



COBUS NCAD

Highlights

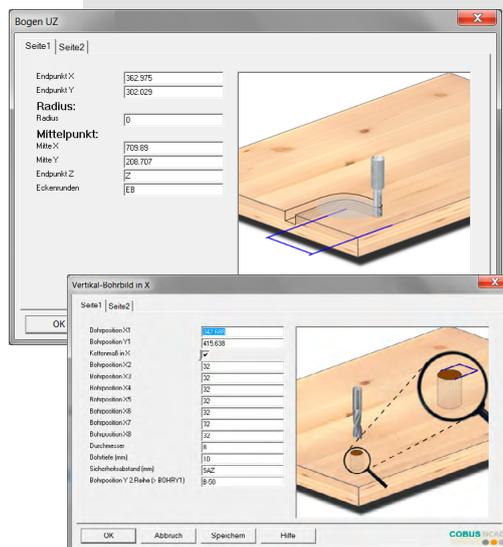
Im Fokus: Gesteigerte Anwenderfreundlichkeit

CAD / CAM



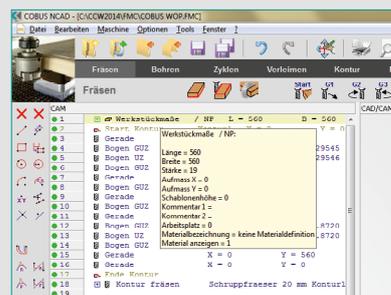
Symboldialoge mit besserem Handling

Durch die permanente Weiterentwicklung enthalten die Dialoge viele Parameter. Für Übersichtlichkeit und bessere Unterstützung der Anwender sorgen die erweiterten Hilfef Grafiken. So wird für jeden Parameter eines Dialogs ein eigenes Hilfebild angezeigt.



Das betreffende Bild erscheint, sobald sich der Cursor für die Eingabe innerhalb des entsprechenden Parameterfeldes befindet.

Tooltip Anzeige in der Textview



In der Textview werden die Eingabeparameter der Dialogseite 1 und deren Werte angezeigt. Die Einstellung der Werte kann betrachtet werden, ohne einen Dialog zu öffnen. Das macht die Programmierarbeit übersichtlicher.

