

HabaSYNC® Beschichtungen und Konfektionierung

Habasit – Solutions in motion



Einleitung	2
Konfektionierung	3
HabaSYNC® Zahnriemen Typen	4–7
Beschichtungen	8–13
Mitnehmer, Keilleisten, Führungsschienen	14
Toleranzen	15

Weiterführende Informationen:

- HabaSYNC® Leitfaden M.-Nr. 4107
- HabaSYNC® Produktübersicht M.-Nr.4246
- Engineering Guide M.-Nr. 6018
- Website www.habasync.de
- HabaSYNC® E-Learning Modul
- Berechnungstool SYNC-Selecalc

HabaSYNC® Zahnriemen sind die optimale Wahl für eine Vielzahl von Transportanwendungen

Durch unterschiedlichste Konfektionierungsmöglichkeiten lassen sie sich flexibel gestalten und exakt auf die jeweiligen Anforderungen anpassen.

Ob Sie die Oberflächeneigenschaften der Transportseite optimieren oder durch das Aufbringen von Profilen eine verbesserte Mitnahme erreichen möchten, ob der Zahnriemen gelocht werden muss, oder Keilleisten die Laufgenauigkeit erhöhen sollen – unsere Experten entwickeln mit Ihnen gemeinsam die passende Lösung!

Sämtliche Weiterverarbeitungsschritte werden in unserer modernen Fertigung in unserem Werk in Eppertshausen, bei Darmstadt, durchgeführt. Durch diese räumliche Nähe zu unseren Kunden können wir schnell und flexibel auf Ihre Wünsche reagieren und kurze Lieferzeiten bei hoher Qualität garantieren!

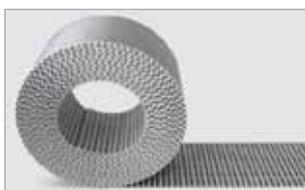




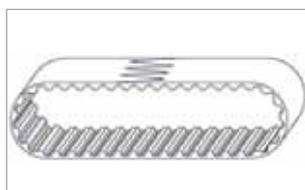
Konfektionierungsmöglichkeiten in Eppertshausen

HabaSYNC® Zahnriemen werden als Rollenware mit offenen Enden bei Habasit ABT in den USA hergestellt. An unserem deutschen Firmenstandort in Eppertshausen haben wir für die Weiterverarbeitung verschiedene Optionen.

Hierfür stehen modernste Fertigungsanlagen und qualifiziertes Fachpersonal zur Verfügung. Im Folgenden finden Sie eine Übersicht unserer Konfektionierungsmöglichkeiten.



Offene Enden unter Angabe von Breite und Länge



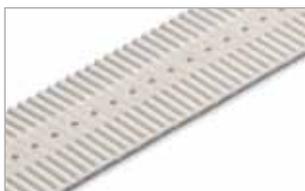
Flexproof -vorbereitet oder endlos verbunden



PA-Gewebe ein- oder beidseitig beschichtet



Verschiedene Beschichtungen auf der Transportseite



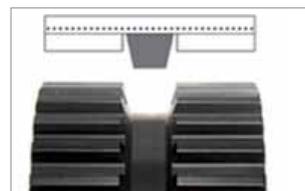
Lochungen



Fräsungen



Mitnehmer

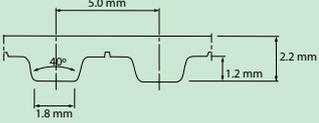
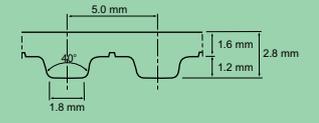
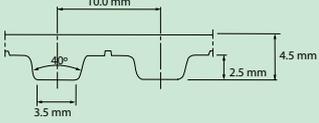
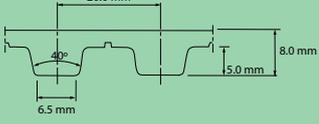
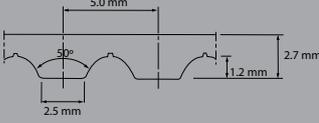
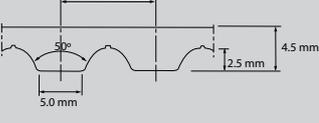
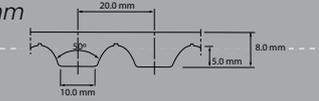


Keilleisten

Werkzeuge

Wir bieten Ihnen auch Verarbeitungsmaschinen (mobile Heizpressen, Endverbindungsschienen, Stanzen), mit denen Sie Ihren Zahnriemen vor Ort weiterverarbeiten und montieren können.



