

Technische Eigenschaften

Datenlogger

- Maße (L x B x H)64 x 43 x 2,5 mm
- Spannungsversorgung.....3,0 V
- Zeit zwischen zwei Messungen..... programmierbar (ab 0,25 s)

Digitaler Temperatursensor

- Messbereich.....bis +125 °C
- Messgenauigkeit.....+/-2 °C
- Plattendicke.....min. 10 mm
- Funkfrequenz.....13,56 MHz (RFID)

Lesegerät

- Maße (ohne Schutzgummi) ca. 275 x 204 x 27 mm
- Gewicht.....ca. 1,1 kg
- Display 10,1" (1366 x 768)
- Arbeitsspeicher..... 2 GB
- Festplatte 32 GB

Applikationen und Einsatzmöglichkeiten

- Spanplatten-, OSB-, MDF-Produzenten
- Dämmstoffhersteller (bis 125 °C)
- Anlagenhersteller
- Leimproduzenten
- Forschungsinstitute

**Fagus-GreCon
Greten GmbH & Co. KG**

Postfach 1243
D-31042 Alfeld-Hannover

Telefon +49(0)5181-79-0
Telefax +49(0)5181-79-229
E-Mail sales@grecon.de

www.grecon.de

GreCon
Brandschutz

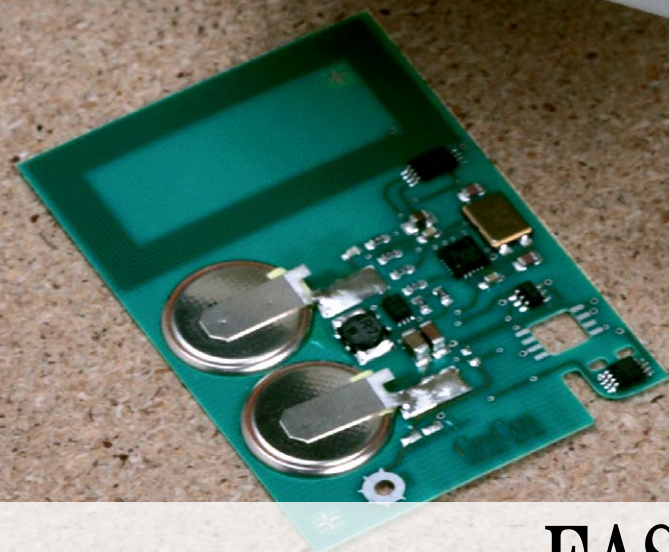
GreCon
Messtechnik

GreCon
Service



GreCon

Drahtlose Temperaturmessung während des Pressvorgangs von dünnen Platten



EASYLOG

Kundennutzen



- Information über Klebstoffaushärtung in der Platte (Erreichen der 100-°C-Schwelle an jeder Position)
- Kurze Inbetriebnahmen der HWS-Produktion
- Optimierung bestehender Pressprogramme
- Rezeptanpassungen in Rekordzeit
- Erkennung von Einflüssen vor- und nachgelagerter Prozesse
- Geringe Bauhöhe (2,5 mm)
- Für Platten über 10 mm Dicke
- Temperaturmessungen während Abkühlung, Konditionierung, Schleifen, Beschichten

Warum GreCon



- Temperaturmessung an jeder gewünschten Stelle innerhalb der Presse
- Exakte Messung in der Mittelschicht
- Sichere und einfache Handhabung
- Kabellose Datenübertragung per RFID-Technologie
- Intuitives Touch-Display
- Beliebig viele Messungen gleichzeitig
- Langzeitmessungen in nachgelagerten Prozessen

Drahtlose Temperaturmessung für einen optimalen Pressprozess

Optimieren Sie Ihren Pressprozess, indem Sie die Entwicklung der Mattentemperatur an jeder beliebigen Position innerhalb Ihrer Presse bestimmen.