freigegeben für



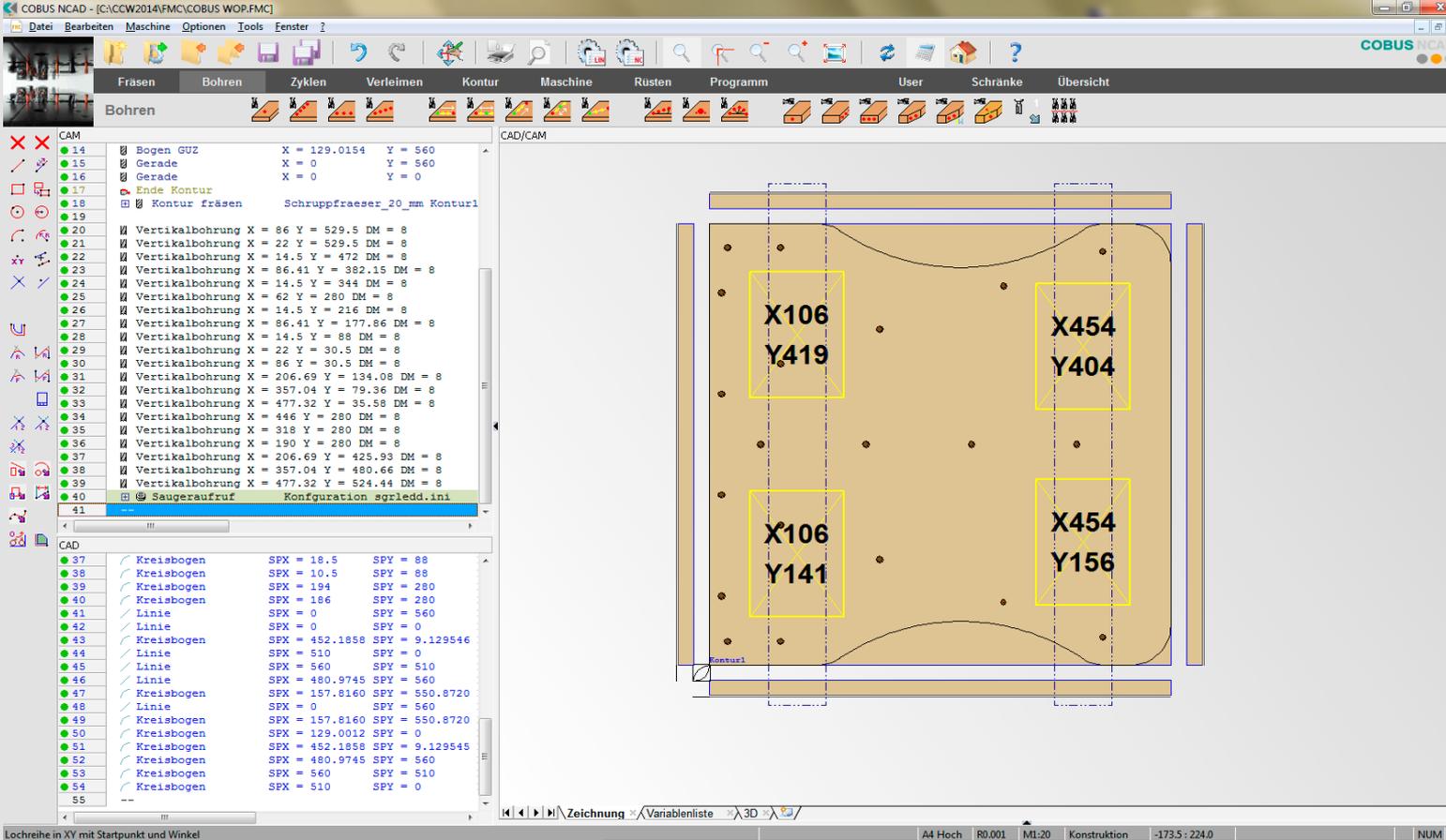


Abb.: COBUS NCAD Oberfläche

Allgemeine Icons

Mit dem Makro „NCADIcon“ kann an beliebiger Stelle der Konstruktion ein

Icon angezeigt werden. Dazu kann man einen mehrzeiligen Text angeben, der als Tooltip angezeigt wird. So werden Sie schnell und einfach auf wichtige Details oder Fehler aufmerksam.

selbstständig und sendet sie per E-Mail. Fehler können so sehr schnell erkannt und behoben werden.

Sicherungskopien automatisch speichern

Mit der Funktion „Autosave“ können Sicherungskopien in einem einstellbaren Zeitraster erstellt werden (z.B. alle 10 Minuten), um im Falle eines Systemfehlers oder eines Programmabsturzes möglichst wenig Daten zu verlieren.

Zwei Grafik-Ansichten gleichzeitig

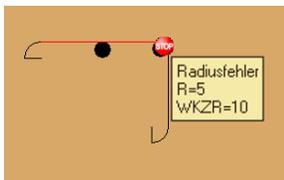
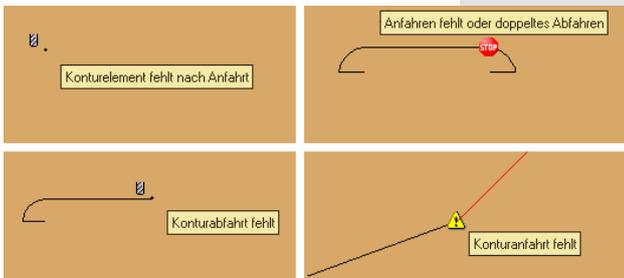
Wie kann man sicher sein, dass alle Programmieranforderungen erfüllt sind und die Konstruktion stimmt? Visuelle Hilfe bietet die erweiterte Fensterverwaltung: Indem Sie mehrere Grafik-Ansichten nebeneinander darstellen, schauen Sie auf Ihr Werkstück – von oben, von vorn, von der Seite – und können gleich prüfen, ob die CNC-Programmierung passt.

Werkzeugradius überprüfen

Bei der Erzeugung der Fräsausgaben wird bei eingeschalteter Bahnkorrektur der Radius bei Innenbögen kontrolliert. Wenn der Bogenradius zu klein gegenüber dem Werkzeugradius ist, wird zur Warnung ein Icon angezeigt.

Automatische Fehlermeldung

Kommt es bei der Benutzung von COBUS NCAD zu einer Fehlermeldung, wird diese automatisch an den COBUS NCAD Support weitergeleitet. Dabei packt das System betroffene Dateien



hohe Einsparpotenziale

bedienerfreundlich

CAD/CAM

WOP

Losgröße 1

CNC-Programmierung

maschinenneutral

Kostenreduktion

Linearisierungs-Postprozessor

Bei wiederkehrenden Aufgaben und gleicher Fertigung sparen automatisierte Bearbeitungen viel Zeit und Geld. Will man jedoch einmal eine Sonderfertigung fahren und eine Individual-Änderung vornehmen, muss man das Normregelwerk aufbrechen. Hier hilft der Linearisierungs-Postprozessor. Er löst komplexe und/oder variable Schleifenkonstruktionen auf. Die einzelnen Bearbeitungen oder auch die Bearbeitung der Reihenfolge können dann verändert werden. Das erlaubt sehr flexibles Arbeiten, ohne dass die Konfigurationsdateien für jedes einzelne Sonderteil angepasst werden müssen.