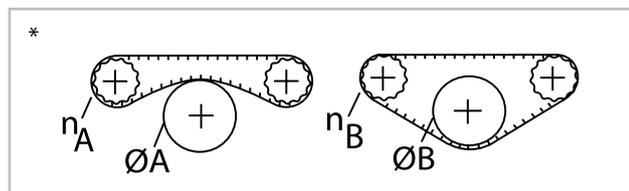
		Rie- men- breite	Zulässige Zugkraft, offener Riemen				Zulässige Zugkraft, endverbundener Riemen				Zugkraft Dehr	
			Stahl		Aramid		Stahl		Aramid		Stahl	
			N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf
Metrische Teilungen – trapezförmige Zähne – Typ T	T5 5 mm 	10 mm	336	76	336	76	168	38	168	38	840	189
		16 mm	540	121	540	121	270	61	270	61	1.350	303
		25 mm	840	189	840	189	420	94	420	94	2.100	472
	TT5 A 5 mm (88 Shore A) 	10 mm	N/A	N/A	600	135	N/A	N/A	300	67	N/A	N/A
	T10 10 mm 	10 mm	850	198	800	180	440	99	400	90	2.000	450
		15 mm	1.320	297	1.200	270	660	148	600	135	3.000	674
		16 mm	1.408	317	1.280	288	705	158	640	144	3.525	792
		25 mm	2.200	495	2.000	450	1.100	247	1.000	225	5.500	1.236
	T10SH 	25 mm	2.200	495	N/A	N/A	1.100	247	N/A	N/A	5.500	1.236
	T20 20 mm 	25 mm	3.500	787	3.500	787	1.750	393	1.750	393	8.750	1.967
Metrische Teilungen – trapezförmige Zähne – TYP AT	AT5 5 mm 	10 mm	700	157	510	114	350	79	256	57	1.750	394
		16 mm	1.120	252	816	183	560	126	410	92	2.800	629
		25 mm	1.750	393	1.275	286	875	197	640	143	4.375	984
	AT5P 	25 mm	2.200	495	N/A	N/A	1.100	247	N/A	N/A	5.500	1.236
	AT10 10 mm 	10 mm	1.400	315	N/A	N/A	700	157	N/A	N/A	3.500	787
		15 mm	2.100	472	N/A	N/A	1.050	235	N/A	N/A	5.250	1.180
		16 mm	2.200	495	N/A	N/A	1.100	247	N/A	N/A	5.470	1.230
		25 mm	3.500	787	3.500	787	1.750	393	N/A	N/A	8.750	1.967
	AT10P 	25 mm	5.000	1.124	N/A	N/A	1.124	562	N/A	N/A	12.500	2.810
	ATM10 	25 mm	2.800	585	N/A	N/A	1.300	292	N/A	N/A	6.500	1.461
AT20 20 mm 	25 mm	5.000	1.124	N/A	N/A	2.500	562	N/A	N/A	12.500	2.810	
ATM20 	25 mm	3.500	787	N/A	N/A	1.750	393	N/A	N/A	8.750	1.967	

bei 1% ung		Minimale Riemenscheibengröße ¹⁾						Polyamid- Beschichtung		
Aramid		Ø A*		n_A^*	Ø B*		n_B^*	PAZ	PAR	PAZ/ PAR
N	lbf	mm	inch	Zähne	mm	inch	Zähne			
560	126	30	1,18	15	30	1,18	12	X	X	X
900	202	30	1,18	15	30	1,18	12	X	X	X
1.400	315	30	1,18	15	30	1,18	12	X	X	X
1.000	225	30	1,18	15	30	1,18	12	-	-	-
1.333	300	60	2,36	20	60	2,36	12	X	X	X
2.000	450	60	2,36	20	60	2,36	12	X	X	X
2.133	480	60	2,36	20	60	2,36	12	X	X	X
333	749	60	2,36	20	60	2,36	12	X	X	X
N/A	N/A	60	2,36	20	60	2,36	15	X	-	-
5.833	1.311	120	4,72	25	120	4,72	15	X	X	-
1.314	295	60	2,36	25	25	0,98	15	X	X	X
2.102	472	60	2,36	25	25	0,98	15	X	X	X
3.285	738	60	2,36	25	25	0,98	15	X	X	X
N/A	N/A	60	2,36	25	40	1,57	25	X	X	-
N/A	N/A	120	4,72	25	50	1,97	15	X	X	X
N/A	N/A	120	4,72	25	50	1,97	15	X	X	X
N/A	N/A	120	4,72	25	50	1,97	15	X	X	X
5.893	1.311	120	4,72	25	50	1,97	15	X	X	X
N/A	N/A	180	7,09	25	120	4,72	18	X	X	-
N/A	N/A	120	4,72	25	50	1,97	15	X	X	-
N/A	N/A	180	7,09	25	120	4,72	18	X	X	-
N/A	N/A	180	7,09	25	120	4,72	18	X	X	-

Habasit Zahnriemen bestehen aus weißem thermoplastischen Polyurethan in der Härte 92 Shore A (Ausnahme Typ TT5A). Größere Riemenbreiten sind verfügbar und sind jeweils ein Vielfaches der oben angegebenen nominalen Riemenbreiten. Für Aktualisierungen und weitere archivierte Informationen zu Habasync® Zahnriemen besuchen Sie bitte www.habasync.de.

