



HECHT
Electronic AG

PC-DesQ



Einfach, sicher
und **päzise** messen.



Der Messtisch PC-DesQ eignet sich perfekt zur exakten manuellen Vermessung von Werkstücken in der Möbel-, Metall- und Kunststoffindustrie. Dank übersichtlich gestalteter Bedienung mit Touch-Screen-Monitor lassen sich Möbelbauteile und Einzelkomponenten aller Art schnell und zuverlässig messen. Die Programme liefern nachvollziehbare und reproduzierbare Ergebnisse sowie vollständige Dokumentationen zur späteren Auswertung. Der Bediener wird durch das Messprogramm geführt, um sicherzustellen, dass alle Messpunkte abgearbeitet werden.

Einsatzbereich

Plane Werkstücke in der Möbelindustrie, Möbelbauteile, Blechzuschnitte, Einzelkomponenten, einfache und genaue Stichproben-Vermessung an der Maschinenstraße.

Funktionen

- › Maßkontrolle von Längen, Breiten, Winkeln, Radien, Ellipsen, Aussparungen, Bohrungsdurchmesser, Bohr-, Fräs- und Nutkoordinaten, Stirnlochbohrungen
- › Soll- und Ist-Wert werden verglichen und Abweichungen farblich dargestellt
- › Revolverkopf mit 6 Messadaptern (für 6 Messadapter zur Messung von Bohrungskoordinaten und -Tiefen mit Spezialadapter für Dübellöcher stirnseitig)
- › Messergebnisse können auf dem Netzwerk Server gespeichert, archiviert und als Protokolle ausgegeben werden

Optional

- › Barcodescanner zum Öffnen des Messprogramms und der Zeichnung, welches sich auf das Werkstück bezieht
- › Reverse engineering: Erstellung einer Zeichnung durch Abfahren der Maßpunkte
- › Vermessung mit oder ohne Messprogramm möglich

TECHNISCHE DATEN

- › Touch-Screen-Monitor
- › Auflösung: +/- 0,01 mm
- › Genauigkeit: +/- 0,1 mm
- › Vakuum-Spanneinrichtung mit 6 Saugern
- › Z-Achse für die relative Tiefenmessung
- › Standardmessbereich: 2.500 x 1.000 mm
- › Teiledicke: bis 60 mm



1 Datenimport aus 2D-Zeichnungen (.dxf-Format)

Die Daten werden aus den Zeichnungen entnommen und können jetzt überschrieben bzw. geändert werden. Toleranzen werden standardmäßig übergeben und können durch weitere Bearbeitung überschrieben werden. Weitere Messpunkte können dem Programm hinzugefügt werden. dxf-Dateien können standardmäßig eingelesen werden. Die Erstellung der Messprogramme erfolgt auf einem separatem PC in der Arbeitsvorbereitung.

2 PC-DesQ Datenimport Interface für

- > Maschinendaten
(Homag, Weeke, IMA, Biesse, MAW Daten)
- > 3D-Zeichnungsprogramme
(Solidworks, Autodesk Inventor, 3E)

Die Daten werden mit Hilfe eines Postprozessors geladen und können angepasst werden. Weitere Anbindungen auf Anfrage.

