

SÄGEWERKMESSER

58 Technologie

59 Wurzelreduziermesser

60 Spaner- und Profiliermesser

64 Hack- und Gegenmesser

68 Zerspanermesser

4

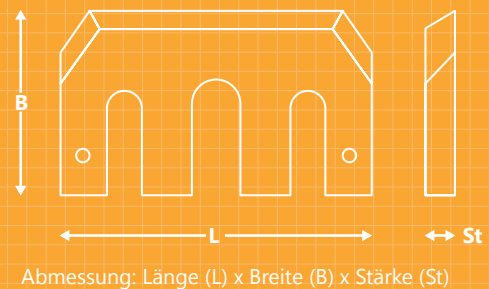


TECHNOLOGIE

Weit über dem Durchschnitt ...

HDS-Sägewerkmesser sind für alle Schneidsysteme in der Sägeindustrie hervorragend geeignet. Unsere Sägewerkmesser werden unter Verwendung hochwertiger Spezial-Werkzeugstähle produziert. Sorgfältig abgestimmte Wärmebehandlungen während des Fertigungsprozesses optimieren die Messeigenschaften für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke.

Profitieren Sie von unserer Kompetenz im Bereich der Schneidtechnologie. Bereits die HDS-Standardausführung „BasicCut“ wird Sie überzeugen.



BasicCut

HDS-Sägewerkmesser werden in der Grundausführung BasicCut ausgeliefert. Für spezielle oder besonders abrasive Einsatzbedingungen stehen vier weitere Optionen, die sich auch kombinieren lassen, zur Verfügung.



PitchCut

In der PitchCut-Ausführung machen Ihre Sägewerkmesser einen absolut perfekten Schnitt, denn in dieser Option wird der Schneidwinkel der Hauptfase an die unterschiedlichen Holzeigenschaften angepasst oder zusätzlich eine Vorfase und/oder eine Gegenfase angebracht. Daher haben PitchCut-Messer die optimale Schneidkante für den perfekten Schnitt.



GeoCut

Vieles lässt sich meist noch besser machen. Dafür ziehen wir alle Register des konstruktiven Messertunings und modifizieren die Geometrie der Messerkonturen und einiges mehr. In der GeoCut-Ausführung erhalten Sie ein High-End-Messer der Spitzenklasse, das auf höchste Schnittkräfte im Hochleistungsbereich angepasst wird.



ThermoCut *die Roten*

Für normale Einsatzbedingungen und speziell für den Betrieb unter schwierigen Verhältnissen wie sie beispielsweise bei der Bearbeitung von schmutzigem, sehr trockenem oder gefrorenem Holz bestehen, bieten wir unsere Sägewerkmesser in der ThermoCut-Ausführung an. Durch die spezielle Wärmebehandlung werden Härte, Biege- und Bruchfestigkeit auf extreme Einsatzbedingungen abgestimmt. Erkennbar sind unsere ThermoCut an ihrer rötlichen Verfärbung.



SteelCut

Ein Extraplus für die Standzeit bis zum nächsten Schärfzyklus und für das gesamte Messerleben garantieren unsere Sägewerkmesser in der besonders robusten SteelCut-Ausführung. Hierbei setzen wir ganz spezielle Hochleistungs-Chromstähle in Premiumqualität oder verschleißfeste bestückte Schneiden ein. SteelCut-Messer sind besonders hart im Nehmen und dies zahlt sich langfristig aus.



SÄGEWERKOPTIMIERTE
HDS SoWa
SW WERKZEUGAUSLEGUNG

Nutzen Sie unsere „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ und wir liefern Ihnen ganz speziell auf Ihre Anwendungsbereiche „zugeschnittene“ Sägewerkmesser.





WURZELREDUZIERMESSER

Für Baljer & Zembrod / Springer

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Wurzelreduzierring 60 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt HDS-Nr. BC 10025		Wurzelreduzierring 64.72 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt ziehender Schnitt HDS-Nr. GC 10115
	HW-Wurzelreduzierring 60 x 46.95/40 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt einseitig HW-bestückt HDS-Nr. SC 10197		

SPINCUT-Wurzelreduzierwellen finden Sie auf Seite 80.

