



BASIC

- Abmessung 655 x 5.1/4.0 x 142 mm
- Zähne 30 HW-Zähne . Zahnform Flachzahn . Zahntyp 4
Ausführung mit 9 Räumschneiden
- Ausstattung 9 Nebenlöcher 11 mm auf Teilkreis 248 mm . 6 Nebenlöcher
11 mm auf Teilkreis 165 mm . 3 Messeraussparungen



BASIC KREISSÄGEBLÄTTER

Schon unsere BASIC definiert den HDS Qualitätsmaßstab

Die BASIC ist das Resultat von jahrzehntelangen Erkenntnissen, die kontinuierlich den Entwicklungsprozess der eingesetzten Technologien beeinflussen. Daher steht Ihnen heute ein hoch optimiertes und bewährtes Kreissägeblatt mit zahlreichen optionalen Raffinessen zur Verfügung.

Schon bei der Produktion der Grundkörper greifen wir auf hochwertigste Werkstoffe zurück. Die jeweils ausgewählten Wärmebehandlungen unterstreichen den hohen HDS-Standard.

Die BASIC wird genau nach Ihren Anforderungen gefertigt, daher beeinflusst jede Information über die genauen Einsatzbedingungen bei Ihnen im Sägewerk die Konstruktion Ihrer BASIC.

Durch die zusätzliche Anbringung unserer CoolCut-Option lässt sich die Leistungsfähigkeit des Kreissägeblattes hinsichtlich optimalen Spänetransportes, Vermeidung übermäßiger Erwärmung, Reduzierung der Schnittfuge, Verlängerung der Standzeit und/oder Erhöhung des Vorschubes noch weiter perfektionieren.

Die HDS Pluspunkte der BASIC

+ Extrem ruhige Laufeigenschaften

Bereits unsere BASIC verfügt über ein außerordentlich ruhiges Laufverhalten, das wir durch die in die speziellen Ausführungen des Grundkörpers eingebrachte Innenspannung erzielen. Diese vorbildlichen Laufeigenschaften tragen zur Erhöhung der Standfestigkeit des Kreissägeblattes bei.

+ Verlauffreies Sägen

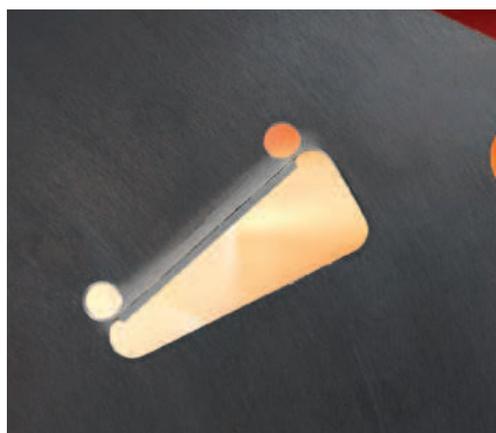
Selbst unter Höchstlast bleibt unsere BASIC in Form, denn die optional angebrachten und wahlweise mit Endlöchern oder mit Kupfernieten versehenen Dehnungsschlitze begrenzen die Wärmeausdehnung. Dadurch wird ein verlauffreies Sägen sichergestellt.

+ Verringerte Stammbletterwärmung

In den meisten Fällen ist die BASIC mit HW-Räumschneiden ausgestattet, wodurch sich die Stammbletterwärmung wesentlich reduziert. Durch unsere besondere Geometrie und die mechanisch bearbeitete Kontur der Räumschneiden staut sich nur sehr wenig Sägemehl an.

