



LIBRA

chapadoras de cantos plaqueuses de chants edge banders

LIBRA



Construcciones Mecanicas Valencianas S.L.

C/ Dels Ferrers Nº 22 Pol.Ind. L´Alter

46290 Alcasser (Valencia) · Spain

Telf: +34 961 222 065

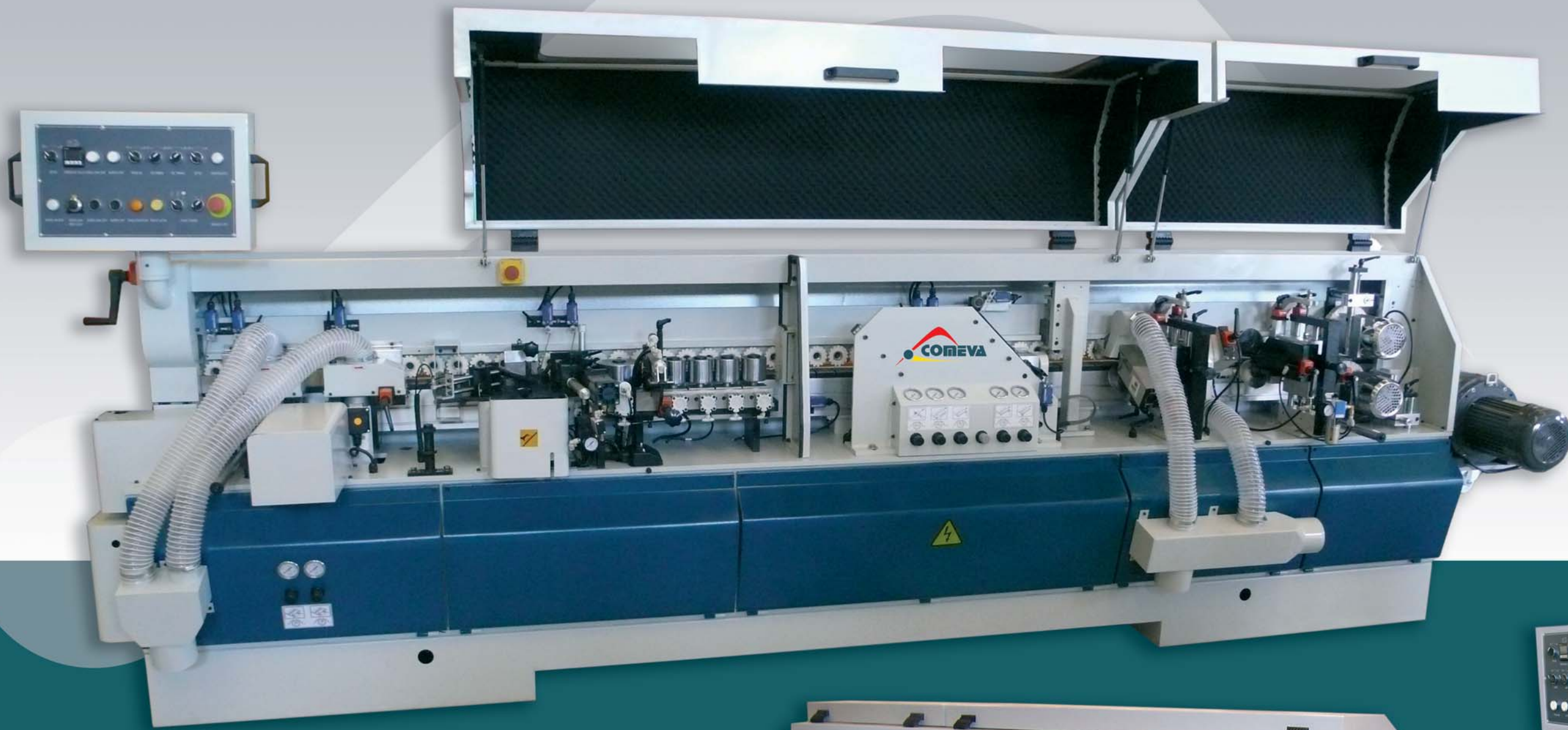
Fax: +34 961 230 839

comercial@comeva.com

www.mcomeva.com

distribuidor distributeur dealer

Accedepañico
distribuidor autorizado



LIBRA4
LIBRA4



LIBRA5
LIBRA5



Grupo alimentación entrada
Automático para rollos de 0 a 3mm. y para listones macizos hasta 15mm.

Groupe chargeur de chants et bords

Automatique pour bobines de chants de 0 à 3mm. et bords masifs jusqu' à 15mm.

