



# CNC-HOLZDREHVOLLAUTOMAT CHALLENGE-2000

## für große Serien mit lackierfertigen Teilen

Für die Herstellung großer Serien, höchsten Ansprüchen an die Genauigkeit sowie bei hochkomplexen Teilen bietet die CHALLENGE-2000 alle technischen Vorteile, die einen leistungsfähigen CNC-Holzdrehvollautomat auszeichnen. Die CHALLENGE-2000 kann Drehen, fräsen, kannelieren, gravieren, bohren und schleifen. Sie ist zudem optional mit einer Laser-Scanning-Ausrüstung zum Erfassen von Originalteilen erhältlich.

**SPITZENWEITE:** 2.000 mm, 2.500 mm (mit schwenkbarem Reitstock)

**KOPIERLÄNGE:** 1.800 mm, 2.000 mm (mit schwenkbarem Reitstock)

**KOPIERDURCHMESSER:** max. 360 mm (ohne Magazinbetrieb)

### **BESONDERE MERKMALE DER CHALLENGE-2000:**

- Lagerung des Supports auf Linearführungen mit Servomotorenantrieb
- optional Drehstahl-Schwenkvorrichtung für kontinuierlichen Schnitt auch bei Kugeln und Einstichen
- 5-Achsbearbeitung mit Grob- und Feinwerkzeug
- Bandschleifaggregat mit PC-Ansteuerung für Spitz- und Flachsleifen an Rundprofilen.  
Drehseln und schleifen in einem Arbeitsgang
- Einfache und praxisorientierte Bedienung mit speziellen Drehsselfunktionen
- Geringer Schulungsaufwand durch Verwendung einfacher 2D-CAD-Software
- Verwendung gängiger PC-Hardware
- Herstellung mehrerer Teile im „Stangenmodus“ möglich.
- Kannelierungen lassen sich in beliebigen Teilungen und Steigungen mit dem in mehreren Richtungen schwenk- und höhenverstellbaren Aggregat herstellen.

**ANTRIEB:** geregelter Servomotor mit Spindeldrehzahlbereich von 0 bis 4.000 U/min.

**MASSE (STANDARD):** L= 3.500 mm (4.800 mm bei geöffneter Schiebetür),  
B=1.600 mm (2.300 mit Magazin), H= 1.900 mm

**GEWICHT (STANDARD):** ca. 1.800kg je nach Ausführung

## 5-ACHSBEARBEITUNG MIT GROB- UND FEINWERKZEUG



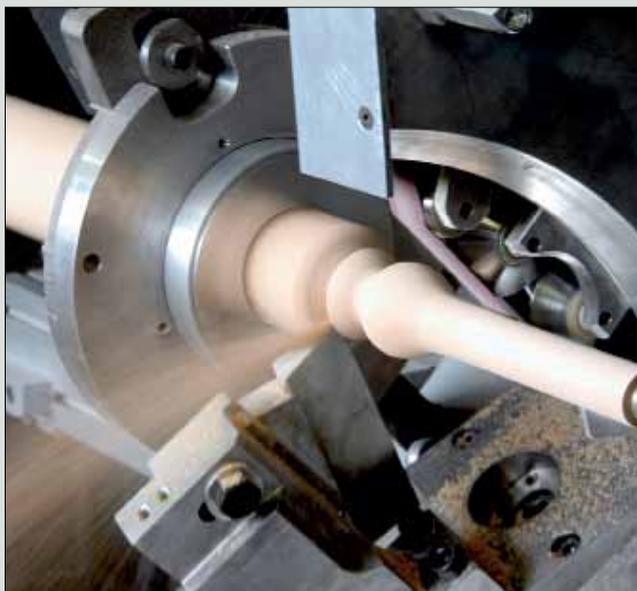
Grobwerkzeug für höheren Vorschub und Schnittleistung. Paralleler Einsatz des Feinwerkzeugs für genaueste Konturen kombiniert mit Schwenkmeissel. Die Steuerung erkennt automatisch den Einsatz von Grob- und Feinwerkzeug.

## AUTOMATISCH SELBST-ZENTRIERENDES MAGAZIN



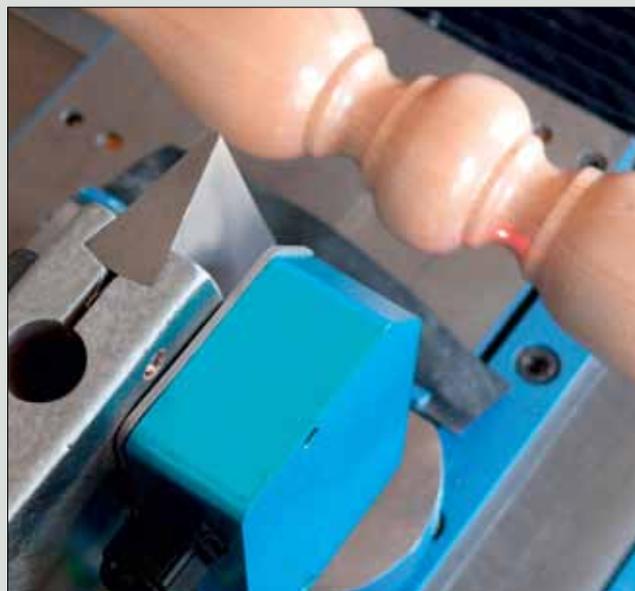
Das neue selbstzentrierende Magazin positioniert sowohl gehobeltes als auch sägerauhes Holz, mit Querschnitten von 20 bis 120 mm, exakt zwischen die Spitzen. Die Länge lässt sich zwischen 200 mm und 1.600 mm schnell einstellen.

## SCHLEIFGERÄT



Das Bandschleifaggregat mit PC-Ansteuerung für Spitz- und Flachsleifen läuft parallel zum Drechselvorgang ohne Zeitverlust in einer Aufspannung.

## LASERSCANNING



Optional ist auch eine Laserscanningeinrichtung erhältlich. Hiermit lassen sich Originalteile erfassen, am CAD nachbearbeiten und beliebig oft reproduzieren.

*Technische Änderungen vorbehalten!*