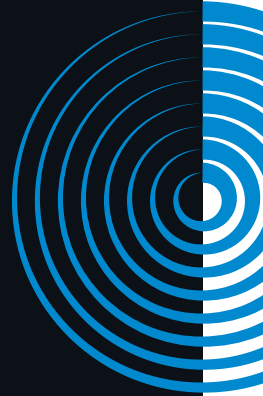


# V2013NC V235·NC·FNC

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN FÜR BILDERRAHMEN

# 1P300FS

PRÄZISIONSKAPP- UND GEHRUNGSSÄGE



*WOOD be nice.*

OMGA



# V2013 NC V235 NC

UNTERTISCHKAPPSÄGEN.  
AUTOMATISCHE ANLAGE ZUM SCHNEIDEN VON HOLZ-,  
PLASTIK- UND ALUMINIUMPROFILEN.

Bei Modell **V2013NC** kann der Schneidewinkel zur Herstellung von recht-, sechs- und achteckigen Rahmen verstellt werden. Modell **V235NC** ist mit einem Festwinkel auf 45° ausgestattet. Programmierbare numerische Steuerung mit 8" Bildschirm mit durchgehender Maschinendiagnostik und grafischer Darstellung der Arbeitsphasen. Die unterschiedlichen Schneidprogramme können auf einer 3 1/2" Diskette gespeichert werden. Die Software der Steuerung ermöglicht

außerdem die Reduzierung des Abfalls durch eine Optimierung der Leistenlänge. Leistenmagazine sind vertikal oder horizontal in unterschiedlicher Länge lieferbar. An der Auslaufseite der Maschine kann ein Auswurfband mit Fotozelle zum Abladen der geschnittenen Werkstücke geliefert werden. Das System führt in dieser Ausführung einen automatischen Arbeitszyklus ohne Einwirkung des Bediener aus: Von der Beschickung über das Schneiden bis zum Entladen. Die Beschickung des Leistenmagazins kann ohne Unterbrechung des Arbeitszyklus erfolgen. Die Maschinen sind in **CE** Ausführung erhältlich und in diesem Fall mit allen vorgeschriebenen Vorrichtungen ausgestattet.



## V2013NC

Zus. Arm für waagerechtes Leistenmagazin  
**2000 mm**



Aufpreis f. **ALU**-Ausführung.



Zusätzl. Leistenaufnahme-arm.



Vorschubverlängerung **1800 mm**



Ausführband mit Auswerfer.  
**1000 x 100 mm / 2000 x 100 mm**



Sortiereinheit m. 3 Auswerfern mit  
Fotozelle **3000 x 100 mm**



V235NC



**\* A**



Senkrechtcs Leistenmagazin für Leisten bis:  
3000 mm (3B\*) - 4000 mm (4B\*)  
5000 mm (5B\*) - 6000 mm (6B\*)  
(B\*) = LEISTENAUF-NAHMEARM

**\* B**



Waagrechtcs Leistenmagazin mit 2000 mm Armen  
für Profile bis: 3000 mm (3B\*) - 4000 mm (4B\*) -  
5000 mm (5B\*) - 6000 mm (6B\*)  
(B\*) = LEISTENAUF-NAHMEARM



Schrittorschub-band  
2000 x 600 mm





# V235 V235 FNC

AUTOMATISCHE ANLAGE ZUM SCHNEIDEN VON HOLZ-, PLASTIK- UND ALUMINIUMPROFILEN.

Klinkschnittsäge mit zwei auf 45° feststehenden Sägeblättern zum Schneiden von Leisten für Holz-, Plastik und Aluminiumrahmen. Zwei beidseitige Lamellenspannvorrichtungen im Arbeitszyklus mit den Sägeblättern passen sich automatisch der Leistenform an und sorgen für einen festen Halt des Werkstücks während der Schnittphase. Die Maschine verfügt über Diagrammtische zum Ablesen der Schnittlänge und einen pneumatischen Ablänganschlag.

Auf Anfrage kann **V235** wie folgt ausgestattet werden: Manuelle Ablänganschläge  
Diagrammtischverlängerung Die Maschine ist in CE – Ausführung erhältlich und in diesem Fall mit allen vorgeschriebenen Vorrichtungen ausgestattet.

Die Version **V235FNC** ist mit elektronischem Anschlag ausgestattet mit der Möglichkeit, bis 400 Schnittmaße zu speichern. Option für **V235FNC**: Für die Maschine ist ein Barcode-Lesestift lieferbar.