Legende

PAZ	Polyamid-Beschichtung Zahnseite
PAR	Polyamid-Beschichtung Rücken-(Transport)seite
PAZ/PAR	beidseitige Polyamid-Beschichtung



⁽¹⁾ Die angegebenen Werte für den minimalen Riemenscheibendurchmesser gelten für Stahl-Zugträger. Die Mindestscheibendurchmesser für Zahnriemen mit Aramid-Zugträger finden Sie auf den Produktdatenblättern der jeweiligen Teilungen unter www.habasync.de/Produkte/Produktdatenblätter.

Reibwert (COF) Zahnseite – trocken

TPU gegen Stahl	0.5 bis 0.7	Polyamid gegen Stahl	0.2 bis 0.4
TPU gegen UHMW (PE)	0.3 bis 0.5	Polyamid gegen UHMW (PE)	0.1 bis 0.3

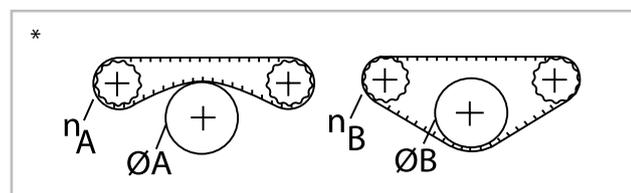
	Rie- men- breite	Zulässige Zugkraft, offener Riemen				Zulässige Zugkraft, endverbundener Riemen				Zugkraft Dehn			
		Stahl		Aramid		Stahl		Aramid		Stahl			
		N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf		
Imperiale Teilungen – trapezförmige Zähne	XL 0,200"		1,00"	840	189	840	189	420	94	420	94	2100	472
	L 0,375"		0,75"	1.270	286	1.270	286	635	143	635	143	3.106	696
		1,00"	1.700	382	1.700	382	850	191	850	191	4.250	955	
	H 0,500"		0,75"	1.650	371	1.500	337	825	185	750	169	4.000	899
1,00"		2.200	495	2.000	450	1.100	247	1.000	225	5.500	1.236		
XH 0,875"		1,00"	3.500	787	N/A	N/A	1.750	393	N/A	N/A	8.750	1.967	
Metrische Teilungen – abgerundete Zähne – TYP HTD	HTD5 5 mm		10 mm	700	157	N/A	N/A	350	79	N/A	N/A	1.750	394
		15 mm	1.120	251	N/A	N/A	560	126	N/A	N/A	2.800	630	
		25 mm	1.750	393	N/A	N/A	875	197	N/A	N/A	4.375	984	
	HTD8 8 mm		10 mm	1.400	315	N/A	N/A	700	157	N/A	N/A	3.500	787
			12 mm	1.400	315	N/A	N/A	700	157	N/A	N/A	3.500	787
			15 mm	2.100	472	N/A	N/A	1.050	236	N/A	N/A	5.250	1.180
			25 mm	3.500	787	N/A	N/A	1.750	393	N/A	N/A	8.750	1.967
			85 mm	12.000	2.698	N/A	N/A	6.000	1.349	N/A	N/A	30.000	6.744
	HTD14 14 mm		20 mm	4.000	900	N/A	N/A	2.000	450	N/A	N/A	10.000	2.248
			25 mm	5.000	1.124	N/A	N/A	2.500	562	N/A	N/A	12.500	2.810
			30 mm	6.000	1.349	N/A	N/A	3.000	674	N/A	N/A	15.000	3.372
			40 mm	7.980	1.794	N/A	N/A	3.990	896	N/A	N/A	19.950	4.485
			55 mm	10.973	2.467	N/A	N/A	5.486	1.232	N/A	N/A	27.431	6.167
85 mm			16.898	3.800	N/A	N/A	8.448	1.897	N/A	N/A	42.243	9.497	