Feeding group

Automatic for rolls of 0-3mm. and solid wood strips until 15mm.

Grupo encolador

Con dosificador de cola, recuperación del sobrante y control de temperatura "stand by" automático.

Groupe de collage

Dosificateur de colle, récupération de l'exédent et contrôle automatique "stand by" automatique.

Gluing unit

With glue dispenser, waste glue recovery and automatic temperature control "stand by".

Cizalla de corte

Para materiales en rollo de hasta 3mm, con regulación neumática.

Guillotine de coupe

Pour matériel en bobine jusqu'à 3mm à réglage pneumatique.

Cutting shears

Rolls edge until 3mm, with pneumatic regulation.



Regulacion en altura

Manual con lector digital numérico.

Réglage en hauteur

Manuel avec lecteur digital numérique.

Heigh regulation

Manual with digital read out.

Sistema de avance piezas

Cadena de avance con patines engomados de alta fijacion, presión superior mediante ruedas dentadas.

Système d'entraînement des pièces

Chaîne d'entrainement à patins cautchoutés de haute fixation, pression supérieur par roues dentées.

Workpieces feeding system

Feeding chain with high fixation rubber pads, top pressure by teeth rollers.



Grupo rectificador del tablero

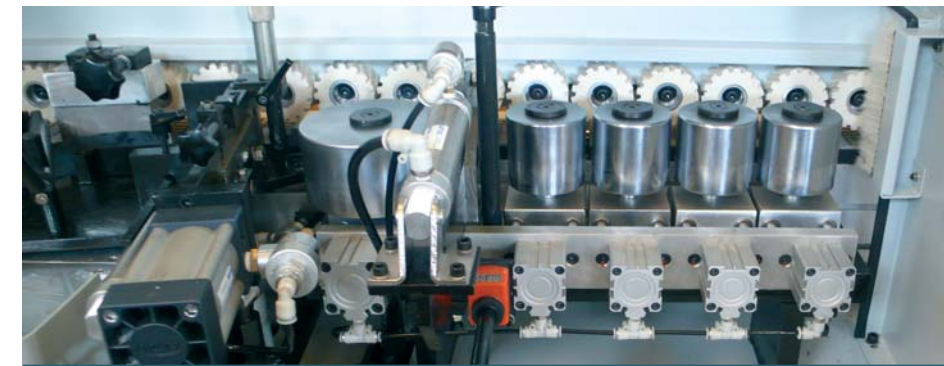
Compuesto por dos grupos de tupi con entrada a tiempo independiente, sentido de giro encontrado y con una velocidad de 12,000rpm. para un acabado perfecto sin astillas.

Groupe rectificateur du panneau

Composé de deux groupes toupie entrée à temps indépendant avec 2 moteurs HF 12.000 T.r.m. seus de rotacion antihoraire. Pour une finition sans éclats.

Pre-milling unit

With two spindle moulder groups with separate time entrance, opposite rotation direction and speed 12000rpm. For a perfect finish without woodchips.



Rodillos de presión

Primer rodillo de presión motorizado + tandem de cuatro rodillos con presión y regulación neumática, visualizador mecánico.

Rouleaux à pression

Premier rouleau de pression motorisé + tandem de quatre rouleaux à pression et réglage pneumatique et visualisateur mécanique

Pressure rollers

Motorized pressure roller + tandem of four rollers with pneumatic pressure and regulation, mechanical read out.

Reguladores de presión neumáticos

Agrupados en un mismo panel. Régulateurs de pression pneumatiques

Groupés sur un même tableau. Pneumatic pressure regulators

Grupo retesteador

Doble grupo retesteador vertical e inclinable 0-15°, con motores HF. Movimientos vertical y horizontal mediante control electro-neumático.

Groupe de coupe en bout

Doble grupo de coupe en bout vertical, inclinable de 0° à 15°, moteurs HF. Mouvement vertical et horizontal, avec contrôle électro-pneumatique.

End cutting unit

Double vertical end cutting unit tilting from 0° to 15°, with HF motors. Vertical and horizontal movement with electro-pneumatic control.





Grupo perfilador recto

Con doble motor HF y fresas en M.D., regulación rápida y fácil con sistema "copia", con visualizadores numéricos para las medidas.

Groupe double d'afileage droit

Double moteur HF et fraises MD., réglage facile et rapide avec système "copia" avec visualisateur numérique pour les dimensions de travail.

Straight trimming unit

With double HF motor and HM milling tools, easy and fast regulation with "copy" system, size numerical read outs.

Grupo perfilador inclinable

Doble motor a HF. inclinables de 0-45° y fresas en M.D., regulación rápida y fácil con sistema "copia", con visualizadores numéricos para las medidas.

