

SÄGEWERKMESSER

56 Technologie

57 Wurzelreduziermesser

58 Spaner- und Profiliermesser

62 Hack- und Gegenmesser

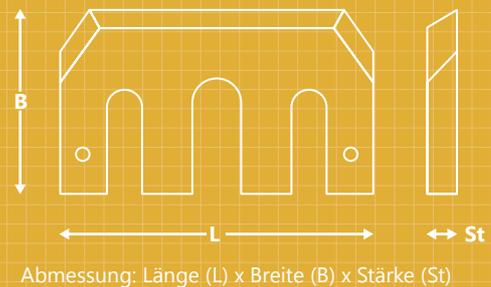
66 Zerspanermesser

4

Weit über dem Durchschnitt ...

HDS-Sägewerkmesser sind für alle Schneidsysteme in der Sägeindustrie hervorragend geeignet. Unsere Sägewerkmesser werden unter Verwendung hochwertiger Spezial-Werkzeugstähle produziert. Sorgfältig abgestimmte Wärmebehandlungen während des Fertigungsprozesses optimieren die Messeigenschaften für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke.

Profitieren Sie von unserer Kompetenz im Bereich der Schneidtechnologie. Bereits die HDS-Standardausführung „BasicCut“ wird Sie überzeugen.



Ausführung

Alle HDS-Sägewerkmesser werden in der Ausführung BasicCut ausgeliefert. Für spezielle oder besonders abrasive Einsatzbedingungen stehen vier weitere Optionen, die sich auch kombinieren lassen, zur Verfügung.

Nutzen Sie unsere „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ und wir liefern Ihnen ganz speziell auf Ihre Anwendungsbereiche „zugeschnittene“ Sägewerkmesser.

SÄGEWERKOPTIMIERTE
HDS SoWa
WERKZEUGAUSLEGUNG



PitchCut

In der PitchCut-Ausführung machen Ihre Sägewerkmesser einen absolut perfekten Schnitt, denn in dieser Option wird der Schneidwinkel der Hauptfase an die unterschiedlichen Holzeigenschaften angepasst oder zusätzlich eine Vorfase und/oder eine Gegenfase angebracht. Daher haben PitchCut-Messer die optimale Schneidkante für den perfekten Schnitt.



ThermoCut

Speziell für den Betrieb unter schwierigen Klimaverhältnissen wie sie beispielsweise bei der Bearbeitung von gefrorenem Holz bestehen, bieten wir unsere Sägewerkmesser in der ThermoCut-Ausführung an. Durch die spezielle Wärmebehandlung werden Härte, Biege- und Bruchfestigkeit auf extreme Einsatzbedingungen abgestimmt.



GeoCut

Vieles lässt sich meist noch besser machen. Dafür ziehen wir alle Register des konstruktiven Messertunings und modifizieren die Geometrie der Messerkonturen und einiges mehr. In der GeoCut-Ausführung erhalten Sie ein High-End-Messer der Spitzenklasse, das auf höchste Schnittkräfte im Hochleistungsbereich angepasst wird.



SteelCut

Ein Extraplus für die Standzeit bis zum nächsten Schärfzyklus und für das gesamte Messerleben garantieren unsere Sägewerkmesser in der besonders robusten SteelCut-Ausführung. Hierbei verwenden wir ganz spezielle Hochleistungs-Chromstähle mit Premiumqualität. SteelCut-Messer sind besonders hart im Nehmen und dies zahlt sich langfristig aus.





WURZELREDUZIERMESSER

Messer für Baljer & Zembrod

Ausführung



PitchCut



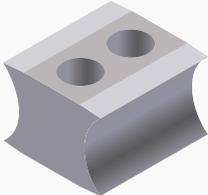
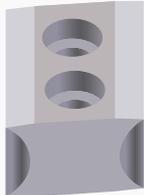
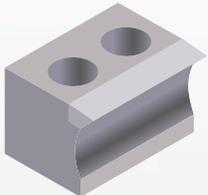
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Wurzelreduziermesser 60 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10025</p>		<p>Wurzelreduziermesser 64.72 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt ziehender Schnitt</p> <p>HDS-Nr. 10115</p>
	<p>HW-Wurzelreduziermesser 60 x 46.95/40 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt einseitig HW-bestückt</p> <p>HDS-Nr. 10197</p>		

SPINCUT-Wurzelreduzierwellen finden Sie auf Seite 78.