+ Reduzierung der Schnittfuge

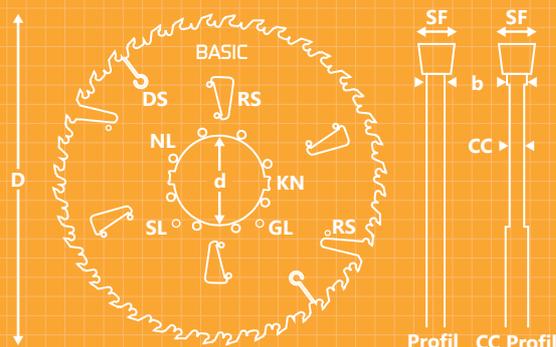
Wählen Sie die Option „CoolCut“ oder „double CoolCut“, um die Schnittfuge zu reduzieren. Im äußeren Sägeblattbereich wird dann eine Absenkung angebracht, die eine übermäßige Erwärmung derart vermindert, sodass die Konstruktion insgesamt auf eine noch dünnere Schnittfuge ausgelegt werden kann.



BASIC KREISSÄGEBLÄTTER

Durch die „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ erhalten Sie Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz im Sägewerk auf höchstem Niveau. Dabei werden Ihre Kreissägeblätter genau auf Ihre Anforderungen und Einsatzbedingungen abgestimmt. Durch die in unserer Datenbank hinterlegten technischen Eigenschaften und 3D-CAD Modelle können Ihre Kreissägeblätter jederzeit automatisiert und reproduzierbar hergestellt werden.

b Stammblattstärke . **CC** CoolCut . **D** Durchmesser . **d** Bohrung
DS Dehnungsschlitz . **GL** Gewindeloch . **KN** Keilnute . **NL** Nebenloch
RS Räumschneide . **SF** Schnittfuge . **SL** Senkloch



	<p>BASIC HDS-Nr. 15020</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th colspan="2">Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>350.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>62</td> <td>62</td> <td>Dehnungsschlitze</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.8 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>FS</td> <td>FS</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>3.2 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>100.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung		Durchmesser	350.0 mm	Zähnezahl	62	62	Dehnungsschlitze	4	Schnittfuge	4.8 mm	Zahnform	FS	FS			Stammblattstärke	3.2 mm	Zahntyp	4	4			Bohrung	100.0 mm						Keilnuten	0						Neben-/Senklöcher	3					
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																													
Durchmesser	350.0 mm	Zähnezahl	62	62	Dehnungsschlitze	4																																												
Schnittfuge	4.8 mm	Zahnform	FS	FS																																														
Stammblattstärke	3.2 mm	Zahntyp	4	4																																														
Bohrung	100.0 mm																																																	
Keilnuten	0																																																	
Neben-/Senklöcher	3																																																	
	<p>BASIC HDS-Nr. 14198</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th colspan="2">Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>355.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>40</td> <td>40</td> <td>Dehnungsschlitze</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>3.2 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>2.2 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>75.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung		Durchmesser	355.0 mm	Zähnezahl	40	40	Dehnungsschlitze	4	Schnittfuge	3.2 mm	Zahnform	F	F			Stammblattstärke	2.2 mm	Zahntyp	4	4			Bohrung	75.0 mm						Keilnuten	2+2						Neben-/Senklöcher	0					
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																													
Durchmesser	355.0 mm	Zähnezahl	40	40	Dehnungsschlitze	4																																												
Schnittfuge	3.2 mm	Zahnform	F	F																																														
Stammblattstärke	2.2 mm	Zahntyp	4	4																																														
Bohrung	75.0 mm																																																	
Keilnuten	2+2																																																	
Neben-/Senklöcher	0																																																	
	<p>BASIC HDS-Nr. 13269</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th colspan="2">Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>445.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>36</td> <td>36</td> <td>Kühlschlitze/-löcher</td> <td>6+6</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>3.6 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>2.6 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>80.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung		Durchmesser	445.0 mm	Zähnezahl	36	36	Kühlschlitze/-löcher	6+6	Schnittfuge	3.6 mm	Zahnform	F	F			Stammblattstärke	2.6 mm	Zahntyp	4	4			Bohrung	80.0 mm						Keilnuten	0						Neben-/Senklöcher	6					
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																													
Durchmesser	445.0 mm	Zähnezahl	36	36	Kühlschlitze/-löcher	6+6																																												
Schnittfuge	3.6 mm	Zahnform	F	F																																														
Stammblattstärke	2.6 mm	Zahntyp	4	4																																														
Bohrung	80.0 mm																																																	
Keilnuten	0																																																	
Neben-/Senklöcher	6																																																	
	<p>BASIC HDS-Nr. 15432</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th colspan="2">Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>610.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>32</td> <td>32</td> <td>Dehnungsschlitze</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.0 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>2.8 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Spline-Bohrung</td> <td>139.7 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung		Durchmesser	610.0 mm	Zähnezahl	32	32	Dehnungsschlitze	4	Schnittfuge	4.0 mm	Zahnform	F	F			Stammblattstärke	2.8 mm	Zahntyp	4	4			Spline-Bohrung	139.7 mm						Keilnuten	0						Neben-/Senklöcher	0					
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																													
Durchmesser	610.0 mm	Zähnezahl	32	32	Dehnungsschlitze	4																																												
Schnittfuge	4.0 mm	Zahnform	F	F																																														
Stammblattstärke	2.8 mm	Zahntyp	4	4																																														
Spline-Bohrung	139.7 mm																																																	
Keilnuten	0																																																	
Neben-/Senklöcher	0																																																	