## V235-V235FNC



OPTIONAL

Doppelgerichtete Lamellenspannvorrichtung.

• • • • •

Anschlagerhöhung.

• • • • •

Kühlsystem.



Etikettendrucker  
(V235 FNC)

Barkode leser  
(V235 FNC)



2



3



4

Richtdiagrammplattenverl. Rechts  
1000 mm - (V235).

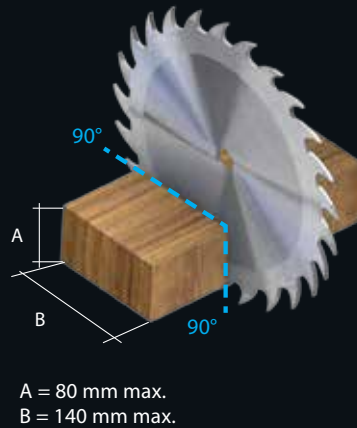
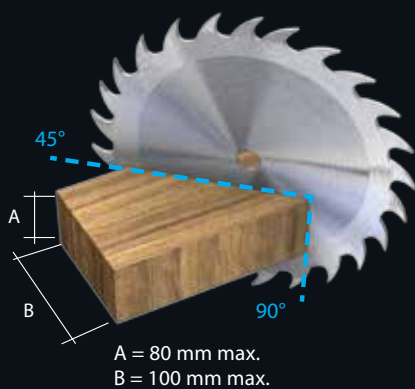
Satz frontalspanner r/l.  
(V235 - V235 FNC)

Absaugung in 2 Einheiten.  
Separate Absaugung an jedem Anschluss: Ø 80 mm  
Absauggeschwindigkeit: 20 m/sec  
Absaugmenge pro Absauganschluss: 320 m<sup>3</sup>/h  
(V235 - V235 FNC)

# 1P300 FS

PRÄZISIONSKAPP- UND GEHRUNGSSÄGE.

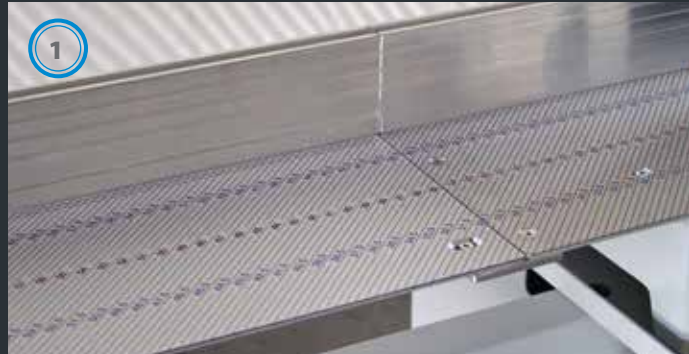
Drehteller mit selbstzentrierender Blockierung bei 45° - 30° - 22°30' - 15° - rechts/links und 0°.  
 Manuelle Feststellung der Zwischenwinkel mit Gradskala.  
 Motor mit Direktantrieb.  
 Richtdiagrammplatten 350 mm links und rechts.  
 Motorbremse.  
 Arretierung in Ruhestellung.



Kugelgelagerter Drehtisch für eine präzise und leichtgängige Winkeleinstellung.



Das Kugellager im Gelenk des Sägeblattarms sorgt für einen geraden und gleichmäßigen Schnitt.



Richtdiagrammplattenverlängerung rechts und links bis 1100 mm.  
 Stützen für Richtdiagrammplatten zur Montage ans Untergestell.



Mechanische Spannvorrichtungen 45° mit Fußpedal.

OPTIONAL





Hebel für die Schnittwinkeleinstellung im Handgriff "Schnelldrehung".

