



PRE
DIA

50x50
max 50

CLASS

SÄGEBLÄTTER

	SEITE
TECHNISCHE INFORMATIONEN	10-12
CLASSIC PKD Sägeblätter für Aufteilsägen	13
ATTAK PLUS PKD Sägeblätter für Aufteilsägen	14
CONIC Konische PKD Vorritz-Sägeblätter für Aufteilsägen	15
CLASSIC PKD Sägeblätter für Plattenaufteil-Anlagen	16
ATTAK PKD Sägeblätter für Plattenaufteilanlagen	17
CONIC Konische PKD Vorritz-Sägeblätter für Plattenaufteilanlagen	18
RAY II Verstellbare PKD Vorritz-Sägeblätter für Plattenaufteilanlagen	19
CLASSIC 4,4 Sägeblatt Satz PKD Sägeblätter für vertikale Plattenaufteilanlagen	20
ATTAK PLUS Sägeblatt Satz PKD Sägeblätter für vertikale Plattenaufteilanlagen	21
CLASSIC 3,2 Sägeblatt Satz PKD-Sägeblätter für vertikale Plattenaufteilanlagen	22
ATTAK PLUS Sägeblatt Satz PKD-Sägeblätter für vertikale Plattenaufteilanlagen	23
CLASSIC PKD PKD Sägeblätter für Vielblatt-Sägen	24
ATTAK PKD PKD Sägeblätter für Vielblatt-Sägen	25



SÄGEBLÄTTER UND VORRITZ-SÄGEBLÄTTER FÜR AUFTEILSÄGEN

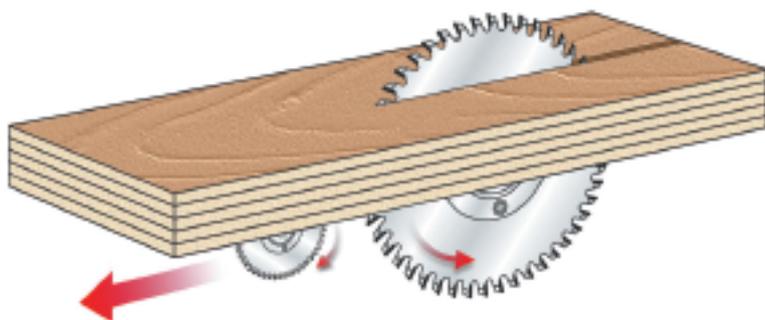
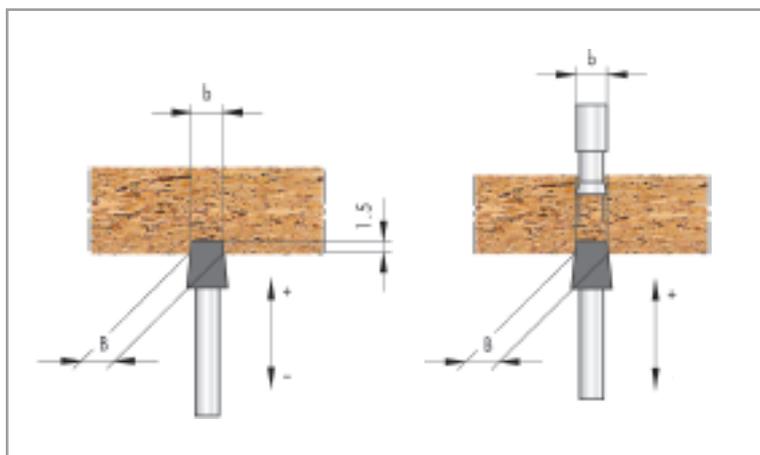


Diagramm über Vorschub und Drehrichtung des Sägeblattes und des Vorritzers in einer Aufteilsäge.