Messer für Bruks

Ausführung



PitchCut



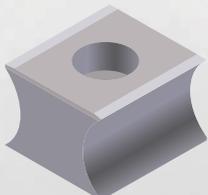
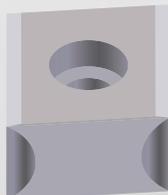
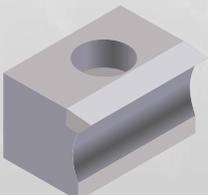
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Wurzelreduziermesser 59.8 x 54 x 40 mm 1 Bohrung, beidseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10019</p>		<p>Wurzelreduziermesser 64.69 x 54 x 40 mm 1 Bohrung, beidseitig versenkt ziehender Schnitt</p> <p>HDS-Nr. 10200</p>
	<p>HW-Wurzelreduziermesser 59.8 x 46.95/40 x 40 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt einseitig HW-bestückt</p> <p>HDS-Nr. 10036</p>		

Messer für Hombak

Ausführung



PitchCut



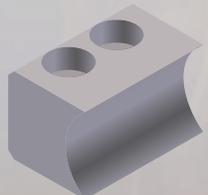
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Wurzelreduziermesser 62 x 40 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10038</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>
---	--	---	--

WURZELREDUZIERMESSER

Messer für Springer

Ausführung



PitchCut



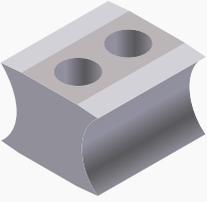
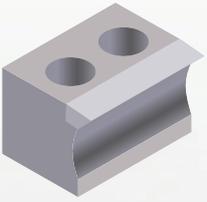
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Wurzelreduziermesser 60 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10025</p>		<p>Wurzelreduziermesser 64.72 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt ziehender Schnitt</p> <p>HDS-Nr. 10115</p>
	<p>HW-Wurzelreduziermesser 60 x 46.95/40 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt einseitig HW-bestückt</p> <p>HDS-Nr. 10197</p>		<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>

SPANER- UND PROFILIERMESSER

Messer für Costa Righi

Ausführung



PitchCut



GeoCut

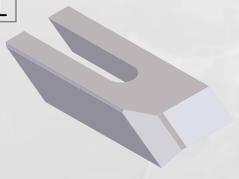
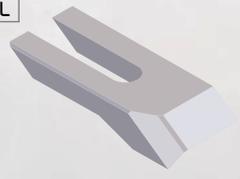


ThermoCut



SteelCut

◁ links

	<p>Messer 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10221 L / 10222 R</p>		<p>Messer 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 11654 L / 11655 R</p>
---	---	--	---

Messer für EWD

Ausführung



PitchCut



GeoCut

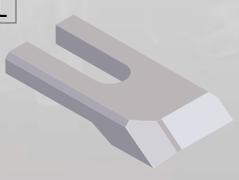
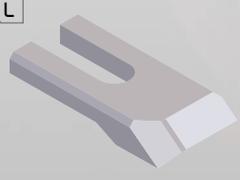
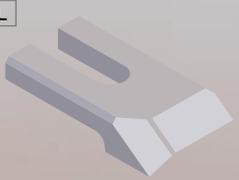
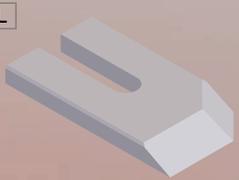
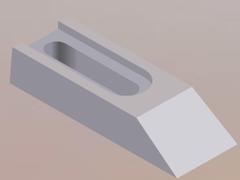


ThermoCut



SteelCut

◁ links

	<p>Messer 75 x 35 x 12.25/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10210 L / 10211 R</p>		<p>Messer 75 x 35 x 12.5/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10212 L / 10213 R</p>
	<p>Messer 75 x 39 x 15.9/9.0 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M5 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10042 L / 10043 R</p>		<p>Halbrundmesser 120 x 80 x 15 mm 1 Langloch</p> <p>HDS-Nr. 10029</p>
	<p>Messer 130 x 70 x 12 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10228 L / 10229 R</p>		<p>Messer 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10232</p>



