

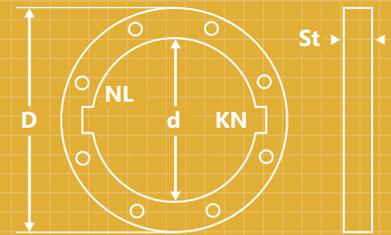
SCHABLONENRINGE

Das Ganze ist nur so gut wie die Summe seiner Einzelteile

Hochpräzise und sehr aufwendig produzierte Kreissägeblätter funktionieren optimal in Verbindung mit Schablonenringen, die dem gleichen Qualitätsniveau entsprechen. Erst durch die Kombination von perfekt aufeinander abgestimmten Kreissägeblättern und Schablonenringen resultiert eine optimale Effizienz.

Hiervon profitieren Sie langfristig, denn wir verwenden für Schablonenringe ausschließlich vergütete Stähle oder hochfestes Aluminium.

D Durchmesser . **d** Bohrung . **NL** Nebenloch . **KN** Keilnute . **St** Stärke



Abmessung: D x St x d

SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung

Wir fertigen Schablonenringe, die exakt auf Ihre Schnittprogramme und den Maschinentyp (Bohrung, Keilnuten, Nebenlöcher etc.) abgestimmt sind, im Bereich von 80 bis 390 mm Durchmesser, einer Stärke von 0,1 bis 175,0 mm in Abstufungen von 0,1 mm und einer Bohrungstoleranz von + 0,05 bis + 0,10 mm (auf Wunsch auch H7). Bei geschliffenen Schablonenringen garantieren wir folgende Toleranzen: Dickentoleranz +/- 0,01 mm, Parallelität und Ebenheit innerhalb von 0,02 mm.

SÄGEWERKOPTIMIERTE

 WERKZEUGAUSLEGUNG

Schablonenringe

Ausführung



	Stahl-Schablonenring für Paul, Raimann ... 100 x 2.0 x 65 mm DKN 16 x 75 mm HDS-Nr. 17272		Stahl-Schablonenring für EWD BNK ... 190 x 5.0 x 140 mm DKN 16 x 149 mm 8 NL 9.5 mm TK 170 mm HDS-Nr. 17273
	Stahl-Schablonenring für Linck CSMK 285 ... 190 x 50.0 x 145 mm DKN 20.5 x 155 mm 8 NL 12.5 mm, TK 165 mm HDS-Nr. 17274		Stahl-Schablonenring für Linck MKV, SAB DWS 300 ... 190 x 0.5 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm HDS-Nr. 10813
	Stahl-Schablonenring für Linck MKV, SAB DWS 300 ... 190 x 5.0 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm HDS-Nr. 10776		Stahl-Schablonenring für Linck MKV, SAB DWS 300 ... 190 x 100.0 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm HDS-Nr. 14353
	Stahl-Schablonenring für Linck CSMK 325 ... 205 x 40.5 x 155 mm DKN 20.5 x 170 mm 8 NL 12.5 mm TK 180 mm HDS-Nr. 17275		Stahl-Schablonenring für Linck HKM 360 ... 205 x 20.0 x 160 mm DKN 20.5 x 170 mm 8 NL 12.5 mm TK 180 mm HDS-Nr. 17276



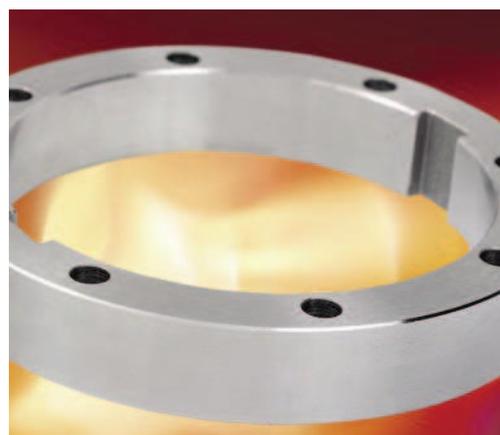
SCHABLONENRINGE

Schablonenringe

Ausführung



	<p>Stahl-Schablonenring für Linck CSMK 375 ... 220 x 3.6 x 170 mm DKN 20.5 x 180 mm 12 NL 12.5 mm TK 195 mm</p> <p>HDS-Nr. 17277</p>		<p>Stahl-Schablonenring für Linck CSMK 425 ... 220 x 36.5 x 170 mm DKN 20.5 x 180 mm 12 NL 14.5 mm TK 192 mm</p> <p>HDS-Nr. 17278</p>
	<p>Aluminium-Schablonenring für Linck MKV ... 270 x 55.2 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm</p> <p>HDS-Nr. 17279</p>		<p>Aluminium-Schablonenring für Linck CSMK 375 ... 290 x 40.2 x 170 mm 2+2 KN 20.5 x 181 mm 6 NL 12.5 mm TK 195 mm 12 NL 12.5 mm TK 256 mm</p> <p>HDS-Nr. 17280</p>
	<p>Aluminium-Schablonenring für Linck MKV ... 320 x 23.7 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm beidseitig ausgenommen</p> <p>HDS-Nr. 17029</p>		<p>Stahl-Schablonenring für Linck MKV ... 350 x 0.5 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm</p> <p>HDS-Nr. 12527</p>
	<p>Stahl-Schablonenring für Linck MKV ... 350 x 70.2 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm</p> <p>HDS-Nr. 17281</p>		<p>Aluminium-Schablonenring für Linck CSMK 375 ... 375 x 23.0 x 170 mm 2+2 KN 20.5 x 181 mm 12 NL 12.5 mm TK 195 mm 12 NL 12.5 mm TK 339 mm eins. angesenkt, HDS-Nr. 17282</p>
	<p>Aluminium-Schablonenring für Linck CSMK 375 ... 375 x 54.9 x 170 mm 2+2 KN 20.5 x 181 mm 12 NL 12.5 mm TK 195 mm 12 NL 12.5 mm TK 339 mm</p> <p>HDS-Nr. 17283</p>		<p>Stahl-Schablonenring für Linck MKV ... 390 x 30.5 x 150 mm DKN 36.5 x 168 mm</p> <p>HDS-Nr. 17284</p>



KOMPONENTEN