Groupe d'afileage inclinable

Double moteur H.F inclinable de 0° à 45° et fraises en MD., réglage facile et rapide avec système "copia" avec visualisateur numérique pour les dimensions de travail.

Tilt trimming unit

With double HF tilting motors from 0° to 45° and HM milling tools, easy and fast regulation with "copy" system, size numerical read outs.

Motorreductor de avance

Potente reductor mecánico con motor de 3hp, a velocidad variable de 9-19mts./min.

Motoréducteur d'entraînement

Puissant réducteur mécanique, moteur de 3 CV à Vitesse variable de 9 à 19mts/min.

Feeding motor reducing

Powerfull mechanic motor reducing with 3 HP, variable speed from 9-19mts/min.



Grupo ribeteador

Para la perfecta terminación de los cantos con formas irregulares, doble motor HF a 12.000 R.p.m, controlado por PLC.

Groupe arrondissement

Pour une finition parfaite des chants à formes irrégulières, deux moteurs HF à 12.000 T.r.m., contrôlés par PLC.

Round trimming unit

For irregular shape edges perfect finish, double HF motor at 12.000 R.p.m., PLC controled.

Panel de control principal

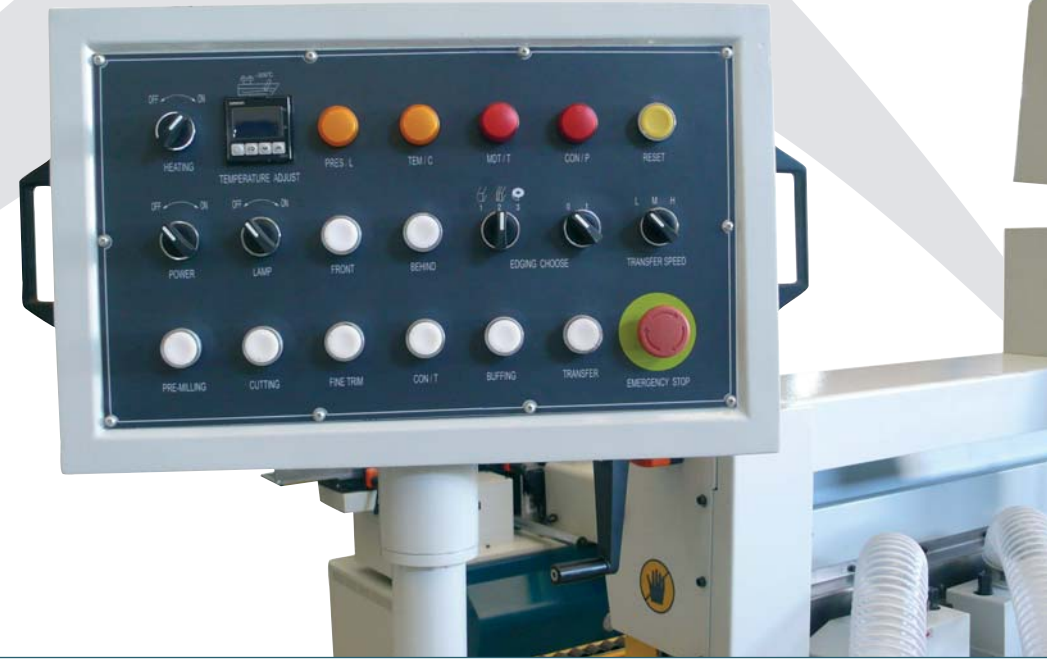
Todas las operaciones, incluyendo el On / off, la parada de emergencia, etc..., están agrupadas y localizadas en una posición accesible y cómoda para el operario.

Tableau principal de contrôle

Toutes les opérations, boutons ON/OFF, arrêt d'urgence etc..., sont groupées et situées en position accessible et aisée pour l'opérateur.

Main control panel

All the functions, including ON/OFF and the emergency stop, etc... are in the control panel, placed on a reachable position and comfortable for the operator.



Grupo rascador de cola

Doble grupo rascador de cola con cuchillas en M.D. y soplores de limpieza. Regulación con visualizadores numéricos.

Groupe racleur de colle

Double racleur de colle à plaquette en M.D. et souffleurs de nettoyage. Réglage à visualisateur numériques.

Glue scraping unit

Double glue scraping unit with HM blades and cleaning blowers. numerical read outs regulation.



Grupo pulicantos

Dos motores a 1400 R.p.m. y cepillos pulidores de 180mm.