SPANER- UND PROFILIERMESSER

Messer für EWD

Ausführung



PitchCut



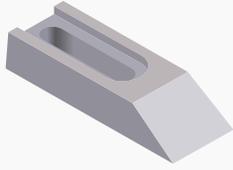
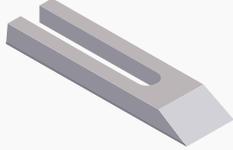
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	Messer 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. 10723		Messer 153 x 40 x 14,5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. 10058
	Messer 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 x Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 48° / Seitenschräge 37° HDS-Nr. 10237		Messer 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 x Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 29° / Seitenschräge 34° HDS-Nr. 10238

Messer für Linck

Ausführung



PitchCut



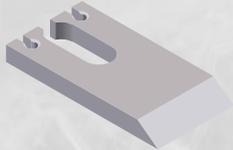
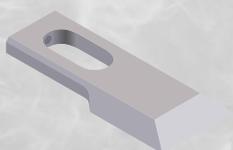
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	Messer 76 x 35 x 20 mm 1 x Gewinde M6 im Rücken mit Abschrägung 20 mm / 8° und 2 Seitenschrägen HDS-Nr. 10044		Messer 76 x 35 x 20 mm 1 Gewinde M6 im Rücken mit Abschrägung von 20 mm / 8°, Seiten gerade HDS-Nr. 10006
	Messer 100 x 40 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. 10049		Messer 100 x 50 x 10 mm 1 offenes Langloch 2 offene Bohrungen, beidseitig angesenkt HDS-Nr. 10223
	Messer 105 x 41 x 8 mm 1 Langloch 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. 10007		Messer 105 x 45/32,8 x 8 mm 2 seitliche Ausnehmungen 1 Langloch 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. 10053



SPANER- UND PROFILIERMESSER

Messer für Linck

Ausführung



PitchCut



GeoCut



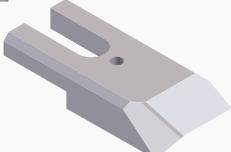
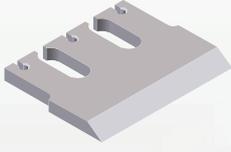
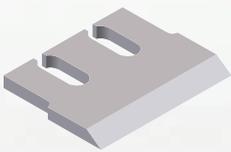
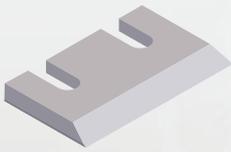
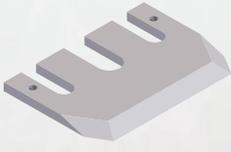
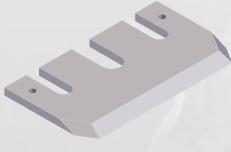
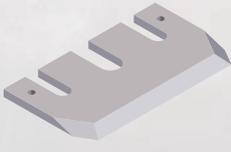
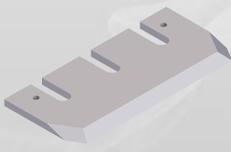
ThermoCut



SteelCut



links

	<p>Messer 105 x 92 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10005</p>		<p>Messer 107 x 45 x 22.07/12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 16043 L / 16044 R</p>
	<p>Messer 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher, 3 offene Bohrungen, beidseitig angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 10056</p>		<p>Messer 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher 2 Gewinde M5 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10057</p>
	<p>Messer 184 x 108 x 14 mm 2 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10059</p>		<p>Messer 216 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10696</p>
	<p>Messer 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 32° / Seitenschräge 31,26°</p> <p>HDS-Nr. 10028</p>		<p>Messer 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 41° / Seitenschräge 31,26°</p> <p>HDS-Nr. 10520</p>
	<p>Messer 330 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 17179</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SW SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>

Messer für SAB

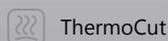
Ausführung



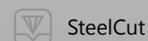
PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut



links

	<p>Messer 80 x 38 x 13.6/8 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 11911 L / 11912 R</p>		<p>Messer 80 x 42 x 15.2/9 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6</p> <p>HDS-Nr. 10548 L / 10484 R</p>
	<p>Messer 109 x 38 x 14/13 mm 1 Langloch 1 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10225</p>		<p>Messer 109 x 44/38 x 14/13 mm 2 seitliche Ausnehmungen 1 Langloch 1 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10226</p>



