



Die neue Generation für den perfekten Plattenzuschnitt

In Qualität und Leistung einfach perfekt – die PA 4500 Baureihe für das Handwerk.

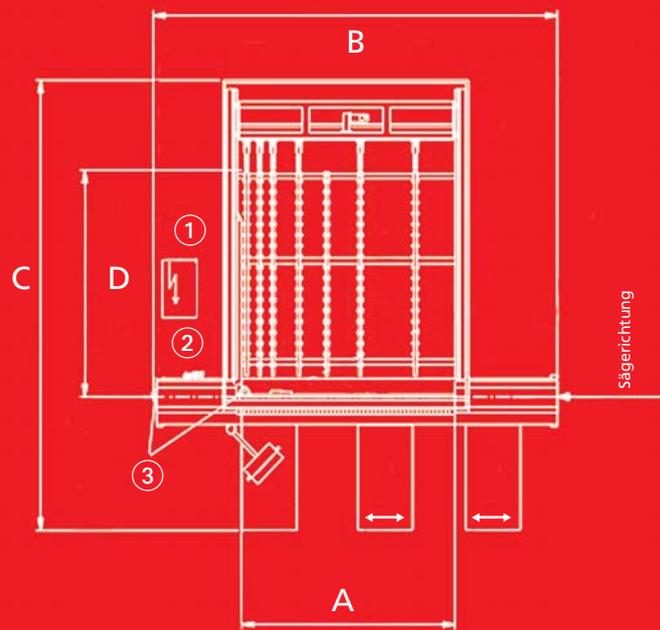
Die Neuentwicklung PA 4500 basiert auf der Plattformstrategie der größeren PA-Baureihen. Die Scheer Entwickler haben bewußt nicht abgespeckt, sondern viele Komponenten des höchsten technischen Standards, die im Anlagenbereich des industriellen Plattenzuschnitts erforderlich sind, in die neue Baureihe übertragen. Beispielsweise die besonders schwere Maschinenbettauflührung, den beidseitig geführten gußeisernen Sägewagen mit dynamischem Ritzel-Zahnstangen-Antrieb oder die breiten, verschiebbaren Luftkissentische. Auch die

Leistungsdaten für eine Maschine im Handwerkssegment konnten merklich angehoben werden.

Modular aufgebaut ist die PA 4500 hervorragend auf alle Zuschnittaufgaben vorbereitet. Gleich ob es um hohe Leistung oder besonders kritische Plattenwerkstoffe geht – die PA 4500 ist die optimale Säge für kleinere und mittlere Betriebe, die Wert auf höchste Qualität der Maschine und des Plattenzuschnitts legen.



SCHEER



① Elektrischer Anschluß ② Luftanschluß ③ Absaugung

- ① Sägewagen als schwingungsdämpfende Gusswabenkonstruktion
- ② Materialschieber in solider Stahlrahmenkonstruktion
- ③ Einfache und übersichtliche Bedienung der Plattenaufteilsäge

Die Steuerung der Plattensäge erfolgt über eine Siemens SPS 57, die direkt in den PC integriert ist. Betriebssystem ist das äußerst komfortable Windows XP Professional. Der Bediener kommuniziert mit der Maschine über einen 17" TFT-Monitor. Neuanlage und Anpassung von Schnittplänen erfolgen einfach mittels graphisch unterstütztem Dialogmodus. Am Bildschirm ist der nachfolgende Zuschnittablauf jederzeit anschaulich zu verfolgen.

Technik, die zur Schnittpräzision führt.

Zum einen das massive Maschinengrundbett in Kompaktbauweise, mit verschleißfreier, beidseitiger Führung des Sägewagens. Zum anderen das perfekte Zusammenspiel von exaktem Winkelanpresser und hochpräzisem Materialvorschub.

Optional verfügbar sind z. B. automatisierte Beschickungssysteme, Teileetikettierung, Winkelschnittvorrichtung.

Maße:

	PA4500-33	PA4500-43
A	3300 mm	4300 mm
B	5580 mm	6580 mm
C	6398 mm	7398 mm
D	3355 mm	4350 mm

Technische Daten:

Schnittlänge	3300/4300 mm
Sägeblattüberstand	82 mm
Anzahl Klemmfinger	6/7
Werkstückauflagetische	1700 x 800 mm
Hauptsägemotor	9,0 kW
Vorritzsägemotor	1,1 kW
Sägewagenvorschub	0-70 m/min
Sägewagenrücklauf, abgesenkt	130 m/min
Vorschub Schieber*	25 m/min
Rücklauf Schieber	85 m/min
Steuerung	Siemens S7

* innerhalb der EU auf max. 25 m/min begrenzt



SCHEER

C.F. SCHEER & CIE Hans Koch GmbH

Glandorfer Str. 25
49196 Bad Laer

Telefon 05424-2972-0

Telefax 05424-2972-50

info@hanskochgmbh.de

www.hanskochgmbh.de