bei 1% ung		Minimale Riemenscheibengröße ¹⁾						Gewebe- Beschichtung		
Aramid		Ø A*		n _A *	Ø B*		n _B *	PAZ	PAR	PAZ/ PAR
N	lbf	mm	inch	Zäh- ne	mm	inch	Zähne			
1400	315	30	1,18	15	30	1,18	12	X	X	–
2.116	476	60	2,36	20	60	2,36	15	X	X	–
2.833	637	60	2,36	20	60	2,36	15	X	X	–
2.500	562	80	3,15	20	60	2,36	14	X	X	–
3.333	749	80	3,15	20	60	2,36	14	X	X	–
N/A	N/A	180	7,09	20	150	5,91	18	X	X	–
N/A	N/A	60	2,36	20	60	2,36	16	X	X	–
N/A	N/A	60	2,36	20	60	2,36	16	X	X	–
N/A	N/A	60	2,36	20	60	2,36	16	X	X	–
N/A	N/A	100	3,94	18	50	1,97	18	X	X	X
N/A	N/A	100	3,94	18	50	1,97	18	X	X	X
N/A	N/A	100	3,94	18	50	1,97	18	X	X	X
N/A	N/A	100	3,94	18	50	1,97	18	X	X	X
N/A	N/A	180	7,08	25	115	4,53	25	X	X	–
N/A	N/A	180	7,08	25	115	4,53	25	X	X	–
N/A	N/A	180	7,08	25	115	4,53	25	X	X	–
N/A	N/A	180	7,08	25	115	4,53	25	X	X	–
N/A	N/A	180	7,08	25	115	4,53	25	X	X	–
N/A	N/A	180	7,08	25	115	4,53	25	X	X	–

Habasit Zahnriemen bestehen aus weißem thermoplastischen Polyurethan in der Härte 92 Shore A (Ausnahme Typ TT5A). Größere Riemenbreiten sind verfügbar und sind jeweils ein Vielfaches der oben angegebenen nominalen Riemenbreiten. Für Aktualisierungen und weitere archivierte Informationen zu Habasync® Zahnriemen besuchen Sie bitte www.habasync.de.

Legende

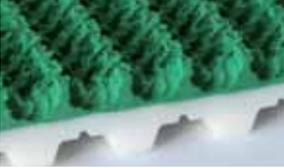
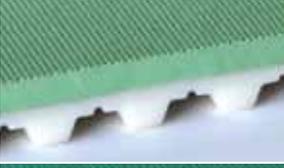
PAZ	Polyamid-Beschichtung Zahnseite
PAR	Polyamid-Beschichtung Rücken-(Transport)seite
PAZ/PAR	beidseitige Polyamid-Beschichtung

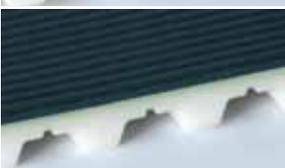


⁽¹⁾ Die angegebenen Werte für den minimalen Riemenscheibendurchmesser gelten für Stahl-Zugträger. Die Mindestscheibendurchmesser für Zahnriemen mit Aramid-Zugträger finden Sie auf den Produktdatenblättern der jeweiligen Teilungen unter www.habasync.de/Produkte/Produktdatenblätter.

Reibwert (COF) Zahnseite – trocken

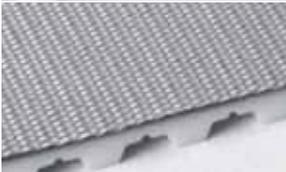
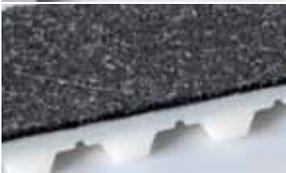
TPU gegen Stahl	0.5 bis 0.7	Polyamid gegen Stahl	0.2 bis 0.4
TPU gegen UHMW (PE)	0.3 bis 0.5	Polyamid gegen UHMW (PE)	0.1 bis 0.3

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	FDA	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur- bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm	Lagerware
Elastomer											
	Correx	Naturkautschuk	Glatt	Adhäsiv, flexibel bei Kälte, abriebfest	Ocker	-	40 A	-15 bis 70	4 6 8 10	120 180 240 300	● ○ ○ ○
	EAT	NBR	Raue Textilstruktur	Abriebfest, elektrisch leitfähig	Schwarz	-	77 A	0 bis 100	1,1	40	●
	Fluor-Kautschuk	FKM	Fein	Gute Beständigkeit gegen Öle, Fette und Säuren	Schwarz	-	75 A	-10 bis 200	2 3	80 95	○ ○
	HAB	NBR	Fein	Abriebfest, ölbeständig, hochadhäsiv	Grün	-	75 A	0 bis 100	0,8	40	●
	HAG	NBR	Griffig	Abriebfest, chemisch beständig, hoher konstanter Reibwert, adhäsiv	Grün	-	55 A	0 bis 100	4,7	50	●
	HAL	EPDM	Längsrillenstruktur	Konstanter Reibwert, beständig gegen Temperaturschwankungen, stark adhäsiv	Grün	-	50 A	-30 bis 100	1,2	40	●
	HAR	NBR	Raue Textilstruktur	Abriebfest, chemisch beständig, hoher konstanter Reibwert, adhäsiv	Grün	-	70 A	-20 bis 100	0,7	40	●
	HAT	NBR	Raue Textilstruktur	Adhäsiv, abriebfest, hoher konstanter Reibwert	Grün	-	60 A	0 bis 100	1,25	40	●
	HAT-W	NBR	Raue Textilstruktur	Abriebfest, chemisch beständig, hoher konstanter Reibwert	Hellgrün	-	60 A	0 bis 100	1–2 2–4	40 50	● ●
	HC	Habidur Gummi	Rau	Konstanter Reibwert, adhäsiv	Grün	-	83 A	-20 bis 65	0,9	40	●

