

TR2A·VIS·NC  
TR2B·VIS·NC  
TR2B I INT VIS·NC

DOPPELGEHRUNGSÄGEN

WOOD be nice.

OMGA



OMGA

TR2B I INT NC



# TR2A·VIS·NC TR2B·VIS·NC TR2B I INT VIS·NC

DOPPELGEHRUNGSSÄGE MIT LINKEM STATIONÄREM UND RECHTEM VERSTELLBAREN AGGREGAT.

In der Grundausführung erfolgt die Aggregatverstellung über Handrad mit mechanischer Anzeige des Schnittmaßes. Auch lieferbar in Ausführung mit Handradverstellung und Digitalanzeige der Schnittlänge oder Positioniersteuerung. Die Aggregate verfügen über einen Drehtisch mit selbstzentrierender Blockierung in den Winkelstellungen 90° und 45° rechts und links.

Bei Modell **TR 2 B I INT** können die Aggregate außerdem zur Ausführung von Schifterschnitten bis 45° nach innen geneigt werden.

Die Schnittzyklus wird elektropneumatisch gesteuert und es kann daher zwischen dem gleichzeitigen Hub beider Sägeaggregate, alternierendem Hub oder Hub nur eines Aggregates für Einzelschnitte gewählt werden. Die Maschine ist serienmäßig mit zwei pneumatischen Spannvorrichtungen ausgestattet, die im Sägezyklus arbeiten; in der CE – Ausführung zusätzlich mit zwei waagerechten Spannvorrichtungen.



1 TR 2 A NC  
TR 2 B NC  
TR 2 B I INT NC



2 TR 2 A VIS  
TR 2 B VIS  
TR 2 B I INT VIS

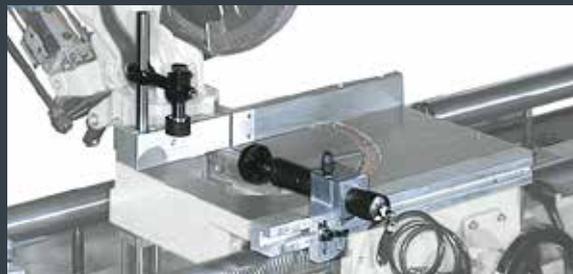
Aggregatverstellung mit Positioniersteuerung: Graphische Bildschirm mit 30 Charakteren über 8 Zeilen. Winkelausgleichskonstanten. Speicherkapazität 10,000 Zeilen. RS 232, und USB Schnittstelle.

Digitalanzeige der Schnittlänge

OPTIONAL



Anschlag für kurze Stücke



Vordere Spannvorrichtungen (in CEVersion standard): Einwandfreie Werkstückspannung während des Schneidens.



Mittelstütze mit Spannvorrichtung

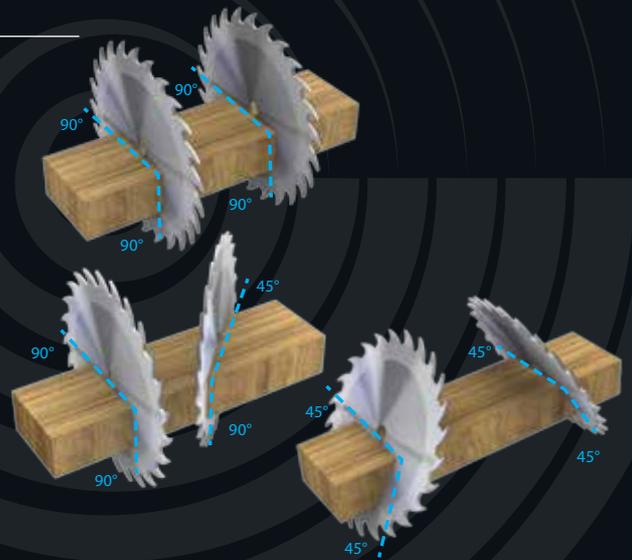


Etikettendrucker



2

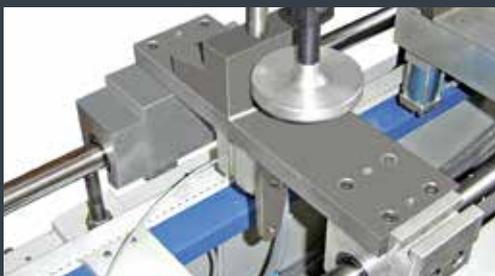
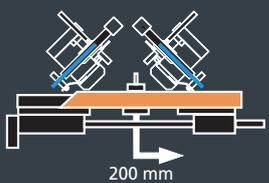
Linke Sägeaggregat ist fest. Das rechte mittels Handrad verstellbar, auf Millimeterskala.



