roller conveyors consist of steel bar and pipe. It is enable to move with both side covers and bearings.

Roller Turntable

This conveyor have 360° turning angle with its mounted rail. It is usually mounted in the middle of conveyor line and it provides to turn goods by 360°.

TRANSFER ARABASI

TRANSPORT TROLLEYS





İşletme içindeki üretimi rahatlatmak, transfer sistemlerini daha kullanışlı hale getirmek için tasarlanmış rulolu araba veya tezgâhlardır. Genellikle rulolu tahriksiz konveyör sistemlerinde kullanılır.

Rulolu Transfer Arabası

İşletme içindeki işlenmiş malzemenin bir konveyörden diğerine lineer olarak geçişini sağlayan, köprü işlevini gören bir çeşit sabit tekerlekli konveyördür. Transferin gerçekleşmesi için raylar üzerinde manuel hareket gerektirir. Genişlikleri ve rulo türleri rulolu konveyör sistemi ile aynıdır.

Rulolu Döner Transfer Arabası

İşletme içindeki işlenmiş malzemenin bir konveyörden diğerine lineer olarak geçişini sağlayan, aynı zamanda kendi ekseninde 360 Derece dönebilen, ürünlerin yönlerini değiştirip transfer edilmesini sağlayan bir çeşit tekerlekli konveyördür. Transferin gerçekleşmesi için raylar üzerinde manuel hareket gerektirir. Genişlikleri ve rulo türleri rulolu konveyör sistemi ile aynıdır.

Rulolu Serbest Taşıma Arabası

İşletme içindeki işlenecek malzemenin makineden veya rulolu taşıma hattından alınıp diğer rulolu sistem elemanlarına veya konveyörlere ulaşabilmesi için kullanılan, üzeri rulolu serbest tekerlekli bir taşıma aracıdır. Taşıma işleminin gerçekleştirilmesi için herhangi bir makineden, tezgâhtan yâda forkliftten alınan malzemenin serbest taşıma arabasına aktarılıp, ardından konveyörlere veya herhangi bir yükleme asansörüne ulaştırılması gerekir.

Serbest taşıma arabaları sayesinde daha az güç ile tam bir transfer gerçekleştirilmiş olur. Rulolu konveyörlerle aynı ölçülere sahip olduğundan rulolu konveyör sistemine sahip işletmelerde özel aktarma yâda atlama (Bypass) yapılması gereken ürünlerin taşınmasını sağlar.



They are transferring vehicles designed to relieve production in the business and make transfer systems more useful. Generally used manual conveyor systems.

Roller Transport Shuttle Trolley on Rail

It is a wheel conveyor that allows linear movement of processed material in the plant from one conveyor to another. It is required man power to transfer. The width and roller types are same with roller conveyors.

Roller Transport Shuttle Turntable on Rail

It is a kind of wheel conveyor which enables the linear movement of the processed material in the plant from one conveyor to another and at the same time 360 degree rotation about its own axis. It is required man power to transfer. The width and roller types are same with roller conveyors.

Roller Transport Shuttle on Wheels

It is a free-wheel transport vehicle which is used to get the material to be processed in the plant from a machine or from a roller conveying line and reach another roller system parts or conveyors. It is required to be taken by a forklift or any type of machine to carry, then It has to be reached to any conveyor or loading lift.

Transfer is carried out with free-wheel transport vehicles with less power. Its measurements are same with roller conveyor system so it gives an opportunity to transfer or skip action one conveyor to another.

HİDROLİK MAKASLI ASANSÖR (PLATFORM)

HYDRAULIC SCISSOR LIFT (PLATFORM)



CNC Panel Ebatlama Makinası
Yükleme Asansörü
2000 x 3000 mm / 5000 Kg
Kapasite



Kenar Bantlama Makinesi
Yükleme ve Boşaltma Asansörü
700 x 2400 mm / 1250 Kg
Kapasite