Rechteck- und Kreistasche

COBUS NCAD bietet diverse einheitliche Eingabemöglichkeiten für Rechteck- und Kreistaschen. Der Anwender kann wählen, ob die Tasche ausgeräumt oder nur der Rand gefräst werden soll. Laufrichtung (Gleich-/Gegenlauf), Räumen von „außen nach innen“ oder von „innen nach außen“, fliegendes Eintauchen

sowie ein Schlichtmaß kann man festlegen. Kreistaschen werden spiralförmig ausgeräumt. In der grafischen Darstellung ist sofort sichtbar, ob die Tasche komplett durchgefräst wird.

Erweiterte Bohroptimierung

Diese Funktionalitäten machen die Bohroptimierung und Nutzung der Bohrbalken richtig leistungsfähig:

- Optimaler Bohralgorithmus
- Auch Bohrungen von unten können optimiert werden
- Effiziente Funktionalität der Bohrzyklen
- Drehbare Bohrbalken werden unterstützt
- Gleiche Bohrpositionen von Löchern werden optimiert bearbeitet



Umwandlung von CAD in CAM

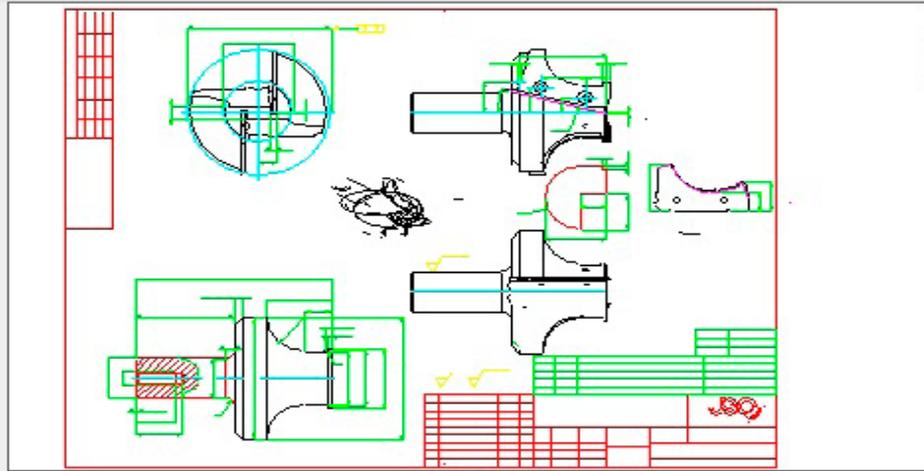
(Kreis/Bohrung)

CAD-Kreise können in Bohrungen umgewandelt werden. Dazu markiert man Kreise in einem Bereich, die dann in Bohrungen umgewandelt werden. Die Tiefenzuordnung erfolgt manuell.



Import Layer Optionen Blöcke Meldungen

	Name	#Elem
<input checked="" type="checkbox"/>	RAHM2	89
<input checked="" type="checkbox"/>	RAHM3	64
<input checked="" type="checkbox"/>	AM_BOR	30
<input type="checkbox"/>	AM_4	leer
<input checked="" type="checkbox"/>	AM_8	1
<input type="checkbox"/>	AM_REFDIM	leer
<input checked="" type="checkbox"/>	AM_7	20

keine Reduktion 446.0 x 287.0 [mm]

4324

3054 Elemente gelesen

OK

Abbrechen

Abb.: DXF-Import

DXF Import: Einlesen größerer DXF-Dateien

Diese Funktionen optimieren den NCAD DXF und DWG Dateimport:

- Grafikvorschau vor dem Import. Alle Grafikelemente werden auf den zum Import gewählten Layern angezeigt
- Vollständige Umsetzung der AutoCAD Standard-Farbtabelle (ACI = AutoCAD Color Index)
- Import von AutoCAD Texten mit Unicode-Zeichen, Hoch/Tiefstellung etc....
- Import von AutoCAD Schraffuren (Hatches)
- Automatische Umsetzung von Splines in Linien und Bögen für die CNC Fertigung
- Optionale Zusammenfassung von Liniensegmenten, um die Größe der erzeugten FMC-Datei zu reduzieren
- Export separater FMC-Dateien aus in der DXF/DWG-Zeichnung definierten Blöcken.
- Durch die optionale Sortierung der Grafikelemente ist es einfacher, zusammenhängende Linien in NCAD als Fräsungen zu bearbeiten.
- Elemente werden automatisch so verschoben, dass die linke/untere Ecke des Rechteckes bei (0,0) liegt, optional zuzüglich eines Aufmasses für die Bearbeitung. Den Skalierungsfaktor gibt der Anwender manuell an. Die automatisch berechnete Werkstückgröße wird in das Werkstück eingefügt.