Gleichzeitiger Aggregathub.  
Alternierender Aggregathub für das Schneiden kurzer Werkstücke.  
Einzelschnitt.

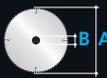


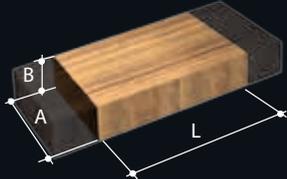
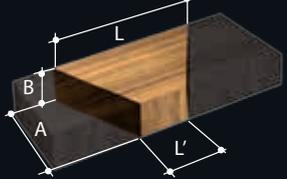
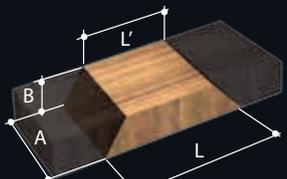
Beide Aggregate nach Innen zu neigen, um den Schnitt von Türzargen und andere Sonderbearbeitungen zu ermöglichen. (TR2B I INT)



Pneumatischer Schlitten zwischen den zwei Aggregaten für das Schneiden kurzer Werkstücke. (TR2B I INT)



		TR2A/VIS/NC	TR2B/VIS/NC	TR2B I INT VIS/NC
Dimensioni	L x W x H mm	3675x1450x1200	3675x1500x1300	3700x1200x1600
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 370 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,9
	Ø mm	2 x 80	2 x 80	2 x 80
	N (newton)	5400 6400	6000 7000	6800 7800
	L x W x H mm	3830x1100x1600	3830x1100x1600	3850x900x1650

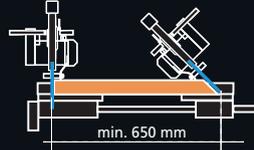
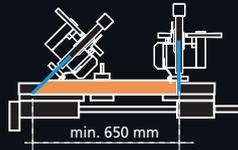
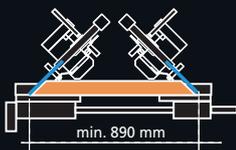
mm.	TR2A/VIS/NC				TR2B/VIS/NC				TR2B I INT VIS/NC			
	A	B	L	L'	A	B	L	L'	A	B	L	L'
	145 132	80 90	225 (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-	170	102	335 (min.) 2800 (max st.) 3500* 4500* 5000*	-	175	120	600 (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-
	102 93	80 90	385 (min.) 270*** (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-	120	102	460 (min.) 340*** (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-	120	120	600	360
	-	-	-	-	-	-	-	-	175	45	890 690 #	800

\* Optional

\*\* Nur für: TR2ANC-TR2BNC

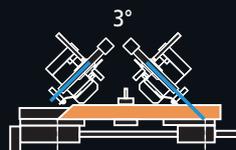
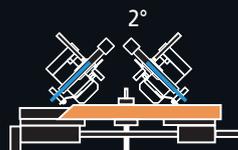
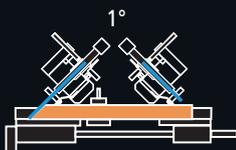
\*\*\* Alternierender Aggregathub für das Schneiden kurzer Werkstücke.

max 175 x 45 mm



 2900204537.01

OPTIONAL



# Pneumatischer Schlitten zwischen den zwei Aggregaten für das Schneiden kurzer Werkstücke. (TR2B I INT)

**DIERREGI SRL**

VIA DELLA SCIENZA 5  
41012 CARPI (MO) - ITALY  
PHONE: +39.059.803.0103  
FAX: +39.059.803.0113  
COD. FISCALE E P.IVA:  
IT 03601330362

**WWW.OMGA.IT**

Alle Informationen und Daten können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

**OMGA**<sup>®</sup>  
WOOD be nice.