BASIC KREISSÄGEBLÄTTER

HW- und ST-Kreissägeblätter

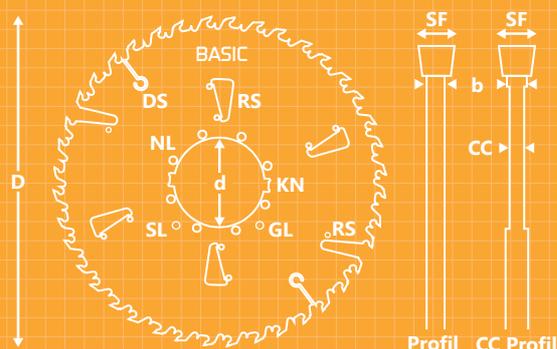


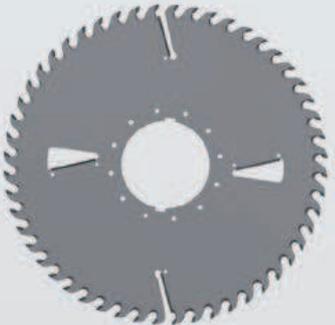
	<p>BASIC Duo HDS-Nr. 10868</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>300.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>16+2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>3.6 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>2.4 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>80.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Nebenlöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Durchmesser	300.0 mm	Zähnezahl	16+2		Schnittfuge	3.6 mm	Zahnform	F		Stammbblattstärke	2.4 mm	Zahntyp	4		Bohrung	80.0 mm				Keilnuten	2+2				Nebenlöcher	0										
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW																																							
Durchmesser	300.0 mm	Zähnezahl	16+2																																								
Schnittfuge	3.6 mm	Zahnform	F																																								
Stammbblattstärke	2.4 mm	Zahntyp	4																																								
Bohrung	80.0 mm																																										
Keilnuten	2+2																																										
Nebenlöcher	0																																										
	<p>BASIC Duo HDS-Nr. 13254</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th>Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>450.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>44+2</td> <td></td> <td>Dehnungsschlitze 2</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.6 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>3.2 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>105.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung	Durchmesser	450.0 mm	Zähnezahl	44+2		Dehnungsschlitze 2	Schnittfuge	4.6 mm	Zahnform	F			Stammbblattstärke	3.2 mm	Zahntyp	4			Bohrung	105.0 mm					Keilnuten	2+2					Neben-/Senklöcher	0				
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																						
Durchmesser	450.0 mm	Zähnezahl	44+2		Dehnungsschlitze 2																																						
Schnittfuge	4.6 mm	Zahnform	F																																								
Stammbblattstärke	3.2 mm	Zahntyp	4																																								
Bohrung	105.0 mm																																										
Keilnuten	2+2																																										
Neben-/Senklöcher	0																																										
	<p>BASIC Triä HDS-Nr. 14338</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>470.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>30+3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>3.2 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>2.0 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>150.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Durchmesser	470.0 mm	Zähnezahl	30+3		Schnittfuge	3.2 mm	Zahnform	F		Stammbblattstärke	2.0 mm	Zahntyp	4		Bohrung	150.0 mm				Keilnuten	2+2				Neben-/Senklöcher	0										
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW																																							
Durchmesser	470.0 mm	Zähnezahl	30+3																																								
Schnittfuge	3.2 mm	Zahnform	F																																								
