

HARTMETALL

WILKE

CARBIDE



HOLZBEARBEITUNG

WOODWORKING



**METALLBEARBEITUNG
VERSCHLEIßSCHUTZ**

**METALWORKING
WEAR PARTS**



Wir über uns – einfach Hartmetall...

Mit dieser 3. Auflage des **WILKE Hartmetall Katalogs** in unserer Kernkompetenz **Holzbearbeitung** sowie **Metallbearbeitung** und **Verschleißschutz** richten wir unseren Dank an unsere in- und ausländische Kundschaft aus der Werkzeug- und Sägenindustrie sowie im Maschinenbau – durch Ihr Vertrauen in unsere Produkte sind wir heute namhafter Hartmetall-Hersteller dieser Segmente und können mit Stolz auf eine über 30-jährige Firmengeschichte zurückblicken.

Durch modernste Fertigungstechnologie, Einhaltung höchster Qualitätsstandards, sowie kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Hartmetall Produkte, können wir den **Verschleiß an Ihren Werkzeugen und Maschinen reduzieren**, um Ihren ständig wachsenden Marktanforderungen an Verschleißschutz und Lebensdauer schnell, flexibel und kostengünstig gerecht zu werden, und so einen nachhaltigen Wettbewerbsvorteil garantieren.

Um den schnellen globalen Markt- und Wettbewerbsveränderungen Rechnung zu tragen, sind wir frühzeitig den Rohstoffen nach China gefolgt und haben Teile unserer Fertigung in die Nähe des Vormaterials verlagert. Durch diese Nähe haben wir besseren Zugang zu den natürlichen Ressourcen von Wolfram, dem Hauptbestandteil von Hartmetall, um Ihnen eine **gesicherte und wettbewerbsfähige Versorgung mit Hartmetall** anbieten zu können.

Zur Sicherung **höchstmöglicher Lieferfähigkeit** haben wir flexible Fertigungs- und Logistiksysteme für kurze Durchlaufzeiten in unsere Prozesse integriert und bieten Ihnen darüber hinaus kurzfristigen Zugriff auf eine **umfangreiche Lagerhaltung unserer Standardprodukte** an. In unserem **Wilke-Webshop** können Sie aktuelle Verfügbarkeiten überprüfen und Bestellungen direkt online ausführen.

Neben unseren Hartmetall Standardprodukten zur Holz- und Metallbearbeitung, sowie zeichnungsgebundenen Sonder- und Verschleißteilen, haben wir mit unseren Kunden langjährige Erfahrungen in der **Verarbeitung von Hartmetall mit Silberloten** und stehen Ihnen auch für **Silberlote und Flussmittel** als kompetenter und maßgeblicher Partner mit komplettem Lieferservice zur Verfügung.

Nutzen Sie unsere Erfahrungen in der Fertigung und Weiterverarbeitung von Hartmetallen, um den Verschleiß an Ihren Werkzeugen und Maschinen zu minimieren – für weitergehende Beratung steht Ihnen unser **WILKE Team** jederzeit gerne zur Verfügung – fordern Sie uns!



With this third edition of our **WILKE Carbide Catalogue** in our major segments **Woodworking** as well as **Metalworking** and **Wear Parts** we thank our customers, saw- and toolmakers and also machine manufacturers all over the world, who trusted and supported us to become a major carbide manufacturer in these segments being proud of more than 30 years history.






State-of-the-art technology, highest quality standards as well as continuous developments in our Carbide products guarantees **best wear resistance of your tools and machinery** in order to meet steady increasing market requirements in lifetime and wear resistance quickly, flexible and cost efficient which guarantees a sustain competitive advantage.

To adopt fast changes in global markets we have followed major raw materials of our products to China and transferred part of our production close to the natural resources of wolfram, main content in Carbide, in order to offer you **stable and competitive supply of Carbide**. To guarantee short delivery times we have installed flexible processes in manufacturing and logistics and can offer a **wide range of inventory in our standard items**. In our new **Wilke-Webshop** you are able to check current availability and immediately place your orders online.

In addition to our standard Carbide products for Wood- and Metalworking as well as Wear Parts we have achieved longterm experiences with our customers in **brazing Carbide with Silver Solders** and therefore we are always at your disposal as competitive partner to benefit from one-stop buy of Carbides as wells as **Silver Solders and Flux** as full delivery service.

Request our experiences in manufacturing and machining of Carbides to reduce wear of your tools and machinery – for further consultancy our **WILKE team** is always at your disposal.

Inhaltsverzeichnis / Table of Contents

Sortenübersicht List of Carbide Grades	2	
HM-Sägezähne zur Holzbearbeitung und Metallbearbeitung (auch vorbelotet) T.C. Saw Tips for Woodworking and Metalworking (also prebrazed)	6-17	
HM-Abstreifer (auch vorbelotet) T.C. Strobe Blanks (also prebrazed)	18	
HM-Stäbe zur Holzbearbeitung T.C. Bars for Woodworking	19-22	
HM-Hobel- und Papiermesserleisten, HM- und HSS-Hobelmesser T.C. Strips for Planer- and Paper Knives, TCT- and HSS-Planer Knives	23	
Silberlote und Flußmittel Silver Solders and Flux	24-25	
HM-Wendeplatten und Vorschneider, HM-Elektrohobelmesser T.C. Inserts and Scorers, T.C. Inserts for Electric Handplaners	26-29	
HM-Blanketts zum Profilieren T.C. Blanks for Profiling	30	
HM-Rundstäbe T.C. Rods	31-33	
HM-Stäbe zur Metallbearbeitung T.C. Bars for Metalworking	34	
HM-Fliesenschneidrädchen, HM-Sonder- und Verschleißteile T.C. Tile Cutting Wheels, T.C. Special- and Wear Parts	35-36	

Hartmetall Sorten Tungsten Carbide Grades

Sorte	Korngröße	Kobaltgehalt	Dichte	Härte		Biegebruchfestigkeit	Produkte
Grade	Grain Size	Cobalt content	Density	Hardness		Transverse rupture strength	items
		%	gr / cm ³	HV10	HRA	N / mm ²	
WKC�3	Ultrafine	2.0	15.20	2.190	94.7	2,200	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips
WKC�2	Submicron	3.0	15.20	2.150	94.5	2,400	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips
WKC�1-NEO	Submicron	4.0	15.10	2.100	94.2	2,500	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips
WK01F	Fine	6.0	14.90	1.650	92.2	1,900	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips
WK05MG	Fine	4.0	15.15	1.730	92.9	2,100	HM-Wendeplatten / T.C. Inserts
WK10MG	Submicron	6.0	14.90	1.770	92.8	3,000	HM-Stäbe / T.C. Bars (Metallbearbeitung / Metalworking)
WK20MG	Submicron	10.0	14.50	1.600	91.8	3,800	HM-Stäbe / T.C. Bars (Metallbearbeitung / Metalworking)
WK25MG	Submicron	12.0	14.20	1.630	92.0	3,800	HM-Verschleißteile / T.C. Wear Parts
WK40MG	Submicron	10.0	14.50	1.600	91.8	3,800	HM-Rundstäbe / T.C. Rods
WK10M	Medium	6.0	14.90	1.530	91.3	2,000	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips HM-Stäbe / T.C. Bars
WK15M	Medium	7.0	14.80	1.490	91.0	2,300	HM-Verschleißteile / T.C. Wear Parts
WK20M	Medium	8.0	14.70	1.430	90.4	2,400	HM-Stäbe / T.C. Bars HM-Abstreifer / T.C. Strobe Blanks HM-Vorschneider / T.C. Scores
WK25M	Medium	9.0	14.60	1.270	89.0	2,450	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips
WK40M	Medium	12.0	14.20	1.210	88.5	2,600	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips
WK40F	Medium	11.5	14.35	1.300 (HV30)	n.a.	2,600	HM-Hobelmesserleisten / T.C. Planer Knives HM-Wendeplatten / T.C. Inserts
WP28S**	Fine	11.0	12.00	1.500 (HV30)	n.a.	2,400	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips (Metallbearbeitung / Metalworking)
WP35S**	Medium	12.0	11.50	1.410	90.3	2,400	HM-Sägezähne / T.C. Saw Tips (Metallbearbeitung / Metalworking)
WB20	Coarse	8.0	14.80	1.270	89.0	2,550	HM-Verschleißteile / T.C. Wear Parts
WB30	Coarse	11.0	14.30	1.170	88.0	2,700	HM-Verschleißteile / T.C. Wear Parts
WB40	Coarse	15.0	14.00	1.120	87.5	2,800	HM-Verschleißteile / T.C. Wear Parts
WG20	Medium+	12.0	14.30	1.240	88.7	3,600	HM-Verschleißteile / T.C. Wear Parts

Härte / Hardness
 Biegebruchfestigkeit & Zähigkeit / Transverse rupture strength & Toughness

** Hitzebeständigkeit & Wärmeleitfähigkeit (Metallbearbeitung)
 Thermal Resistance & Conductivity (Metalworking)

Hartmetall-Sorten Anwendungsgebiete Tungsten Carbide Grades Application Chart

Sorte	Weichholz	Hartholz	Spanplatte	MDF / HDF	Rauholz	Papier	NE-Metall, Stahl	Bleche, Eisen, Stahl
Grade	Softwood	Hardwood	Chipboard		Primary Wood	Paper	Non-Ferrous Metal Steel	Ferrous, Metals, Steel
WKC3			★★★★	★★★★				
WKC2			★★★★	★★★★				
WKC1-NEO			★★★★	★★★★				
WK01F	★	★★★	★★	★				
WK05MG	★★	★★	★★	★★				
WK10MG		★★	★★	★★			★★★	★★
WK20MG		★	★	★			★★	★★★
WK25MG	★★★★ Verschleißschutz / Wear Parts ★★★★★							
WK40MG							★★★	★★★★
WK10M	★★	★★	★					
WK15M	★★★★ Verschleißschutz / Wear Parts ★★★★★							
WK20M	★★	★			★			
WK25M	★							
WK40M					★★★★		★	★
WK40F	★★	★						
WP28S							★★★	★★★
WP35S							★★★	★★
WB20	★★★★ Verschleißschutz / Wear Parts ★★★★★							
WB30								
WB40								
WG20								

★★★★	Hervorragend / Excellent
★★★	Sehr gut / Very Good
★★	Gut / Good
★	Einsetzbar / Akzeptable
	Nicht geeignet / Not suitable

Wilke-Webshop

Sie können alle unsere Standard-Produkte jetzt auch online in unserem Webshop bestellen.
All Standard-Products are now although available in our Webshop.

www.hartmetall-wilke.de



Registrieren Sie sich einfach und schnell online
oder kontaktieren Sie uns unter:

support@hartmetall-wilke.de

Register fast and easy online
or kontakt us directly under:

support@hartmetall-wilke.de

A screenshot of a web browser window titled 'Mein Konto'. It contains a login form with two input fields: 'E-Mail' and a password field with masked characters. Below the fields is a red button labeled 'Anmelden'.

Bitte berücksichtigen Sie, dass im Webshop keine Staffelpreise hinterlegt sind. Bei Bedarf von größeren Stückzahlen bitten wir Sie, sich direkt mit uns in Verbindung zu setzen, sodass wir mit Ihnen passende Rabatte und Sonderkonditionen vereinbaren können, welche dann auch zukünftig für Sie im Webshop hinterlegt werden.

Please consider that our Webshop does not show any scaled prices. If you request large scale quantities, please contact us directly so that we can submit our best possible price and conditions, which we will register in our Webshop for any future orders.

