



HECHT
Perfekt in Position

Inline-Scanner



Das Multitalent zur
100%-Kontrolle.



Der vielseitige **Inline-Scanner erlaubt** die präzise und schnelle Dimensionskontrolle im Durchlauf. Mit dem Inline-Scanner erfolgt die Messung an Bohrlinien in der Möbelfertigung mit hoher Geschwindigkeit. Die Messstation kann in bestehende Produktionslinien integriert werden oder ist als eigenständige Einheit mit Antrieb, Vorschubeinrichtung und optionaler Teilereinigung einsetzbar. Der Inline Scanner ist mit einer 2D- und 3D-Kameratechnik verfügbar, je nach Kundenanforderung wird die für Sie passende Lösung eingesetzt. Zur 100% Prozesskontrolle ist der 2D Inline Scanner auch mit 2 seitiger Kamera verfügbar, so dass auf jeder Seite die Bohrlöcher kontrolliert werden.

Einsatzbereich

Länge, Breite und Winkelvermessung von Möbelteile; einseitige oder zweiseitige Vermessung von Bohrlochpositionen in Bohrlinien in der Möbelindustrie; Dimensionskontrolle vor einem Hochregallager; Fräskonturen Vermessung zur Weitergabe an eine CNC-Maschine; Glasvermessung.

Funktionen

- › Dimensionskontrolle im Durchlauf an Bearbeitungslinien, z.B. Bohrlinien in der Möbelindustrie
- › Messung von Winkligkeit, Position von Bohrlochern, Längen, Breiten und Kurven
- › Messung im Durchlichtverfahren für Stanzteile und Laserteile
- › Messung im Auflichtverfahren für z.B. Möbelteile mit Sacklochbohrungen
- › Kombinierte Messung Auflicht und Durchlicht für spezielle Anwendungen
- › Soll/Ist-Vergleich, Abweichungen außerhalb der Toleranz werden farblich markiert

Optional

- › Messung mit 2D- oder 3D-Kameratechnik
- › Vermessung 1-seitig oder 2-seitig
- › Erweiterbar mit Kanteninspektion
- › Vermessung von Freiformen und Kurven, Übergabe der Maße an eine CNC-Maschine
- › Datenbankanbindung SQL Express möglich

TECHNISCHE DATEN

- › Messbreite: 500 mm, 1.000 mm, 1.500 mm
- › Messlänge bis 2.500 mm Standard, weitere Längen auf Anfrage
- › Auflösung: bis 600 dpi
- › Genauigkeit: 0,2 mm
- › Abtastgeschwindigkeit: bis 60 m/min



1 Vermessung von Länge/Breite/Winkel und Freiformen

Erweiterbar ist die Freiform Vermessung. Dabei können fmc-Dateien für Freiformen generiert werden, die an eine CNC-Maschine übergeben werden. Toleranzen werden standardmäßig vergeben, können jedoch individuell angepasst werden.

2 Bohrlochkontrolle mit 2D-Kameratechnik oder farbusabhängig mit 3D-Vermessung

Zusätzlich ist in der farbusabhängigen Variante eine Tiefenmessung vom 1,5 x Durchmesser möglich. Bohrlochposition und Durchmesser werden aus Bohrdaten übernommen und geprüft. 3D-Profilvermessung kann je nach Kundenbedarf integriert werden.

3 Messergebnisse

Protokolle werden auf dem Netzwerk abgespeichert und archiviert. Analysen sind per SQL-Datenbankanbindung möglich.

SOFTWAREANPASSUNGEN

Individuelle Anpassungen, Datenschnittstellen und vieles mehr wird für den jeweiligen Kundenbedarf umgesetzt. Nutzen Sie unsere Erfahrung. Wir sind die Profis und für Sie da.



HECHT
Perfekt in Position

Hecht Electronic AG

Heinrich-Hertz-Straße 3-5 | D-74354 Besigheim / Ottmarsheim
T +49 (0) 71 43.8159-0 | F +49 (0) 71 43.8159-25
info@hecht-electronic.de | www.hecht-electronic.de