Stammbblattstärke	2.0 mm	Zahntyp	4																																								
Bohrung	150.0 mm																																										
Keilnuten	2+2																																										
Neben-/Senklöcher	0																																										
	<p>BASIC Triä HDS-Nr. 14673</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>ST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>500.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>48+3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>5.8 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>W</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>4.0 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>140.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		ST	Durchmesser	500.0 mm	Zähnezahl	48+3		Schnittfuge	5.8 mm	Zahnform	W		Stammbblattstärke	4.0 mm	Zahntyp	4		Bohrung	140.0 mm				Keilnuten	0				Neben-/Senklöcher	8										
Abmessungen		Schneidwerkstoff		ST																																							
Durchmesser	500.0 mm	Zähnezahl	48+3																																								
Schnittfuge	5.8 mm	Zahnform	W																																								
Stammbblattstärke	4.0 mm	Zahntyp	4																																								
Bohrung	140.0 mm																																										
Keilnuten	0																																										
Neben-/Senklöcher	8																																										
	<p>BASIC Triä Plus HDS-Nr. 10077</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>535.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>36+3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>2.8 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>1.8 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4 Plus</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>150.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Durchmesser	535.0 mm	Zähnezahl	36+3		Schnittfuge	2.8 mm	Zahnform	F		Stammbblattstärke	1.8 mm	Zahntyp	4 Plus		Bohrung	150.0 mm				Keilnuten	2+2				Neben-/Senklöcher	0										
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW																																							
Durchmesser	535.0 mm	Zähnezahl	36+3																																								
Schnittfuge	2.8 mm	Zahnform	F																																								
Stammbblattstärke	1.8 mm	Zahntyp	4 Plus																																								
Bohrung	150.0 mm																																										
Keilnuten	2+2																																										
Neben-/Senklöcher	0																																										

BASIC KREISSÄGEBLÄTTER

Durch die „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ erhalten Sie Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz im Sägewerk auf höchstem Niveau. Dabei werden Ihre Kreissägeblätter genau auf Ihre Anforderungen und Einsatzbedingungen abgestimmt. Durch die in unserer Datenbank hinterlegten technischen Eigenschaften und 3D-CAD Modelle können Ihre Kreissägeblätter jederzeit automatisiert und reproduzierbar hergestellt werden.

b Stammblattstärke . **CC** CoolCut . **D** Durchmesser . **d** Bohrung
DS Dehnungsschlitz . **GL** Gewindeloch . **KN** Keilnute . **NL** Nebenloch
RS Räumschneide . **SF** Schnittfuge . **SL** Senkloch



