



HECHT
Perfekt in Position

Standard-DesQ



Leichte und **bequeme**
Qualitätskontrolle.



Der **Standard-DesQ** erlaubt das **präzise Vermessen** flächiger Werkstücke und kommt bei der Möbelherstellung sowie bei der Produktion von Fassaden-, Boden- oder Akustikdeckenelementen zum Einsatz. Höchste Präzision und einfache Handhabung sind die hervorstechenden Merkmale dieser Messvorrichtung. Zum Betrieb ist keine Software notwendig. Optional kann der Standard-DesQ mit Z-Achse für Tiefenmessungen, einem 6-fach Revolverkopf oder mit einer Vakuumspanneinrichtung geliefert werden.

Einsatzbereich

Präzise Vermessung bei der Möbelherstellung; Vermessung bei der Herstellung von Fassaden, Boden- oder Akustikdeckenelementen; einfache und genaue Stichprobenvermessung an der Maschinenstraße.

Funktionen

- › Messung von Längen, Breiten, Winkligkeit, Parallelität, Dicke, Nutposition und Radienmessung von Werkstücken
- › Bohrungsmittelpunkten, Bohrungstiefen, Aussparungen
- › Erfasst Relativmaße in X-, Y- und Z-Ebenen
- › Drucker für Ergebnisprotokoll

Optional

- › Revolverkopf mit 6 Messadaptern (für 6 Messadapter zur Messung von Bohrungskordinaten und -Tiefen mit Spezialadapter für Dübellöcher stirnseitig)
- › RS 232 Schnittstelle an PC, zur Ausgabe der Messwerte in Excel oder an einen Drucker
- › Software zum Einlesen der Messwerte auf kundenseitigen PC per Schnittstelle

TECHNISCHE DATEN

- › 4 × 20 Zeichen LCD-Anzeige
- › Auflösung: +/- 0,01 mm
- › Genauigkeit: +/- 0,1 mm
- › Vakuum-Spanneinrichtung mit 6 Saugern
- › Standardmessbereich: 2.500 × 1.000 mm
- › Teiledicke bis 60 mm



1 Revolverkopf mit 6 Messadaptern

Einfache und schnelle Vermessung durch den Revolverkopf. Die 6 verschiedenen Adapter können schnell eingestellt werden und reduzieren die Messzeit:

- › Messbolzen mit zwei plangefrästen Seiten (für rechts und oben)
- › Messbolzen mit zwei plangefrästen Seiten (für links und unten)
- › Messstift 4 mm für Nuten und Tiefenmessung
- › Konischer Messbolzen zur Bohrmittelpunktmessung bis \varnothing 21mm
- › Konischer Messbolzen zur Bohrmittelpunktmessung von \varnothing 19 bis 37mm
- › Messbolzen für Stirnlochbohrung mit \varnothing 10 mm

2 Vakuum-Spanneinrichtung

- › Bestehend aus 6 Einzelvakuumspannern
- › Verrohrung der Grundfläche inkl. Steuerung (zur Freigabe der Spanner)
- › Anschluss mit Druckluftversorgung für 6–8 bar