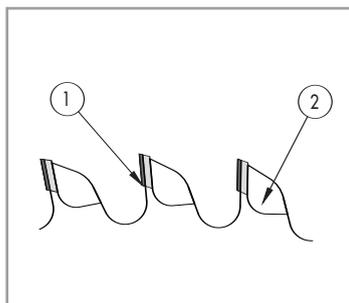
Für die korrekte Abstimmung der Schnittbreite ist es unerlässlich, beides, die Säge und den Vorritzer als Satz zu schärfen.

DER PREZISS-NACHSCHÄRFERVICE GARANTIERT DIESES.

b= Schnittbreite

B= Breite ist eingestellt auf die exakte Schnittbreite der Säge, 0,5 mm Tiefe in den Vorritzer bedeutet, 0,1 m / min Zuwachs des Einschnittes der Schnittbreite B

HERSTELLER GARANTIE

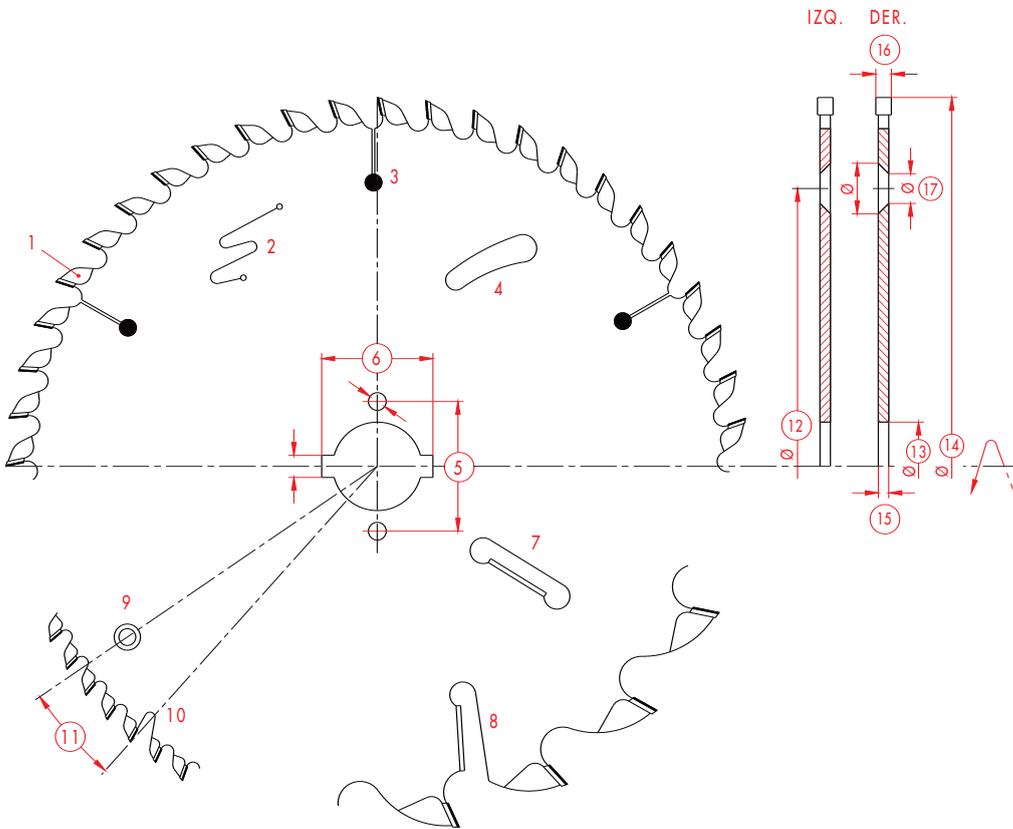


- Sägenkörper aus Spezialstahl.
- Thermische Behandlung, Spannung und Planheit speziell für gelötete PKD Sägeblätter.
- Form der Plattensitze und Sicherheits Zähne.
- Dehnungsschlitze mit Kupfernieten oder Anti-Bruch-Expoxi-Harz.
- Langlebige, nicht rostende Galvanisierung.



