



Doppelendprofiler

Ein Begriff nicht nur in der Möbelindustrie ...

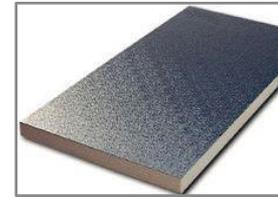


... sondern in vielen Bereichen der Holzbe- und -verarbeitung sowie in anderen Bereichen in denen plattenförmige Werkstoffe bearbeitet werden.

Doppelendprofiler

**Einzelmaschinen und
DEP Winkelanlagen für:**

- **Laminatboden**
- **Parkett**
- **Engineered Flooring**
- **Massivholzwerkstücke**
- **Span-, MDF- Platten**
- **Sperrholzplatten**
- **Gipskartonplatten**
- **Zementplatten**
- **Dämmstoffplatten**
- **Faserplatten**
- **Wand-/ Deckenpaneele**





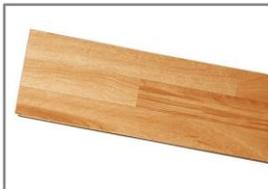
Fußbodenanlagen

Komplette Fertigungslinien für:

- Laminatfußboden
- Mehrschichtparkett
- Massivholzparkett
- Engineered Flooring
- PVC- (Vinyl-) Fußboden

Mit:

- Handlingsystemen
- Aufteilsystemen
- Profiliersystemen
- Palletiersystemen





**Unsere Hochleistungsmaschinen
„Made in Germany“**



Unsere Hochleistungsmaschinen „Made in Germany“ KRAFT Doppelendprofiler für

- Mehr Leistung
- Höhere Flexibilität

Mit individuellen Transportsystemen, u.a.

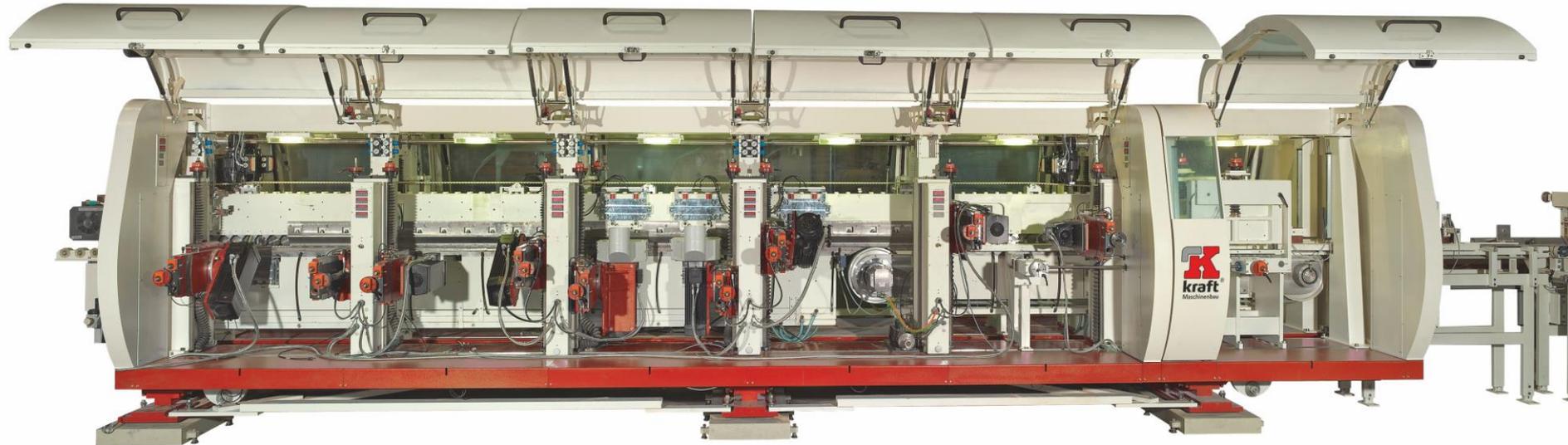
- Riementransportsystem mit Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 350 m/min.
- Transportketten mit Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 150 m/min.





