



COMBITHERM

AUFHEIZEN • UMFORMEN • FORMVERLEIMEN



COMBITHERM – DIE UNIVERSELLE AUFHEIZ- UND FORMSTATION FÜR ALLE THERMOPLASTISCHEN WERKSTOFFE



COMBITHERM ist eine kombinierte Aufheiz- und Formstation in sehr kompakter, platzsparender Bauweise. Die Verbindung einer Aufheizstation mit einer Vakuumpresse ermöglicht Werkstoffe in unterschiedlichen Stärken und Qualitäten durch Umluftwärmung rasch und absolut gleichmäßig aufzuheizen und anschließend mit Vakuum umzuformen.

COMBITHERM ist ideal zum Aufheizen und Umformen von Mineralwerkstoffen wie: CORIAN, VARICOR, GETACORE, STARON, PLEXICOR, MARLAN, usw.

COMBITHERM ist auch ideal zum Aufheizen und Umformen aller anderen thermoplastischen Werkstoffe wie: ABS, PC (Makrolon), PMMA (Plexiglas), PET-G (Vivak), PS, PP, PVC, usw.

COMBITHERM ist natürlich auch eine Vakuumpresse zum Furnieren, Beschichten, Verleimen und Verpressen von verschiedenen Materialien.

COMBITHERM ist leicht zu bedienen. Durch die Umluftaufheizung ist eine sehr schonende und unproblematische Aufwärmung gewährleistet. Es gibt keine Probleme mit Verfärbungen von empfindlichen Materialien und das Verkleben von Materialien auf der Auflagefläche. Die Vakuumpresse arbeitet mit der bewährten Technologie von Columbus!

THERMISCHES VERFORMEN ERÖFFNET NEUE, GEWINNBRINGENDE MÄRKTE

COMBITHERM bietet die Möglichkeit in einer Maschine platzsparend und ökonomisch Materialien aufzuheizen und umzuformen. Damit eröffnet sich ein weites Spektrum mit neuen Materialien und neuen Formen individuelle Kundenwünsche - aber auch eigene Ideen - rasch und kostengünstig zu verwirklichen.

Dieses lukrative Marktsegment kann ohne großen Mehraufwand erschlossen und bedient werden.



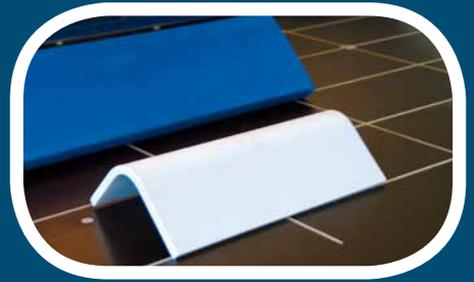
COMBITHERM VERTICAL

- für höchste Ansprüche mit einem vertikalen Verfahrensweg von 600 mm zum Pressen von hohen Werkstücken
- kein Verschieben der Schichten und der Grundschaablone
- präzise Justierung der Werkstücke
- sehr schneller Membranwechsel

SO EINFACH GEHT'S

AUFHEIZEN UND UMFORMEN THERMOPLASTISCHER WERKSTOFFE:

- den thermoplastischen Werkstoff auf die ausgezogene Auflagefläche legen
- nach Ablauf der eingestellten Heizzeit den aufgeheizten Werkstoff entnehmen
- den heißen Werkstoff auf die vorbereitete Form in die Vakuumpresse legen
- die Pressdauer entsprechend den Verformungsbedingungen des Werkstoffmaterials einhalten
- fertig geformtes Werkstück nach dem Beenden der Vakuumpressung entnehmen



FORMVERLEIMEN UND FORMFURNIEREN:

- bei Bedarf die gewünschte Temperatur an der Heizhaube (optional) einstellen
- den Membranrahmen öffnen und das Werkstück auf die Bedienungsfläche legen
- die Vakuumpumpe einschalten – der Vakuum-Pressvorgang beginnt
- nach Beendigung den Membranrahmen öffnen und das fertige Werkstück aus der Presse entnehmen
- die Pressdauer entsprechend den Verformungsbedingungen des Werkstoffmaterials einhalten



ACRYL VERFORMEN:

- das vorgewärmte Material von der Heizlade auf die Grundform legen
- das Vakuum presst das Material exakt in die gewünschte Form
- das fertige Werkstück aus der Vakuumpresse entnehmen



ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

HOCHWERTIGE TECHNIK:

HEIZSTATION:

- stufenlose Temperaturvorwahl bis +230 °C
- elektronische Temperatursteuerung
- innovative Umluftheizung
- durch einzigartiges Columbus CHS-Heizsystem exakte Temperaturverteilung auf die gesamte Heizfläche
- Überhitzungsschutz
- Aufheizfach kann zum Temperieren von Werkstücken genutzt werden
- energiesparend durch beste Wärmeausnutzung und dicht schließender Klappe

VAKUUMPRESSE:

- optimale Verpressung auch großflächiger Werkstücke mit bis zu 9 t/m² Pressdruck
- gleichmäßig verteilter Druck auf der gesamten Fläche des Werkstücks
- einfacher und bewährter Öffnungs- und Schließmechanismus
- leistungsfähige Vakuumpumpe (als Dauerläufer ausgelegt)
- schneller Druckaufbau

EINFACHE BEDIENUNG:

- ausziehbare Bedienungsfläche
- ergonomisch richtige Arbeitshöhe

- keine Einstellung der Materialstärke notwendig
- einfaches Einlegen und Entnehmen der Werkstücke
- schneller Arbeitsablauf für Aufheizen und Umformen
- übersichtliche, selbsterklärende Bedienelemente

ROBUSTE, LANGLEBIGE BAUWEISE:

- verwindungssteife Ganzstahlkonstruktion
- Umluftheiztechnik in Industrieausführung
- korrosionsfreie, leichtgängig ausziehbare Auflagefläche der Aufheizstation
- sehr wartungsfreundlich



Technische Änderungen vorbehalten.

www.columbus-tech.com • office@columbus-tech.com

COLUMBUS HANDELSGESELLSCHAFT M.B.H.

Thierseestraße 9, 83088 Kiefersfelden, Germany
Tel. +49 (0) 8033/97 97 05, Fax. +49 (0) 8033/97 97 58

PFOHL HANDELSGESELLSCHAFT M.B.H.

Wildschönauerstraße 31, 6300 Wörgl, Austria
Tel. +43 (0) 5332/72 468, Fax. +43 (0) 5332/72 907



COLUMBUS
PRESSTECHNOLOGY