

# Schichtfolienlote – Silberhartlote



*Ihre sichere Verbindung*

## Lieferprogramm

### Schichtfolienlot L-AG 49/Cu

a) auf Spulen (Band)

### Abmessungen

Stärke: 0,2/0,25/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 2,0 – 9,0 mm

b) auf Rollen (Band)

Stärke: 0,2/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 10,0 – 70,0 mm



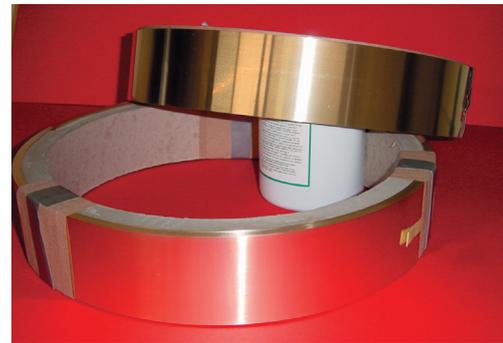
### Silberlot L-AG 4900

a) auf Spulen (Band)

Stärke: 0,2/0,25/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 2,0 – 9,0 mm

b) auf Rollen (Band)

Stärke: 0,2/0,3/0,4 – 1,0 mm  
Breite: 10,0 – 70,0 mm



### Silberlot Stäbe L-AG 4900 kg/Karton

Drm.: 1,0/1,5/2,0 mm  
Länge: 500 mm

### Silberlot Draht L-AG 4900

Drm.: 0,5/1,0/1,5/2,0 mm

Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage !

### Flussmittel

|                             | Arbeitstemperatur |
|-----------------------------|-------------------|
| H-Paste                     | 550-800 °C        |
| H-special                   | 550-800 °C        |
| H-285                       | 550-800 °C        |
| H-80                        | 550-800 °C        |
| H-280                       | 550-800 °C        |
| in 1.0 kg oder 1.5 kg Dosen |                   |



### Chemische Zusammensetzung und physikalische Eigenschaften von Schichtlot und Silberhartlot

|       | DIN 8513 | Zusammensetzung (Gewichts-%) |      |      |     |        | Arbeitstemperatur (°C) | Schmelzbereich (°C) | Dichte (g/cm³) |
|-------|----------|------------------------------|------|------|-----|--------|------------------------|---------------------|----------------|
|       |          | Ag                           | Cu   | Zn   | Ni  | Sonst. |                        |                     |                |
| 4900  | L-Ag 49  | 49                           | 17   | 22.5 | 5   | 6.5 Mn | 690                    | 625-705             | 8.9            |
| 49 Cu | L-AG 49  | 49                           | 27.5 | 20.5 | 0.5 | 2.5 Mn | 690                    | 670-705             | 8.9            |



*Unsere Silberlotlegierungen und Flussmittel sind optimal für das Hartlöten von Wolframcarbid (Hartmetall) geeignet.*

Hartmetall- und Werkzeugsysteme Wilke GmbH  
Wiesenweg 13 · D-53474 Bad Neuenahr-Ahrweiler · Germany  
Tel. (0049) 0 26 41-75 63-0 · Fax (0049) 0 26 41-75 63 30  
e-mail: becker@hartmetall-wilke.de