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	FDA	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur- bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm	Lagerware
Elastomer											
	Linatex HM	Natur- kaut- schuk	Glatt	Hohe Verschleiß- festigkeit, stark adhäsiv, sehr schnittfest, gute Mitnahmefähigkeit, wasserbeständig	Rot	-	38 A	- 40 bis 70	3 5 6 8	40 40 60 100	● ● ● ●
	Linatrile	NBR	Glatt	Beständig gegen Öle, Fette u. Chemikalien, wasserbeständig, hohe Schlagbeständigkeit	Orange	-	55 A	-20 bis 110	3 5	60 100	● ●
	RP400	Elasto- mer	Glatt	Beständig gegen einfache Fette und Öle, hohe Verschleißfestigkeit	Gelb	-	39 A	-10 bis 80	2 3	40 60	○ ●
	SAR	EPDM	Raue Textil- struktur	Abriebfest, hoher konstanter Reibwert, ozonbeständig, UV-beständig	Anthrazit	-	69 A	-30 bis 70	0,7	40	●
	TCFL	NBR	Längs- rillen- struktur	Abriebfest, fett- und ölbeständig, adhäsive Oberfläche	Schwarz	-	85 A	-20 bis 70	1,2	40	●
PVC											
	FAB- CV	PVC	Matt	Abriebfest, mitteladhäsiv	Blau	ja	86 A	-10 bis 80	0,4	40	●
	NAB- DV	PVC	Fein	Abriebfest, adhäsiv	Dunkel- grün	-	45 A	-10 bis 60	1,2	40	●
	NAB- SBV	PVC	Fein	Adhäsiv, flammenhemmend	Schwarz	-	45 A	0 bis 70	0,9	40	○
	NAB- WV	PVC	Fein	Adhäsiv	Weiß	ja	45 A	-10 bis 70	0,6 - 1	40	●
	NAG- DV	PVC	Griffig (Super- grip)	Hochgriffig, adhäsiv	Dunkel- grün	-	45 A	-10 bis 70	3,8	90	●

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	FDA	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur- bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm	Lagerware
PVC											
	NAJ-SBV	PVC	Sinuswellen-Struktur	Flammenhemmend, stark adhäsiv	Schwarz	-	45 A	0 bis 70	3	90	○
	NAO-HDV	PVC	Orb-Struktur	Abriebfest, chemisch beständig, adhäsiv	Dunkelgrün	-	45 A	-10 bis 70	0,9	40	○
	NAQ-BV	PVC	Kreuzgitterstruktur	Konstant und sanft positiv griffig, adhäsiv	Schwarz	-	45 A	-10 bis 70	1,1	40	●
	NAS-DV	PVC	Sägezahnprofil	Adhäsiv, sehr griffig	Dunkelgrün	-	45 A	-10 bis 70	5	40	●
	PVC-Folie	PVC	Glatt	Adhäsiv, gute Beständigkeit gegen Säuren u. Basen	Transparent	-	70 A	-15 bis 90	2	50	●
	SAQ	PVC	Kreuzgitterstruktur	Konstant und sanft positiv griffig, adhäsiv	Anthrazit	-	72 A	-10 bis 60	2,5	80	●
Polyurethan											
	FAB	TPU	Fein	Abriebfest, adhäsiv, maß-/formbeständig	Weiß	ja	86 A	-30 bis 80	0,8	50	●
	FAC-C/ FAC-W	TPU	Spike	Abriebfest, nicht adhäsiv, verschleißfest, querstabil	Kobaltblau/ Weiß	ja	85 A	0 bis 100	1,1	50	●
	FAF	TPU	Fisch-/Grätenstruktur	Abriebfest, adhäsiv	Weiß	ja	85 A	-30 bis 80	3	75	●
	FAS-C/ FAS	TPU	Sägezahnprofil	Abriebfest, adhäsiv	Kobaltblau/ Weiß	ja	85 A	-30 bis 80	0,7	50	●