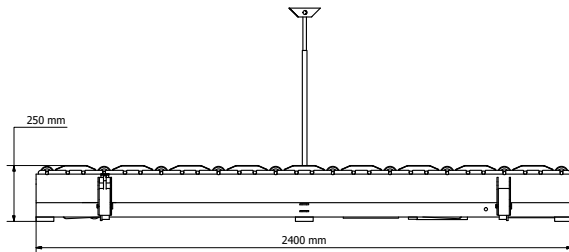
Genellikle makinaların giriş ve çıkış kısımları yerleştirilen, otomatik fotosel yâda ayak pedalı ile aşağı / yukarı hareket ettirilebilen, üzeri rulolu yâda düz platform şeklinde olan hidrolik güç ile hareket eden lift türüdür. Sabit yâda tekerlekli modelleri ile her türlü sektörde ve fabrikada çeşitli türdeki makinalar ile entegre olarak çalışabilmektedir. Üstü rulolu platforma sahip asansörlerin ruloları en alt konumda iken aktif hale gelmektedir ve işlenen paket sadece bu durumda hareket ettirilebilir. En alt seviyeden yukarı doğru kalktığında rulolar devre dışı kalacak ve paket hareket etmeyecektir. Asansör en alt seviyede yani kapalı halde iken 250 mm yüksekliğindedir ve rulolu konveyör sistemi mevcut ise aynı seviyede çalışmaktadır.

Giriş Yükleme Asansörü

Makinaların giriş kısımlarına yerleştirilen, operatörün işlenecek parçayı manuel olarak elle makinaya vermesinin ardından parça kalınlığı kadar otomatik olarak yükselen ürün kaldırma platformudur.

Çıkış Boşaltma Asansörü

Makinaların çıkış kısımlarına yerleştirilen, operatörün işlenmiş parçaları manuel olarak elle aldıktan sonra asansör üzerine koyması ile parça kalınlığı kadar otomatik olarak aşağı inen platformdur.



Asansör Kapalı Hali

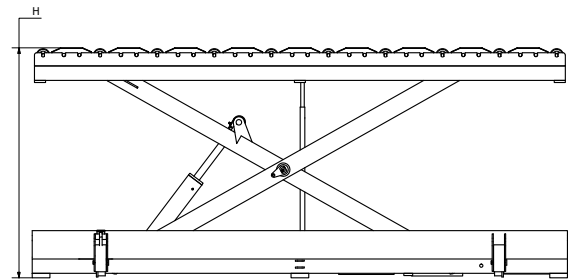
This is a lift that generally positioned on an entrance or without of a machine. It can be varied with its controlling types, with foot pedal for up and down or automatic photocell. It is also varied with roller or flat types. In the roller lifts the goods are enable to move at the bottom of the lift, when it goes up roller can not move to any direction. At the bottom of the lift total height will be 250 mm and it is enable to reach the same level of conveyor system.

Automatic Loading Lift

These lifts are positioned to an entrance of a machine. The operator gives the goods to machine and Automatic Loading Lift goes up as much as the thickness of replaced goods.

Automatic Unloading Lift

These lifts are positioned to out of a machine. The operator takes the processed goods from machine and Automatic Unloading Lift goes down as much as the thickness of finished goods.



Asansör Açık Hali

KATLANIR RAF SİSTEMLERİ (KRAF®)

MOBILE EXTENDABLE DRYING RACKS (KRAF®)



Kraf 7



Kraf 14



Kraf 7D

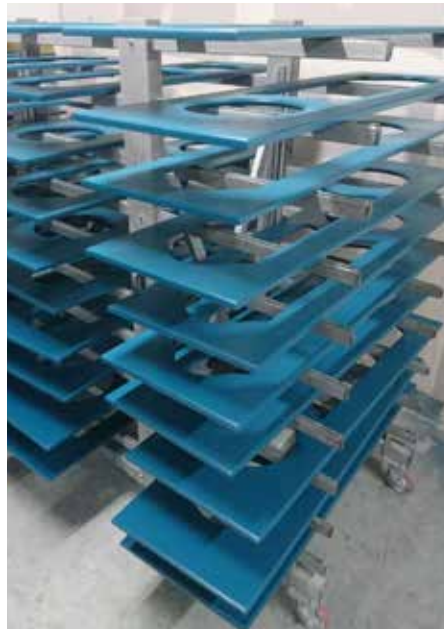
	KRAF 7	KRAF 14	KRAF 7D
Raf Yüksekliği / Rack Height	150 mm	120 mm	120 mm
Raf Genişliği / Rack Wideness	300-1250 mm	300-1250 mm	300-1250 mm
Raf Uzunluğu / Rack Length	780 mm	1370 mm	680 mm
Raf Sayısı / Rack Quantity	10	10	20
Kapasite (Raf Başına) / Capacity (Per Rack)	50 kg	45 kg	50 kg

Genellikle ahşap boyama aşamasında kurutma, bekletme ve taşıma işlemleri için kullanılan, tekerlekli ve genişliği değiştirilebilir endüstriyel raflardır. Katlanabilir ve mobil olması sayesinde işletme içinde farklı üretim aşamalarında veya depolama sürecinde de kullanılabilir. Genişliğini 35 cm ve 125 cm arasında istenilen ölçüde ayarlanabildiğinden, imalattaki 35 santimetreden 230 santimetreye kadar bütün parçaları taşıma, bekletme veya kurutma amacı ile kullanılabilir.