3 Datenrückführung Bohrspindel

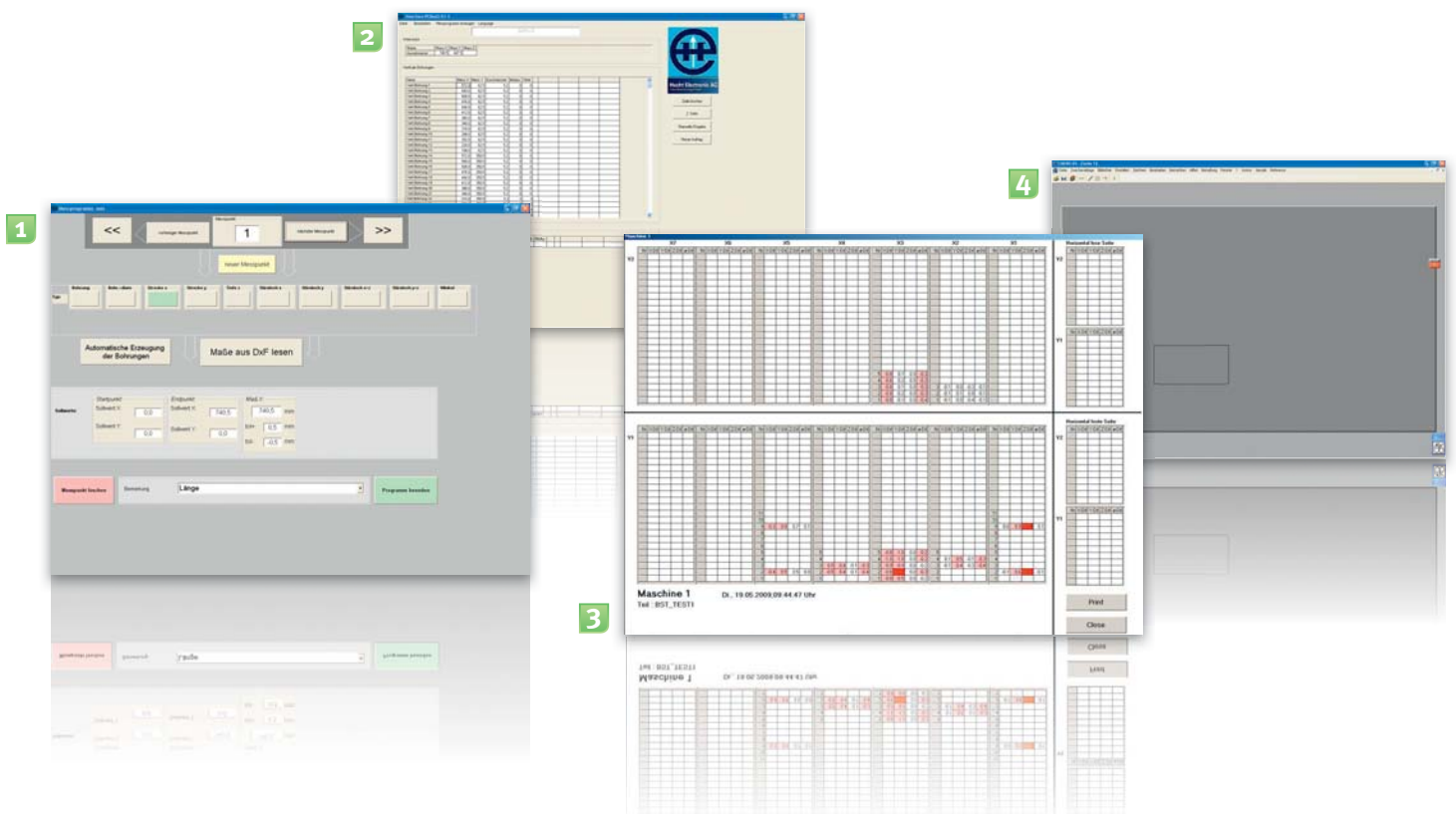
Hierbei wird ein Maschinenlayout für bis zu 7 Brücken für Vertikalbohrungen mit jeweils 2 Spindeln pro Brücke und einer maximalen Bohrerzahl von 23 Bohrern pro Getriebe unterstützt. Für die Horizontalbohrung werden beidseitig je 2 Spindeln mit 11 Bohrern/ Getriebe unterstützt.

4 Reverse Engineering

Erstellung einer dxf-Zeichnung durch Abfahren der Maßpunkte. Für Erstmuster und zur Übergabe an CNC-Maschinen.

SOFTWAREANPASSUNGEN

Individuelle Anpassungen der Messprotokolle, Eingabe von Maschinen- oder Mitarbeiternummer und vieles mehr wird für den jeweiligen Kundenbedarf umgesetzt. Nutzen Sie unsere Erfahrung. Wir sind die Profis und für Sie da.



HECHT
Electronic AG

Hecht Electronic AG

Heinrich-Hertz-Straße 3-5 | D-74354 Besigheim / Ottmarsheim
T +49 (0) 71 43.8159-0 | F +49 (0) 71 43.8159-25
info@hecht-electronic.de | www.hecht-electronic.de

