

# Schichtfolienlote – Silberhartlote



*Ihre sichere Verbindung*

## Lieferprogramm

### Schichtfolienlot L-AG 49/Cu

a) auf Spulen (Band)

### Abmessungen

Stärke: 0,2/0,25/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 2,0 – 9,0 mm

b) auf Rollen (Band)

Stärke: 0,2/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 10,0 – 70,0 mm



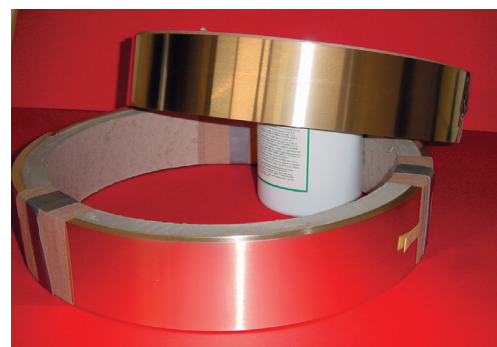
### Silberlot L-AG 4900

a) auf Spulen (Band)

Stärke: 0,2/0,25/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 2,0 – 9,0 mm

b) auf Rollen (Band)

Stärke: 0,2/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 10,0 – 70,0 mm



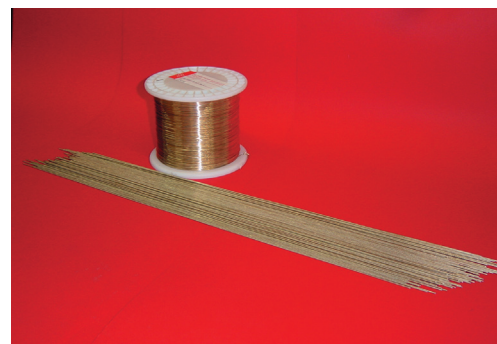
### Silberlot Stäbe L-AG 4900 kg/Karton

Drm.: 1,0/1,5/2,0 mm  
Länge: 500 mm

### Silberlot Draht L-AG 4900

Drm.: 0,5/1,0/1,5/2,0 mm

Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage !



### Flussmittel

	Arbeitstemperatur
H-Paste	550-800 °C
H-special	550-800 °C
H-285	550-800 °C
H-80	550-800 °C
H-280	550-800 °C

in 1.0 kg oder 1.5 kg Dosen



### Chemische Zusammensetzung und physikalische Eigenschaften von Schichtlot und Silberhartlot

	DIN 8513	Zusammensetzung (Gewichts-%)					Arbeitstemperatur (°C)	Schmelzbereich (°C)	Dichte (g/cm³)
		Ag	Cu	Zn	Ni	Sonst.			
4900	L-Ag 49	49	17	22.5	5	6.5 Mn	690	625-705	8.9
49 Cu	L-AG 49	49	27.5	20.5	0.5	2.5 Mn	690	670-705	8.9

Unsere Silberlotlegierungen und Flussmittel sind optimal für das Hartlöten von Wolframcarbid (Hartmetall) geeignet.

Hartmetall- und Werkzeugsysteme Wilke GmbH  
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler · Germany  
Tel. (0049) 0 26 41-75 63-0 · Fax (0049) 0 26 41-75 63 30  
e-mail: becker@hartmetall-wilke.de