Für Bruks

Ausführung



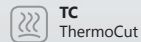
BC
BasicCut



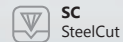
PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut

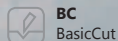


SC
SteelCut

	Wurzelreduzierring 59.8 x 54 x 40 mm 1 Bohrung, beidseitig versenkt HDS-Nr. BC 10019		Wurzelreduzierring 64.69 x 54 x 40 mm 1 Bohrung, beidseitig versenkt ziehender Schnitt HDS-Nr. GC 10200
	HW-Wurzelreduzierring 59.8 x 46.95/40 x 40 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt einseitig HW-bestückt HDS-Nr. SC 10036		

Für Hombak

Ausführung



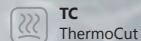
BC
BasicCut



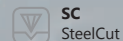
PC
PitchCut



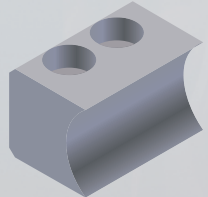

GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Wurzelreduzierring 62 x 40 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt HDS-Nr. BC 10038		HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk- optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk- messer nach Zeichnung oder Muster liefern.
---	--	--	---

SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Costa Righi

Ausführung



BC BasicCut



PC PitchCut



GC GeoCut



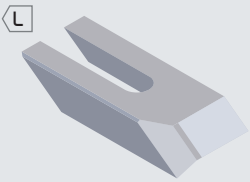
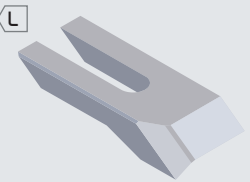
TC ThermoCut



SC SteelCut



links

	<p>Messer 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10221 L / 10222 R</p>		<p>Messer 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. GC 11654 L / 11655 R</p>
---	--	--	--

Für EWD

Ausführung



BC BasicCut



PC PitchCut



GC GeoCut



TC ThermoCut



SC SteelCut



links

	<p>Messer 75 x 35 x 12.25/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10210 L / 10211 R HDS-Nr. TC 16657 L / 16656 R</p>		<p>Messer 75 x 35 x 12.5/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10212 L / 10213 R</p>
	<p>Messer 75 x 39 x 15.9/9.0 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 10042 L / 10043 R HDS-Nr. TC 24969 L / 24970 R</p>		<p>Halbrundmesser 120 x 80 x 15 mm 1 Langloch</p> <p>HDS-Nr. BC 10029</p>
	<p>Messer 130 x 70 x 12 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10228 L / 10229 R</p>		<p>Messer 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt</p> <p>HDS-Nr. BC 10232</p>
	<p>Messer 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10723 HDS-Nr. TC 19226</p>		<p>Messer 153 x 40 x 14.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10058 HDS-Nr. TC 20292</p>
	<p>Messer 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 48° / Seitenschräge 37° HDS-Nr. BC 10237</p>		<p>Messer 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 29° / Seitenschräge 34° HDS-Nr. BC 10238</p>



SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Linck

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut

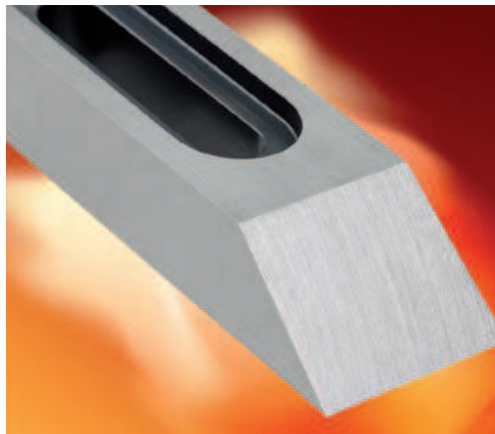


SC
SteelCut



links

	Messer 76 x 35 x 20 mm, 1 Gewinde M6 im Rücken, mit Abschrägung 20 mm / 8° und 2 Seitenschrägen HDS-Nr. BC 10044 HDS-Nr. TC 20100		Messer 76 x 35 x 20 mm, 1 Gewinde M6 im Rücken, mit Abschrägung von 20 mm / 8°, Seiten gerade HDS-Nr. BC 10006 HDS-Nr. TC 20101
	Messer 100 x 40 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10049		Messer 100 x 50 x 10 mm 1 offenes Langloch 2 offene Bohrungen, beidseitig angesenkt HDS-Nr. BC 10223
	Messer 105 x 41 x 8 mm 1 Langloch 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 10007 HDS-Nr. TC 16736		Messer 105 x 45/32.8 x 8 mm, 2 seitliche Ausnehmungen, 1 Langloch, 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 10053 HDS-Nr. TC 24273
	Messer 105 x 68/55 x 8 mm 1 Langloch 2 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 12214		Messer 105 x 92 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10005 HDS-Nr. TC 19296
	Messer 107 x 45 x 22.07/12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 16043 L / 16044 R		Messer 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher, 3 offene Boh- rungen, beidseitig angesenkt HDS-Nr. BC 10056
	Messer 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher 2 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 10057		Messer 184 x 108 x 14 mm 2 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10059



SÄGEWERKMESSER

SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Linck

Ausführung



BC BasicCut



PC PitchCut



GC GeoCut



TC ThermoCut



SC SteelCut



links

	Messer 216 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10696		Messer 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 32° / Seitenschräge 31.26° HDS-Nr. BC 10028
	Messer 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 41° / Seitenschräge 31.26° HDS-Nr. BC 10520		Messer 330 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 17179

Für Lindex

Ausführung



BC BasicCut



PC PitchCut



GC GeoCut



TC ThermoCut

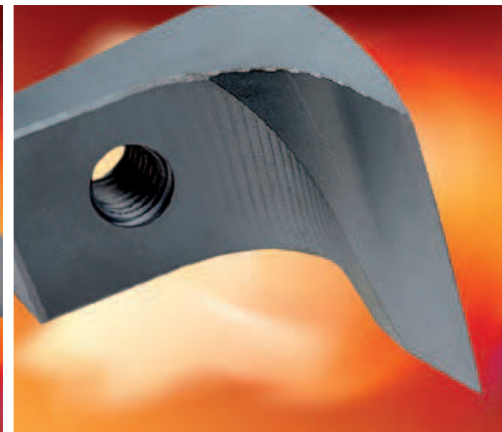
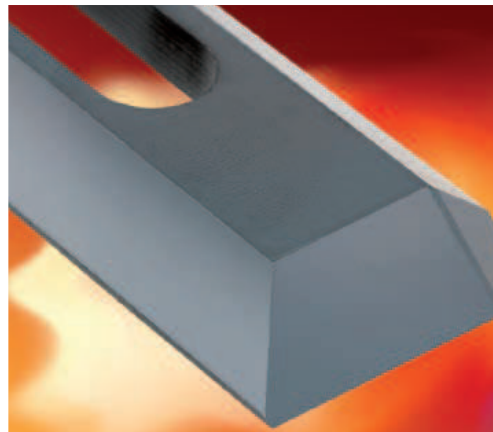


SC SteelCut



links

	Messer 62.4 x 35 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt HDS-Nr. BC 28756		Messer 62.4 x 44.5 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt Seiten unten angefast HDS-Nr. BC 10186
	Messer 62.4 x 44.5 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt Seiten konkav HDS-Nr. BC 10420		Messer 62.4 x 47.3/34.5 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt HDS-Nr. BC 10418 L / 10419 R
	Messer 83.9 x 56 x 12.9 mm 2 Bohrungen, einseitig versenkt HDS-Nr. BC 10836		Messer 114.5 x 62.4 x 13.7 mm 2 Bohrungen, einseitig versenkt HDS-Nr. BC 10227





SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für SAB

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut




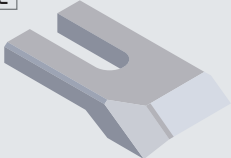
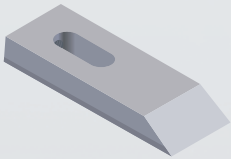
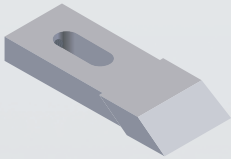
TC
ThermoCut