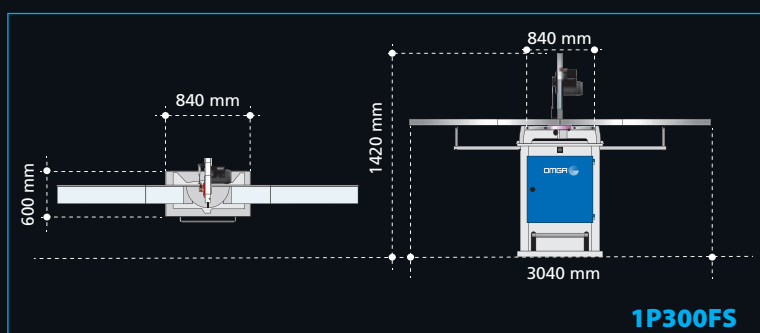
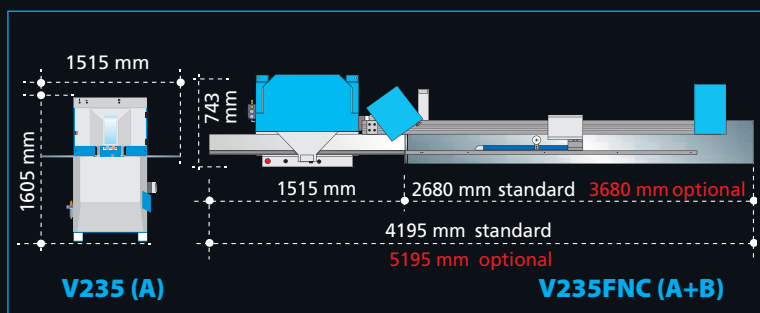
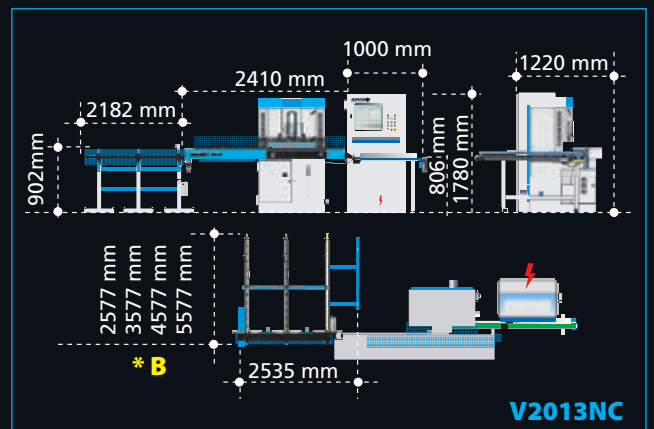
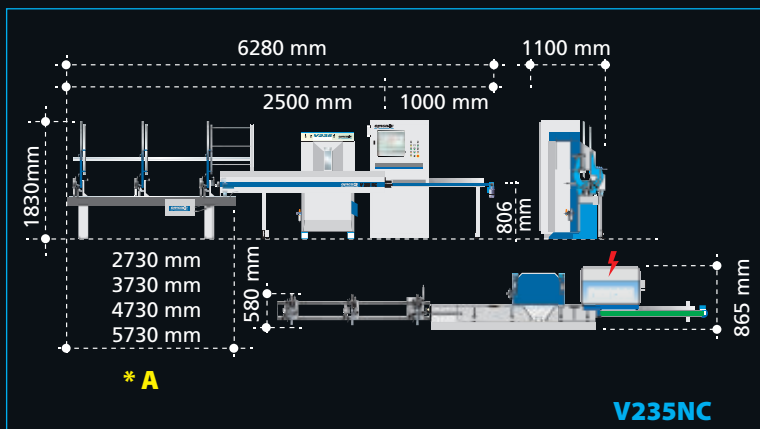


Plexianschlag 45°.



Absauguntergestell.

		V2013NC	V235NC	V235	V235FNC	1P300FS
	mm	A = 1250 max	A = 1200 max	-	A = 2000 max (3000 optional)	
	mm	A = 60 max B = 60 max	A = 90 max B = 70 max	A = 90 max B = 80 max	A = 90 max B = 80 max	
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3700	A = 350 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 300 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5 n° 1 x 1,0	1,2
	∅ mm	1 x 80 1 x 120	2 x 80	2 x 80	2 x 80	60
	bar NI/''	6 ÷ 7 485	6 ÷ 7 347	6 ÷ 7 188	6 ÷ 7 188	
	N (newton)	1300 1700	9500 13500	2940 3432	4100 4600	957 1140
	L x W x H mm	2600x1850x1900 * A 2730x580x1830	2750x1750x1900 * A 2730x580x1830	883x1600x1700	883x1600x1700 * B 500x3000x260	730x910x1500



2900204555.02

**DIERREGI SRL**

VIA DELLA SCIENZA 5  
41012 CARPI (MO) - ITALY  
PHONE: +39.059.803.0103  
FAX: +39.059.803.0113  
COD. FISCALE E P.IVA:  
IT 03601330362

**WWW.OMGA.IT**

**OMGA®**  
WOOD be nice.