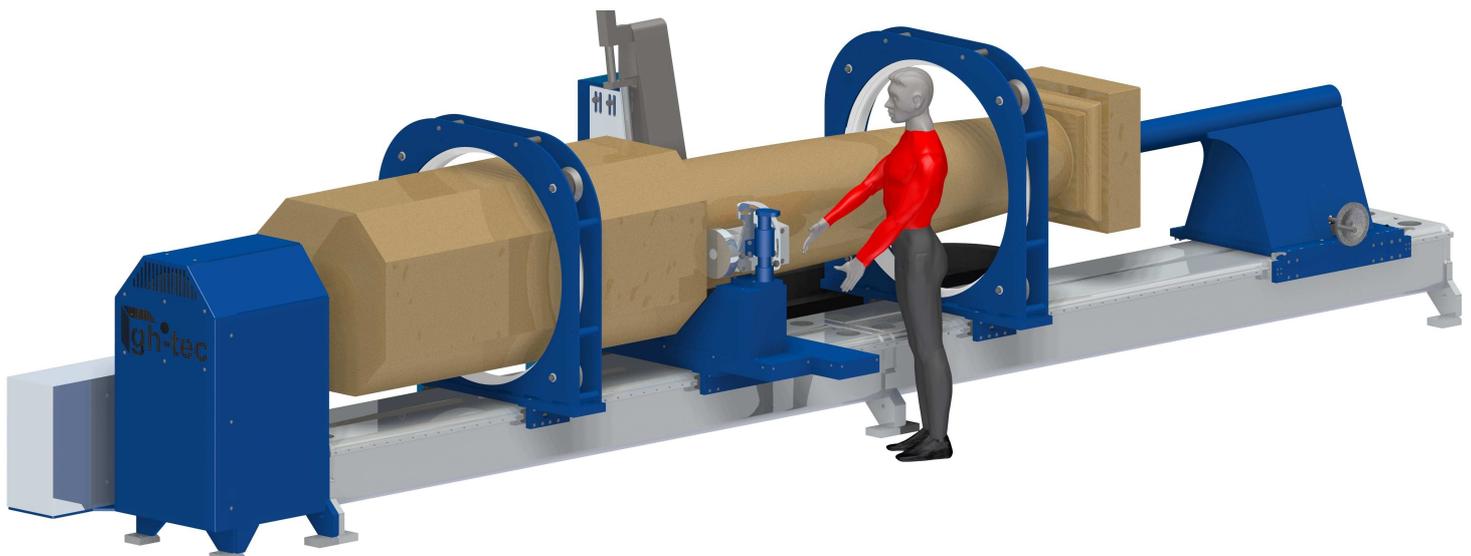


9500-CNC



## Centre d'usinage CN 9500-CNC de tournage à bois/fraisage/rectification pour éléments structural d'une longueur jusqu'à 20 m

Pour la fabrication d'éléments de structure portants, en particulier des supports collés, le 9500-CNC possède tous les avantages techniques d'une machine d'usinage à bois CN puissante. Le 9500-CNC est une performante machine de haute précision de construction lourde en fonte grise et de fabrication allemande de première qualité. Ce centre d'usinage permet la fabrication de colonnes rondes, ovales ou polygonales. De plus, comme pour les machines de tournage, les cannelures longitudinales ou les fraisages hélicoïdals sont possibles. En option, nous proposons d'équiper la machine avec une unité à bande abrasives, permettant la rectification des colonnes simultanément à l'opération de tournage ou de fraisage de pièces rondes ou ovales, pour les mettre prêtes à laquer.

**Distance entre-pointes: 1.700mm, 5.200mm, 8.700mm,  
12.200mm, 15.700, 19.200mm**

(calculée avec court entaîneur à six dents et court contre-pointe à roulement)

**Longueur de copiage: 1.500mm, 5.000mm, 8.500mm,  
12.000mm, 15.500, 19.000mm**

(calculée avec long entaîneur à six dents et long contre-pointe à roulement et lunette à quatre mors. En utilisant la lunette annulaire 120 mm de plus sont à déduire)

**Diamètre d'usinage: 900mm**

**Hauteur de pointe: 600 mm**

## **Caractéristiques spécifiques du 9500-CNC:**

- Usinage à 4 axes avec tournage, fraisage et rectification en parallèle possible
- Roulement sans jeu de la broche creuse avec pas de vis M 80 et cône intérieur MK 6.
- Roulement des chariots sur des guidages linéaires avec servomoteur
- Poupée mobile avec serrage rapide et cône MK6
- Usinage de pièces extrêmement longues, avec lunette de support particulier en avant, ou lunette de support particulier à suivre possible
- Manipulation simple et orientée vers les besoins de la pratique avec des fonctions de tournage spécifiques
- Grâce à l'utilisation de logiciel 2D-CAO simple, le besoin de formation est faible.
- Utilisation de matériel PC d'usage courant
- Il est possible de canneler à n'importe quel graduation ou pas.

## **Entraînement:**

- Servomoteur asservi avec plage de vitesse de 0 à 4000 tr/min.
- Unité de fraisage réglable avec puissance 7,5kW
- Unité à bande abrasives 2,2kW, dimension de bande 2600x200mm

**Dimensions (standard):** Longueur= distance entre-pointes +2500mm, Largeur=1700 mm, Hauteur= 1.300 mm

**Poids (standard):** env. 3000 kg à 8000kg en fonction du type