WKCNI-NEO, WKCNI2 & WKCNI3
Superior Cutting

WKCNI-NEO
WKCNI2 & WKCNI3 – Our new wear-resistant Carbide-Grades with Chrome-Nickel content

After years of successful use of our Carbide grade WKCNI, we have advanced and significantly improved our product family of Chrome-Nickel-Grades. Our new grade WKCNI-NEO will completely replace our current grade WKCNI. This is your advantage by receiving a better quality with improved performance at the same price level!

Our answer to your wear:
WKCNI-NEO WKCNI2 WKCNI3

With our new tungsten carbide grades WKCNI-NEO, WKCNI2 & WKCNI3 we have received feedback which exceeded our long term customers, who used our new tungsten carbide grades and are which already now with very positive feedback. **WKCNI-NEO** stands for **longer life time** and **reduced cost** in your production. We are able to offer you further life time increases for your tools on the highly competitive wood tool industry, especially for the furniture production, so that you and your customer are able to participate on our competitive advantage.

While similar products have to be replaced already, our new tungsten carbide grades WKCNI-NEO and its performance, due to further improved composition and the use of our new raw materials, so that your tooling machines last considerably longer, and therefore the stoppage, downtime and grinding costs substantially.

Convise yourself on our new tungsten carbide grades WKCNI-NEO, WKCNI2 & WKCNI3 also offer you our competitive advantage.

	Binder %	Density gr/cm ³	Hardness HV10 HRA	Transverse Rupture Strength N/mm ²
WKCNI-NEO	4.0%	15.10	2.100 94.2	2.500
WKCNI2	3.0%	15.20	2.150 94.5	2.400
WKCNI3	2.0%	15.20	2.190 94.7	2.300

	WKCNI-NEO (Substituted for WKCNI)	WKCNI2 (Substituted for WKCNI)	WKCNI3 (Substituted for WKCNI)
MDI Laminates	up to 60%	up to 30%	up to 20%
Coated Particle Boards	up to 50%	up to 30%	up to 20%

Hartmetall- und Werkzeugsysteme Wilke GmbH
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler · Germany
Tel. (0049) 26 41-75 63-0 · Fax (0049) 26 41-75 63-31
e-mail: info@hartmetall-wilke.de

WKCNI-NEO, WKCNI2 & WKCNI3
Qualität mit Biss

WKCNI-NEO
WKCNI2 & WKCNI3 – Unsere Verschleißfesten Hartmetall-Sorten mit Chrom-Nickel Anteil

Nach Jahren der erfolgreichen Einsetzung unserer Hartmetallsorten WKCNI, haben wir nun unsere Produktfamilie der Chrom-Nickel-Sorten, weiterentwickelt und deutlich verbesserten können. Unsere neue Verschleißfesten Qualität und bessere Performance zum selben Preis erhalten.

Unsere Antwort auf Ihren Verschleiß:
WKCNI-NEO WKCNI2 WKCNI3

Mit unseren Hartmetallsorten WKCNI-NEO, WKCNI2 & WKCNI3 haben wir Ergebnisse erzielt die unsere langjährigen Kunden äußerst positiv bestärken. Wir verzichten auf andere Hartmetallsorten im Bereich. Mit diesem Schritt der Weiterentwicklung, sind wir in der Lage Ihnen Standzeiterhebungen bei Ihrer Werkzeug auf dem Holzwerkzeugmarkt, im Vergleich zu anderen Hartmetallsorten in dieser Produktion, zu bieten und Ihnen somit Ihre Kunden somit Wettbewerbsvorteile zu sichern.

Während Sie bei vergleichbaren Produkten bereits nachziehen müssen, wird Sie vor allem unsere und den Einsatz von qualitativ hochwertigen Rohstoffen Ihre Werkzeugmaschinen länger im Einsatz halten und somit die Stillstands- und Rüstzeiten sowie Ausschuss deutlich reduziert.

Überzeugen Sie sich selbst von unserer neuen Hartmetallsorten WKCNI-NEO, WKCNI2 & WKCNI3, wir sind uns sicher, dass wir auch Ihnen einen Vorteil bieten können.

	Binder %	Dichte gr/cm ³	Härte HV10 HRA	Bruchzähigkeit N/mm ²	Mittlere Korngröße µ
WKCNI-NEO	4.0%	15.10	2.100 94.2	2.500	4.400
WKCNI2	3.0%	15.20	2.150 94.5	2.400	<0.8
WKCNI3	2.0%	15.20	2.190 94.7	2.300	<0.6

	WKCNI-NEO (Substituted for WKCNI)	WKCNI2 (Substituted for WKCNI)	WKCNI3 (Substituted for WKCNI)
MDI Laminates	bis zu 60%	bis zu 30%	bis zu 20%
beschichtete Spanplatten	bis zu 50%	bis zu 30%	bis zu 20%

Hartmetall- und Werkzeugsysteme Wilke GmbH
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler · Germany
Tel. (0049) 26 41-75 63-0 · Fax (0049) 26 41-75 63-31
e-mail: info@hartmetall-wilke.de

WP35S
Superior Cutting Edge

WP35S – Our new wear-resistant Carbide Grade for Metalworking

For a long time cutting of ferrous metals such as sectional iron, iron plates, cutlery steel and all non-ferrous metals have been a specialty to manufacturers of HSS tools. Today this application opened a broad market and has become more and more popular, also to manufacturers of tooling. The development and even increasing performance of machines, which have been more lightweight less vibrations, also lead to increasing demands on the cutting tool and finally cutting alloy Tungsten Carbide. For that reason we, as one of the technology leaders on T.C. cutting alloy Tungsten Carbide, have developed our new tungsten carbide grades in the Dry-Cut-Sandblastes have been equipped with conventional metalworking carbide grades in the range of P20/P30 to face, which only achieve moderate lifetime and therefore were not able to open the broad market. Besides mechanical wear especially thermal stresses of application required increased resistance of the carbide. With our new development WP35S we succeeded to meet these requirements by the use of increased binder content above 12% a strong influence of superior supplemented carbide such as Titanium, Tantalum- and Ni-Carbides.

This composition achieves a much better mechanical and also thermal wear while increasing toughness prevents breakage. Very profound tests of our customer proved that WP35S lifetime increases of up to 150% in comparison to conventional P-Grades for cutting alloy of steel, iron and non-ferrous metals. To the end user this means reduced downtime and manufacturing cost by the use of our new Carbide Grade WP35S for a reason.

We are glad to quote this advanced and improved Carbide Grade WP35S for a reason in an enormous range of geometries and dimension.

Please do not hesitate to contact the Wilke-Team for any further questions or suggestions.

	Binder %	Density gr/cm ³	Hardness HV10 HRA	Transverse Rupture Strength N/mm ²
WP35S	12.0%	17.50	1.410 90.3	2.400

Hier · Germany
5 63 31

WP35S
Qualität mit Biss

WP35S – Unsere neue verschleißfeste HM-Sorte zur Metallbearbeitung

Galt das Schneiden von Metallen wie Eisenwerkstoffen, Blechen, Automatenstahl und auch NE-Metallen in der Vergangenheit als Domäne für Hersteller von HSS-Werkzeugen, so wird dieser Einsatzgebiet heute zunehmend auch ein breiter Markt für Hartmetallwerkzeuge. Nicht zuletzt die Weiterentwicklung neuer Anfertigungs-fähiger Maschinen, die schwingungsstärker wurden, stellen stetig wachsende Anforderungen an das Schneidwerkzeug und somit auch den Schneidstoff Hartmetall, welches bei Hartmetall-Sorte WP35S entsprechend dieser Anforderungen zu erreichen.

Bei Trockenbearbeitungen wurden bisher mit nur mäßigen Standzeitgeheimnissen konventionelle, nicht mehr schaffenden Hartmetall-Sorten im Bereich P20/P30 eingesetzt, die den breiten Markt thermische Belastung dieser Anwendung sehr hohe Anforderungen an das Hartmetall.

Diesen Ansprüchen konnten wir bei der Entwicklung von WP35S gerecht werden, indem wir durch einen relativ hohen Binderanteil und vor allem durch einen hohen Anteil an Titan, Tantalum und Ni-Carbiden die Verschleißfestigkeit erreichen. Gleichzeitig bedeutet diese Zusammensetzung aber auch thermische Widerstandsfähigkeit gegenüber dieser Zusammensetzung hohe Zähigkeit und

Sehr nachfolgende Versuche unserer Kunden haben bestätigt, dass bei Schneidbedingungen von Stahl, Werkzeugen in Sägen um bis zu 150% erhöht werden können. Für den Anwender bedeutet dies entsprechend geringere Betriebskosten und somit Reduzierung der Herstellkosten durch den Einsatz unserer neuen Hartmetall-Sorte WP35S.

Diese Weiterentwicklung und somit Reduzierung der Herstellkosten durch den Einsatz unserer und in einer enormen Vielfalt an Geometrien und Dimensionen, können wir Ihnen kostenstündig für weitere Fragen und Anregungen stellt Ihnen das Wilke-Team jeder Zeit zur Verfügung.

	Binder %	Dichte gr/cm ³	Härte HV10 HRA	Bruchzähigkeit N/mm ²	Mittlere Korngröße µ
WP35S	12.0%	17.50	1.410 90.3	2.400	1.2

WK40M
Superior Cutting Edge

WK40M – our wear resistant T.C. Grade for Frozen Wood

Strong mechanical and abrasive demands as well as rising performances of Tungsten Carbide Grades during the process of machining natural wood in saw mills, forced us to improve our grades WK40M together with our customers, to avoid breakage of the T.C. Saw Tips while cutting frozen wood. For the heavy duty application of our T.C. Grade WK40M, we tested several compositions in order to improve wear resistance and toughness at the same time. For that conditions we have modified our Special Grade WK40M to avoid breakage and cracking of the T.C. Saw Tips.

This wear profile for T.C. tipped Circular Saw Blades and the required properties to the Tungsten Carbide is even more difficult for applications with Band Saw Blades. Due to heavy vibrations, this is even more difficult for applications with this kind of application in order to increase Transverse Rupture Strength perfectly designed for this kind of application in order to increase the lifetime of the tool.

We would like to thank our customers for their help in advancement and improvement of our new modified Special T.C. Grade WK40M, for which in return we are able to give some thanks back to you with this new grade. Using our Grade WK40M helps to reduce setup cost, regarding work and finally saves manufacturing cost.

	Cobalt %	Density gr/cm ³	Hardness HV10 HRA	Transverse Rupture Strength N/mm ²
WK40M	12.0	14.20	1.230 88.5	2.700

• natural wood production, especially for frozen wood
• Saw Mill industry, especially for frozen wood
• Tungsten Carbide-Tipped Circular- and Band Saw Blades

Hartmetall- und Werkzeugsysteme Wilke GmbH
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler · Germany
Tel. (0049) 26 41-75 63-0 · Fax (0049) 26 41-75 63-31
e-mail: wilke@hartmetall-wilke.de

WK40M
Qualität mit Biss

WK40M – Unsere bruchresistente HM-Sorte für gefrorene Hölzer

Starke mechanische und abrasive Beanspruchung sowie steigende Leistungsanforderungen gemeinsam mit unseren Kunden unsere HM-Sorte WK40M weiterentwickeln um den starken Beanspruchungen und insbesondere Bruchanfälligkeit bei gefrorenen Hölzern gerecht zu werden. Für die schweren Arbeitsbedingungen unserer HM-Sorte WK40M, haben wir verschiedene Zusammensetzungen getestet zur Erzielung hoher Verschleißfestigkeit bei gleichzeitig hoher Zähigkeit, um Bruch und Ausbrüche vorzubeugen. Entsprechend haben wir unsere spezielle HM-Sorte modifiziert.