Groupe de polissage

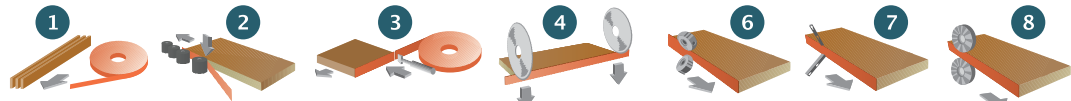
Avec deux moteurs à 1400 T.r.m. et disques de polissage de 180mm.

Buffing unit

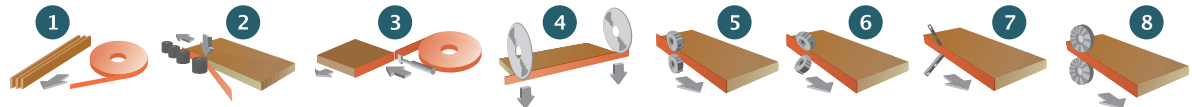
With two motors at 1400 R.p.m. and buffing brushes of 180mm.

- | | | |
|--------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 1. Grupo cargador/alimentador | 1. Groupe chargeur de chant | 1. Feeding unit |
| 2. Grupo encolador | 2. Groupe collage | 2. Gluing unit |
| 3. Grupo cizalla de corte | 3. Guillotine de coupe | 3. Cutting shears unit |
| 4. Grupo retesteador | 4. Groupe coupe en bout | 4. End cutting unit |
| 5. Grupo perfilador recto | 5. Groupe affleurage droit | 5. Straight trimming unit |
| 6. Grupo perfilador inclinable | 6. Groupe affleurage incliné | 6. Tilt trimming unit |
| 7. Grupo rascador de cola | 7. Groupe racleur de colle | 7. Glue scraping unit |
| 8. Grupo pulidor | 8. Groupe de polissage | 8. Buffing unit |
| 9. Grupo ribeteador | 9. Groupe d'arondissage | 9. Round trimming unit |
| 10. Grupo ranurador | 10. Groupe de ranurage | 10. Grooving unit |
| 11. Grupo rectificador | 11. Groupe rectificateur | 11. Pre-milling unit |