SPANER- UND PROFILIERMESSER

Messer für Söderhamm

Ausführung



PitchCut



GeoCut



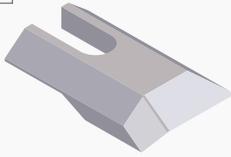
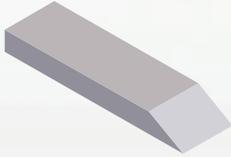
ThermoCut



SteelCut



links

	<p>Messer 72 x 42 x 15.5/9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 11139 L / 11140 R</p>		<p>Messer 75 x 29.9 x 9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 11136</p>
	<p>Messer 90 x 24.8 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 12918</p>		

Messer für Veisto Hew Saw

Ausführung



PitchCut



GeoCut



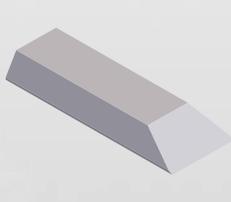
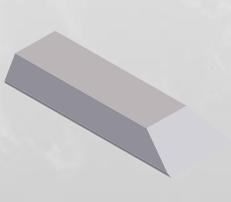
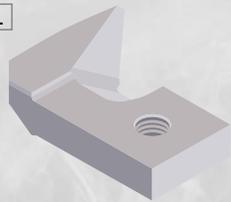
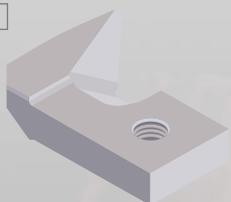
ThermoCut



SteelCut



links

	<p>Messer 70 x 53 x 34/27.5 mm 1 Gewinde M12</p> <p>HDS-Nr. 10040 L / 10041 R</p>		<p>Messer 82 x 25 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10218</p>
	<p>Messer 82 x 30 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10500</p>		<p>Messer 94.6 x 75/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16</p> <p>HDS-Nr. 10533 L / 10534 R</p>
	<p>Messer 100.8 x 76.11/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16</p> <p>HDS-Nr. 10050 L / 10051 R</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>



HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Haas

Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 530 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10476</p>		<p>Hackmesser 630 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10243</p>
	<p>Hackmesser 630 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10260</p>		<p>Gegenmesser 680 x 100 x 20 mm</p> <p>HDS-Nr. 10371</p>
	<p>Hackmesser 730 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10263</p>		<p>Gegenmesser 780 x 100 x 20 mm</p> <p>HDS-Nr. 10264</p>

Messer für Klöckner

Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 430 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10060</p>		<p>Hackmesser 530 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10791</p>
	<p>Hackmesser 630 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10062</p>		<p>Gegenmesser 930 x 60 x 40 mm 12 Bohrungen, einseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10065</p>
	<p>Hackmesser 930 x 210 x 20 mm 10 Aussparungen, 2 Ausnehmungen, 2 Gewinde M8, 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10066</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa SW WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>



HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Pallmann

Ausführung



PitchCut



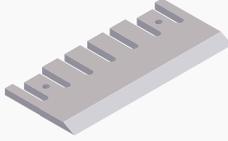
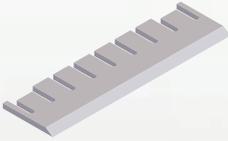
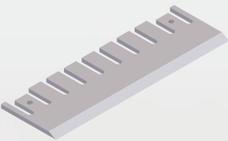
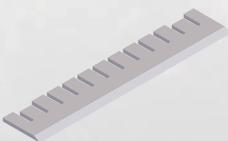
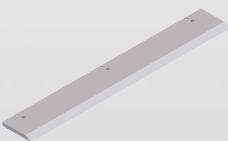
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 600 x 100 x 20 mm 6 Langlöcher 5 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 15347</p>		<p>Hackmesser 665 x 295 x 25 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. 17455</p>
	<p>Hackmesser 780 x 220 x 20 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 11438</p>		<p>Hackmesser 870 x 295 x 25 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. 13587</p>
	<p>Hackmesser 930 x 220 x 20 mm 10 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 x Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10008</p>		<p>Hackmesser 930 x 295 x 25 mm 10 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. 14170</p>
	<p>Hackmesser 1130 x 220 x 20 mm 12 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 11390</p>		<p>Hackmesser 1530 x 220 x 25 mm 3 Bohrungen, einseitig versenkt 3 Gewinde M16 im Rücken HDS-Nr. 11065</p>

HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Rudnick & Enners

Ausführung



PitchCut



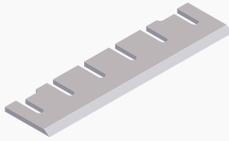
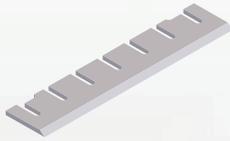
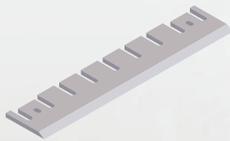
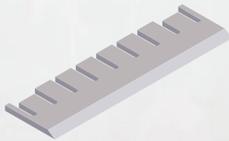
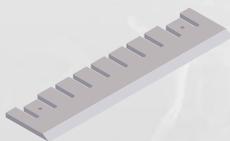
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 220 x 220 x 20 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 12840</p>		<p>Hackmesser 530 x 130 x 12 mm 6 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 11448</p>
	<p>Hackmesser 630 x 130 x 12 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10027</p>		<p>Hackmesser 630 x 160 x 15 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10009</p>
	<p>Hackmesser 780 x 160 x 15 mm 9 Aussparungen, 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10026</p>		<p>Hackmesser 780 x 220 x 20 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10266</p>
	<p>Hackmesser 930 x 220 x 20 mm 10 Aussparungen, 2 Ausnehmungen im Rücken, 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10067</p>		<p>Gegenmesser 1020 x 80 x 15 mm HDS-Nr. 10271</p>
	<p>Gegenmesser 1040 x 120 x 20 mm HDS-Nr. 10674</p>		<p>Gegenmesser 1250 x 145 x 29 mm 12 Langlöcher HDS-Nr. 10276</p>
	<p>Gegenmesser 1450 x 145 x 29 mm 15 Langlöcher HDS-Nr. 13424</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>





HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Vecoplan

Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 580 x 90 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 11696</p>		<p>Hackmesser 580 x 120 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 17458</p>
	<p>Gegenmesser 585 x 25 x 5 mm</p> <p>HDS-Nr. 15340</p>		<p>Hackmesser 680 x 120 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 13763</p>
	<p>Gegenmesser 685 x 25 x 5 mm</p> <p>HDS-Nr. 12606</p>		<p>Hackmesser 780 x 120 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10265</p>
	<p>Hackmesser 780 x 160 x 20 mm 4 Gewinde M12 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 14364</p>		<p>Gegenmesser 785 x 25 x 5 mm</p> <p>HDS-Nr. 12818</p>

Made by HDS in Remscheid, Germany

HDS-Sägewerkzeuge werden nicht nur in Deutschland, sondern in der Werkzeugstadt Remscheid entwickelt, konstruiert und produziert. Genau dort, wo Deutschlands Wiege der Werkzeugindustrie war und seitdem Qualitätswerkzeuge von Weltruf gefertigt werden.

Hier in Remscheid haben wir alles, was wir für unsere herausragende HDS-Qualität benötigen: erfahrene Werker, kompetente Fachkräfte, hochwertige Zulieferer und ein Know-how, geformt und getragen von einer über die Jahrhunderte gewachsenen Werkzeugtradition, der auch wir uns verpflichtet fühlen.