Diesem Verschleiß bei Kreislagen, sowie die hierfür erforderlichen Eigenschaften an den Schneidstoff-Hartmetall, wird bei Anwendungen mit Bandsägen durch stärkere Vibrationen, denen die Werkzeug ausgesetzt ist. Auch hierfür ist unsere Spezialsorte WK40M durch die hohe Bruchzähigkeit besonders gut geeignet, wodurch die Standzeit der Werkzeuge auch für diese Anwendung deutlich verbessert werden konnte.

Wir möchten uns bei unseren Kunden für diese Weiterentwicklung und Verbesserung unserer modifizierten Spezialsorte WK40M bedanken und können durch Einsatz unserer HM-Sorte bei Holzleuchten beim Einsatz HM-bestandiger Kreis- und Bandsägen mit unserer neuen HM-Sorte WK40M unsere Dank ausdrücken.

	Kobalt %	Dichte gr/cm ³	Härte HV10 HRA	Bruchzähigkeit N/mm ²
WK40M	12.0	14.20	1.230 88.5	2.700

• Holzoberbearbeitung, insb. für gefrorene Hölzer
• Sägewerkindustrie, insb. für gefrorene Hölzer
• Hartmetall-bestückte Kreis- und Bandsägen

Hartmetall- und Werkzeugsysteme Wilke GmbH
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler · Germany
Tel. (0049) 26 41-75 63-0 · Fax (0049) 26 41-75 63-31
e-mail: wilke@hartmetall-wilke.de



HM-Sägezähne zur Holzbearbeitung und Metallbearbeitung (auch vorbelotet)
T.C. Saw Tips for Woodworking and Metalworking (also prebrazed)



Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKC�1-NEO, WKC�2, WKC�3, WP35S, WP28S**

TYPE:		L mm	W variabel mm	T mm
		4.5	1.6	1.5
		4.5	2.0	1.5
		4.5	2.2	1.5
		4.5	2.5	1.5
		4.5	↓	1.5
		4.5	↓	1.5
		4.5	↓	1.5
		4.5	3.5	1.5
		5.0	1.8	1.5
		5.0	2.2	1.5
		5.0	2.4	1.5
		5.0	2.8	1.5
		5.0	3.2	1.5
		5.0	↓	1.5
		5.0	4.5	1.5
		5.5	2.0	1.5
		5.5	2.4	1.5
		5.5	2.8	1.5
		5.5	3.4	1.5
		5.5	↓	1.5
		5.5	↓	1.5
		5.5	5.0	1.5
		5.5	1.6	1.7
		5.5	2.3	1.7
		5.5	2.4	1.7
		5.5	2.6	1.7
		5.5	3.0	1.7
		5.5	3.2	1.7
		5.5	↓	1.7
	5.5	5.0	1.7	
		6.0	2.3	1.8
		6.0	2.5	1.8
		6.0	2.7	1.8
		6.0	3.0	1.8
		6.0	↓	1.8
		6.0	↓	1.8
		6.0	5.0	1.8
		6.35	2.0	1.57
		6.35	2.6	1.57
		6.35	2.8	1.57
		6.35	3.4	1.57
		6.35	3.5	1.57
		6.35	4.0	1.57
		6.35	↓	1.57
		6.35	5.0	1.57

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKCN1-NEO, WKCN2, WKCN3, WP35S, WP28S**

TYPE: W 065.20	L mm	W variabel mm	T mm
	6.5	2.0	2.0
	6.5	2.6	2.0
	6.5	3.2	2.0
	6.5	3.3	2.0
	6.5	3.4	2.0
	6.5	3.6	2.0
	6.5	4.0	2.0
	6.5	↓	2.0
	6.5	5.0	2.0
TYPE: W 065.23	6.5	2.0	2.3
	6.5	2.4	2.3
	6.5	2.8	2.3
	6.5	3.2	2.3
	6.5	↓	2.3
	6.5	↓	2.3
	6.5	5.0	2.3
TYPE: W 065.25	6.5	2.0	2.5
	6.5	2.4	2.5
	6.5	2.8	2.5
	6.5	3.2	2.5
	6.5	↓	2.5
	6.5	↓	2.5
	6.5	5.0	2.5
TYPE: W 070.20	7.0	2.0	2.0
	7.0	2.8	2.0
	7.0	3.0	2.0
	7.0	3.2	2.0
	7.0	4.0	2.0
	7.0	↓	2.0
	7.0	5.0	2.0
TYPE: W 070.23	7.0	2.8	2.3
	7.0	3.0	2.3
	7.0	3.4	2.3
	7.0	3.6	2.3
	7.0	4.0	2.3
	7.0	↓	2.3
	7.0	↓	2.3
	7.0	5.0	2.3
TYPE: W 075.19	7.5	2.0	1.9
	7.5	2.4	1.9
	7.5	2.8	1.9
	7.5	3.0	1.9
	7.5	3.5	1.9
	7.5	4.0	1.9
	7.5	4.4	1.9
	7.5	↓	1.9
	7.5	5.0	1.9

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKC1-NEO, WKC2, WKC3, WP35S, WP28S**

TYPE:	W 075.23	L	W variabel	T
	7.5	2.0	2.3	
	7.5	2.4	2.3	
	7.5	2.8	2.3	
	7.5	3.0	2.3	
	7.5	3.5	2.3	
	7.5	↓	2.3	
	7.5	↓	2.3	
	7.5	↓	2.3	
	7.5	6.0	2.3	
	7.5	↓	2.3	
	7.5	2.0	2.5	
	7.5	2.5	2.5	
	7.5	3.3	2.5	
	7.5	3.5	2.5	
	7.5	3.6	2.5	
	7.5	4.5	2.5	
	7.5	↓	2.5	
	7.5	↓	2.5	
	7.5	5.0	2.5	
	7.5	↓	2.5	
	8.0	2.5	2.3	
	8.0	2.9	2.3	
	8.0	3.0	2.3	
	8.0	3.1	2.3	
	8.0	3.3	2.3	
	8.0	3.4	2.3	
	8.0	3.5	2.3	
	8.0	3.6	2.3	
	8.0	3.8	2.3	
	8.0	4.0	2.3	
	8.0	4.2	2.3	
	8.0	4.4	2.3	
	8.0	4.5	2.3	
	8.0	4.7	2.3	
	8.0	4.8	2.3	
	8.0	5.0	2.3	
	8.0	5.5	2.3	
8.0	6.0	2.3		
8.0	6.5	2.3		
8.0	↓	2.3		
8.0	7.5	2.3		
	8.0	2.0	2.5	
	8.0	2.5	2.5	
	8.0	2.8	2.5	
	8.0	3.0	2.5	
	8.0	3.5	2.5	
	8.0	4.0	2.5	
	8.0	4.2	2.5	
	8.0	4.5	2.5	
	8.0	4.8	2.5	
	8.0	5.0	2.5	
	8.0	↓	2.5	
	8.0	↓	2.5	
	8.0	↓	2.5	
	8.0	7.5	2.5	

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKCN1-NEO, WKCN2, WKCN3, WP35S, WP28S**

TYPE: W 080.30	L mm	W _{variabel} mm	T mm
	8.0	2.0	3.0
	8.0	2.5	3.0
	8.0	2.8	3.0
	8.0	3.4	3.0
	8.0	3.6	3.0
	8.0	3.8	3.0
	8.0	4.0	3.0
	8.0	↓	3.0
	8.0	↓	3.0
	8.0	7.5	3.0
TYPE: W 085.25	8.5	2.0	2.5
	8.5	3.0	2.5
	8.5	3.5	2.5
	8.5	3.8	2.5
	8.5	4.0	2.5
	8.5	4.2	2.5
	8.5	4.5	2.5
	8.5	5.0	2.5
	8.5	5.5	2.5
	8.5	↓	2.5
	8.5	↓	2.5
8.5	6.0	2.5	
TYPE: W 085.28	8.5	2.0	2.8
	8.5	2.4	2.8
	8.5	3.6	2.8
	8.5	3.9	2.8
	8.5	4.2	2.8
	8.5	4.4	2.8
	8.5	↓	2.8
	8.5	↓	2.8
	8.5	↓	2.8
	8.5	↓	2.8
	8.5	6.0	2.8
TYPE: W 090.25	9.0	2.0	2.5
	9.0	2.8	2.5
	9.0	3.5	2.5
	9.0	4.0	2.5
	9.0	4.5	2.5
	9.0	↓	2.5
	9.0	↓	2.5
	9.0	↓	2.5
	9.0	↓	2.5
	9.0	↓	2.5
	9.0	6.0	2.5
TYPE: W 090.27	9.0	2.0	2.7
	9.0	2.5	2.7
	9.0	3.5	2.7
	9.0	4.0	2.7
	9.0	4.4	2.7
	9.0	4.5	2.7
	9.0	5.0	2.7
	9.0	5.5	2.7
	9.0	↓	2.7
	9.0	↓	2.7
	9.0	↓	2.7
9.0	6.0	2.7	

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKC�1-NEO, WKC�2, WKC�3, WP35S, WP28S**

TYPE: W 090.30	L mm	W _{variabel} mm	T mm
	9.0	2.0	3.0
	9.0	2.4	3.0
	9.0	2.8	3.0
	9.0	3.5	3.0
	9.0	4.0	3.0
	9.0	4.5	3.0
	9.0	↓	3.0
	9.0	↓	3.0
	9.0	↓	3.0
	9.0	6.0	3.0
	10.0	2.0	2.8
	10.0	3.0	2.8
	10.0	3.5	2.8
	10.0	4.0	2.8
	10.0	4.5	2.8
	10.0	5.0	2.8
	10.0	↓	2.8
	10.0	10.0	2.8
	10.5	2.7	2.3
	10.5	2.9	2.3
	10.5	3.2	2.3
	10.5	3.6	2.3
	10.5	3.9	2.3
	10.5	4.0	2.3
	10.5	4.4	2.3
	10.5	4.9	2.3
	10.5	5.0	2.3
	10.5	↓	2.3
	10.5	2.0	2.5
	10.5	2.8	2.5
	10.5	3.0	2.5
	10.5	3.3	2.5
	10.5	3.5	2.5
	10.5	3.6	2.5
	10.5	3.8	2.5
	10.5	4.0	2.5
	10.5	4.5	2.5
	10.5	4.6	2.5
	10.5	4.8	2.5
	10.5	5.0	2.5
	10.5	5.5	2.5
10.5	6.0	2.5	
10.5	6.5	2.5	
10.5	↓	2.5	
10.5	10.0	2.5	

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKCN1-NEO, WKCN2, WKCN3, WP35S, WP28S**

TYPE: W 105.28	L mm	W _{variabel} mm	T mm
	10.5	3.0	2.8
	10.5	3.5	2.8
	10.5	3.6	2.8
	10.5	3.8	2.8
	10.5	4.0	2.8
	10.5	4.3	2.8
	10.5	4.5	2.8
	10.5	5.0	2.8
	10.5	↓	2.8
	10.5	↓	2.8
	10.5	↓	2.8
	10.5	10.0	2.8
	10.5	10.0	2.8
TYPE: W 105.30	10.5	3.0	3.0
	10.5	3.3	3.0
	10.5	3.5	3.0
	10.5	3.6	3.0
	10.5	3.8	3.0
	10.5	4.0	3.0
	10.5	4.1	3.0
	10.5	4.3	3.0
	10.5	4.5	3.0
	10.5	4.6	3.0
	10.5	4.8	3.0
	10.5	5.0	3.0
	10.5	5.5	3.0
	10.5	6.0	3.0
10.5	6.5	3.0	
10.5	7.0	3.0	
10.5	7.5	3.0	
10.5	↓	3.0	
10.5	10.0	3.0	
TYPE: W 105.35	10.5	3.0	3.5
	10.5	3.3	3.5
	10.5	3.5	3.5
	10.5	3.9	3.5
	10.5	4.0	3.5
	10.5	4.1	3.5
	10.5	4.3	3.5
	10.5	4.5	3.5
	10.5	4.8	3.5
	10.5	5.0	3.5
	10.5	5.3	3.5
	10.5	5.5	3.5
	10.5	6.0	3.5
	10.5	6.5	3.5
10.5	7.0	3.5	
10.5	7.5	3.5	
10.5	↓	3.5	
10.5	10.0	3.5	