Üzerinde kullanılan sünger bantlar ürününüzde oluşacak çeşitli form bozukluklarını (çarpma, çizilme, delinme... vs.) ortadan kaldırır. 360 derece dönebilen serbest tekerler sayesinde de oldukça rahat hareket edebilen, taşınması kolay bir mobil bir raf olarak hizmet sunar.

These are wheeled and extendable industrial racks which generally used for drying, storage and transportation in wood painting, glass manufacturing process. Since the width can be adjusted between 35 cm and 125 cm, it can be used for all parts from 35 centimeters to 230 centimeters in production.

The sponge bands protects the goods from deformations (hit, crack, scratch etc.) which may occur on the products. Thanks to the free-wheels, it also moves very comfortably and serves as an easy-to-carry mobile shelf.



YOGELA

KENAR BANTLAMA MAKİNASI OTOMATİK GERİ DÖNÜŞ KONVEYÖRÜ
AUTOMATIC RETURN CONVEYOR FOR EDGE BANDING MACHINE



YOGELA - BANTLI KONVEYÖR
YOGELA - BELT CONVEYOR



YOGELA - RULOLU KONVEYÖR
YOGELA - ROLLER CONVEYOR

Yogela, Kenar Bantlama makinalarında bantlanan parçaları operatörün yanına, başlangıç noktasına otomatik olarak geri getiren bir çeşit geri dönüş konveyörüdür.

Yogela sistem olarak, Havalı Hareketli Tabla, Bantlı Aktarma Konveyörü, Yavaşlatma Konveyörü, Havalı Tabla ve Hidrolik Otomatik Asansör olmak üzere 5 modülden oluşur.

Havalı Hareketli Tabla kenar bantlama makinasında işi biten parçayı Bantlı Aktarma Konveyörü ne aktarır. Bantlı Aktarma Konveyörü ve Yavaşlatma Konveyörü parçayı ilerleterek Havalı Tabla ya kadar getirir. Bantlı Aktarma Konveyörü kenar bantlama makinasının boyuna göre uzatılabilmektedir.

Yavaşlatma Konveyörü ile operatör arasındaki Havalı Tabla, parçaların tabla üzerinde hızlı ve pratik bir şekilde döndürülerek bantlanması gereken kenarın sisteme yüklenmesini sağlar.

Hidrolik Otomatik Asansör ise kenar bantlama makinasının girişinde ve Havalı Tabla'nın çıkışında kullanılabilmektedir. Parça kalınlığına göre fotoseller sayesinde otomatik olarak iner ve kalkar.

Kenar bantlama makinasına teker teker verilen parçalar için eğilmek ve kalkmak gerekmez. İş güvenliği ve emniyet kuralları gereğince operatörü yormayan, iş verimini artıran ve parça kalitesini yükselten Yogela ile kenar bantlama işlemlerindeki zorluklar ortadan kalkmıştır.

Çelik profil ve sacdan oluşan güçlü yapısı ve PVC bantlı konveyörlü yapısı sayesinde hem ürünler daha sağlıklı taşınır hem de çizilme riski ortadan kalkar.

Kenar bantlama makinası ile senkronize olarak çalıştığı için hız ayarı da mümkündür. Parça genişliği ve uzunluğuna göre ruloların dönüşü veya bandın ilerlemesi hızlandırılıp yavaşlatılabilir.

It is a kind of return conveyor that automatically returns the pieces that are banded on the Edge Banding machines to the starting point.

Yogela system consists of 5 modules: Air Moving Table, Belt Transfer Conveyor, Slowing Conveyor, Air Table and Hydraulic Automatic Lift.

The Air Moving Table transfers the finished part to the Band Transfer Conveyor. The Belt Transfer Conveyor and the Slowing Conveyor advance the good and bring it up to the Air Table.