SC
SteelCut

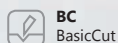


links

	Messer 80 x 38 x 13.6/8 mm 1 Aussparung HDS-Nr. BC 11911 L / 11912 R		Messer 80 x 42 x 15.2/9 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 10548 L / 10484 R HSD-Nr. TC 16738 L / 16737 R
	Messer 109 x 38 x 14/13 mm 1 Langloch 1 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10225 HDS-Nr. TC 27481		Messer 109 x 44/38 x 14/13 mm 2 seit. Ausnehmungen, 1 Langloch, 1 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10226 HDS-Nr. TC 27482

Für Söderhamn

Ausführung



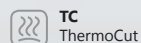
BC
BasicCut



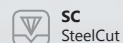
PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

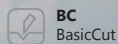


links

	Messer 72 x 42 x 15.5/9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 11139 L / 11140 R		Messer 75 x 29.9 x 9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 11136
	Messer 90 x 24.8 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 12918		HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk- optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk- messer nach Zeichnung oder Muster liefern.

Für USNR

Ausführung



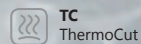
BC
BasicCut



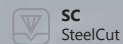
PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut



links


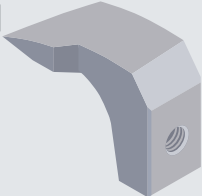

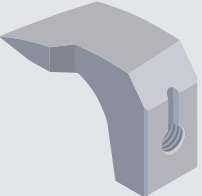
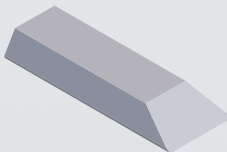
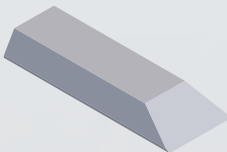




	Messer 26.7 x 65.8 x 8 mm 1 Nut, fasenabgewandt HDS-Nr. BC 15452 HDS-Nr. TC 21406		Messer 41.2 x 65.8 x 8 mm 1 Nut HDS-Nr. BC 15451 HDS-Nr. TC 21405
	Messer 66.6 x 65.8 x 8 mm 1 Nut, fasenabgewandt HDS-Nr. BC 15450 HDS-Nr. TC 21404		Messer 223.6 x 65.8 x 8 mm 2 Bohrungen HDS-Nr. BC 15449 HDS-Nr. TC 21403

SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Veisto Hew Saw

Ausführung

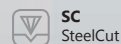
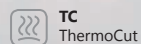
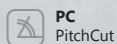
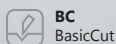


 	Messer 71.5 x 53 x 34/28 mm 1 Gewinde M12 HDS-Nr. BC 10040 L / 10041 R HDS-Nr. TC 21147 L / 21148 R	 	Messer 71.5 x 53 x 34/28 mm 1 Gewinde M12 mit Nut im Rücken HDS-Nr. BC 21522 L / 21523 R HDS-Nr. TC 21581 L / 21582 R
	Messer 82 x 25 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10218 HDS-Nr. TC 20386		Messer 82 x 30 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10500 HDS-Nr. TC 18985
 	Messer 94.6 x 75/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16 HDS-Nr. BC 10533 L / 10534 R HDS-Nr. TC 16529 L / 16530 R	 	Messer 100.8 x 76.11/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16 HDS-Nr. BC 10050 L / 10051 R HDS-Nr. TC 16525 L / 16527 R

HACK- UND GEGENMESSER

Für Klöckner (teilweise Haas)

Ausführung



	Hackmesser 430 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10060		Hackmesser 530 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10791
	Hackmesser 630 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10062		Gegenmesser 930 x 60 x 40 mm 12 Bohrungen, einseitig versenkt HDS-Nr. BC 10065
	Hackmesser 930 x 210 x 20 mm 10 Aussparungen, 2 Ausnehmungen, 2 Gewinde M8, 4 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10066	<div><p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p></div>	
			HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.



HACK- UND GEGENMESSER

Für Pallmann

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Hackmesser 600 x 100 x 20 mm 6 Langlöcher 5 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 15347		Hackmesser 665 x 295 x 25 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. BC 17455
	Hackmesser 765 x 295 x 25 mm 8 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. BC 26734		Hackmesser 780 x 220 x 20 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 11438
	Hackmesser 870 x 295 x 25 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. BC 13587		Hackmesser 930 x 220 x 20 mm 10 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 10008
	Hackmesser 930 x 295 x 25 mm 10 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. BC 14170		Hackmesser 1130 x 220 x 20 mm 12 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 11390
	Hackmesser 1530 x 220 x 25 mm 3 Bohrungen, einseitig versenkt 3 Gewinde M16 im Rücken HDS-Nr. BC 11065	<div><p>SÄGEWERKOPTIMIERTE</p><p> SoWa</p><p>WERKZEUGAUSLEGUNG</p></div>	
		HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.	