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKC�1-NEO, WKC�2, WKC�3, WP35S, WP28S**

TYPE: W 105.35 - 39°	L mm	W variabel mm	T mm
	10.5	3.0	3.5
	10.5	3.5	3.5
	10.5	3.6	3.5
	10.5	3.8	3.5
	10.5	4.0	3.5
	10.5	4.3	3.5
	10.5	4.5	3.5
	10.5	5.0	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	10.0	3.5
	10.5	3.0	3.5
	10.5	3.5	3.5
	10.5	3.8	3.5
	10.5	4.0	3.5
	10.5	4.5	3.5
	10.5	5.0	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	↓	3.5
	10.5	10.0	3.5
	10.5	3.0	4.0
	10.5	3.5	4.0
	10.5	3.8	4.0
	10.5	4.0	4.0
	10.5	4.5	4.0
	10.5	5.0	4.0
	10.5	↓	4.0
	10.5	↓	4.0
	10.5	↓	4.0
	10.5	↓	4.0
	10.5	↓	4.0
	10.5	10.0	4.0
	11.0	3.0	3.5
	11.0	4.0	3.5
	11.0	4.5	3.5
	11.0	5.0	3.5
	11.0	5.5	3.5
	11.0	↓	3.5
	11.0	↓	3.5
	11.0	↓	3.5
	11.0	↓	3.5
	11.0	↓	3.5
	11.0	↓	3.5
	11.0	10.0	3.5
	12.0	4.5	3.5
	12.0	5.0	3.5
	12.0	5.5	3.5
	12.0	6.0	3.5
	12.0	6.5	3.5
	12.0	7.0	3.5
	12.0	7.5	3.5
	12.0	↓	3.5
	12.0	↓	3.5
	12.0	↓	3.5
	12.0	↓	3.5
	12.0	10.0	3.5

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKCN1-NEO, WKCN2, WKCN3, WP35S, WP28S**

TYPE: W 120.40	L mm	W _{variabel} mm	T mm
	12.0	4.5	4.0
	12.0	5.0	4.0
	12.0	5.5	4.0
	12.0	6.0	4.0
	12.0	6.5	4.0
	12.0	7.0	4.0
	12.0	7.5	4.0
	12.0	↓	4.0
	12.0	10.0	4.0
		12.5	4.5
12.5		5.0	3.0
12.5		5.5	3.0
12.5		6.0	3.0
12.5		6.5	3.0
12.5		7.0	3.0
12.5		↓	3.0
12.5		↓	3.0
12.5		↓	3.0
12.5		10.0	3.0
	12.5	4.5	3.5
	12.5	5.0	3.5
	12.5	5.5	3.5
	12.5	6.0	3.5
	12.5	6.5	3.5
	12.5	7.0	3.5
	12.5	↓	3.5
	12.5	↓	3.5
	12.5	↓	3.5
	12.5	10.0	3.5
	13.0	4.0	4.0
	13.0	4.5	4.0
	13.0	4.8	4.0
	13.0	5.0	4.0
	13.0	5.5	4.0
	13.0	5.8	4.0
	13.0	6.0	4.0
	13.0	6.3	4.0
	13.0	6.5	4.0
	13.0	7.0	4.0
	13.0	7.5	4.0
	13.0	8.0	4.0
	13.0	8.5	4.0
	13.0	9.0	4.0
13.0	10.5	4.0	
13.0	11.5	4.0	
13.0	12.0	4.0	
13.0	12.5	4.0	
13.0	13.0	4.0	

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne / Tungsten Carbide Saw Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKN1-NEO, WKN2, WKN3, WP35S, WP28S**

TYPE: W 150.30	L mm	W variabel mm	T mm
	15.0	4.0	3.0
	15.0	5.0	3.0
	15.0	6.0	3.0
	15.0	7.0	3.0
	15.0	8.0	3.0
	15.0	9.0	3.0
	15.0	9.7	3.0
	15.0	10.0	3.0
	15.0	10.5	3.0
	15.0	12.0	3.0
	15.0	16.0	3.0
	15.0	↓	3.0
	15.0	20.0	3.0

Alle W-Zwischenabmessungen sowie vorbelotete Sägezähne sind lieferbar, alle HM-Sägezähne auch ohne seitlichen Freiwinkel und andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

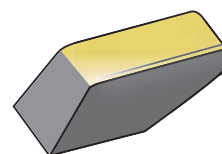
All intermediate sizes W as well as prebrazed Saw Tips are available, all T.C. Saw Tips also available without side clearing angle and other sizes available upon request.

Hartmetall - Sägezähne belotet Tungsten Carbide Saw Tips prebrazed

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKN1-NEO, WKN2, WKN3, WP35S, WP28S**

Typ: SZB	L mm	W variabel mm	T mm	L mm	W variabel mm	T mm
	8.0	2.9	2.3	10.5	4.0	3.5
	8.0	3.0	2.3	10.5	4.5	3.5
	8.0	3.4	2.3	10.5	5.0	3.5
	8.0	3.6	2.3	10.5	5.5	3.5
	8.0	3.8	2.3	10.5	6.0	3.5
	8.0	4.0	2.3	10.5	6.5	3.5
	8.0	4.5	2.3	10.5	7.0	3.5
	8.0	5.0	2.3			
	8.5	3.5	2.5	13.0	4.0	4.0
	8.5	3.8	2.5	13.0	4.8	4.0
	8.5	4.0	2.5	13.0	5.5	4.0
	8.5	4.5	2.5	13.0	5.7	4.0
	8.5	5.0	2.5	13.0	5.8	4.0
	10.5	3.6	2.5	13.0	6.0	4.0
	10.5	3.8	2.5	13.0	6.3	4.0
	10.5	4.6	2.5	13.0	6.5	4.0
	10.5	5.0	2.5	13.0	7.0	4.0
	10.5	5.5	2.5	13.0	8.5	4.0



Alle Abmessungen als vorbelotete HM-Sägezähne auf Anfrage lieferbar.
All sizes available as prebrazed T.C. Saw Tips upon request.

Hartmetall - Hohlzähne / Tungsten Carbide Hollow Tips

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKCN1-NEO, WKCN2, WKCN3, WP35S, WP28S**

Typ: WHZ	variable L mm	W mm	T mm
	7.5	3.0	1.9
	8.0	3.0	1.9
	10.5	3.0	1.9
	7.5	3.5	2.5
	8.0	3.5	2.5
	10.5	3.5	2.5
	7.5	3.7	2.6
	8.0	3.7	2.6
	8.5	3.7	2.6
	9.0	3.7	2.6
	10.5	3.7	2.6
	13.0	3.7	2.6

Alle Längen und andere Abmessungen sind auf Anfrage lieferbar.
All lengths and other sizes are available upon request.

Hartmetall - Sägezähne USA Standard Tungsten Carbide Saw Tips USA Standard

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK10M, WK25M, WK01F, WK40M**

Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WKCN1-NEO, WKCN2, WKCN3, WP35S, WP28S**

HM-Sägezähne USA - Konventionell T.C. Saw Tips USA - Conventional	L inch	W variabel inch	T inch
	0.281	0.100 - 0.250	0.078
	0.281	0.100 - 0.250	0.093
	0.312	0.125 - 0.375	0.093
	0.375	0.150 - 0.500	0.093
	0.500	0.140 - 0.800	0.125
	0.375	0.150 - 0.375	0.125
	0.344	0.110 - 0.300	0.125
	0.375	0.170 - 0.750	0.156
HM-Sägezähne USA - Standard T.C. Saw Tips USA Standard	L inch	W variabel inch	T inch
	0.281	0.100 - 0.250	0.078
	0.312	0.125 - 0.375	0.093
	0.375	0.150 - 0.500	0.093
	0.500	0.140 - 0.800	0.125
	0.375	0.150 - 0.687	0.125
	0.344	0.110 - 0.300	0.125
	0.375	0.070 - 0.750	0.156

Hartmetall - Sägezähne zur Metallbearbeitung Tungsten Carbide Saw Tips for Metalcutting

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WP35S, WP28S**

Metall-Sägezähne / Metal Saw Tips	L mm	W variabel mm	T mm
	7.0	1.0 - 7.0	4.0
	10.0	1.0 - 10.0	4.0
	12.0	1.0 - 12.0	4.0
	13.0	1.0 - 13.0	4.0
	15.0	1.0 - 15.0	4.0

Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar / Other sizes available upon request.

Hartmetall - Formplatten / Tungsten Carbide Preform Tips

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK20M**

WK20M	L mm	W mm	T mm
	24.0	27.0	5.0
	29.0	32.0	5.0
	31.5	35.5	5.0
	35.0	38.0	5.0
	40.0	43.0	5.0
	46.0	49.0	5.0
	51.0	54.0	5.0
	35.0	23.5	5.0
	40.0	27.0	5.0
	45.0	29.5	5.0
	52.0	32.0	5.0
	57.0	34.5	5.0
	62.0	37.0	5.0
	72.0	43.0	5.0
84.0	50.0	5.0	

Hartmetall - Minizinkenfräser / Tungsten Carbide Finger Joint Tips

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK20M**

WK20M	L mm	W mm	T mm
	28.0	4.3	4.0
	28.0	5.0	4.0

Hartmetall - Abstreifer / Tungsten Carbide Strobe Blanks

Standard HM-Sorte und Länge / Standard T.C. Grade and Length: **WK20M, 310 mm**

TYPE: WAS		L variabel mm	W mm	T mm																										
<p>Standard-Fixlängen Standard cut-to-size lengths</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>310</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>variabel</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>mm</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>35</td> </tr> <tr> <td></td> <td>45</td> </tr> <tr> <td></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td></td> <td>55</td> </tr> <tr> <td></td> <td>60</td> </tr> <tr> <td></td> <td>65</td> </tr> <tr> <td></td> <td>70</td> </tr> <tr> <td></td> <td>80</td> </tr> <tr> <td></td> <td>100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>120</td> </tr> </tbody> </table>		L	310	variabel	25	mm	30		35		45		50		55		60		65		70		80		100		120	310	1.6	2.0
		L	310																											
		variabel	25																											
		mm	30																											
			35																											
			45																											
			50																											
			55																											
			60																											
			65																											
			70																											
			80																											
			100																											
			120																											
		310	1.8	2.0																										
		310	2.0	2.0																										
		310	2.5	2.0																										
		310	2.6	2.0																										
310	2.7	2.0																												
310	2.8	2.0																												
310	3.0	2.0																												
310	3.3	2.0																												
310	3.5	2.0																												
310	3.6	2.0																												
310	3.7	2.0																												
310	3.8	2.0																												
310	3.9	2.0																												
310	4.0	2.0																												
310	4.2	2.0																												
310	4.5	2.0																												
310	4.8	2.0																												
310	5.0	2.0																												
310	5.5	2.0																												
310	6.0	2.0																												
310	6.5	2.0																												
310	8.0	2.0																												

Alle Zwischenabmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar.
All intermediate sizes and lengths available upon request.

Hartmetall - Abstreifer belotet / Tungsten Carbide Strobe Blanks prebrazed

Standard HM-Sorte und Länge / Standard T.C. Grade: **WK20M**
Fixlängen / cut-to-size lengths

TYPE: WASB		L variabel mm	W mm	T mm
		L	1.0	2.0
		10	1.6	2.0
		15	2.0	2.0
		20	2.5	2.0
		25	2.8	2.0
		30	3.0	2.0
		35	3.3	2.0
		40	3.5	2.0
		45	3.7	2.0
		50	3.9	2.0
		55	4.0	2.0
		60	4.2	2.0
		65	4.5	2.0
		70	4.8	2.0
		75	5.0	2.0
		80	5.5	2.0
90	6.0	2.0		

Alle Zwischenabmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar.
All intermediate sizes and lengths available upon request.