ZERSPANERMESSER

Messer für Carmanah/Kadant

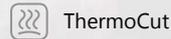
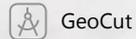
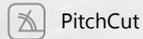
Ausführung



	<p>Zerspanermesser 725.49 x 82.55 x 6.38 mm 4 Langlöcher</p> <p>HDS-Nr. 10447</p>		<p>Gegenmesser 725.49 x 63.5 x 7.95 mm 12 Gewinde M6</p> <p>HDS-Nr. 10448</p>
	<p>Zerspanermesser 823.91 x 82.55 x 6.38 mm 4 Langlöcher</p> <p>HDS-Nr. 10979</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>

Messer für Pallmann

Ausführung



	<p>Zerspanermesser 449 x 90 x 3 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M8</p> <p>HDS-Nr. 10472</p>		<p>Zerspanermesser 449 x 90 x 5 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M8</p> <p>HDS-Nr. 11818</p>
	<p>Schlagleiste 490 x 48 x 10 mm 9 Gewinde M12</p> <p>HDS-Nr. 12901</p>		<p>Zerspanermesser 501 x 90 x 4 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M6</p> <p>HDS-Nr. 14668</p>





ZERSPANERMESSER

Messer für Pallmann

Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	Zerspanermesser 501 x 90 x 5 mm 3 Aussparungen 4 Gewinde M6 HDS-Nr. 13297		Zerspanermesser 678 x 83 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 8 Gewinde M6 HDS-Nr. 10343
	Zerspanermesser 728 x 80 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 6 Gewinde M6 HDS-Nr. 10244		Zerspanermesser 803 x 81.5 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 8 Gewinde M6 HDS-Nr. 10092
	Zerspanermesser 803 x 83 x 5 mm 1 seitliche Ausnehmung 8 Gewinde M6 HDS-Nr. 10091		

SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung

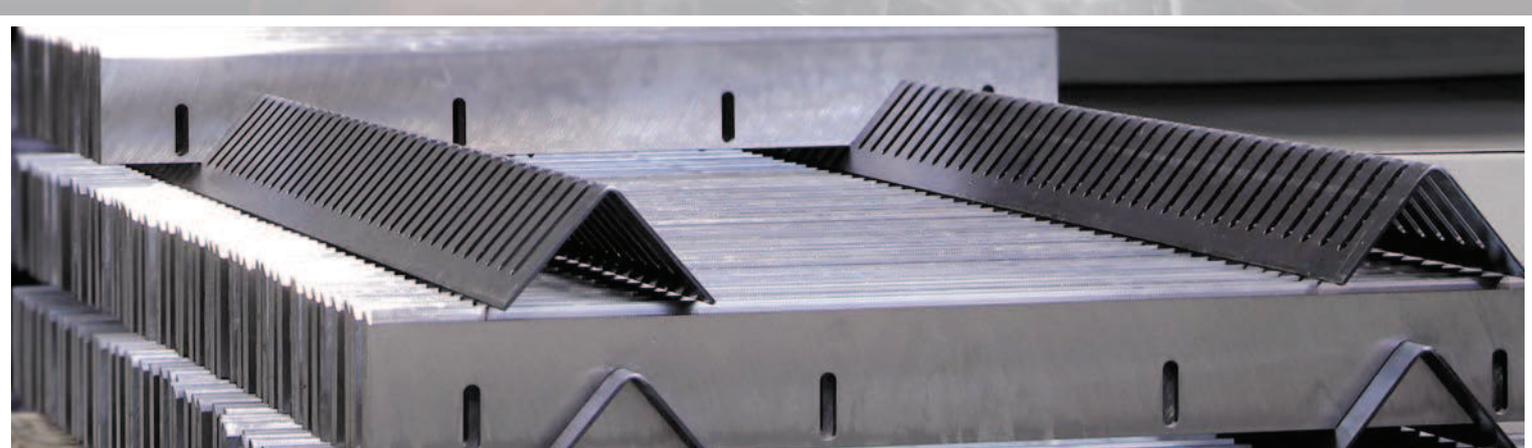
Genau so, wie Sie es für Ihre Produktion brauchen, weil es genau so ist, wie es am besten passt! Wir legen Sägewerkmesser ganz speziell auf die in Ihrem Werk vorliegenden Einsatzbedingungen aus – oder anders gesagt: Unsere Sägewerkmesser werden exakt auf die Anwendungsbereiche bei Ihnen „zugeschnitten“.

Durch unsere „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen Schneidwerkzeuge bieten, die keine Wünsche offen lassen und in punkto Qualität und Performance den Maßstab definieren.

SÄGEWERKOPTIMIERTE



WERKZEUGAUSLEGUNG



SÄGEWERKMESSER