HACK- UND GEGENMESSER

Für Rudnick & Enners

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Hackmesser 220 x 220 x 20 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 12840		Hackmesser 530 x 130 x 12 mm 6 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 11448
	Hackmesser 630 x 130 x 12 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10027		Hackmesser 630 x 160 x 15 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 10009
	Hackmesser 780 x 160 x 15 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 10026		Hackmesser 780 x 220 x 20 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 10266
	Hackmesser 930 x 220 x 20 mm 10 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken, 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. BC 10067		Gegenmesser 1020 x 80 x 15 mm HDS-Nr. BC 10271
	Gegenmesser 1040 x 120 x 20 mm HDS-Nr. BC 10674		Gegenmesser 1250 x 145 x 29 mm 12 Langlöcher HDS-Nr. BC 10276
	Gegenmesser 1450 x 145 x 29 mm 15 Langlöcher HDS-Nr. BC 13424	<div>  <p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p> </div> HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.	



HACK- UND GEGENMESSER

Für Vecoplan

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Hackmesser 580 x 90 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 11696		Hackmesser 580 x 120 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 17458
	Gegenmesser 585 x 25 x 5 mm HDS-Nr. BC 15340		Hackmesser 680 x 120 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 13763
	Gegenmesser 685 x 25 x 5 mm HDS-Nr. BC 12606		Hackmesser 780 x 120 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10265
	Hackmesser 780 x 160 x 20 mm 4 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. BC 14364		Gegenmesser 785 x 25 x 5 mm HDS-Nr. BC 12818

ZERSPANERMESSER

Für Carmanah/Kadant

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



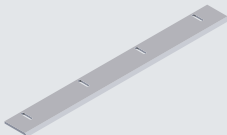

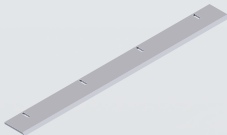

GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Zerspanermesser 725 x 82.5 x 6.4 mm 4 Langlöcher HDS-Nr. BC 10447		Gegenmesser 725.49 x 63.5 x 7.95 mm 12 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 10448
	Zerspanermesser 823.91 x 82.55 x 6.38 mm 4 Langlöcher HDS-Nr. BC 10979	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE</p>  <p>WERKZEUGAUSLEGUNG</p> <p>HDS SoWa</p> <p>Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>	

Für Pallmann

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Zerspanermesser 449 x 90 x 3 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M8 HDS-Nr. BC 10472		Zerspanermesser 449 x 90 x 5 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M8 HDS-Nr. BC 11818
	Schlagleiste 490 x 48 x 10 mm 9 Gewinde M12 HDS-Nr. BC 12901		Zerspanermesser 501 x 90 x 4 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 14668



ZERSPANERMESSER

Für Pallmann

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut



SC
SteelCut

	Zerspanermesser 501 x 90 x 5 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 13297		Zerspanermesser 678 x 83 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 8 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 10343
	Zerspanermesser 728 x 80 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 6 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 10244		Zerspanermesser 803 x 81.5 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 8 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 10092
	Zerspanermesser 803 x 83 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 8 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 10091		

SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung

Genau so, wie Sie es für Ihre Produktion brauchen, weil es genau so ist, wie es am besten passt! Wir legen Sägewerkmesser ganz speziell auf die in Ihrem Werk vorliegenden Einsatzbedingungen aus – oder anders gesagt: Unsere Sägewerkmesser werden exakt auf die Anwendungsbereiche bei Ihnen „zugeschnitten“.

Durch unsere „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen Schneidwerkzeuge bieten, die keine Wünsche offen lassen und in punkto Qualität und Performance den Maßstab definieren.

SÄGEWERKOPTIMIERTE
 **SoWa**
WERKZEUGAUSLEGUNG



SÄGEWERKMESSER