**HM-Stäbe zur Holzbearbeitung
T.C. Bars for Woodworking**



Hartmetall - Stäbe zur Holzbearbeitung Tungsten Carbide Bars for Woodworking

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK10M, WK20M**
Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WK10MG, WK20MG**

TYPE: WK (rechteckig / rectangular)							
TYPE	L mm	W mm	T mm	TYPE	L mm	W mm	T mm
WK	310	3.0	2.0	WK	310	4.0	4.0
WK	310	4.0	2.0	WK	310	5.0	4.0
WK	310	5.0	2.0	WK	310	6.0	4.0
WK	310	6.0	2.0	WK	310	8.0	4.0
WK	310	7.0	2.0	WK	310	10.0	4.0
WK	310	8.0	2.0	WK	310	12.0	4.0
WK	310	10.0	2.0	WK	310	13.0	4.0
WK	310	12.0	2.0	WK	310	14.0	4.0
WK	310	13.0	2.0	WK	310	15.0	4.0
WK	310	14.0	2.0	WK	310	16.0	4.0
WK	310	15.0	2.0	WK	310	18.0	4.0
WK	310	16.0	2.0	WK	310	20.0	4.0
WK	310	18.0	2.0	WK	310	22.0	4.0
WK	310	19.0	2.0	WK	310	25.0	4.0
WK	310	20.0	2.0	WK	310	30.0	4.0
WK	310	25.0	2.0	WK	310	35.0	4.0
WK	310	30.0	2.0	WK	310	40.0	4.0
WK	310	35.0	2.0	WK	310	5.0	5.0
WK	310	40.0	2.0	WK	310	6.0	5.0
WK	310	3.0	3.0	WK	310	8.0	5.0
WK	310	4.0	3.0	WK	310	10.0	5.0
WK	310	5.0	3.0	WK	310	12.0	5.0
WK	310	6.0	3.0	WK	310	14.0	5.0
WK	310	7.0	3.0	WK	310	15.0	5.0
WK	310	8.0	3.0	WK	310	16.0	5.0
WK	310	9.0	3.0	WK	310	18.0	5.0
WK	310	10.0	3.0	WK	310	20.0	5.0
WK	310	12.0	3.0	WK	310	22.0	5.0
WK	310	13.0	3.0	WK	310	25.0	5.0
WK	310	14.0	3.0	WK	310	30.0	5.0
WK	310	15.0	3.0	WK	310	35.0	5.0
WK	310	16.0	3.0	WK	310	40.0	5.0
WK	310	18.0	3.0	WK	310	6.0	6.0
WK	310	19.0	3.0	WK	310	8.0	6.0
WK	310	20.0	3.0	WK	310	10.0	6.0
WK	310	22.0	3.0	WK	310	12.0	6.0
WK	310	25.0	3.0	WK	310	14.0	6.0
WK	310	30.0	3.0	WK	310	15.0	6.0
WK	310	32.0	3.0	WK	310	16.0	6.0
WK	310	35.0	3.0	WK	310	18.0	6.0
WK	310	40.0	3.0	WK	310	20.0	6.0
WK	310	8.0	8.0	WK	310	25.0	6.0
WK	310	10.0	8.0	WK	310	30.0	6.0
WK	310	12.0	8.0	WK	310	35.0	6.0
WK	310	14.0	8.0	WK	310	40.0	6.0

Standard Länge: 310 mm, andere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar.
Standard Length: 310 mm, other sizes and lengths available upon request.

Hartmetall - Stäbe zur Holzbearbeitung Tungsten Carbide Bars for Woodworking

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK10M, WK20M**
Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WK10MG, WK20MG**

TYPE: WKS (1 Winkel / 1 bevel)							
TYPE	L mm	W mm	T mm	TYPE	L mm	W mm	T mm
WKS	310	4.0	2.0	WKS	310	6.0	4.0
WKS	310	5.0	2.0	WKS	310	8.0	4.0
WKS	310	6.0	2.0	WKS	310	10.0	4.0
WKS	310	8.0	2.0	WKS	310	12.0	4.0
WKS	310	10.0	2.0	WKS	310	13.0	4.0
WKS	310	12.0	2.0	WKS	310	14.0	4.0
WKS	310	14.0	2.0	WKS	310	15.0	4.0
WKS	310	15.0	2.0	WKS	310	16.0	4.0
WKS	310	16.0	2.0	WKS	310	18.0	4.0
WKS	310	18.0	2.0	WKS	310	20.0	4.0
WKS	310	20.0	2.0	WKS	310	22.0	4.0
WKS	310	25.0	2.0	WKS	310	23.0	4.0
WKS	310	30.0	2.0	WKS	310	24.0	4.0
WKS	310	35.0	2.0	WKS	310	25.0	4.0
WKS	310	40.0	2.0	WKS	310	26.0	4.0
WKS	310	6.0	3.0	WKS	310	28.0	4.0
WKS	310	8.0	3.0	WKS	310	30.0	4.0
WKS	310	10.0	3.0	WKS	310	32.0	4.0
WKS	310	12.0	3.0	WKS	310	34.0	4.0
WKS	310	14.0	3.0	WKS	310	35.0	4.0
WKS	310	15.0	3.0	WKS	310	40.0	4.0
WKS	310	16.0	3.0	WKS	310	6.0	5.0
WKS	310	18.0	3.0	WKS	310	8.0	5.0
WKS	310	19.0	3.0	WKS	310	10.0	5.0
WKS	310	20.0	3.0	WKS	310	12.0	5.0
WKS	310	22.0	3.0	WKS	310	13.0	5.0
WKS	310	24.0	3.0	WKS	310	14.0	5.0
WKS	310	30.0	3.0	WKS	310	15.0	5.0
WKS	310	35.0	3.0	WKS	310	16.0	5.0
WKS	310	40.0	3.0	WKS	310	18.0	5.0
				WKS	310	20.0	5.0
				WKS	310	22.0	5.0
				WKS	310	23.0	5.0
				WKS	310	24.0	5.0
				WKS	310	25.0	5.0
				WKS	310	26.0	5.0
				WKS	310	28.0	5.0
				WKS	310	30.0	5.0
				WKS	310	32.0	5.0
				WKS	310	34.0	5.0
				WKS	310	35.0	5.0
				WKS	310	40.0	5.0

Standard Länge: 310 mm, andere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar.
Standard Length: 310 mm, other sizes and lengths available upon request.

Hartmetall - Stäbe zur Holzbearbeitung Tungsten Carbide Bars for Woodworking

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK10M, WK20M**
Sonder HM-Sorten / Special T.C. Grades: **WK10MG, WK20MG**

TYPE: WKSS (2 Winkel / 2 bevel)							
TYPE	L mm	W mm	T mm	TYPE	L mm	W mm	T mm
WKSS	310	4.0	2.0	WKSS	310	6.0	4.0
WKSS	310	5.0	2.0	WKSS	310	8.0	4.0
WKSS	310	6.0	2.0	WKSS	310	10.0	4.0
WKSS	310	8.0	2.0	WKSS	310	12.0	4.0
WKSS	310	10.0	2.0	WKSS	310	13.0	4.0
WKSS	310	12.0	2.0	WKSS	310	14.0	4.0
WKSS	310	14.0	2.0	WKSS	310	15.0	4.0
WKSS	310	15.0	2.0	WKSS	310	16.0	4.0
WKSS	310	16.0	2.0	WKSS	310	18.0	4.0
WKSS	310	18.0	2.0	WKSS	310	20.0	4.0
WKSS	310	20.0	2.0	WKSS	310	22.0	4.0
WKSS	310	25.0	2.0	WKSS	310	23.0	4.0
WKSS	310	30.0	2.0	WKSS	310	24.0	4.0
WKSS	310	35.0	2.0	WKSS	310	25.0	4.0
WKSS	310	40.0	2.0	WKSS	310	26.0	4.0
WKSS	310	6.0	3.0	WKSS	310	28.0	4.0
WKSS	310	8.0	3.0	WKSS	310	30.0	4.0
WKSS	310	10.0	3.0	WKSS	310	32.0	4.0
WKSS	310	12.0	3.0	WKSS	310	34.0	4.0
WKSS	310	14.0	3.0	WKSS	310	35.0	4.0
WKSS	310	15.0	3.0	WKSS	310	40.0	4.0
WKSS	310	16.0	3.0	WKSS	310	6.0	5.0
WKSS	310	18.0	3.0	WKSS	310	8.0	5.0
WKSS	310	19.0	3.0	WKSS	310	10.0	5.0
WKSS	310	20.0	3.0	WKSS	310	12.0	5.0
WKSS	310	22.0	3.0	WKSS	310	13.0	5.0
WKSS	310	24.0	3.0	WKSS	310	14.0	5.0
WKSS	310	30.0	3.0	WKSS	310	15.0	5.0
WKSS	310	35.0	3.0	WKSS	310	16.0	5.0
WKSS	310	40.0	3.0	WKSS	310	18.0	5.0
				WKSS	310	20.0	5.0
				WKSS	310	22.0	5.0
				WKSS	310	23.0	5.0
				WKSS	310	24.0	5.0
				WKSS	310	25.0	5.0
				WKSS	310	26.0	5.0
				WKSS	310	28.0	5.0
				WKSS	310	30.0	5.0
				WKSS	310	32.0	5.0
				WKSS	310	34.0	5.0
				WKSS	310	35.0	5.0
				WKSS	310	40.0	5.0

Standard Länge: 310 mm, andere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar.
Standard Length: 310 mm, other sizes and lengths available upon request.

Hartmetall - Hobelmesserleisten Tungsten Carbide Strips for Planer Knives

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK40F**

TYPE: WHL	L variabel mm	W mm	T mm
	80	7.5	1.5
	83	7.5	1.5
	154	7.5	1.5
	261	7.5	1.5
	410	11.0	1.0
	610	11.0	1.0
	810	11.0	1.0
	1.010	11.0	1.0
	565	11.0	1.4
	640	11.0	1.4
	860	11.0	1.4
	1.020	11.0	1.4
	310	11.5	1.5
	510	11.5	1.5
	410	11.5	1.5
	610	11.5	1.5
	810	11.5	1.5
	1.050	11.5	1.5
	635	16.0	2.3
	635	22.0	2.3
	635	26.0	2.3
	635	32.0	2.3

Hobelmesser / Planer Knives	L variabel mm	W mm	T mm
	300	30.0	3.0
	350	30.0	3.0
	410	30.0	3.0
	510	30.0	3.0
	610	30.0	3.0
	710	30.0	3.0
	820	30.0	3.0
	1.010	30.0	3.0
	1.050	30.0	3.0
	300	35.0	3.0
	350	35.0	3.0
	410	35.0	3.0
	510	35.0	3.0
	610	35.0	3.0
	710	35.0	3.0
	820	35.0	3.0
	1.010	35.0	3.0
	1.050	35.0	3.0

Hartmetall - Papiermesserleisten Tungsten Carbide Strips for Paper Knives

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK30MG**

TYPE: WPS	L variabel mm	W mm	T mm
	330	27.8	2.6
	424	27.8	2.6
	465	27.8	2.6
	500	27.8	2.6
	560	27.8	2.6
	640	27.8	2.6
	800	27.8	2.6
	1.000	27.8	2.6
	1.200	27.8	2.6
	1.400	27.8	2.6

Alle Zwischenlängen lieferbar / All intermediate lengths available.
Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar / Other sizes available upon request.