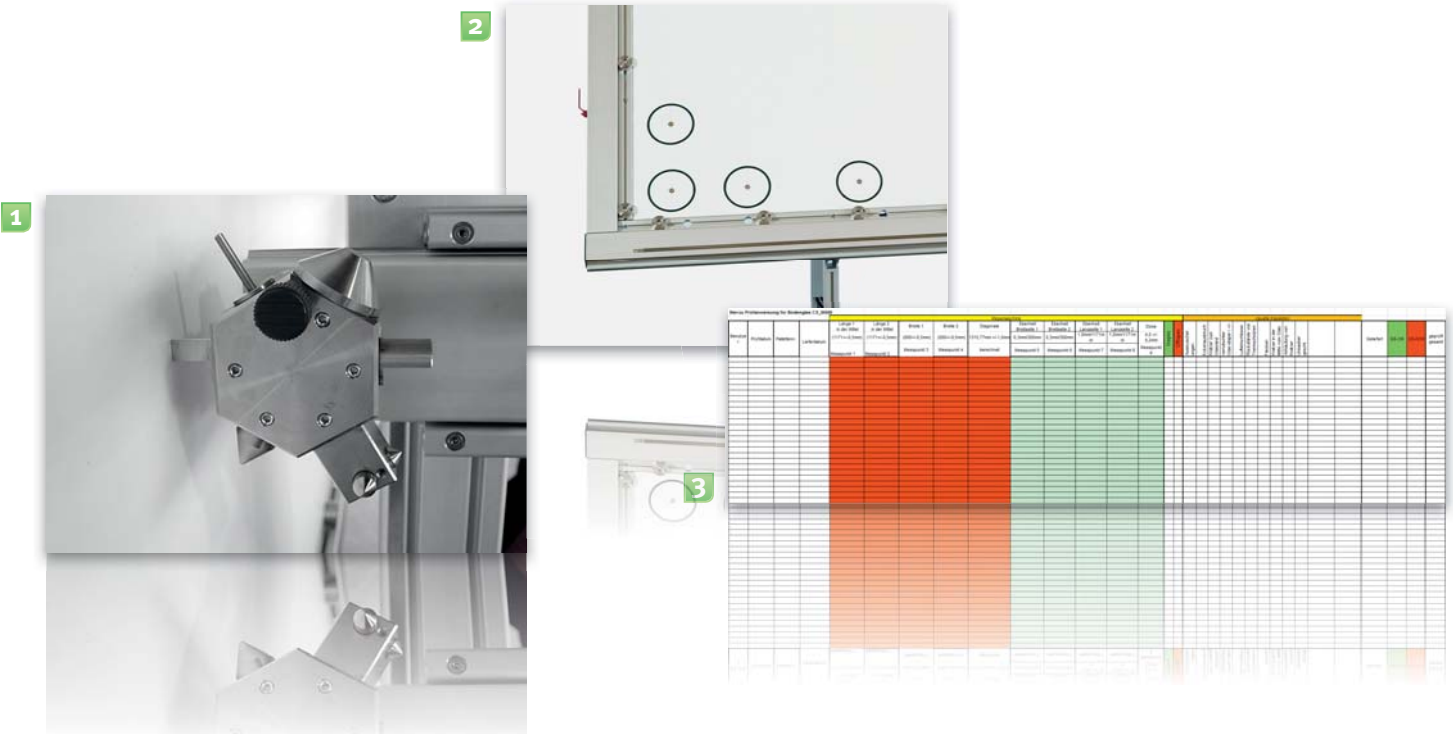
3 Schnittstelle RS 232 zur Datenausgabe an EDV-System oder an einen Drucker

- › Für jeden Messpunkt werden die X/Y-Werte abgespeichert
- › Die Z-Werte werden als Relativ- oder Absolutmaß abgespeichert
- › Die Anbindung erfolgt an einen kundenseitigen Laptop
- › Die Messergebnisse werden in einer fortlaufenden Tabelle in Excel-Format abgespeichert
- › Kundenspezifische Messprotokolle können nach Vorgabe erstellt werden

Alternativ können die Daten auch an einen Nadeldrucker gesendet werden.

SOFTWAREANPASSUNGEN

Individuelle Gestaltung des Excel-Reports nach Kundenvorlage und vieles mehr wird für den jeweiligen Kundenbedarf umgesetzt. Nutzen Sie unsere Erfahrung. Wir sind die Profis und für Sie da.



HECHT
Perfekt in Position

Hecht Electronic AG

Heinrich-Hertz-Straße 3–5 | D-74354 Besigheim / Ottmarsheim
T +49 (0) 71 43.8159-0 | F +49 (0) 71 43.8159-25
info@hecht-electronic.de | www.hecht-electronic.de