Doppelendprofiler „Made in Germany“

Qualität, Zuverlässigkeit und führende Technologie





Doppelendprofiler „Made in Germany“

Qualität, Zuverlässigkeit und führende Technologie

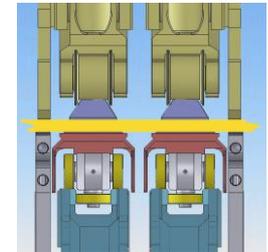
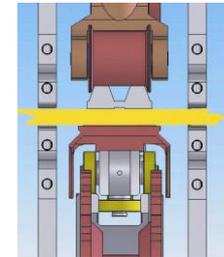
- Modularer Aufbau
- Baukastensystem, gleiche Bauteile bei allen Typen und Größen
- Je nach Aufgabenstellung individuelle Bestückung mit Aggregaten
- Die Anzahl der Aggregate bestimmt die Maschinenlänge und Ständerzahl





2-Kettenbahnmaschine mit speziellen Schmalketten

- Dem Markttrend und den Kundenanforderungen entsprechend...
- Doppelendprofiler als 2-Kettenbahnmaschine mit speziellen Schmalketten ausgeführt.
- Nun können schmale und auch breite Werkstücke auf einem Doppelendprofiler bearbeitet werden.
- Aufwendige Arbeitsbreitenverstellungen durch manuelle und einzelne Aggregatverstellungen, wie bei herkömmlichen Hobeln und 1-Kettenbahnmaschinen, gehören nun der Vergangenheit an.





Doppelendprofiler „Made in Germany“

Qualität, Zuverlässigkeit und führende Technologie

- Wirtschaftliche Fertigung kleiner und großer Losgrößen mit wechselnden Streifenbreiten
- Sämtliche Bearbeitungsaggregate können nur über die motorische Breitenverstellung einer kompletten Maschinenseite rasch verfahren werden
- Gleichbleibend hohe Maßhaltigkeit der Werkstücke
- Minimale Rüstzeiten bei Produktwechseln





Technische Daten	Standard-Doppelkette*	Schmalkette Doppelkette*	Einzelkette*	Riemensystem (nur Laminatfußboden)
Werkstücke	Laminatfußboden / Mehrschichtparkettfußboden (Parkett)			
Werkstückprofile	Standard-Nut&Feder-/Klick-Profil			
Werkstücklänge	380 – 2600 mm			800 – 2600 mm
Werkstückbreite	180 – 400 mm	57 – 250 mm	57 – 150 mm	80 – 250 mm
Werkstückstärke	6 – 25 mm			6 – 12 mm
Geschwindigkeit längs	Bis zu 150 m/min.			Bis zu 350 m/min.
Geschwindigkeit quer	Bis zu 70 m/min.	-		
Breitenverstellung	Eine Seite fix, andere Seite elektronisch verstellbar, Vorschubwelle mit Linearführungen		Kettenbahn fix, Supportschienen, Druckschuhe manuell verstellbar	Eine Seite fix, andere Seite elektronisch verstellbar
Anzahl Bearbeitungsmotore	Gemäß Kundenanforderungen			
Einstellwinkel der Bearbeitungsmotore	Über Spindel +/- 90°			
Werkzeughdurchmesser	220 – 300 mm			



Doppelendprofiler „Made in Germany“

Qualität, Zuverlässigkeit und führende Technologie

- Längs- und Querbearbeitung, insbesondere für die Kantenbearbeitung von Holzwerkstoffen (Massivhölzer, Plattenwerkstoffen) sowie von Kunststoffen, mineralischen, metallischen und Verbundwerkstoffen.