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	FDA	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur- bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm	Lagerware
Polyurethan											
	FAW	TPU	Waffel- struktur	Abriebfest, adhäsiv	Weiß	ja	85 A	-30 bis 80	0,6	50	●
	FMB-C	TPU	Seiden- finish	Abriebfest, mitteladhäsiv	Kobalt- blau	ja	85 A	-30 bis 80	0,5	50	●
	FNB	TPU	Fein	Nicht adhäsiv, abriebfest, schnittfest	Weiß	ja	93 A	-15 bis 80	0,8	50	●
	FNQ-C	TPU	Kreuz- gitter- struktur	Antimikrobiell ausgerüstet, nicht adhäsiv	Kobalt- blau	ja	93 A	-30 bis 80	0,5	50	●
	HNB	TPU	Fein	Schnittfest, nicht adhäsiv	Grün	ja	90 A	-15 bis 80	0,7	40	●
	Polyurethan D44	TPU	Glatt	Hohe Verschleiß- festigkeit, sehr geringer Abrieb, dynamisch hoch belastbar	Braun	-	80 A	-10 bis 60	1 2 3 4 5	30 60 90 120 150	○ ○ ○ ○ ○
	PQF- 250/2.0XT60	TPU	Glatt	Hohe Abriebfestigkeit, beständig gegen einfache Öle und Fette	Semi- trans- parent		60 A	-30 bis 80	2	50	●
	PQF- 250/2.0XW85	TPU	Glatt	Hohe Abriebfestigkeit, beständig gegen einfache Öle und Fette	Weiß	ja	85 A	-30 bis 80	2 3	60 90	● ●
	PQF- 250/2.0XN92	TPU	Glatt	Hohe Abriebfestig- keit, beständig gegen einfache Öle und Fette	Weiß		92 A	-30 bis 80	2	60	●
	PU-SP Spikes	PU	Spike	Abriebfest, öl- und fettbeständig	Blau	ja	86 A	-20 bis 100	2,2	50	●

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	FDA	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur- bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm	Lagerware
Polyurethan											
	T/NPW	TPU	Pickel- struktur	Abriebfest, sehr griffig, adhäsiv	Weiß	ja	80 A	-20 bis 60	1,35	50	●
	WAL-C	TPU	Längs- rillen- struktur	Abriebfest, sehr griffig, adhäsiv	Kobalt- blau	ja	85 A	-30 bis 80	2,1	50	●
Polyester											
	Felt Top	PET	Vlies	Nicht haftend, nicht adhäsiv	Weiß	ja	40 A	-20 bis 70	2	50	●
	FNI	PET	Imprä- gniertes Gewebe	Abriebfest, nicht adhäsiv	Grau	ja	90 A	-30 bis 80	0,8	50	●
	G-NB	PET	Vlies	Schnittfest, verschleißfeste Kanten, nicht adhäsiv	Schwarz	-	80 A	-10 bis 80	0,8 2	50 60	● ●
	GNB-W	PET	Imprä- gniertes Vlies	Nicht adhäsiv, schnittfest, verschleißfeste Kanten	Weiß	ja	65 A	-10 bis 80	0,75	40	●
	MNN	PET/PP	Vlies	Abriebfest, konstant und sanft griffig, markiert nicht	Beige	-	40 A	-20 bis 60	0,9	40	●
	NNT-B	PET	Imprä- gniertes Gewebe	Abriebfest, nicht adhäsiv	Schwarz	-	90 A	0 bis 80	1,3	40	●
Schaum											
	PU gelb	PU Schaum	Fein	Gute Mitnahme- fähigkeit, abriebfest, sehr gut für Papier- Handling	Gelb	-	50 A	-10 bis 60	2 3 4 6	50 75 100 150	● ● ● ○