Schichtfolienlote - Silberhartlote

Ihre sichere Verbindung

Lieferprogramm

Schichtfolienlot L-Ag 49/Cu

- a) auf Spulen (Band)
- b) auf Rollen (Band)

Abmessungen

Stärke: 0,2/0,25/0,3/0,4 - 1,0 mm
Breite: 2,0 - 9,0 mm
Stärke: 0,2/0,3/0,4 - 1,0 mm
Breite: 10,0 - 70,0 mm

Silberlot L-Ag 4900

- a) auf Spulen (Band)
- b) auf Rollen (Band)

Stärke: 0,2/0,25/0,3/0,4 - 1,0 mm
Breite: 2,0 - 9,0 mm
Stärke: 0,2/0,3/0,4 - 1,0 mm
Breite: 10,0 - 70,0 mm

Silberlot Stäbe L-Ag 4900

kg/Karton

Drm.: 1,0/1,5/2,0 mm
Länge: 500 mm

Silberlot Draht L-Ag 4900

Drm.: 0,5/1,0/1,5/2,0 mm

Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage!

Flussmittel

H-Paste
H-speci
H-285
H-80
H-280
in 1.0

Chemische Zusammensetzung und phys. von Schichtlot und Silber

DIN EN 104	Zusammensetzung (Gewichts-%)				
		Ag	Cu	Zn	Ni
4900 L-Ag 49	49	17	22,5	5	
49 Cu L-Ag 49	49	27,5	20,5	0,5	

Unsere Silberlotlegierungen für das Hartlöten von Wolfram

Hartmetall- und Werkzeugsysteme
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler
Tel. (0049) 0 26 41-75 63-0 · Fax (0049) 0 26 41-75 63-31
e-mail: becker@hartmetall-wilke.de

Trifoil Silver Solders - Brazing Alloys

Your perfect connection

Product range

Sandwich Silver Solder L-Ag 49/Cu (Trifoil)

- a) on spools (foil)
- b) on coils (foil)

Dimensions

thickness: 0.2/0.25/0.3/0.4 - 1.0 mm
width: 2.0 - 9.0 mm
thickness: 0.2/0.3/0.4 - 1.0 mm
width: 10.0 - 70.0 mm

Silver Solder L-Ag 4900

- a) on spools (foil)
- b) on coils (foil)

thickness: 0.2/0.25/0.3/0.4 - 1.0 mm
width: 2.0 - 9.0 mm
thickness: 0.2/0.3/0.4 - 1.0 mm
width: 10.0 - 70.0 mm

Silver Solder Rods L-Ag 4900

kg/cardbox

dia: 1.0/1.5/2.0 mm
length: 500 mm

Silver Solder Wire L-Ag 4900

kg/cardbox

dia: 0.5/1.0/1.5/2.0 mm

Other sizes and grades upon request!

Flux

H-Paste	Working temperature
H-special	550-800 °C
H-285	550-800 °C
H-80	550-800 °C
H-280	550-800 °C
	in cans 1 kg or 1.5 kg

Chemical Analysis and Physical Properties of Silver Brazing Alloys

DIN EN 104	Composition in weight %	Working temperature (°C)	Melting range (°C)	Specific weight (g/cm ³)				
					Ag	Cu	Zn	Ni
4900 L-Ag 49	49	17	22,5	5	6,5 Mn	690	625-705	8,9
49 Cu L-Ag 49	49	27,5	20,5	0,5	2,5 Mn	690	670-705	8,9

Our Silver Brazing Alloys and Fluxes are perfectly suitable to braze Tungsten Carbide.

Hartmetall- und Werkzeugsysteme Wilke GmbH
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler · Germany
Tel. (0049) 26 41-75 63-10 · Fax (0049) 26 41-75 63 31
e-mail: wilke@hartmetall-wilke.de



Silberlote und Flussmittel / Silver Solders and Flux

Schichtfolienlot L-AG 49/Cu Sandwich Silver Solder L-AG 49/Cu (Trifoil)	Stärke / Thickness	Breite / Width
auf Spulen (Band) / on spools (foil)	0.2 / 0.25 / 0.3 / 0.4 - 1.0 mm	2.0 - 9.0 mm
auf Rollen (Band) / on coils (foil)	0.2 / 0.25 / 0.3 / 0.4 - 1.0 mm	10.0 - 70.0 mm

Silberlot L-AG 4900 Silver Solder L-AG 4900	Stärke / Thickness	Breite / Width
auf Spulen (Band) / on spools (foil)	0.2 / 0.25 / 0.3 / 0.4 - 1.0 mm	2.0 - 9.0 mm
auf Rollen (Band) / on coils (foil)	0.2 / 0.25 / 0.3 / 0.4 - 1.0 mm	10.0 - 70.0 mm

Silberlot Stäbe L-AG 4900 Silver Solder Rods L-AG 4900	Drn. / Dia.	Länge / Length
1 kg /Karton (cardbox)	1.0 / 1.5 / 2.0 mm	500 mm

Silberlot Draht L-AG 4900 Silver Solder Wire L-AG 4900	Drn. / Dia.
1 - 5 kg on spools	0.5 / 1.0 / 1.5 / 2.0 mm

Chemische Zusammensetzung und physikalische Eigenschaften von Schichtlot und Silberhartlot Chemical Analysis and Physical Properties of Silver Brazing Alloys									
	DIN 8513	Zusammensetzung (Gewichts-%) Composition (weight-%)					Arbeitstemperatur / Working temperature °C	Schmelzbereich / Melting range °C	Dichte/ Specific weight (g/cm ³)
		AG	Cu	Zn	Ni	Mn			
4900	L-Ag 49	49	17	22.5	5	6.5	690	625 - 705	8.9
49Cu	L-Ag 49	49	27.5	20.5	0.5	2.5	690	670 - 705	8.9

Flussmittel Flux	Arbeitstemperatur working temperature	Dosen cans
H-Paste H-Special H-285 H-80 H-280	550 - 800 °C	1.0 kg 1.0 kg 1.5 kg 1.0 kg 1.0 kg

**Unsere Silberlotlegierungen und Flussmittel sind optimal für das Hartlöten von Wolframcarbid (Hartmetall) geeignet.
Our Silver Brazing Alloys and Fluxes are perfectly suitable to braze Tungsten Carbide.**

Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage lieferbar.
Other sizes and grades available upon request.



**HM-Wendeplatten und Vorschneider, HM-Elektrohobelmesser
T.C. Inserts and Scorers, T.C. Inserts for Electric Handplaners**



Hartmetall - Standardwendeplatten / Tungsten Carbide Inserts


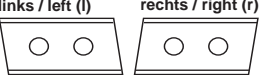
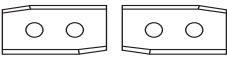
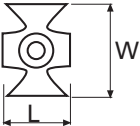

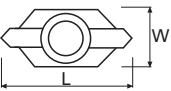
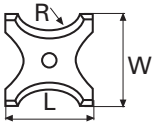
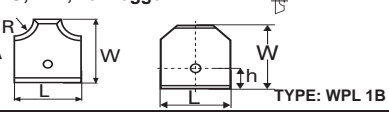

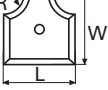
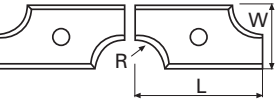
Standard Lager Abmessungen-HM-Sorte/Standard stock sizes-T.C. Grade: **WK05MG, WK20M**
 Andere HM-Sorten / Other T.C. Grades: **WK06MG, WK08MG, WK02SMG**

<p>2 Schneiden, 2 cutting edges</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7.5</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>8.6</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>9.6</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>11.6</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>15.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>20.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		7.5	12.0	1.5		8.6	12.0	1.5		9.6	12.0	1.5		11.6	12.0	1.5		15.0	12.0	1.5		20.0	12.0	1.5					
L mm	W mm	T mm																															
7.5	12.0	1.5																															
8.6	12.0	1.5																															
9.6	12.0	1.5																															
11.6	12.0	1.5																															
15.0	12.0	1.5																															
20.0	12.0	1.5																															
<p>2 Schneiden, 2 cutting edges</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>25.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td>C = 14.0</td></tr> <tr><td>30.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td>C = 14.0</td></tr> <tr><td>40.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td>C = 26.0</td></tr> <tr><td>50.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td>C = 26.0</td></tr> <tr><td>60.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td>C = 26.0</td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		25.0	12.0	1.5	C = 14.0	30.0	12.0	1.5	C = 14.0	40.0	12.0	1.5	C = 26.0	50.0	12.0	1.5	C = 26.0	60.0	12.0	1.5	C = 26.0								
L mm	W mm	T mm																															
25.0	12.0	1.5	C = 14.0																														
30.0	12.0	1.5	C = 14.0																														
40.0	12.0	1.5	C = 26.0																														
50.0	12.0	1.5	C = 26.0																														
60.0	12.0	1.5	C = 26.0																														
<p>2 Schneiden, 2 cutting edges</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80.0</td><td>13.0</td><td>2.2</td><td>WK30M</td></tr> <tr><td>100.0</td><td>13.0</td><td>2.2</td><td>WK30M</td></tr> <tr><td>120.0</td><td>13.0</td><td>2.2</td><td>WK30M</td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		80.0	13.0	2.2	WK30M	100.0	13.0	2.2	WK30M	120.0	13.0	2.2	WK30M																
L mm	W mm	T mm																															
80.0	13.0	2.2	WK30M																														
100.0	13.0	2.2	WK30M																														
120.0	13.0	2.2	WK30M																														
<p>4 Schneiden, 4 cutting edges</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12.0</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>14.3</td><td>14.3</td><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>17.0</td><td>17.0</td><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>19.0</td><td>19.0</td><td>2.0</td><td></td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		12.0	12.0	1.5		14.3	14.3	2.5		17.0	17.0	2.0		19.0	19.0	2.0													
L mm	W mm	T mm																															
12.0	12.0	1.5																															
14.3	14.3	2.5																															
17.0	17.0	2.0																															
19.0	19.0	2.0																															
<p>4 Schneiden, 4 cutting edges WK20M</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>13.4</td><td>13.4</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>13.6</td><td>13.6</td><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>14.0</td><td>14.0</td><td>1.2</td><td>D = 8.35</td></tr> <tr><td>14.0</td><td>14.0</td><td>1.7</td><td></td></tr> <tr><td>14.0</td><td>14.0</td><td>2.0</td><td>D = 6.35</td></tr> <tr><td>14.6</td><td>14.6</td><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>15.0</td><td>15.0</td><td>2.5</td><td></td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		13.4	13.4	1.5		13.6	13.6	2.0		14.0	14.0	1.2	D = 8.35	14.0	14.0	1.7		14.0	14.0	2.0	D = 6.35	14.6	14.6	2.5		15.0	15.0	2.5	
L mm	W mm	T mm																															
13.4	13.4	1.5																															
13.6	13.6	2.0																															
14.0	14.0	1.2	D = 8.35																														
14.0	14.0	1.7																															
14.0	14.0	2.0	D = 6.35																														
14.6	14.6	2.5																															
15.0	15.0	2.5																															
<p>4 Schneiden, 4 cutting edges</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>29.5</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>39.5</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>49.5</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>59.5</td><td>12.0</td><td>1.5</td><td></td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		29.5	12.0	1.5		39.5	12.0	1.5		49.5	12.0	1.5		59.5	12.0	1.5													
L mm	W mm	T mm																															
29.5	12.0	1.5																															
39.5	12.0	1.5																															
49.5	12.0	1.5																															
59.5	12.0	1.5																															
<p>3 Schneiden, 3 cutting edges WK20M</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>22.0</td><td>19.0</td><td>2.0</td><td></td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		22.0	19.0	2.0																									
L mm	W mm	T mm																															
22.0	19.0	2.0																															
<p>4 Schneiden, 4 cutting edges</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>18.0</td><td>18.0</td><td>1.95</td><td></td></tr> <tr><td>18.0</td><td>18.0</td><td>2.45</td><td></td></tr> <tr><td>18.0</td><td>18.0</td><td>2.95</td><td></td></tr> <tr><td>18.0</td><td>18.0</td><td>3.70</td><td></td></tr> <tr><td>18.0</td><td>18.0</td><td>4.00</td><td></td></tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm		18.0	18.0	1.95		18.0	18.0	2.45		18.0	18.0	2.95		18.0	18.0	3.70		18.0	18.0	4.00									
L mm	W mm	T mm																															
18.0	18.0	1.95																															
18.0	18.0	2.45																															
18.0	18.0	2.95																															
18.0	18.0	3.70																															
18.0	18.0	4.00																															

Andere HM-Sorten, Abmessungen, Winkel (45°) und Geometrien (Radius, 3-Loch) auf Anfrage lieferbar.
 Other carbide grades, sizes, angles (45°) and geometries (radius, 3-holes) available upon request.