	<h2>BASIC Tetra</h2> <p style="text-align: right;">HDS-Nr. 15416</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th>Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>470.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>52+4</td> <td></td> <td>Angefaster Spanraum</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>5.0 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>W</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>3.4 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>130.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung	Durchmesser	470.0 mm	Zähnezahl	52+4		Angefaster Spanraum	Schnittfuge	5.0 mm	Zahnform	W			Stammblattstärke	3.4 mm	Zahntyp	4			Bohrung	130.0 mm					Keilnuten	2					Neben-/Senklöcher	12				
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																						
Durchmesser	470.0 mm	Zähnezahl	52+4		Angefaster Spanraum																																						
Schnittfuge	5.0 mm	Zahnform	W																																								
Stammblattstärke	3.4 mm	Zahntyp	4																																								
Bohrung	130.0 mm																																										
Keilnuten	2																																										
Neben-/Senklöcher	12																																										
	<h2>BASIC Tetra Plus</h2> <p style="text-align: right;">HDS-Nr. 10423</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th>Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>490.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>36+4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.4 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>3.0 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4 Plus</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>150.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung	Durchmesser	490.0 mm	Zähnezahl	36+4			Schnittfuge	4.4 mm	Zahnform	F			Stammblattstärke	3.0 mm	Zahntyp	4 Plus			Bohrung	150.0 mm					Keilnuten	2+2					Neben-/Senklöcher	0				
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																						
Durchmesser	490.0 mm	Zähnezahl	36+4																																								
Schnittfuge	4.4 mm	Zahnform	F																																								
Stammblattstärke	3.0 mm	Zahntyp	4 Plus																																								
Bohrung	150.0 mm																																										
Keilnuten	2+2																																										
Neben-/Senklöcher	0																																										
	<h2>BASIC Tetra Plus</h2> <p style="text-align: right;">HDS-Nr. 16885</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th>Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>507.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>18+4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>5.0 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>3.6 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>PV Plus</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>120.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Nebenlöcher</td> <td>2 x oval+4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung	Durchmesser	507.0 mm	Zähnezahl	18+4			Schnittfuge	5.0 mm	Zahnform	F			Stammblattstärke	3.6 mm	Zahntyp	PV Plus			Bohrung	120.0 mm					Keilnuten	0					Nebenlöcher	2 x oval+4				
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																						
Durchmesser	507.0 mm	Zähnezahl	18+4																																								
Schnittfuge	5.0 mm	Zahnform	F																																								
Stammblattstärke	3.6 mm	Zahntyp	PV Plus																																								
Bohrung	120.0 mm																																										
Keilnuten	0																																										
Nebenlöcher	2 x oval+4																																										
	<h2>BASIC Hexa Plus</h2> <p style="text-align: right;">HDS-Nr. 15454</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th colspan="2">Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th>Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>450.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>30+6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.4 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammblattstärke</td> <td>3.0 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4 Plus</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>115.2 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>2+16</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung	Durchmesser	450.0 mm	Zähnezahl	30+6			Schnittfuge	4.4 mm	Zahnform	F			Stammblattstärke	3.0 mm	Zahntyp	4 Plus			Bohrung	115.2 mm					Keilnuten	0					Neben-/Senklöcher	2+16				
Abmessungen		Schneidwerkstoff		HW	Ausstattung																																						
Durchmesser	450.0 mm	Zähnezahl	30+6																																								
Schnittfuge	4.4 mm	Zahnform	F																																								
Stammblattstärke	3.0 mm	Zahntyp	4 Plus																																								
Bohrung	115.2 mm																																										
Keilnuten	0																																										
Neben-/Senklöcher	2+16																																										



