

# WoodCure

Das UV-Strahlersystem spezialisiert für die Holzindustrie – mit optimierter Härtingsleistung

EFSEN UV & EB TECHNOLOGY hat das optimale UV Strahlersystem für Kunden in der Holzindustrie entwickelt. Mit Fokus auf Leistung, Stabilität und Bedieneigenschaften bietet WoodCure höchste Strahlungsintensitäten, bester Homogenität, längste Strahlerlebensdauern und optimierten Reflektoren sowie schnelle und einfacher Wartung.

Einfach nachrüstbar und hoch effizient ermöglicht es unseren Kunden häufig, mit weniger Strahlersystemen als vor der Nachrüstung zu arbeiten.

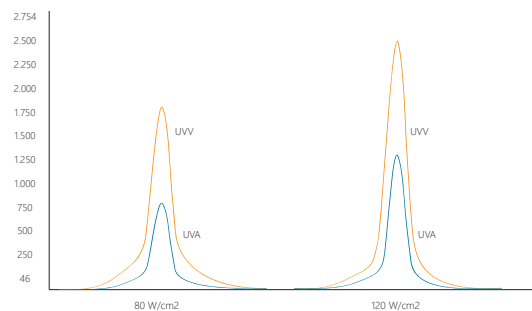


## Höchste Intensität – Der Schlüsselfaktor für hervorragende Lackhärtung

Unsere WoodCure emittieren UV mit höherer Peak Intensität im Vergleich zu Wettbewerbssystemen. Dies ermöglicht eine effizientere Lackhärtung, längere Strahlerlebensdauern und bessere Kantenhärtung. Vergleichen Sie unsere Messdaten mit den Daten Ihrer Systeme.

Intensität elliptischer Reflektor:	Peak Intensität (mW/cm <sup>2</sup> )	Energie @5m/min (mJ/cm <sup>2</sup> )
80W/cm (Hg) UV-A	1475	760
80W/cm (Ga) UV-V	1730	1190
120W/cm (Hg) UV-A	2240	1200
120W/cm (Ga) UV-V	2475	1680

Gemessen mit EIT-PowerMap



## Vorteile des Efsen WoodCure

- ✓ Robustes Design, Kühlluftführung ausgelegt für staubige Umgebungen.
- ✓ Höhere Produktionseffizienz durch schnelle und einfache Wartung.
- ✓ Niedrige Stand-by Leistung für niedrigen Energieverbrauch.
- ✓ Bessere Qualität und weniger Ausschuss durch verbesserte Kantenhärtung aufgrund des einzigartigen Kühlsystems.
- ✓ Ausgelegt zum Betrieb mit vorhandenen Vorschaltgeräten und Kabeln für einfache und günstige Austauschmöglichkeiten.\*

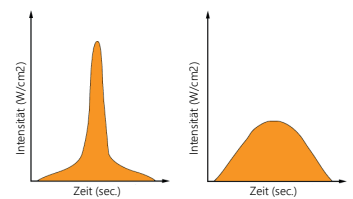
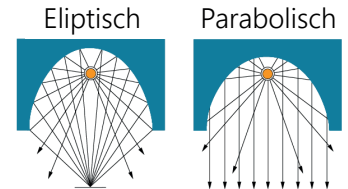
\*Optimale Eigenschaften bei Verwendung von abgestimmten EFSEN Vorschaltgeräten.



## Optimierte Ergebnisse mit der richtigen Reflektorgeometrie

Wählen Sie das optimale Reflektordesign für Ihre Anwendung.

Den elliptischen Reflektor für höchste Strahlungsintensitäten oder den parabolischen Reflektor für homogene Energieleistung bei variablen Abständen.

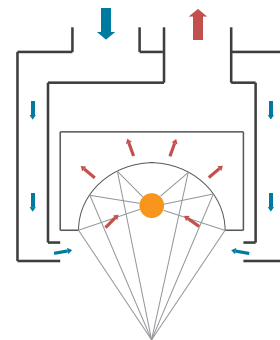
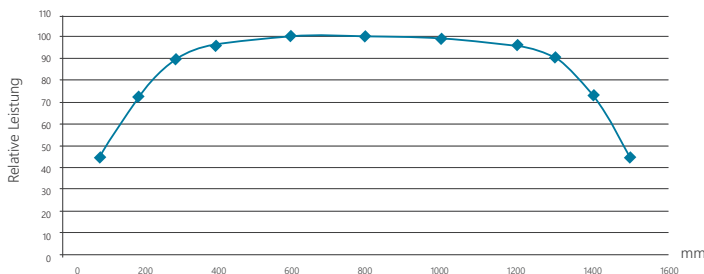


## Einzigartiges Kühlsystem

Unser einzigartiges Kühlsystem verlängert die Lebensdauer der Strahlerkolben durch Sicherstellung der gleichmäßigen Kühlung mit gefilterter Kühlluft über die gesamte Strahlerbreite. Hierfür wird saubere, gefilterte Zuluft durch die Doppelwandung des Strahlergehäuses zum Strahlerkolben gedrückt. Das integrierte Abluftgebläse saugt die Kühlluft über Strahlerkolben und Reflektor ab und fördert sie in die Abluftkanäle. Es wird damit erreicht, dass nahezu ausschliesslich saubere Kühlluft Strahler und Reflektor durchströmt und der Strahler gleichmäßig über die gesamte Länge gekühlt wird.

Faktoren, welche Ihren Prozess verbessern. Durch Gleichmäßigkeit der Strahlungsverteilung, Verlängerung der Lebensdauer und damit Erhöhung der Qualität der Endprodukte.

Strahlungsverteilung eines 1420mm Quecksilberstrahlers – 120W/cm



Die WoodCure Kassetten können einfach zu Wartungszwecken herausgezogen werden.

## Wartungsfreundlich & Langzeitstabil

Das robuste Design unseres WoodCure wurde entwickelt mit Priorität für den langzeitstabilen Betrieb in nicht sauberen Umgebungsbedingungen. Das einzigartige Kühlsystem sichert die homogene und gleichmäßige Kühlung des Strahlerkolbens. Hervorzuheben ist die einfache Wartung durch herausziehen der Strahler/Reflektorkassette. Es nicht notwendig, auf der Produktionslinie stehend die Wartung durchzuführen, die Wartung kann selbst während der laufenden Produktion durchgeführt werden. Eine Ersatzkassette erlaubt die Austauscharbeiten in der Werkstatt und minimiert so notwendige Anlagenstillstandszeiten.

## Spezifikationen

Härtungsbreiten: 200-1600mm

Strahlerleistung: 50-120W/cm

Leistungsregelung: Schrittweise oder Stufenlos

Ausführung: 05.04.19

## Kontaktieren Sie uns

Skovlytoften 33 | DK-2840 Holte

efsen@efsen.dk | phone: +45 45650260