Fagus-GreCon
Greten GmbH & Co. KG

Postfach 1243
D-31042 Alfeld-Hannover

Telefon +49(0)5181-79-0
Telefax +49(0)5181-79-229
E-Mail sales@grecon.de

www.grecon.de

GreCon

Der Weg
zum perfekt
geformten
Holzwerkstoff

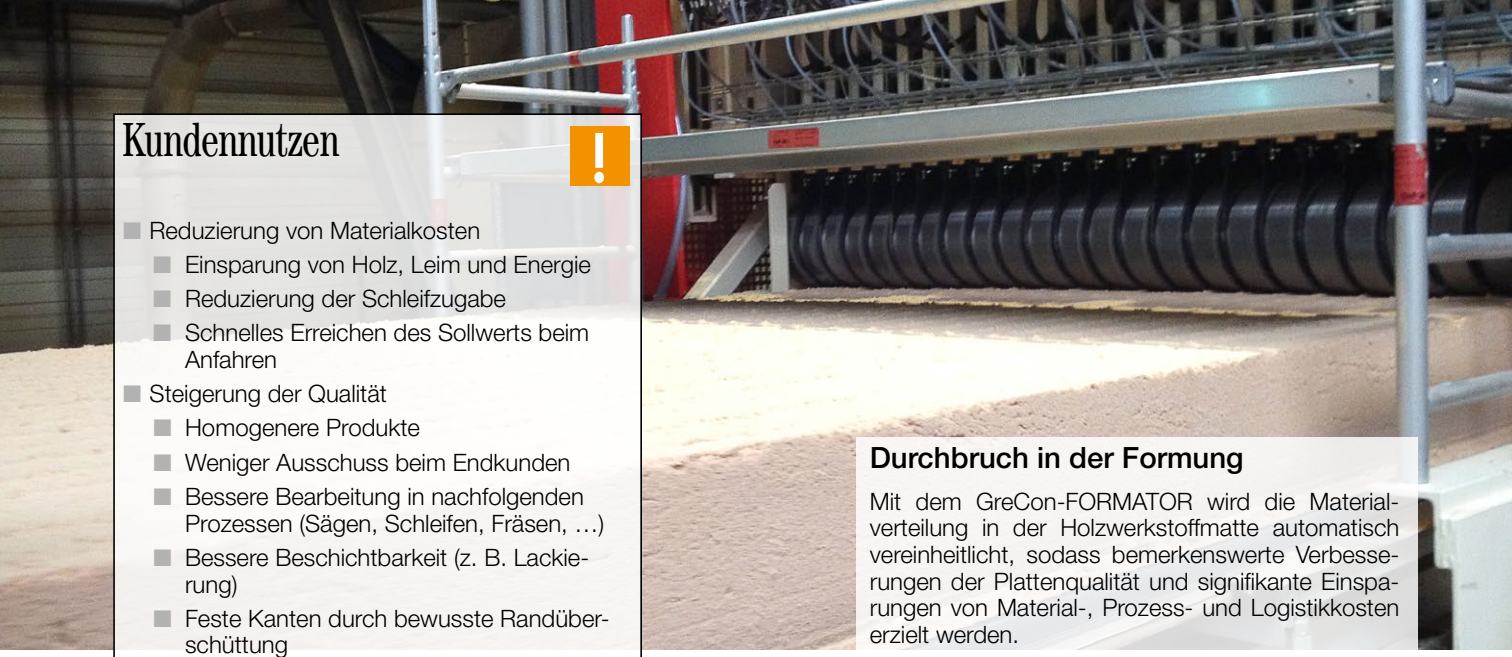
GreCon
Brandschutz

GreCon
Messtechnik

GreCon
Service

FORMATOR

DE | R.01 | 2015.04
Technische Änderungen vorbehalten
© Fagus-GreCon Greten GmbH & Co. KG



Kundennutzen

- Reduzierung von Materialkosten
  - Einsparung von Holz, Leim und Energie
  - Reduzierung der Schleifzugabe
  - Schnelles Erreichen des Sollwerts beim Anfahren
- Steigerung der Qualität
  - Homogenere Produkte
  - Weniger Ausschuss beim Endkunden
  - Bessere Bearbeitung in nachfolgenden Prozessen (Sägen, Schleifen, Fräsen, …)
  - Bessere Beschichtbarkeit (z. B. Lackierung)
  - Feste Kanten durch bewusste Randüberschüttung
- Reduzierung von Prozesskosten
  - Höhere Produktionsgeschwindigkeit
  - Höhere Auslastung
  - Höhere Anlagenverfügbarkeit
  - Stahlbandschutz
  - Höhere Standzeit der Schleifbänder
- Reduzierung der Logistikkosten
  - Leichtere Platten
  - Einfacheres Plattenhandling

Warum GreCon

- Kundenspezifische Systemausführung
- Enorme Innovationskraft: mehr als 10 % der Mitarbeiter arbeiten im Bereich F & E
- Weltweites Kundendienstnetz: mehr als 80 Kundendiensttechniker weltweit im Einsatz
- Leistungsstarkes Vertriebsnetzwerk: in mehr als 35 Ländern vertreten
- Hohe Expertise: mehr als 40 Jahre Erfahrung im Bereich Messtechnik

Durchbruch in der Formung

Mit dem GreCon-FORMATOR wird die Materialverteilung in der Holzwerkstoffmatte automatisch vereinheitlicht, sodass bemerkenswerte Verbesserungen der Plattenqualität und signifikante Einsparungen von Material-, Prozess- und Logistikkosten erzielt werden.