Hartmetall - Sonderwendeplatten / Tungsten Carbide Special Inserts

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grades: **WK05MG, WK20M**

3-Loch Wendeplatte, mit 4 Schneidkanten 3-Hole T.C. Inserts, with 4 cutting edges 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>a mm</th> <th>Winkel angle</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50.0</td> <td>12.0</td> <td>1.7</td> <td>37.0</td> <td>35°</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	a mm	Winkel angle	50.0	12.0	1.7	37.0	35°								
L mm	W mm	T mm	a mm	Winkel angle															
50.0	12.0	1.7	37.0	35°															
HM-Wendeplatte, mit 5° Winkel T.C. Inserts, with 5° bevel links / left (l) rechts / right (r)  TYPE: WPL A	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>(l)</th> <th>(r)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50.0</td> <td>12.0</td> <td>1.5</td> <td>(l)</td> <td>(r)</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	(l)	(r)	50.0	12.0	1.5	(l)	(r)								
L mm	W mm	T mm	(l)	(r)															
50.0	12.0	1.5	(l)	(r)															
HM-Wendeplatte, mit Fase T.C. Inserts, with chamfer TYPE: WPL B links / left (l) rechts / right (r) 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>(l)</th> <th>(r)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>29.5</td> <td>12.0</td> <td>1.5</td> <td>(l)</td> <td>(r)</td> </tr> <tr> <td>49.5</td> <td>12.0</td> <td>1.5</td> <td>(l)</td> <td>(r)</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	(l)	(r)	29.5	12.0	1.5	(l)	(r)	49.5	12.0	1.5	(l)	(r)			
L mm	W mm	T mm	(l)	(r)															
29.5	12.0	1.5	(l)	(r)															
49.5	12.0	1.5	(l)	(r)															
System Oppold 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>Radius=R=mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16.0</td> <td>22.0</td> <td>5.0</td> <td>45° Fase 1.5 2.0 2.5 3.0</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm	16.0	22.0	5.0	45° Fase 1.5 2.0 2.5 3.0										
L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm																
16.0	22.0	5.0	45° Fase 1.5 2.0 2.5 3.0																
TYPE: WPL5 WK40M 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>34.0</td> <td>16.0</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>34.0</td> <td>16.0</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>34.0</td> <td>16.0</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>34.0</td> <td>16.0</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>36.0</td> <td>16.0</td> <td>6.0</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	34.0	16.0	3.2	34.0	16.0	3.5	34.0	16.0	4.0	34.0	16.0	5.0	36.0	16.0	6.0
L mm	W mm	T mm																	
34.0	16.0	3.2																	
34.0	16.0	3.5																	
34.0	16.0	4.0																	
34.0	16.0	5.0																	
36.0	16.0	6.0																	
TYPE: WPL10 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>19.0</td> <td>8.0</td> <td>4.0</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	19.0	8.0	4.0												
L mm	W mm	T mm																	
19.0	8.0	4.0																	
System Leuco 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>Radius=R=mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13.0</td> <td>16.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0 3.0 4.0</td> </tr> <tr> <td>20.0</td> <td>21.0</td> <td>2.0</td> <td>5.0 6.0 7.0 8.0</td> </tr> <tr> <td>26.0</td> <td>24.0</td> <td>2.0</td> <td>9.0 10.0 11.0 12.0</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm	13.0	16.0	2.0	2.0 3.0 4.0	20.0	21.0	2.0	5.0 6.0 7.0 8.0	26.0	24.0	2.0	9.0 10.0 11.0 12.0		
L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm																
13.0	16.0	2.0	2.0 3.0 4.0																
20.0	21.0	2.0	5.0 6.0 7.0 8.0																
26.0	24.0	2.0	9.0 10.0 11.0 12.0																
System HOMAG, IMA, Torwegge TYPE: WPL 1A TYPE: WPL 1B 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>Radius=R=mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16.0</td> <td>17.5</td> <td>2.0</td> <td>45° Fase 2.0 3.0 4.0</td> </tr> <tr> <td>16.0</td> <td>17.5</td> <td>2.0</td> <td>5.0 6.0</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm	16.0	17.5	2.0	45° Fase 2.0 3.0 4.0	16.0	17.5	2.0	5.0 6.0						
L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm																
16.0	17.5	2.0	45° Fase 2.0 3.0 4.0																
16.0	17.5	2.0	5.0 6.0																
System HOMAG, IMA, Torwegge links / left (l) rechts / right (r) 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>(l)</th> <th>(r)</th> <th>Radius=R=mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16.0</td> <td>17.5</td> <td>2.0</td> <td>(l)</td> <td>(r)</td> <td>2.0 - 6.0</td> </tr> <tr> <td>20.0</td> <td>20.5</td> <td>2.0</td> <td>(l)</td> <td>(r)</td> <td>2.0 - 6.0</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	(l)	(r)	Radius=R=mm	16.0	17.5	2.0	(l)	(r)	2.0 - 6.0	20.0	20.5	2.0	(l)	(r)	2.0 - 6.0
L mm	W mm	T mm	(l)	(r)	Radius=R=mm														
16.0	17.5	2.0	(l)	(r)	2.0 - 6.0														
20.0	20.5	2.0	(l)	(r)	2.0 - 6.0														
System Holz-Her 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>Radius=R=mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12.0</td> <td>12.0</td> <td>1.5</td> <td>45° Fase, 2.0 3.0 4.0</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm	12.0	12.0	1.5	45° Fase, 2.0 3.0 4.0										
L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm																
12.0	12.0	1.5	45° Fase, 2.0 3.0 4.0																
TYPE: WPL2 rechts / right (r) links / left (l) 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>W mm</th> <th>T mm</th> <th>(l)</th> <th>(r)</th> <th>Radius=R=mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>19.5</td> <td>12.0</td> <td>1.5</td> <td>(l)</td> <td>(r)</td> <td>2.0 3.0 4.0 5.0 (l) (r)</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	W mm	T mm	(l)	(r)	Radius=R=mm	19.5	12.0	1.5	(l)	(r)	2.0 3.0 4.0 5.0 (l) (r)						
L mm	W mm	T mm	(l)	(r)	Radius=R=mm														
19.5	12.0	1.5	(l)	(r)	2.0 3.0 4.0 5.0 (l) (r)														

Andere HM-Sorten, Abmessungen und Geometrien auf Anfrage lieferbar.
 Other carbide grades, sizes and geometries available upon request.

Hartmetall - Sonderwendeplatten / Tungsten Carbide Special Inserts

Standard HM-Sorten / Standard T.C. Grades: **WK05MG, WK20M**

TYPE: WPL3 links/left rechts/right	L mm	W mm	T mm	(l)	(r)	Radius=R=mm
	20.0 30.0	16.0 14.0	2.0 2.0	(l) (l)	(r) (r)	3.0 (l) (r) 3.0 (l) (r)
TYPE: WPL8	L mm	W mm	T mm	Radius=R=mm		
	20.0	12.0	2.0	2.0 3.0 4.0 5.0		

HM-Wendeplatte mit Brust- oder Rückennut T.C. Insert with Face- or Backgroove, WK05MG	L mm	W mm	T mm	
<p>Brustnut / Face Groove</p> <p>Rückennut / Back Groove</p>	12.0	5.5	1.1	
	20.0	5.5	1.1	
	30.0	5.5	1.1	
	40.0	5.5	1.1	
	50.0	5.5	1.1	
	60.0	5.5	1.1	
	9.0	8.0	1.5	
	11.0	8.0	1.5	
	14.7	8.0	1.5	
	19.7	8.0	1.5	
	21.0	8.0	1.5	
	25.0	8.0	1.5	
	30.0	8.0	1.5	
	35.0	8.0	1.5	
	40.0	8.0	1.5	
	50.0	8.0	1.5	
60.0	8.0	1.5		
80.0	8.0	1.5		
100.0	8.0	1.5		

Hartmetall - Wendeplatten für elektrische Handhobel Tungsten Carbide Inserts for electric Handplaners

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK40F**

HM-Wendeplatten für elektrische Handhobel T.C. Inserts for electric Handplaners, WK40M	L mm	W mm	T mm	
	75.5	5.5	1.1	AEG, Bosch, Haffner, Kress, Mafell, Metabo, Scheer, Skil, Festo
	80.5	5.5	1.1	ELU
	80.5	5.9	1.2	ELU
	82.0	5.5	1.1	AEG, Black & Decker, Bosch, Casals, Fein, Felisatti, Hitachi, Haffner, Holz-Her, Mafell, Makita, Metabo, Peugeot, Ryobi, Skil
	82.7	5.5	1.2	Black & Decker
	92.0	5.5	1.1	AEG, Hitachi, Ryobi
	102.0/103.0	5.5	1.1	AEG

Andere Abmessungen und Geometrien auf Anfrage lieferbar .
Other sizes and geometries available upon request.

Hartmetall - Blanketts zum Profilieren Tungsten Carbide Blanks for Profiling

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK05MG**

	L mm	W mm	T mm	C mm
TYPE: WB-R-1BB rechteckig, 1 Bohrung unten rectangular, 1 bottom bore	15.0	15.0	2.0	
	15.0	↓	2.0	
	15.0	↓	2.0	
	15.0	30.0	2.0	
TYPE: WB-B-1BB 1 Schneide, 1 Bohrung unten 1 bevel, 1 bottom bore	20.0	20.0	2.0	
	20.0	↓	2.0	
	20.0	↓	2.0	
	20.0	35.0	2.0	
TYPE: WB-BB-1BB 2 Schneiden, 1 Bohrung unten 2 bevels, 1 bottom bore	25.0	20.0	2.0	
	25.0	↓	2.0	
	25.0	↓	2.0	
	25.0	35.0	2.0	
TYPE: WB-BB-1CB 2 Schneiden, 1 Bohrung mittig 2 bevels, 1 center bore	30.0	20.0	2.0	14
	30.0	↓	2.0	14
	30.0	↓	2.0	14
	30.0	40.0	2.0	14
TYPE: WB-R-2BB rechteckig, 2 Bohrungen unten rectangular, 2 bottom bores	35.0	20.0	2.0	14
	35.0	↓	2.0	14
	35.0	↓	2.0	14
	35.0	40.0	2.0	14
TYPE: WB-R-2CB rechteckig, 2 Bohrungen mittig rectangular, 2 center bores	40.0	20.0	2.0	26
	40.0	↓	2.0	26
	40.0	↓	2.0	26
	40.0	50.0	2.0	26
TYPE: WB-B-2BB 1 Schneide, 2 Bohrungen unten 1 bevel, 2 bottom bores	50.0	20.0	2.0	26
	50.0	↓	2.0	26
	50.0	↓	2.0	26
	50.0	50.0	2.0	26
TYPE: WB-B-2CB 1 Schneide, 2 Bohrungen mittig 1 bevel, 2 center bores	60.0	20.0	2.0	26
	60.0	↓	2.0	26
	60.0	↓	2.0	26
	60.0	50.0	2.0	26
TYPE: WB-BB-2BB 2 Schneiden, 2 Bohrungen unten 2 bevels, 2 bottom bores	80.0	25.0	2.0	60
	80.0	↓	2.0	60
	80.0	↓	2.0	60
	80.0	50.0	2.0	60
TYPE: WB-BB-2CB 2 Schneiden, 2 Bohrungen mittig 2 bevels, 2 center bores				

Andere Abmessungen, Bohrungen und Superprofiler auf Anfrage lieferbar.
Other sizes, bores and superprofiler available upon request.