Der EASYLOG ist ein drahtloser Sensor, mit dem die Temperatur in der Matte während des Pressvorgangs für Plattenstärken ab 10 mm aufgezeichnet wird.

Die Temperaturmessung gibt Ihnen Auskunft über die Klebstoffaushärtung in der Matte und erlaubt Ihnen, das Pressprogramm für Ihre einzelnen Rezepte zu optimieren. Erreichen Sie so früh wie möglich eine Mittelschichttemperatur von 100 °C! Erkennen Sie sofort, wie sich Optimierungsmaßnahmen auf die Qualität Ihrer Produkte auswirken. Die Änderungen von Deck- oder Mittelschichtfeuchte, Leimzusammensetzung, Partikelgröße, Rohdichte und anderen Produktparametern können unmittelbar überprüft werden. Auch die Einflüsse von Oberflächenbesprühung, Vorwärmssystemen, Vorschubgeschwindigkeiten und weiteren vorgelagerten Prozessen werden schnell ersichtlich.

Mit langlebigen Batterien und programmierbaren Messphasen kann die Temperatur auch in den nachgelagerten Prozessen wie Abkühlung, Konditionierung, Schleifen und Beschichtung gemessen werden. Verkürzen Sie die Inbetriebnahme Ihrer Presse, indem Sie die Wärmeübertragung in die Mittelschicht Ihrer Produkte an jeder beliebigen Stelle überprüfen.

Steuern Sie die Datenlogger intuitiv und „per Touch“ mit einem modernen Tablet-PC. Der Tablet-PC ist sowohl für die EASYLOG- als auch für die CONTILOG-Datenlogger verwendbar.

Mit dem Lesegerät werden die Messdaten nach Verlassen der Presse drahtlos ausgelesen. Anschließend können die Daten zur Auswertung mit einem USB-Stick auf einen PC übertragen werden.

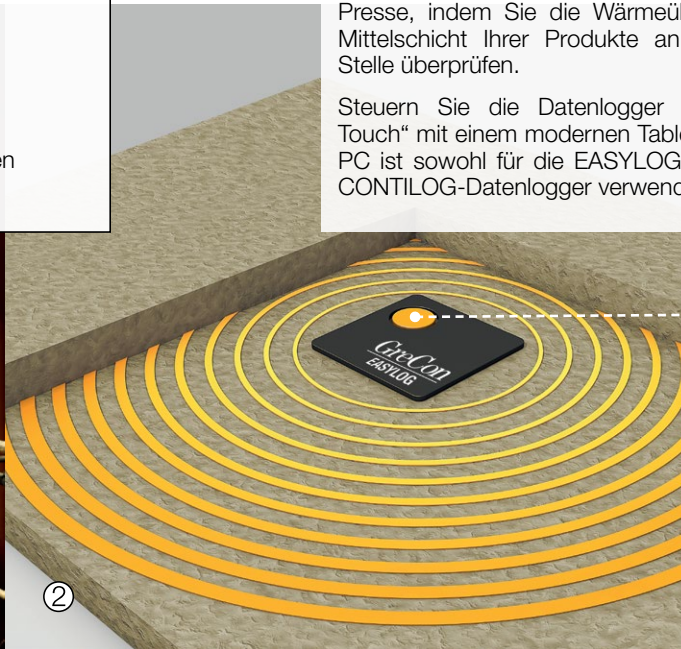
Messablauf

- Einbringen des Loggers in die Mittelschicht der Holzwerkstoffmatte
- Markierung der Logger-Position auf der Mattenkante
- Kontinuierliche Messung der Temperatur während des Durchlaufs durch die Heißpresse
- Synchronisierung der Messung mit Pressenein- und -auslauf
- Drahtloses Auslesen des Datenloggers

- ① EASYLOG in Anwendung
- ② Chip in Platte
- ③ Analyse am Tablet-PC
- ④ Auslesegerät mit EASYLOG-Chip in Platte



①



②



③



④