hohe Einsparpotenziale

bedienerfreundlich

CAD/CAM

WOP

Losgröße 1

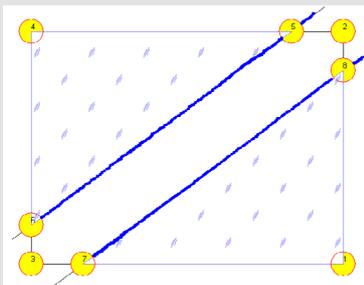
CNC-Programmierung

maschinenneutral

Kostenreduktion

Variable Hilfsgeometrie

Jeder technische Zeichner kennt die Verwendung von Hilfsgeometrien um die Koordinaten der Schnittpunkte nicht mühsam errechnen zu müssen. So auch COBUS NCAD. Die Hilfsgeometrien setzen sich aus Linien, Bögen, Kreisen und Rechtecken zusammen. Alle Schnittpunkte zwischen den Elementen werden automatisch errechnet und Variablen zugewiesen. Die eigentliche Geometrie kann dann basierend auf diesen Variablen erstellt werden. Damit sind sie automatisch „variant“, d.h. wenn sich ein Maß der Hilfsgeometrie ändert, wirkt sich dies direkt auf das Ergebnis aus.



Materialabhängige Vorschübe

Verschiedene Materialien erfordern unterschiedliche Bearbeitungsgeschwindigkeiten. In COBUS NCAD können Sie pro Werkzeug und Material unterschiedliche Bearbeitungsvorschübe hinterlegen. Beim Fräsen betrifft das den Anfahranschub (Eintauchen in das Material) und den Standard-Vorschub (Vorschub während der Fräsbearbeitung). Ist für das gegebene Werkzeug und Material kein Vorschub hinterlegt, werden die materialunabhängigen Vorschübe aus der Werkzeugverwaltung verwendet.

Vorschubgrenzen

In der COBUS Werkzeugverwaltung TOM können für die Werkzeuge minimale und maximale Vorschübe definiert werden. Werden diese unter- bzw. überschritten, gibt der Postprozessor eine Warnung aus.

Moderne CAM-Software kann einen erheblichen Mehrwert für Maschineninvestitionen bilden, verursacht aber nur einen Bruchteil der Kosten, die für die Maschinen- und Werkzeugbeschaffung anfallen.



Das sind wir:

Als gewachsenes, ostwestfälisches IT-Systemhaus sind wir seit mehr als 20 Jahren verlässlicher Partner mittelständischer Unternehmen und bieten branchenübergreifend professionelle IT-Systeme und Lösungen aus einer Hand.

Wir konzipieren und optimieren datenbasierte Geschäftsabläufe und integrieren maßgeschneiderte Hard- und Softwarelösungen für die Bereiche ERP, CRM, Finance, Personal, Controlling, DMS sowie CAD/CAM Automatisierungstechnik.

Zu den erweiterten Geschäftsfeldern gehören die Vermietung von Immobilien und der Internethandel.

Fernwartung

Die Fernwartung ist direkt über das Internet aufrufbar: Ohne Installation eines Extra-Tools, ohne Probleme mit Firewalls. Bei dieser Lösung bestimmt der Kunde, wann eine Verbindung hergestellt werden soll. Ein unbeabsichtigter Zugriff ist somit nicht möglich.



Ihr Erfolg.
Unsere Motivation.



Unternehmensstammsitz
COBUS ConCept
Nickelstraße 21
33378 Rheda-Wiedenbrück
Deutschland
Telefon: +49 5242 4054-0
Fax: +49 5242 4054-199
E-Mail: info@cobus-concept.de
Web: <http://www.cobus-concept.de>

Vollständiges Impressum siehe Website www.cobus-concept.de

Weitere Standorte
COBUS ConCept
Haus Uhlenkotten 26
48159 Münster
Deutschland
Telefon: +49 5242 4054-16600
Fax: +49 5242 4054-16699
E-Mail: info@cobus-systems.de

COBUS ConCept
Alter Hellweg 50
44379 Dortmund
Deutschland
Telefon: +49 231 997792-0
Fax: +49 231 997792-92
E-Mail: dortmund@cobus-concept.de