	Typ	Material	Oberfläche	Merkmale	Farbe	FDA	Shore-Härte/ Raumgewicht	Temperatur- bereich in °C	Dicke in mm	D-min (Ø) in mm	Lagerware
Schaum											
	Schwamm- gummi	Offen- zelliger Natur- kautschuk	Fein	Sehr weich, gut für den Transport empfindlicher Güter	Orange	-	200 kg/m ³	-20 bis 65	5 8	75 100	● ○
	Sylomer blau	PU Schaum	Fein	Sehr flexibel und komprimierbar, gut für den Transport zerbrechlicher Güter	Blau	-	220 kg/m ³	-30 bis 70	5 10	75 150	●
	Sylomer grün	PU Schaum	Fein	Sehr flexibel und komprimierbar, gut für den Transport zerbrechlicher Güter	Grün	-	300 kg/m ³	-30 bis 70	3 5 8 10	45 75 120 150	●
	Sylomer braun	PU Schaum	Fein	Sehr flexibel und komprimierbar, gut für den Transport zerbrechlicher Güter	Braun	-	400 kg/m ³	-30 bis 70	5 10	75 150	●
	Sylomer gelb	PU Schaum	Fein	Sehr flexibel und komprimierbar, gut für den Transport zerbrechlicher Güter	Gelb	-	160 kg/m ³	-30 bis 70	5	75	●
	Zell- kautschuk	Geschlos- sen- zelliger Elastomer Schaum	Fein	Hohe Mitnahme- fähigkeit, hohe Abriebfestigkeit	Schwarz	-	190 kg/m ³	-30 bis 80	2 3 4 5	30 45 60 75	○ ○ ● ●
	Zell- poly- urethan	PU Schaum	Fein	Hohe Abriebfestigkeit, hydrolyse- beständig	Weiß	-	350 kg/m ³	-30 bis 80	2 4 6 8	60 120 160 200	● ● ● ●
Sonstige											
	Chrom- spalt- leder	Leder	Rau	Fett- und ölbeständig, wetterbeständig	Hell- grau	-	k. A.	0 bis 60	2 3	50	●
	PTFE-Folie	PTFE	Glatt	Geringer Reibwert, nicht adhäsiv,	Grau	-	k. A.	-30 bis 80	0,25	30	●
	PA- Gewebe Heavy	Polyamid	Fein	Geringer Reibwert, hohe Abriebfestigkeit	Grün	-	k. A.	-30 bis 60	0,75	30	●

Mitnehmer

Auf den Zahnriemenrücken können in beliebiger Anzahl, Form* und Folge Mitnehmer aufgeschweißt werden. Habasit bietet zwei Fertigungsmöglichkeiten, mit denen sich die Form der Mitnehmer für Transportgut und -zweck je nach Kundenwunsch frei gestalten lässt:

Methode	Lieferzeit	Bestellangaben	Anmerkung
Spritzguss Anfertigung eines Werkzeugs für bestimmte Mitnehmer einer Form, die im Spritzgussverfahren hergestellt werden. Material: TPU, 92 Shore A; Farbe: weiß	3–4 Wochen nach Auftrags-eingang	Zeichnung/Skizze der Form Anzahl und Teilung der benötigten Profile	Empfohlen bei großen Mengen und anspruchsvoller Geometrie der Profile Mindest-Abnahmemenge: 5000 Mitnehmer/Jahr
Schneiden Mitnehmer werden aus bis zu 10 mm dicker Plattenware geschnitten. Verfügbare Plattendicken: 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm Material: TPU, 90 Shore A; Farbe: weiß	6–8 Arbeitstage nach Auftrags-eingang	Zeichnung/Skizze der Form Anzahl und Teilung der benötigten Profile	Empfohlen bei zweidimensionalen Mitnehmern (wie z.B. Zuführband und Synchronförderer) Losgröße: 1 bis ∞

* Maximale Breite 150mm, maximale Höhe 130mm

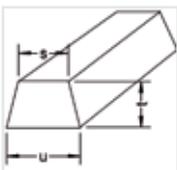
Keilleisten



Auf der Zahnseite der Riemen können Führungsleisten (Keilleisten) in vorab gefräste Nuten aufgeschweißt werden. Diese gewährleisten die präzise Ausrichtung im Betrieb.



Die Keilleisten können bei Bedarf mit PA-Gewebe beschichtet werden.



Keilleisten für HabaSYNC® Zahnriemen halten wir in der Standard-Profilform (s. Abb.) in verschiedenen Abmessungen für Sie bereit.

Abmessungen u x t x s (mm)	Artikel-nummer	FDA	Material	Farbe
Standard				
6x4x4	PVF-6 gekerbt	–	TPU	Weiß
10x6x6	PVF-10 gekerbt	–	TPU	Weiß
13x6,5x8	PVF-13 gekerbt	–	TPU	Weiß
17x11x9	PVF-17 gekerbt	–	TPU	Weiß
Optional				
5x3x3	PVF-5	x	TPU	Weiß
6x4x4	PVF-6	x	TPU	Weiß
10x6x6	PVF-10	x	TPU	Weiß
17x11x9	PVF-17	x	TPU	Weiß
5x3x3	PUR-5 soft	x	TPU	Transparent
6x4x4	PUR-6 soft	x	TPU	Transparent
10x6x6	PUR-10 soft	x	TPU	Transparent
17x11x9	PUR-17 soft	x	TPU	Transparent

Um weitere Informationen zu möglichen anderen Profilformen oder Sondermaßen zu erhalten, wenden Sie sich bitte an Ihren Habasit-Partner vor Ort.

