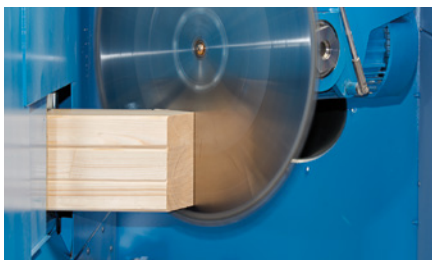


Produktübersicht


Innovationen
für den Holzbau





Hundegger **weltweit**

STAMMSITZ

 **Deutschland**
Hans Hundegger AG
www.hundegger.de

NIEDERLASSUNGEN

 **Frankreich**
Hundegger France SARL
www.hundegger.fr

 **Italien**
Hundegger Italia S.r.l.
www.hundegger.it

 **Schweiz**
Hundegger AG
www.hundegger.ch

 **Spanien**
Hundegger Iberica S.L.
www.hundegger.com

 **USA**
Hundegger USA, L.C.
www.hundeggerusa.com

 **Kanada**
Hundegger Canada Inc.
www.hundegger.ca

 **Australien**
Hundegger Australasia
www.hundegger.com.au

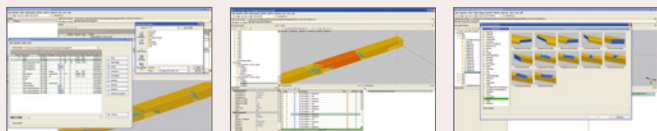
Vorführ- und Schulungszentrum Wir zeigen Ihnen, was wir versprechen

Am besten ist es, Sie erleben unsere Innovationskraft sowie die Leistungsfähigkeit und Flexibilität unserer Maschinen live. In unserem 1300 Quadratmeter großen Vorführzentrum stehen Ihnen alle aktuellen Hundegger-Maschinen einsatzbereit zur Verfügung.

In unserem Schulungszentrum zeigen Ihnen erfahrene Hundegger-Experten die Bedienung der Maschinen und wie Sie mit der hochentwickelten Software CAMBIUM das gesamte Potenzial der Technik ausschöpfen können.

CAMBIUM

made by Hundegger



CAMBIUM

Ein Softwarepaket für alle Maschinen
und für alle Aufgaben

Das verbindende Element aller Hundegger-Maschinen
ist die von Hundegger komplett neu entwickelte Software CAMBIUM.

Mit CAMBIUM wird der gesamte Produktionsprozess
ab der Konstruktion über die Arbeitsvorbereitung bis
hin zum fertigen Bauteil mit einer Software abgebildet.

Schnittstellenprobleme, hoher Schulungsaufwand
sowie hohe Kosten für Anschaffung und Unterhalt
mehrerer Systeme entfallen dadurch komplett.

CAMBIUM wurde speziell für die Bedürfnisse des modernen
Holzbaus entwickelt – dies sorgt für höchste Investitionssicherheit
bei gleichzeitig einfachster Bedienung.

Mit kostenlosen Software-Updates profitieren Sie zudem
ein Maschinenleben lang von einer dynamischen stetigen
Weiterentwicklung.



Arbeitsvorbereitung

- Automatische Datenübernahme aus allen gängigen CAD-Systemen
- Verschnittoptimierung
- Materialbestellung
- Kalkulation
- Echtzeitsimulation

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Fertigung

- Gleiche Bedienoberfläche für Arbeitsvorbereitung und Fertigung
- Automatische Generierung und Optimierung des Maschinenprogramms (CAM)
- Integriertes Steuerungssystem (CNC)
- Betriebsdatenerfassung

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Weitere Highlights

- Umfangreiches Reporting
- Standard-Schnittstelle für Integration in Werks-IT
- Anbindung von Lager- und Automatisierungssystemen

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen



Abbundmaschine K2i

Die Hochleistungsmaschine für
alle Holzbaubetriebe

- Mit starken Leistungspaketen modular an die jeweilige Aufgabenstellung anpassbar
- Revolutionäres Handhabungssystem mit Greif- und Führungswagen garantiert auch bei krummem und verdrehtem Rohmaterial höchste Genauigkeit
- Transportsystem auch für Rundholz- und Profilquerschnitte geeignet

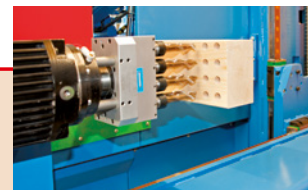


Querschnitt min. 20 x 50 mm
Querschnitt max. 300 x 450 mm / 300 x 625 mm /
300 x 1250 mm

Abbundmaschine ROBOT-Drive / ROBOT-Solo

Die Vielseitige: Flexibilität für
alle Holzbaubetriebe

- Bearbeitung von allen sechs Bauteilseiten in einem Durchlauf ohne Umkanten
- 6-Achs-Robot-Aggregat mit automatischem Werkzeugwechsel
- Minimaler Platzbedarf:
max. Eingangslänge + max. Ausgangslänge + 3 m
- Höchste Präzision durch patentiertes HMC-System



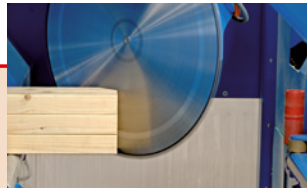
Querschnitt min. 20 x 60 mm
Querschnitt max. 300 x 450 mm / 300 x 625 mm /
300 x 1300 mm
Drehzahlbereich 0–15.000 U/min



