



CANTERCUT SPANERTROMMEL

Mit CANTERCUT erstklassig hackschnitzeln

Unsere CANTERCUT-Spanertrommeln werden je nach zu zerspanender Breite mit bis zu 8 Stufen ausgelegt, wobei die Anzahl der Messer pro Stufe abhängig von Vorschub, Drehzahl und der gewünschten Hackschnitzellänge ist. Für eine optimale Holzführung stehen auf Wunsch gelagerte Führungsteller zur Verfügung. Diese garantieren eine optimale Holzführung.

Je nach Anforderung können HDS-Spanertrommeln mit Schlichtringen oder Schlichtmessern ausgeführt werden. Es kann somit

auf unterschiedlichste Anforderungen an die Schnittoberfläche und das Hackgut reagiert werden. Ein schonender Abfluss der Hackschnitzel wird durch optimierte und große Spanabfuhröffnungen ermöglicht. Für die einfache Montage können alle Verschleißteile bei montierter Spanertrommel ausgetauscht werden. Je nach Erfordernis kann bei allen CANTERCUT-Spanertrommeln die Masse reduziert (hohe Dynamik) oder erhöht (ruhiger Lauf mit Schwungmasse) werden.

Die HDS Pluspunkte der CANTERCUT

+ Robuste Konstruktion aus Werkzeugstahl

Die CANTERCUT-Spanertrommel wird mit gewohnter Präzision aus Werkzeugstahl gefräst. Dies gewährleistet eine geringe Abnutzung und beugt Beschädigungen vor. Die besonders robuste CANTERCUT ist daher schon konstruktiv auf ein langes Werkzeugleben ausgelegt.

+ Modularer Aufbau

Die Konstruktion aller HDS-Spanertrommeln erfolgt in modularer Bauweise. Die Grundkonstruktion der CANTERCUT kann einfach an verschiedene Hersteller angepasst werden. Im Einsatz befindet sich die CANTERCUT in Spanermaschinen führender Hersteller wie Linck, EWD, SAB, Söderhamm, Veisto Hew Saw, Prechtl usw.

+ Großer Nachschärfbereich und lange Messerstandzeit

Zum Einsatz kommen HDS-Messer in bewährter Qualität mit hoher Standzeit. Außerdem ermöglicht die Konstruktion einen großen Nachschärfbereich, sodass sich die Lebensdauer der Messer verlängert.

+ Kurze Rüstzeiten

Ein einfacher Austausch aller Verschleißteile und ein schneller Werkzeugwechsel zeichnen die CANTERCUT-Spanertrommel aus. So sind unter anderem die Messerhalter einzeln austauschbar. Optimierte Schrauben garantieren das schnelle Lösen aller Verbindungen.

+ Gleichmäßig hohe Hackschnitzelqualität

Aufgrund der konstruktiven Werkzeuganordnung liefert die CANTERCUT eine kontinuierlich hohe Hackschnitzelqualität.

+ Vor- und nachschneidende Ausführung

CANTERCUT-Spanertrommeln sind sowohl in vorschneidender als auch in nachschneidender Variante lieferbar.

+ Optionale Messeroptimierung

Die Geometrie der Schlichtmesser, die Messerstahlqualität oder die Ausführung des verwendeten Schlichtrings kann auf den speziellen Einsatzzweck im Sägewerk abgestimmt werden.



CANTERCUT SPANERTROMMEL

Spanertrommel



CANTERCUT Compact 430

Ausführung

Vorschneidender Schlichtring
Schlichtringdurchmesser 430 mm
Zerspantiefe 135 mm
2 Hackmesser / 7 Stufen
Gelagerter Führungsteller

+ Die Kompaktbauweise ermöglicht eine sehr nah an der Spanertrommel positionierte Holzführung.



CANTERCUT Compact 550

Ausführung

Nachsneidender Schlichtring
Schlichtringdurchmesser 460 mm
Zerspantiefe 140 mm
2 Hackmesser / 8 Stufen
Fester Führungsteller

+ Die stark belasteten Messerhalter von Stufe 1+2 können bei Verschleiß einfach ausgetauscht werden.



CANTERCUT 840

Ausführung

Nachsneidender Schlichtring
Schlichtringdurchmesser 550 mm
Zerspantiefe 165 mm
6 Schlichtmesser
3 Hackmesser / 2 Stufen
Fester Führungsteller

+ Die Spanertrommel CANTERCUT 550 kann vorschneidend und nachschneidend arbeiten.



CANTERCUT SPANERTROMMEL

Spanertrommel



CANTERCUT 890

Ausführung

Vorschneidender Schlichtring
Schlichtringdurchmesser 650 mm
Zerspantiefe 195 mm
2 Hackmesser / 3 Stufen
Gelagerter Führungsteller

+ Die CANTERCUT 650 überzeugt durch eine hohe Zerspantiefe und weist eine besonders hohe Schwungmasse auf.



CANTERCUT 1200

Ausführung

Nachsneidender Schlichtring
Schlichtringdurchmesser 860 mm
Zerspantiefe 165 mm
4 Hackmesser / 2 Stufen
Gelagerter Führungsteller

+ Die besonders große Spanertrommel der CANTERCUT 860 kann bis zu 8 Hackmesser pro Stufe aufnehmen.