Air Table between the Slowing Conveyor and The Operator allows the parts to be quickly and practically rotated on the table and loaded to the system with the edge to be banded.

The Hydraulic Automatic Lift can be used at the entrance of the edge banding machine and at the end of the Air Table. It automatically goes up or down with the photocells, according to the thickness of panels.

The operator doesn't have to bend or stand up when loading the parts one by one. Due to work safety and safety regulations, the difficulties in edge banding have been removed with Yogela, which does not bother the operator, increases work efficiency and improves the quality of the parts.

Thanks to its strong structure consisting of steel plates, sheet metal and its belt conveyor structure, both products move safely and the risk of scratching is reduced.

Since it synchronizes with the edge banding machine it is possible to adjust the moving speed. Depending on the part width and length, the speed of rolls or the movement of the band can be accelerated or slowed down.



ÖZEL PROJELER VE OTOMASYON SİSTEMLERİ

CUSTOM-MADE AUTOMATION SYSTEMS

Genellikle işletmelerin tesis yapısına, yerleşimine, makine parkuruna, ürün işleyiş sistemine ve iş akışına göre özel tasarım ve projelerle imal edilen, bir anlamda firmaya özel olarak dizayn edilen ve üretilen makinelerden oluşan çözüm sistemleridir.

Otomasyon projelerinde öncelikli hedef daha az zamanda daha fazla ürün çıkartmak, operatörün daha az enerji sarf etmesini sağlamak ve iş güvenliğini ön planda tutarak genel olarak verimliliği artırmaktır.

Ağaç işleme sektöründe ürünlerin taşınması veya döndürülmesi gibi işlemler ağırlıklı olarak konveyörler sayesinde, kaldırılması veya aktarılması ise manuel yada otomatik asansörler ile yapılır. Makine giriş ve çıkışlarına entegre edilen Besleyici yada Toplayıcı gibi sistemler ile de hem operatör sayısından tasarruf sağlanır hem de verimli bir şekilde çalışma elde edilmiş olur.

It is a solution system consisting of machines specially designed for the company, which are usually manufactured with projects according to the plant structure, layout, machine park, product operation system and work flow of the enterprises.

The primary goal in Automation Projects is to get more products in less time, to allow the operator to consume less energy, and to increase productivity by keeping business safety.

In the woodworking sector, the processes such as transporting or rotating the products are mainly carried out by conveyors, lifting or transferring is carried out manually or automatically by lifts. With the systems such as Loading or Unloading Automatic Lifts integrated into the machine inputs or outputs, both the number of operators is decreased and the operation is achieved efficiently.

