



Das System zum Energiesparen

Eberl
Trocknungsanlagen
GmbH

Der Hackschnitzeltrockner



Anlagen von 0,25 bis 2 m³ Durchsatz
Hackschnitzel
Sägemehl u.s.w.

Effizient und sparsam

Ihr Partner in Sachen Holzbearbeitung

Ein regenerativer Brennstoff statt fossilen Energieträgern gewinnt immer mehr an Bedeutung. Die Nachfrage nach definiert getrockneten Hackschnitzeln steigt!

Getrocknet 25-30% WG: Sind lagerfähig ohne weiteren Energieverlust durch mikrobieller Zersetzung (Verrottung) und es bilden sich keine gesundheitsschädlichen Sporen und Pilze.

Getrocknet 15-20% WG: Haben den doppelten Heizwert pro kg wie frische Hackschnitzel, es bleibt weniger Asche und steigert die Langlebigkeit des Verbrennungsofens.

Getrocknet 8-13% WG Eignen sich zur Weiterverarbeitung zu Holzbrikets oder dienen als Rohstoff für Holzvergaseranlagen. Zerkleinerte Hackschnitzel oder getrocknetes Sägemehl eignen sich zur Pellettierung.

Bei der Entwicklung des EBERL-Biomassetrockners legten wir das Augenmerk auf hohe Betriebssicherheit, geringen Elektroenergieaufwand und effiziente Wärmeausnutzung.

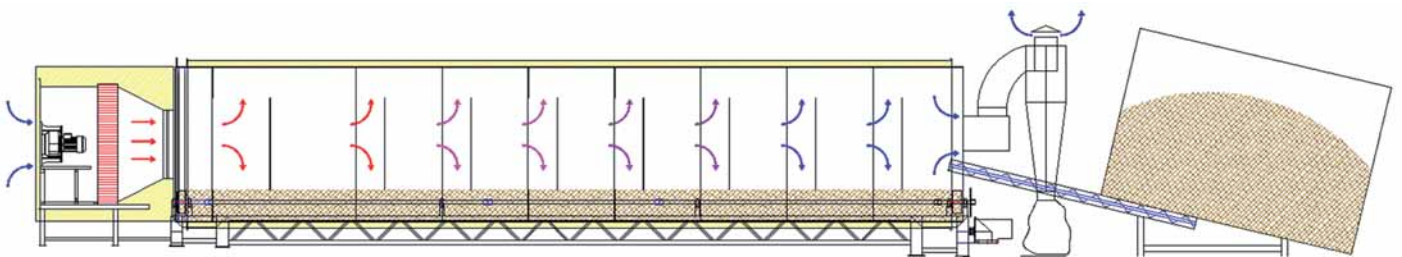


- Der Trommeltrockner arbeitet im Durchlaufprinzip, daher gleichmäßige Wärmeabnahme,
- benötigt Heizmedium im Niedertemperaturbereich 80-95°C Vorlauftemperatur, daher auch für die Abwärmenutzung von Biogasanlagen, BHKW und anderen Aggregaten geeignet
- Geringer Stromverbrauch der Ventilatoren und Antriebe
- Vollautomatische Steuerung mit kontinuierlicher Materialfeuchtemessung





Unser Biomassetrockner ist ein Trommeltrockner der im Gegenstromprinzip arbeitet



Die Hackschnitzel aus dem Vorratsbehälter werden mit einer Schnecke in den Trockner gefördert und durchlaufen die Trommel. Von der gegenüberliegenden Seite wird warme, trockene Luft entgegengeblasen, die Wärme an das Trockengut abgibt und Feuchtigkeit aufnimmt.

Das bedeutet durch die spezielle Innenkonstruktion der Trommel eine
sehr gute Wärmeausnutzung

Durch den geringen Luftwiderstand der Trommel reichen zum Durchlüften
sehr sparsame Ventilatoren

Die langsam laufende Trommel mit hoher Übersetzung benötigt nur
sehr wenig Antriebsenergie

In der Trommel durchmischt sich das Material sehr gut, dadurch entsteht eine
gleichmäßige Trocknung





Maßgeschneiderte Lösungen

- 4 Trockengrößen mit 0,25 bis 2 m³/h Durchsatz
- Heizmedium: Warmwasser, Dampf, Thermoöl oder direkt eingeleitete Warmluft (Biomasse-Warmlufterzeuger)
- Optional auch mit Wärmerückgewinnung
 - Materialeintragung aus Vorratsbehälter oder individuell nach örtlicher Gegebenheit
 - Trocknung von fast allen halbtrockenen Schüttgütern



Wir informieren Sie gerne. Wenn Sie Fragen zu technischen Details, Durchsatz und Energieverbrauch haben, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf. Wir sind per Post, Telefon oder E-Mail für Sie erreichbar. Gerne beraten wir Sie persönlich. Sie sind herzlich eingeladen unsere Vorführanlage in unserem Werk in Bodenkirchen zu besichtigen.



Ihr Partner in Sachen Holzbearbeitung

Eberl

Trocknungsanlagen GmbH

Hauptstr. 57a Tel.: 0049 8745 919593

84155 Bodenkirchen Fax: 0049 8745 919594

www.eberl-trocknungsanlagen.de

eM@il: info@eberl-trocknungsanlagen.de