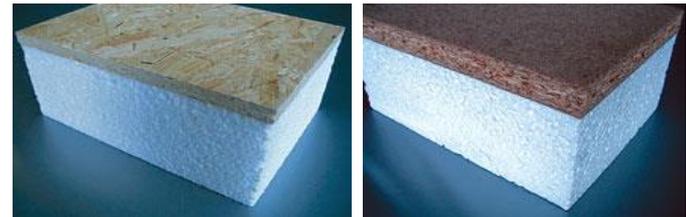


Profilieren und Sägen - mit patentierter Vakuumtransporttechnik

- schonendes Materialhandling ohne Oberdruckrollen
keine Oberflächenbeschädigungen,
hohe Qualität, hohe Verfügbarkeit
- exakte Positionierung der Werkstücke
hohe Genauigkeit und Maßhaltigkeit
- freie Zugänglichkeit zu den Bearbeitungseinrichtungen
kurze Rüstzeiten beim Werkzeugwechsel

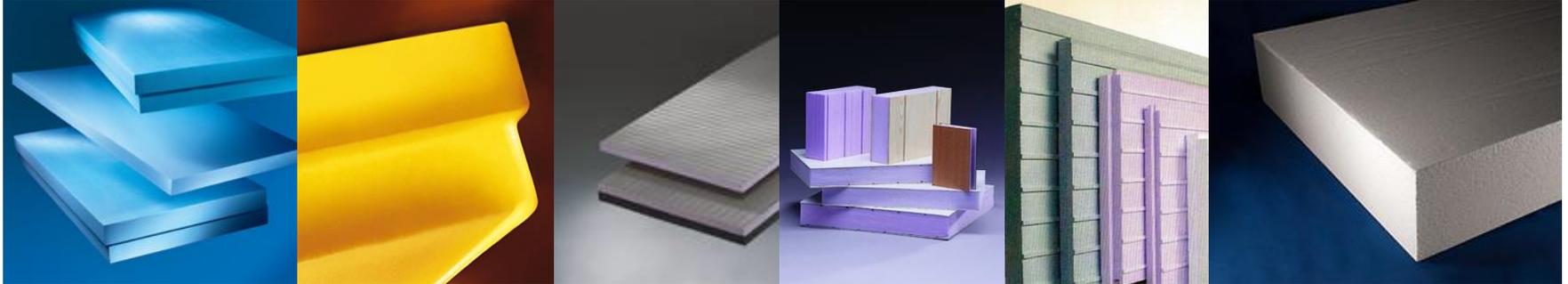


**EPS - Dämmstoffplatten bis zu
einer Dicke von 400 mm mit
und ohne Deckschichten**



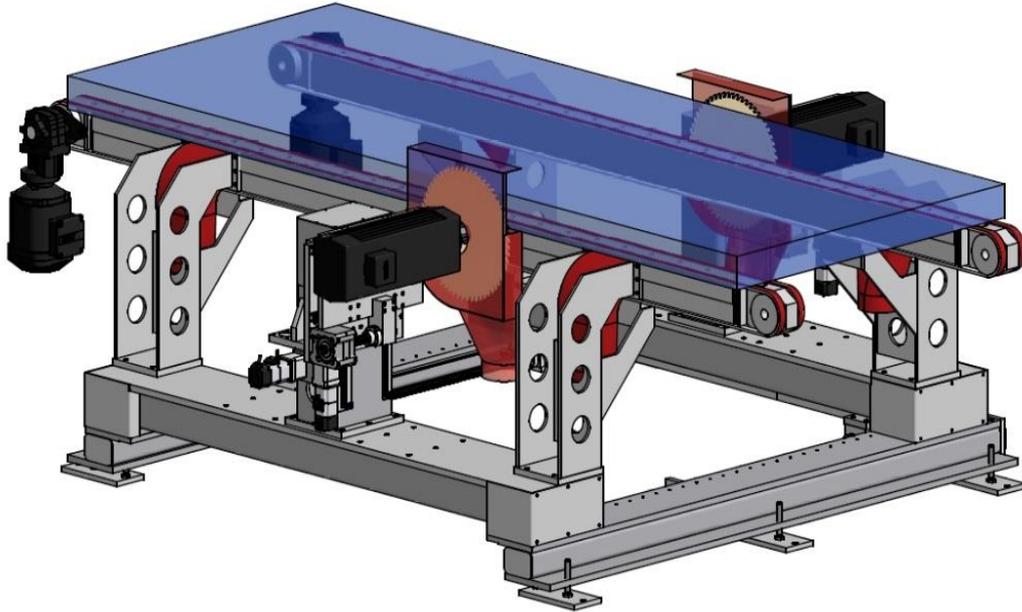


Profilieren und Sägen - mit patentierter Vakuumtransporttechnik
XPS- Hartschaum- Dämmplatten mit und ohne Deckschichten z.B. Zementmörtel usw.





Profilieren und Sägen - mit patentierter Vakuumtransporttechnik

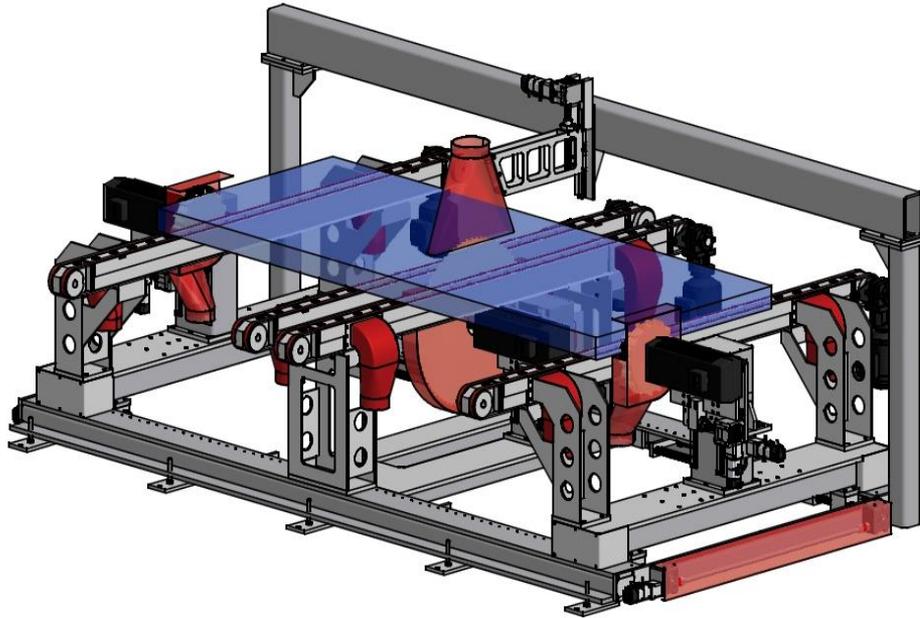


Längskanten Besäum- und Proflierfräse

- modulares Maschinenkonzept
- Vorschub durch patentierte Vakuumtechnik
- wahlweise 2 bzw. 4 oder 6 Fräsaggregate
- auch mit Trennschnittaggregat



Profilieren und Sägen - mit patentierter Vakuumtransporttechnik



Queranten Besäum- und Proflierfräse mit Mittel-/Trennschnitt

- modulares Maschinenkonzept
- Vorschub durch patentierte Vakuumtechnik
- wahlweise 2 bzw. 4 oder 6 Fräsaggregate
- 1 Stufenfalz-/Mittel-Trennschnittaggregat für Trennschnitt und /oder Stufenfalz

Spezialist für individuellen Maschinenbau



G. Kraft Maschinenbau GmbH | Speckenstraße 6 | D-33397 Rietberg-Mastholte
Fon +49 (0) 29 44. 804-0 | Fax +49 (0) 29 44. 804-188
info@kraft-maschinenbau.de | www.kraft-maschinenbau.de

- Projektierung
- Automatisierung
- Konstruktion
- Montage
- Produktion
- Service