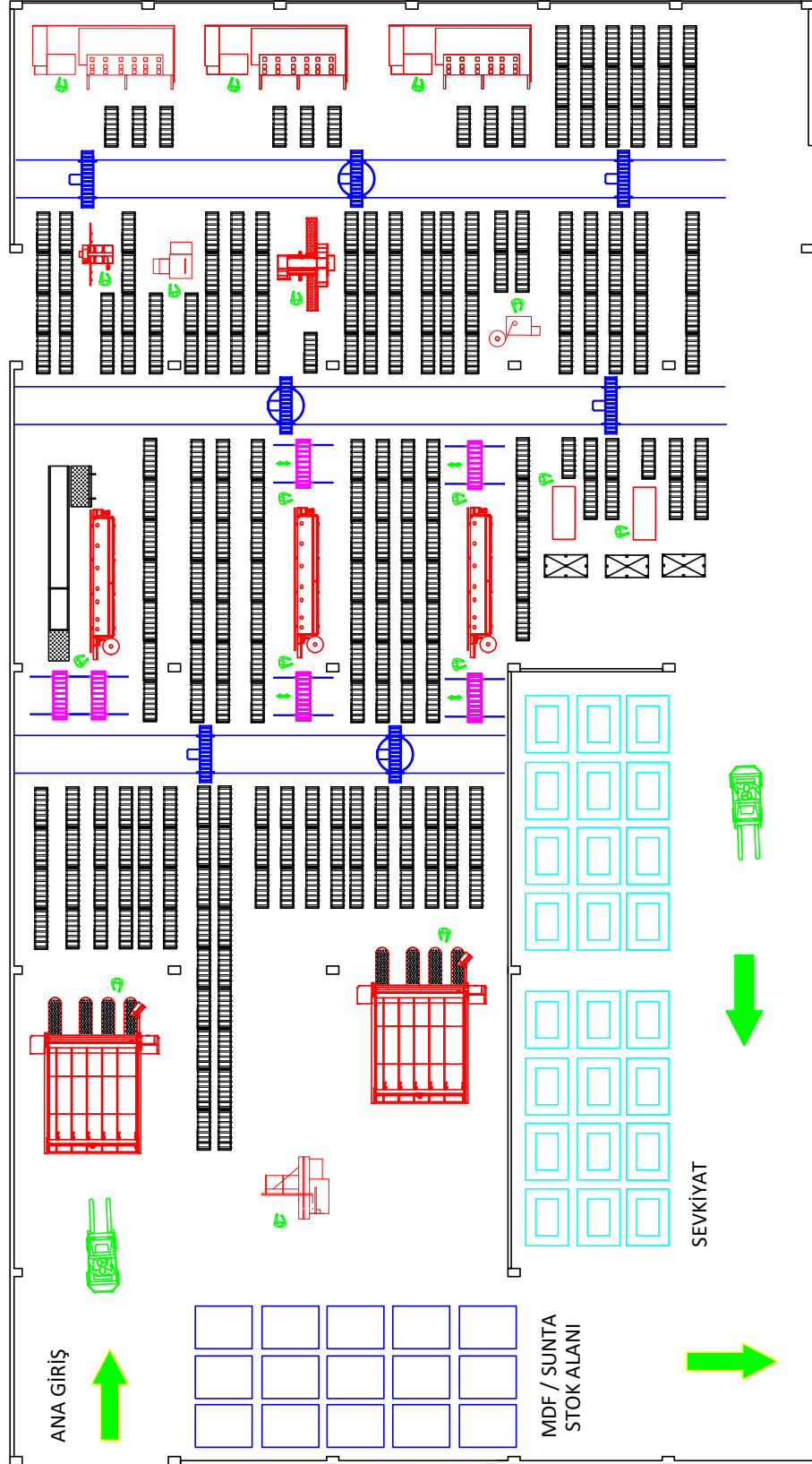






ÖRNEK PROJE ÇİZİMİ

SAMPLE LAYOUT PROJECT



KONVEYÖR PROJELERİ GÖRSELLER

CONVEYOR IMAGES





SERTİFİKA

Universal AG
Certification Services

Bu sertifika,

CANMAKSAN MÜHENDİSLİK MAKİNE ELEKTRİK ELEKTRONİK PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Organize Sanayi Bölgesi 1.Cadde Desen Sk. No:6 İnegöl/BURSA/TÜRKİYE
kuruluşunun,

MAKİNA VE YEDEK PARÇA İMALATI

kapsamında, İA2.003034 sayılı rapordaki inceleme ile

DIN EN ISO 9001:2008

standartının şartlarına uyan bir yönetim sistemi
kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

Sertifika No : QMS 0812 002986

Yayın Tarihi : 2016-08-07

Geçerlilik Tarihi : 2019-08-06

Belge Periyodu : 3 yıl (2.yıl)

Frankfurt a.M., 2012-08-07



TGA-ZM-16-06-00/60

Universal AG
Certification Services



TGA-ZM-16-06-00/60

The authority of this certificate can be confirmed online or by e-mail to the Head Office via:
Universal AG, Bismarckstrasse 10, 60609 Frankfurt am Main Germany. T: +49 69 205 60 340 F: +49 69 207 98 369 www.cert.de info@cert.de

Universal AG, Bismarckstrasse 10, 60609 Frankfurt am Main Germany. T: +49 69 205 60 340 F: +49 69 207 98 369 www.cert.de info@cert.de



TGA-ZM-16-06-00/60

Universal AG
Certification Services



TGA-ZM-16-06-00/60

UNICERT
ISO 9001:2008





CANMAKSAN®

Sanayinin "CAN" Damarı



c a n c u t



Organize Sanayi Bölgesi 1. Cadde Desen Sokak No:6

T +90 224 714 84 85 - 714 97 20

F +90 224 714 97 23

www.canmaksan.com.tr

www.transfersistemleri.com

İnegöl/Bursa/Türkiye

info@canmaksan.com.tr

www.hidrolikasansor.com



/canmaksan

KOSGEB