Zuschnittautomat SC-3

Flexibler Zuschnitt mit zusätzlichen
Bearbeitungsmöglichkeiten

- Sägeaggregat für beliebige Winkel- und Neigungsschnitte
- Zusatzaggregate für Bohren, Fräsen, Schlitten, Markieren und Beschriften
- Optimale Holzausbeute durch integrierten Board-Stretcher
- Höchste Produktivität durch Bearbeitung von übereinandergestapelten Bauteilen bis 200 mm Gesamthöhe



Querschnitt min. 20 x 40 mm

Querschnitt max. 160 x 450 mm / 200 x 450 mm

Zuschnittautomat TURBO-Drive

Hochleistungszuschnitt für alle Bereiche
der Holzbearbeitung

- Servo-Sägeaggregat für beliebige Winkel- und Neigungsschnitte
- Zusatzaggregate für Bohren, Fräsen, Markieren und Beschriften
- Optimale Holzausbeute durch integrierten Board-Stretcher
- Höchste Produktivität durch Bearbeitung von übereinandergestapelten Bauteilen bis 160 mm Gesamthöhe



Querschnitt min. 20 x 40 mm

Querschnitt max. 160 x 450 mm



Plattenbearbeitungszentrum SPM-2

Durchlaufmaschine zur Komplettbearbeitung
von Platten aller Art

- Automatische Ab Stapelung und Zuführung der Rohplatten
- Aggregate für Sägen, Bohren, Fräsen, Schlitten und Beschriften
- Automatische Stapelung der fertigen Platten
- Optimale Materialausnutzung durch integrierte Zuschnittoptimierung



Plattenformat	1,3 x 3,2 m / 2,6 x 3,2 m / 2,6 x 6,0 m
Plattendicke	min. 5 – 120 mm
Plattengewicht	max. 500 kg

Portalbearbeitungszentrum PBA

Komplettbearbeitung von Brettsper Holz
und Leimbindern

- Hochleistung durch Mehraggregatekonzept
- Aggregate für Sägen, Bohren, Fräsen, Tieflochbohren, Schlitten und Beschriften
- Flexibilität durch 5-Achs-Technik mit automatischem Werkzeugwechsler
- Optimale Materialausnutzung durch integrierte Zuschnittoptimierung



Bauteildicke	max. 500 mm
Bauteilbreite	max. 8 m
Bauteillänge	unbegrenzt



Fertigungslinie Massiv-Holz-Mauer®

Das Anlagenkonzept zur Herstellung der Massiv-Holz-Mauer®

- Mit geringstem Aufwand massive Wandelemente produzieren
- Nut- und Falzautomat zur Profilierung der Rohware
- Wandmaster zur rationellen Erstellung der kreuzweise verbundenen MHM-Elemente
- Portalbearbeitungszentrum PBA zur einbaufertigen Bearbeitung der MHM-Elemente



Elementdicke	11,5 cm–34 cm
Elementbreite	bis 3,25 m
Elementlänge	bis 6 m

Fertigungslinie Profil-Holz-Elemente

Das Anlagenkonzept zur Herstellung von Profil-Holz-Elementen

- Mit geringstem Aufwand massive Deckenelemente fertigen
- Bestmögliche Holzausnutzung durch minimale Hobel- und Schnittverluste
- 1-Mann-Bedienung der gesamten Anlage
- Platzsparendes Gesamtkonzept



Elementdicke	7,5–25 cm
Elementbreite	max. 1,20 m
Elementlänge	max. 12 m



Hobelmaschinen HM-3 und HM-4

Bauholz hobeln und fassen
ohne Voreinstellung

- Automatisches Hobeln und Fassen auf voreingestellte Maße
- Automatisches Hobeln und Fassen mit Querschnittsabtastung
- Hobeln und Fassen von bereits abgebundenen Bauteilen
- Als Einzelmaschine oder in Gesamtanlage integriert



Holzquerschnitt	von 15 x 30 mm bis 300 x 400 mm (400 x 625 mm)
Vorschub	max. 20 m/min (35 m/min)
Fasen	max. 42 mm x 45 Grad

Service

Wir sprechen Ihre Sprache – rund um die Uhr

Mit dem Verkauf einer Maschine ist es für uns nicht getan. Unsere Serviceabteilung betreut Sie in allen Fragen rund um den Einsatz.

- Montage und Inbetriebnahme
- Schulung und Workshops
- Produktionsbegleitung und -optimierung
- Werkzeugentwicklung und -beratung
- Inspektion und Wartung
- Instandsetzung
- Hotline und Fernwartung
- Umbau und Nachrüstungen
- Ersatzteilwesen
- Software-Updates und -Erweiterungen
- AV-Unterstützung etc.

Wir beraten Sie kompetent und sind für eine rasche Lösung nahezu rund um die Uhr für Sie da.

Ich interessiere mich für folgende Produkte:

- ☐ Abbundmaschine **K2i**
- ☐ Abbundmaschine **ROBOT-Drive / Solo**
- ☐ Zuschnittautomat **SC-3**
- ☐ Zuschnittautomat **TURBO-Drive**
- ☐ Plattenbearbeitungszentrum **SPM-2**
- ☐ Portalbearbeitungszentrum **PBA / PBA-3**
- ☐ Fertigungslinie **Massiv-Holz-Mauer®**
- ☐ Fertigungslinie **Profil-Holz-Elemente**
- ☐ Hobelmaschinen **HM-3 / HM-4**

Name

Firma

Straße

PLZ

Ort

Telefon

E-Mail



Hans Hundegger AG
Kemptener Straße 1
D-87749 Hawangen
Telefon: +49 (0) 8332 92 33 0
Telefax: +49 (0) 8332 92 33 11
info@hundegger.de

www.hundegger.de