



Einwellenzerkleinerer Typ MRZ

Leistung: 1 – 5 rm/h

QUALITÄTSMERKMALE

- Hohe Durchsatzleistung
- Energieeffiziente Arbeitsweise
- Option: Metallabscheidung



Eigenschaften

mütek Einwellenzerkleinerer der MRZ Baureihe zerkleinern verschiedenste Materialien wie Holz, Span- und Hartfaserplatten, Paletten, Bauholz, Abbruchholz, Papier, Kartonagen und Kunststoffe. Die Maschinen zeichnen sich durch eine robuste Bauweise aus, die eine gleichbleibende Qualität im Dauerbetrieb garantiert.

MRZ Maschinen sind mit einem langsam laufenden Profil-Vollstahlrotor (Ø 260 oder 360 mm) ausgerüstet, der im stabilen Maschinenständer eingebaut ist. Die Zerkleinerungsmesser sind in unterschiedlichen Ausführungen je nach Material lieferbar. Sie zeichnen sich durch geringen Verschleiß aus und sind mehrfach drehbar, bevor sie ersetzt werden müssen.

Der Rotor ist in doppelreihigen Pendelrollenlagern gelagert. Die Lager sind in Stahlflanschlageregehäusen eingebaut, die sich außerhalb des Maschinenständers befinden. Das Sieb des Zerkleinerers besteht aus einer schweren Schweißkonstruktion. Die Sieblochgröße bestimmt die Größe der erzeugten Hackschnitzel. Es stehen verschiedene Siebgrößen je nach Anwendungsfall von 10 bis 50 mm zur Wahl. Der Antrieb des Rotors erfolgt über ein Keilriemengetriebe mit Drehmomentstütze.

Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter, der manuell oder automatisch (Förderschnecke) beschickt wird. Am Boden des Trichters läuft ein Hydraulikschieber mit lastabhängigem Zwangsvorschub.

Der Schieber drückt das Material solange gegen den sich drehenden Rotor, bis der Antriebsmotor die maximal zulässige Stromaufnahme erreicht hat. Danach fährt der Schieber zurück und der Zyklus startet erneut. Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen dem Rotor und dem festen Gegenmesser. Der Schieber kann mit einem Abstreifer versehen werden, der einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Maschinengehäuse und Schieber verhindert. Die erzeugten Hackschnitzel können mittels in der Spänerinne angebrachten Magneten von Metallteilen getrennt werden. Der Austrag des Materials erfolgt über einen Fallschacht, eine Absaugung oder eine Transportschnecke.

mütek Zerkleinerer sind mit einer Siemens SPS Steuerung ausgestattet. Die Maschinen sind CE konform.

Bei mütek MRZ Maschinen serienmäßig inklusive:

- Schaltschrank mit Siemens SPS Steuerung
- Automatischer Stern/Dreieck-Anlauf
- Automatisch AUS bei Leerlauf des Rotors
- Drehzahl 70 - 90 U/min für höhere Durchsatzleistung
- Taktsteuerung zur Vermeidung von Leerlaufzeiten
- Leistungsteigernde Schrittsteuerung des Hydraulikschiebers
- Pertinaxführungen für den Hydraulikschieber

Technische Daten

MODELL	TRICHTER mm	TRICHTERVOLUMEN m ³	MOTORLEISTUNG kw	ABMESSUNGEN L x B x Hmm	GEWICHT kg
MRZ 530	510 x 810	0,4	11	1750 x 1100 x 1640	1000
MRZ 630	630 x 810	0,6	18,5 - 22	1750 x 1200 x 1640	1200 - 1400
MRZ 830	830 x 1000	1,0	18,5 - 37	2290 x 1420 x 1750	1500 - 1700
MRZ 1030	1030 x 1235	1,5	22 - 45	2460 x 1980 x 1750	2000 - 3000
MRZ 1230	1230 x 1235	2,0	22 - 45	2460 x 1980 x 1750	2500 - 3500
MRZ 1530	1530 x 1235	2,5	30 - 75	2460 x 2100 x 1750	3000 - 4000