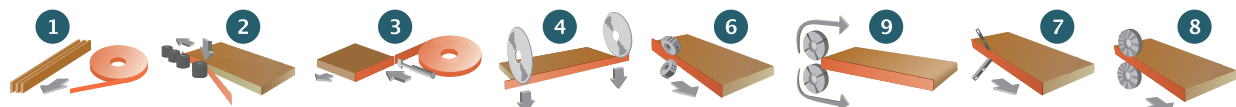
LIBRA 4



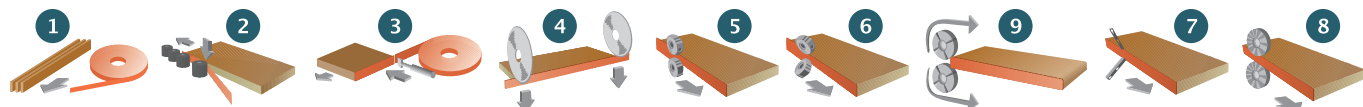
LIBRA 5



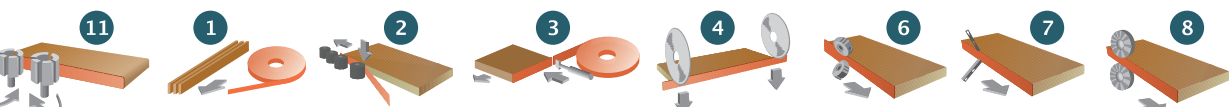
LIBRA 4R



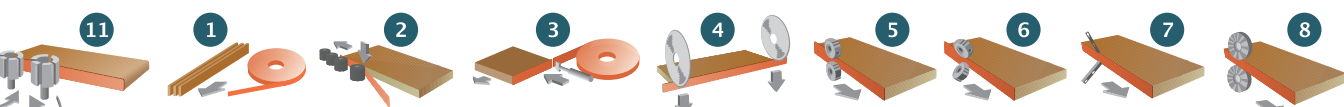
LIBRA 5R



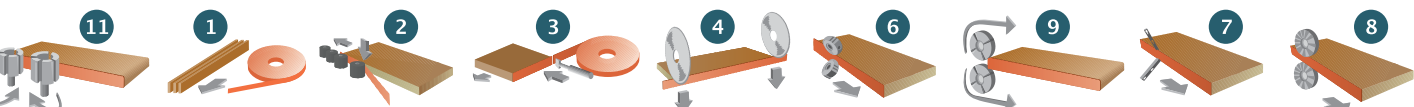
LIBRA 4T



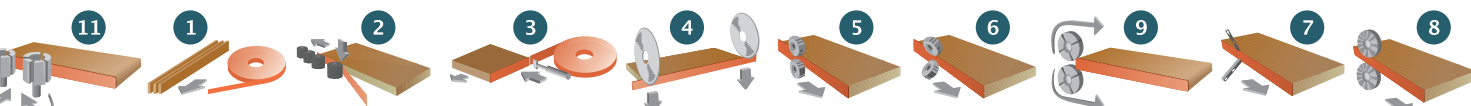
LIBRA 5T



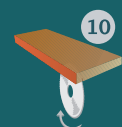
LIBRA 4RT



LIBRA 5RT



ELEMENTO OPCIONAL ÉLÉMENT OPTIONEL OPTIONAL ITEM



CARACTERÍSTICAS	CARACTÉRISTIQUES	SPECIFICATIONS	
Exesor máx.material en rollo	Épaisseur maxi/mini du chant	Rolled edging max. Thickness	3 mm.
Exesor máx.masizo	Épaisseur maxi masif	Solid wood max. Thickness	12 mm.
Grueso máx./mín. del tablero	Épaisseur maxi/mini du panneau	Min/max board thickness	60 – 10 mm.
Grueso máx.del tablero, con grupo Ribeteador	Épaisseur maxi, avec arrondisseur de bouts	Max. Thickness, with round trimming unit	45 mm.
Ancho mínimo del tablero	Largeur mini du panneau	Minimum board width	80 mm.
Ancho mínimo del tablero con grupo Ribeteador	Largeur mini du panneau avec arrondisseur de bouts	Minimum board width with round trimming unit	120 mm.
Largo mínimo del tablero	Longueur mini de panneau	Minimum board length	120 mm.
Largo mínimo del tablero con grupo Ribeteador	Longueur mini de panneau avec arrondisseur de bouts	Minimum board length with round trimming unit	320 mm.
Velocidades fijas de avance (LIBRA5)	Vitesse d'entraînement (LIBRA5)	Feeding speeds (LIBRA5)	12-15-19 m./min.
Potencia motor avance	Puissance moteur d'entraînement	Feeding motor power	5 Hp
Velocidad avance variable (LIBRA4)	Vitesse d'entraînement variable (LIBRA4)	Variable feeding speed (LIBRA4)	9/19 m./min.
Presión aire	Pression d'air	Air pressure	7 Bar
Capacidad calderín cola	Capacité bac à colle	Glue tank capacity	3 L.
Potencia grupo rectificador	Puissance groupe rectificateur	Pre- milling power	2 HF x 2,5 Hp.
Velocidad herramientas R.p.m	Vitesse outils T.r.m	Tool speed r.p.m	12000
Potencia grupo retesteador	Puissance moteur coupe en bout	End cutting unit power	2 HF x 0,5 Hp.
Velocidad discos R.p.m	Vitesse des lames T.r.m	Blades speed r.p.m	12000
Potencia grupo perfilador recto	Puissance moteur affleurage	Edge trimmer unit power	2 HF x 0,5 Hp.
Velocidad fresas R.p.m	Vitesse des fraises T.r.m	Milling tools speed r.p.m	12000
Potencia grupo perfilador Inclinable	Puissance moteur affleurage	tilt trimming power	2 HF x 0,5 Hp.
Velocidad fresas R.p.m	Vitesse des fraises T.r.m	Milling tools speed r.p.m	12000
Potencia grupo ribeteador	Puissance groupe arrondisseur de bouts	Round trimming unit power	2 HF x 0,5 Hp.
Velocidad fresas r.p.m	Vitesse fraises T.r.m	Milling tools speed r.p.m	12000
Potencia grupo pulidor	Puissance moteur de polissage	Buffing unit power	2 x 0,5 Hp.
Velocidad cepillos r.p.m	Vitesse des disques de polissage t.r.m	Buffing brushes speed	1400
Tomas aspiracion, Ø	Ø Buses d'aspiration	Suction outlet, Ø	110 mm.
Medidas maquina, Libra 4	Dimensions machine, Libra 4	Machine sizes, Libra 4	4900x1400x1400 mm.
Medidas maquina, Libra 5	Dimensions machine, Libra 5	Machine sizes, Libra 5	6300x1400x1600 mm.
Peso maquina, Libra 4	Poids, Libra 4	Weight, Libra 4	2.400 Kgs.
Peso maquina, Libra 5	Poids, Libra 5	Weight, Libra 5	3.200 Kgs.
Todos los datos estan sujetos a modificaciones sin previo aviso.	Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.	All specifications can be changed without notice	