Durch die Kombination aus segmentiertem Scalper und Röntgenscanner DIEFFENSOR wird eine hohe Streugenauigkeit erzielt. Beide Systeme werden in einen Regelkreis integriert, sodass die Homogenisierung der Matte erstmals automatisch vorgenommen wird. Der DIEFFENSOR ermittelt das Flächengewicht der Matte mit hoher Auflösung und regelt entsprechend positionsgenau die Abkämmwalzen des segmentierten Scalpers. Auf diese Weise werden Streuschwankungen deutlich reduziert, die Platten werden homogener.

Durch die genaue Flächengewichtsmessung des DIEFFENSORS können nicht nur die Sicherheitszuschläge deutlich verkleinert werden, auch der Sollwert kann herabgesetzt werden.

Bei gleich bleibender Produktqualität können Materialeinsparungen von bis zu 5 % realisiert werden. Durch die deutliche Reduzierung der Streuschwankungen werden nachfolgende Produktionsanlagen weniger stark beansprucht. Die Standzeiten von Bearbeitungswerkzeugen, wie z. B. Schleifbänder, Sageblätter oder Fräsköpfe, steigen. Die Plattenoberläche wird gleichmäßiger und lässt sich dadurch besser beschichten. Der Lackverbrauch sinkt.

Die verbesserte Produktqualität wirkt sich positiv auf die Reklamationsraten aus. Die Kombination aus homogener Materialverteilung und Herabsetzung des Sollwerts ermöglicht höhere Produktionsgeschwindigkeiten und Ausbringungsmengen.

Bauformen und Aufbau der Anlage

Röntgenscanner

- Zuverlässiges Messsystem
- Stabile, strahlengekapselte Messgerätetraverse
- Moderne Steuerzentrale
- Hochleistungs-PC
- Unabhängige Kühlkreisläufe
- Reinigungssystem Air-Knife
- Hohe Absolutgenauigkeit durch mehrstufige Kalibrierung und präzisen Abgleich mit Laborproben
- Intuitive Software
- Kundenspezifische Netzwerkanbindung
- Einfacher Remote-Support SATELLITE

Segmentierter Scalper

- Individuell regelbare segmentierte Abkämmwalzen
- Moderne Steuerzentrale
- Robuster Laufsteg zur einfachen Wartung
- Software-Modul zur automatischen Regelung der Abkämmwalzen
- Kundenspezifische Netzwerkanbindung

Softwarefunktionen

- Software

Alle GreCon-Messsysteme basieren auf dem Betriebssystem Windows.

- Visualisierung

Das Kernstück der Software ist die Visualisierung. Sie ermöglicht die Konfiguration der Messung und bietet durch ihren klaren Aufbau einen schnellen Überblick über alle relevanten Informationen in numerischer Darstellung sowie in Form von Diagrammen (Kurve, Balkendiagramm, 3-D-Darstellung). Abweichungen vom regulären Produktionsprozess werden deutlich signalisiert und ermöglichen ein schnelles und automatisches Eingreifen. Zur weitergehenden Analyse lassen sich detaillierte Protokolle erstellen.

- Datenbank

Die Datenbank bietet die Möglichkeit, aufgenommene Messwerte zu speichern und gegebenenfalls in andere Dateiformate zur weiteren Bearbeitung und Auswertung zu exportieren. Die einheitliche Datenstruktur ermöglicht einen vereinfachten Zugriff durch Prozessleitsysteme.

- Report-Funktion

Mit Hilfe einer speziellen Software können aus der Datenbank individuelle Reporte generiert werden. Dabei stehen zeitbezogene Reporte, wie z. B. Schicht- oder Monatsreporte, und auftragsbezogene Reporte zur Verfügung, die entsprechend den Anforderungen ausgewählt werden können.

■ Rezeptverwaltung
In der Produktdatenbank können unbegrenzt viele Plattentypen und Produktionsparameter, die das Messsystem betreffen, abgelegt werden. Für die Bearbeitung einer Messaufgabe stehen diese Daten dann jederzeit zur Verfügung.

■ Stahlbandschutz
Das speziell für den Schutz von Stahlbändern erstellte Software-Modul ermöglicht die sensible Kontrolle des Faserkuchens auf unerwünschte metallische und nichtmetallische Fremdkörper. Visuelle Assistenzfunktionen unterstützen den Bediener bei der Bestimmung optimaler Schwellwerte zur Fremdkörpererkennung. Im Falle einer Fremdkörpererkennung ermöglicht eine schnelle Signalgabe an die Maschinensteuerung die Einleitung geeigneter Schutzmaßnahmen für das Stahlband (z. B. Öffnung der Ausschleusung). Eine Analysefunktion gibt sogar Hinweise auf Entstehungsort und -zeitpunkt.

■ Netzwerkanbindung
Für die Datenübertragung an übergeordnete Prozessleit- oder Steuerungssysteme stehen verschiedene Anbindungen über Netzwerke wie OPC oder ODBC zur Verfügung. Profibus und Profinet können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Service

Die GreCon-Messsysteme sind zur Unterstützung der Bediener mit dem GreCon-SATELLITE-Online-Support ausgestattet.

Dies ermöglicht einen sicheren, einfachen und schnellen Remote-Support bei einer eventuellen Störung oder zur Kontrolle der Anlage. Jeder Online-Support wird protokolliert und in einer Anlagenhistorie dokumentiert.

Technische Daten

- Einbauposition ..... in Formstraße
- Mattengeschwindigkeit ..... max. 2.000 mm/s
- Segmentbreite ..... 100 mm
- Rel. Verstellweg je Segment ..... 100 mm
- Erforderliche Absaugleistung ..... min. 600 m^3/Segment/h

Applikationen und Einsatzmöglichkeiten

- MDF / HDF
- OSB
- Spanplatten
- Dämmstoffe
- Gipsfaserplatten