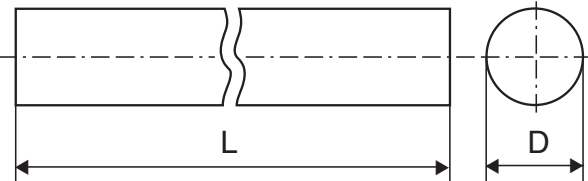
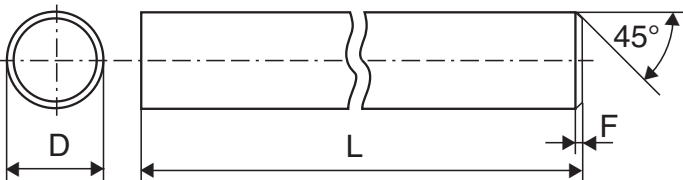
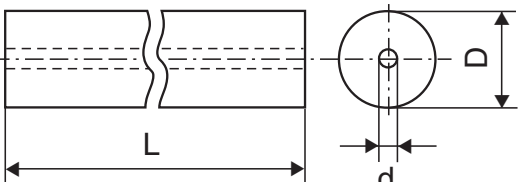
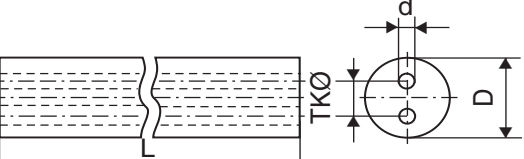
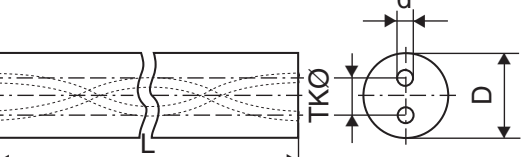
HM-Rundstäbe
T.C. Rods

Hartmetall Rundstäbe / Tungsten Carbide Rods

Standard Lager Abmessungen und HM-Sorte / Standard Stock Sizes and T.C. Grade:

WK40MG (Metallbearbeitung / Metalworking - Holzbearbeitung / Woodworking)

roh gesintert oder geschliffen **h6** / raw sintered or ground **h6**

geschliffen h6 / ground h6	D mm	L mm
Type: WRS (Voll-HM / Solid) 	1.0	330
	2.0	330
	3.0	330
	4.0	330
	5.0	330
	6.0	330
	7.0	330
(mit Fase / with chamfer) 	8.0	330
	9.0	330
	10.0	330
	11.0	330
	12.0	330
	13.0	330
Type: WRS (gerader Kühlkanal / straight coolant hole) 	14.0	330
	15.0	330
	16.0	330
	17.0	330
	18.0	330
	19.0	330
	20.0	330
Type: WRS (2 gerade Kühlkanäle / double straight coolant holes) 	21.0	330
	22.0	330
	23.0	330
	24.0	330
	25.0	330
	26.0	330
	28.0	330
	30.0	330
Type: WRS (2 verdrallte Kühlkanäle 30° / double helical coolant holes 30°) 	32.0	330
	34.0	330
	35.0	330
	36.0	330
	38.0	330
	39.0	330
	40.0	330
42.0	330	

Alle Zwischenabmessungen, Fixlängen, Fasen und andere HM-Sorten auf Anfrage lieferbar.

All intermediate sizes, cut-to-size lengths, chamfer and other T.C. Grades available upon request.

Hartmetall Rundstäbe-Fixlängen Tungsten Carbide Rods cut-to-size lengths

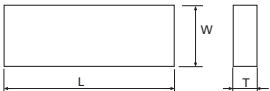
Standard Lager Abmessungen und HM-Sorte / Standard Stock Sizes and T.C. Grade:
WK40MG (Metallbearbeitung / Metalworking - Holzbearbeitung / Woodworking)
roh gesintert oder geschliffen **h6** / raw sintered or ground **h6**

geschliffen h6 / ground h6							
(mit Fase / with chamfer)							
D mm	L mm	D mm	L mm	D mm	L mm	D mm	L mm
3.0	30	6.0	54	10.0	50	16.0	110
3.0	35	6.0	55	10.0	60	16.0	130
3.0	40	6.0	58	10.0	66	16.0	150
3.0	42	6.0	60	10.0	70	16.0	250
3.0	45	6.0	62	10.0	72	16.0	270
3.0	50	6.0	63	10.0	73		
3.0	55	6.0	65	10.0	75	18.0	93
3.0	60	6.0	68	10.0	80	18.0	100
3.0	65	6.0	70	10.0	85	18.0	150
		6.0	75	10.0	90	18.0	250
		6.0	80	10.0	100	18.0	262
4.0	45	6.0	85			18.0	270
4.0	50	6.0	90	12.0	60		
4.0	55	6.0	100	12.0	70	20.0	80
4.0	60	6.0	105	12.0	73	20.0	93
4.0	65			12.0	75	20.0	100
4.0	70	7.0	60	12.0	80	20.0	105
4.0	75	7.0	80	12.0	83	20.0	120
4.0	80	7.0	120	12.0	84	20.0	125
4.0	100			12.0	100		
5.0	40	8.0	40				
5.0	50	8.0	45	14.0	60		
5.0	55	8.0	50	14.0	70		
5.0	58	8.0	55	14.0	75		
5.0	60	8.0	58	14.0	70		
5.0	70	8.0	60	14.0	80		
5.0	75	8.0	63	14.0	83		
5.0	80	8.0	64	14.0	84		
5.0	90	8.0	65	14.0	90		
5.0	100	8.0	70	14.0	100		
		8.0	75				
6.0	40	8.0	80	16.0	75		
6.0	45	8.0	90	16.0	83		
6.0	50	8.0	100	16.0	93		
6.0	52	8.0	105	16.0	100		

Alle Zwischenabmessungen, Fixlängen, Fasen und andere HM-Sorten auf Anfrage lieferbar.
All intermediate sizes, cut-to-size lengths, chamfer and other T.C. Grades available upon request.

Hartmetall - Stäbe zur Metallbearbeitung Tungsten Carbide Bars for Metalworking

Standard Lager Abmessungen und HM-Sorten / Standard Stock Sizes and T.C. Grades:
WK10MG / WK20MG

Type: WKM					
T mm	W mm	L mm	T mm	W mm	L mm
1.3	3.3	330	4.3	4.3	330
1.3	4.3	330	4.3	5.3	330
1.8	2.3	330	4.3	6.3	330
1.8	3.3	330	4.3	8.3	330
1.8	4.3	330	4.3	10.3	330
1.8	5.3	330	4.3	12.3	330
1.8	6.3	330	4.3	13.3	330
1.8	8.3	330	4.3	14.3	330
1.8	10.3	330	4.3	15.3	330
2.3	2.3	330	4.3	16.3	330
2.3	3.3	330	4.3	18.3	330
2.3	4.3	330	4.3	20.3	330
2.3	5.3	330	4.3	22.3	330
2.3	6.3	330	4.3	25.3	330
2.3	7.3	330	4.3	30.3	330
2.3	8.3	330	4.3	35.3	330
2.3	10.3	330	5.3	5.3	330
2.3	12.3	330	5.3	8.3	330
2.3	13.3	330	5.3	10.3	330
2.3	15.3	330	5.3	13.3	330
2.3	16.3	330	5.3	15.3	330
2.3	18.3	330	5.3	16.3	330
2.3	20.3	330	5.3	18.3	330
2.3	25.3	330	5.3	20.3	330
2.8	4.3	330	5.3	25.3	330
2.8	6.3	330	5.3	30.3	330
2.8	8.3	330	5.3	35.3	330
2.8	10.3	330	6.3	6.3	330
2.8	12.3	330	6.3	10.3	330
2.8	14.3	330	6.3	16.3	330
2.8	16.3	330	6.3	20.3	330
3.3	3.3	330	6.3	25.3	330
3.3	4.3	330	6.3	30.3	330
3.3	5.3	330	6.3	35.3	330
3.3	6.3	330	7.3	7.3	330
3.3	7.3	330	8.3	8.3	330
3.3	8.3	330	10.3	10.3	330
3.3	9.3	330	12.3	12.3	330
3.3	10.3	330			
3.3	12.3	330			
3.3	13.3	330			
3.3	14.3	330			
3.3	15.3	330			
3.3	16.3	330			
3.3	18.3	330			
3.3	19.3	330			
3.3	20.3	330			
3.3	22.3	330			
3.3	25.3	330			
3.3	30.3	330			
3.3	32.3	330			

Alle W-Zwischenabmessungen und Fixlängen auf Anfrage lieferbar.
All intermediate sizes W and cut-to-size lengths available upon request.



HM-Sonder- und Verschleißteile (Textilmesser)
T.C. Special- and Wear Parts (Textile Knives)



HM-Fliesenschneidrädchen
T.C. Tile Cutting Wheels

Hartmetall-Fliesenschneidrädchen Tungsten Carbide Tile Cutting Wheels

Standard HM-Sorte / Standard T.C. Grade: **WK20**

Schneide geschliffen / cutting edge ground	D mm	T mm	B mm
	6.35	1.0	1.6
	8.0	1.2	2.1
	9.0	1.0	2.0
	10.0	1.2	2.1
	10.0	2.9	4.1
	12.0	3.0	4.0
	12.9	3.1	3.1
	14.0	1.5	6.1
	14.0	2.0	6.0
	15.0	1.5	6.1
	15.0	2.8	6.1
	15.0	3.0	5.1
	18.0	1.5	6.1
	18.25	3.0	6.0
	20.0	3.0	5.0
	22.0	2.0	6.1
	22.0	4.7	6.1

TIN - Beschichtung auf Anfrage lieferbar / Tin - coating available upon request.

Andere Abmessungen und Schneidwinkel auf Anfrage lieferbar.

Other sizes and cutting angles available upon request.

Hartmetall-Sonder- und Verschleißteile Tungsten Carbide Special- and Wear Parts

Für Ihre Sonderwerkzeuge, sowie als Verschleißschutz an Ihren Werkzeugen, Maschinen und Anlagen, fertigen wir zeichnungsgebundene Hartmetall-Sonder- und Verschleißteile aller Art. Falls keine Zeichnungen zur Verfügung stehen, kann auch entsprechend Ihrer Muster gefertigt werden.

For your special tools and as wear protection of your tooling or machinery and equipment, we produce any Tungsten Carbide Special- and Wear Parts in accordance to your drawings or samples.

Hartmetall-Sonder- und Verschleißteile
T.C. Special- and Wear Parts



HARTMETALL

WILKE

CARBIDE

Wilke-Webshop



www.hartmetall-wilke.de

**Hartmetall- und
Werkzeugsysteme Wilke GmbH
Wiesenweg 13
D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler
GERMANY
Tel.:(0049) 26 41-75 63 0
Fax:(0049) 26 41-75 63 31
e-mail: info@hartmetall-wilke.de
www.hartmetall-wilke.de**