Gleitleisten, Profile und Führungsschienen

Die Führungen und Gleitleisten aus dem HabiPLAST® Programm bilden eine passende Ergänzung zu unseren HabaSYNC® Zahnriemen. Sie zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Geringer Reibungskoeffizient
- Gute Vibrations- und Geräuschdämmung
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit



Toleranzen für Transportzahnriemen – Rollenware

Dickentoleranz und Breitentoleranz

Dickentoleranz in mm

Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH
Nennstärke	2,2	4,5	8,0	2,7	4,5	8,0	2,3	3,6	4,3	11,2
Min	2,05	4,2	7,55	2,5	4,2	7,55	2,15	3,4	4,0	10,7
Max	2,35	4,8	8,45	2,9	4,8	8,45	2,45	3,8	4,6	11,7

Breitentoleranz in mm

Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH
Nennbreite	150,0	150,0	50,0	150,0	150,0	150,0	152,4	152,4	152,4	152,4
Min	149,0	149,0	149,0	149,0	149,0	149,0	151,9	151,9	151,9	151,9
Max	152,0	150,5	150,5	151,0	150,5	150,5	152,9	153,4	152,9	152,9

Zahngeometrie

nach DIN 7721 – Synchronriementriebe metrische Teilung

Toleranzen für Transportzahnriemen – konfektionierte Ware

Längentoleranz

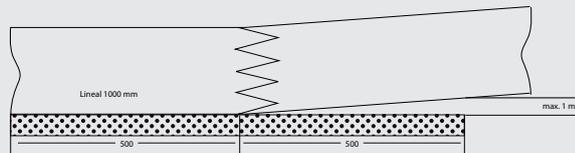
+/- 0,25 mm auf 1000 mm Länge – statisch

Breitentoleranz

+ 0 /- 0,5 mm

Endverbindung

Abweichung max. 1mm auf 500 mm ab Endverbindung



Beschichtung

Dickentoleranz +/- 0,2 mm (gilt nur für Spaltmaterial)

Gesamtdickentoleranz

Riementoleranz (vgl. Rollenware) + Beschichtungstoleranz

Mitnehmer über Zahn (d.h. Mitnehmer auf der Transportseite über Zahn auf der Antriebsseite)

+/- 0,4 mm Mitnehmer-Mittenabstand

Winkligkeit

+/- 1° für vertikal aufgeschweißte Mitnehmer

Längsprofil-Toleranz

+/- 0,5 mm auf die Zahnriemenbreite

Schleifen

Dickentoleranz +/- 0,2 mm

Kundenspezifische Toleranzen auf Anfrage.

Produkthaftpflicht/Bemerkungen zur Anwendung

Wird die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte nicht von einem autorisierten Habasit-Verkaufsspezialisten empfohlen, ist der Kunde für die korrekte Auswahl und Anwendung der Habasit-Produkte verantwortlich, einschließlich des damit verbundenen Bereichs der Produktsicherheit. Alle Angaben/Informationen haben empfehlenden Charakter; sie werden als zuverlässig erachtet, für ihre Richtigkeit oder Eignung für besondere Anwendungsarten werden jedoch keinerlei Zusicherungen abgegeben oder Garantien oder Verpflichtungen übernommen. Die hier gemachten Angaben basieren auf Laborversuchen unter Standardbedingungen mit Einrichtungen für Tests im kleinen Maßstab, die nicht unbedingt den Produktionsbedingungen bei industrieller Anwendung entsprechen. Neue Erkenntnisse und Erfahrungen können zu kurzfristigen Änderungen ohne Vorankündigung führen.

DA DIE HABASIT UND IHRE TOCHTERGESELLSCHAFTEN KEINEN EINFLUSS AUF DIE GEBRAUCHSBEDINGUNGEN HABEN, KÖNNEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ÜBERNEHMEN, WAS DIE EIGNUNG UND GEBRAUCHSFÄHIGKEIT DER HIER ERWÄHNTEN PRODUKTE BETRIFFT. DIES GILT AUCH FÜR DIE PRODUKTIONSERGEBNISSE/DIE PRODUKTIONSMENGE/ DIE FABRIKATION VON WAREN SOWIE FÜR MÖGLICHE MÄNGEL, SCHÄDEN, FOLGESCHÄDEN UND WEITERGEHENDE AUSWIRKUNGEN.

Habasit GmbH

Babenhäuser Straße 31
D-64859 Eppertshausen
Tel.: +49 6071 969 0
Fax: +49 6071 969 150
info.germany@habasit.com
www.habasit.de

Copyright Habasit GmbH
Änderungen vorbehalten
Gedruckt in Deutschland
Pub. Nr. 4264FLY.TIM-de0910DEU