BASIC KREISSÄGEBLÄTTER

HW- und ST-Kreissägeblätter



	<p>BASIC Hexa Plus HDS-Nr. 10413</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th>Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>490.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>36+6</td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>5.6 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.2 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4 Plus</td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>150.0 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW	Durchmesser	490.0 mm	Zähnezahl	36+6	Stammbblattstärke	5.6 mm	Zahnform	F	Schnittfuge	4.2 mm	Zahntyp	4 Plus	Bohrung	150.0 mm			Keilnuten	2+2			Neben-/Senklöcher	0									
Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW																																	
Durchmesser	490.0 mm	Zähnezahl	36+6																																	
Stammbblattstärke	5.6 mm	Zahnform	F																																	
Schnittfuge	4.2 mm	Zahntyp	4 Plus																																	
Bohrung	150.0 mm																																			
Keilnuten	2+2																																			
Neben-/Senklöcher	0																																			
	<p>BASIC Hexa dCC Plus HDS-Nr. 14287</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th>Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th>Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>545.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>18+6</td> <td>Dehnungsschlitze 2</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.6 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>3.1 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4 Plus</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>150.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2+2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;"><i>double</i> CoolCut dCC</p>	Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW	Ausstattung	Durchmesser	545.0 mm	Zähnezahl	18+6	Dehnungsschlitze 2	Schnittfuge	4.6 mm	Zahnform	F		Stammbblattstärke	3.1 mm	Zahntyp	4 Plus		Bohrung	150.0 mm				Keilnuten	2+2				Neben-/Senklöcher	0			
Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW	Ausstattung																																
Durchmesser	545.0 mm	Zähnezahl	18+6	Dehnungsschlitze 2																																
Schnittfuge	4.6 mm	Zahnform	F																																	
Stammbblattstärke	3.1 mm	Zahntyp	4 Plus																																	
Bohrung	150.0 mm																																			
Keilnuten	2+2																																			
Neben-/Senklöcher	0																																			
	<p>BASIC Hexa Plus HDS-Nr. 11264</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th>Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>550.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>24+6</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>4.8 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>3.4 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4 Plus</td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>60.0 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW	Durchmesser	550.0 mm	Zähnezahl	24+6	Schnittfuge	4.8 mm	Zahnform	F	Stammbblattstärke	3.4 mm	Zahntyp	4 Plus	Bohrung	60.0 mm			Keilnuten	0			Neben-/Senklöcher	0									
Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW																																	
Durchmesser	550.0 mm	Zähnezahl	24+6																																	
Schnittfuge	4.8 mm	Zahnform	F																																	
Stammbblattstärke	3.4 mm	Zahntyp	4 Plus																																	
Bohrung	60.0 mm																																			
Keilnuten	0																																			
Neben-/Senklöcher	0																																			
	<p>BASIC Octo dCC Plus HDS-Nr. 13817</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th>Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> <th>Ausstattung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>780.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>20+8</td> <td>Dehnungsschlitze 2</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>6.0 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>W</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>4.1 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4 Plus</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>160.0 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;"><i>double</i> CoolCut dCC</p>	Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW	Ausstattung	Durchmesser	780.0 mm	Zähnezahl	20+8	Dehnungsschlitze 2	Schnittfuge	6.0 mm	Zahnform	W		Stammbblattstärke	4.1 mm	Zahntyp	4 Plus		Bohrung	160.0 mm				Keilnuten	2				Neben-/Senklöcher	6			
Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW	Ausstattung																																
Durchmesser	780.0 mm	Zähnezahl	20+8	Dehnungsschlitze 2																																
Schnittfuge	6.0 mm	Zahnform	W																																	
Stammbblattstärke	4.1 mm	Zahntyp	4 Plus																																	
Bohrung	160.0 mm																																			
Keilnuten	2																																			
Neben-/Senklöcher	6																																			
	<p>BASIC Deka HDS-Nr. 11162</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> <th>Schneidwerkstoff</th> <th>HW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Durchmesser</td> <td>695.0 mm</td> <td>Zähnezahl</td> <td>28+10</td> </tr> <tr> <td>Schnittfuge</td> <td>5.9 mm</td> <td>Zahnform</td> <td>F</td> </tr> <tr> <td>Stammbblattstärke</td> <td>4.0 mm</td> <td>Zahntyp</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Bohrung</td> <td>120.0 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Keilnuten</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Neben-/Senklöcher</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW	Durchmesser	695.0 mm	Zähnezahl	28+10	Schnittfuge	5.9 mm	Zahnform	F	Stammbblattstärke	4.0 mm	Zahntyp	4	Bohrung	120.0 mm			Keilnuten	0			Neben-/Senklöcher	8									
Abmessungen		Schneidwerkstoff	HW																																	
Durchmesser	695.0 mm	Zähnezahl	28+10																																	
Schnittfuge	5.9 mm	Zahnform	F																																	
Stammbblattstärke	4.0 mm	Zahntyp	4																																	
Bohrung	120.0 mm																																			
Keilnuten	0																																			
Neben-/Senklöcher	8																																			