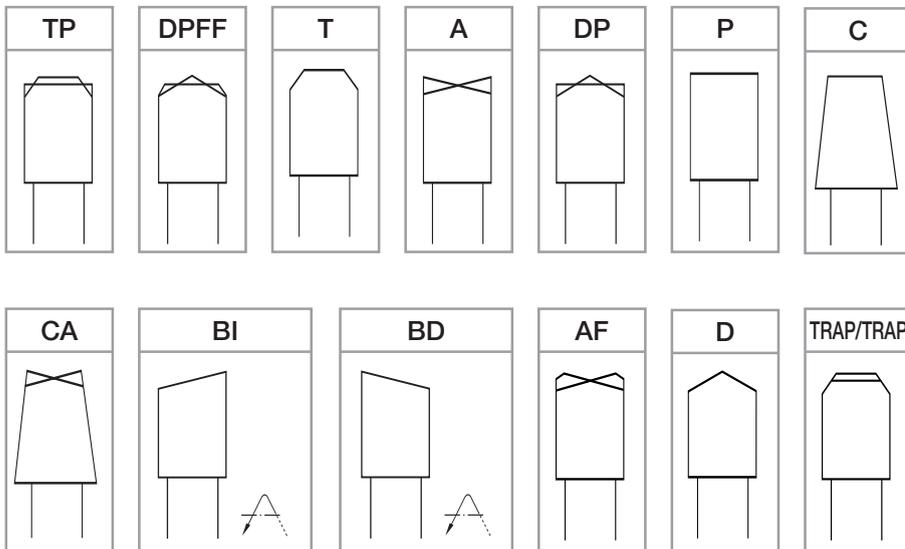
SÄGEBLÄTTER MIT PKD ZÄHNEN

BENENNUNG DER SICHERHEITS- UND ZUSATZTELEMENTE



1. seitliche Zahnverjüngung
2. Geräushdämpfung durch Schlitz
3. Dehnungsschlitz mit Kupferniet
4. Kühlloch
5. Nebenloch
6. Keilnut
7. Wischerschlitz
8. Führungsleiste
9. Senklöcher für Befestigungssystem
10. Aussparung für Zerspaner-Segment
11. Positionierungswinkel für Löcher (9) und Aussparungen (10)
12. Ø Durchmesser von Mitte Nebenloch bis Mitte Bohrung
13. Ø Bohrung
14. Ø Durchmesser
15. Stammbblattstärke
16. Schnittbreite
17. Ø Außen/Innendurchmesser des Nebenlochs

ZAHNFORMEN



		Code
TP	TRAPEZ FLACH ZAHN	01
DPFF	FLACHZAHN MIT FASE	02
T	TRAPEZZAHN	03
A	WECHSELZAHN	04
DP	DACH/FLACH-ZAHN	05
P	FLACHZAHN	06
C	KONISCHER ZAHN	07
CA	KONISCH/WECHSELZAHN	08
BI	EINSEITIG SPITZ LINKS	09
BD	EINSEITIG SPITZ LINKS	10
AF	WECHSELZAHN / FASE	11
D	DIAMANT	12
TRAP/ TRAP	TRAPEZZAHN-TRAPEZZAHN	13

Die charakteristischen Eigenschaften eines Diamant Sägeblattes höchster Qualität für jede Art von Platten müssen sein: vorrangig ein perfekter Schnitt und eine lange Lebensdauer in der bestmöglichen Schnittgeschwindigkeit.

Aufgrund unserer Erfahrungen haben wir zwei Typen von Sägeblättern entwickelt genannt **CLASSIC** und **ATTACK®**, die, mit identischer Qualität und Präzision, alle Erfordernisse und Bedürfnisse an den Schnitt erfüllen. Der Hauptunterschied zwischen diesen beiden Typen von Sägeblättern ist die Höhe der PKD Schneiden, die jedoch die gleiche Schnittgüte und Haltbarkeit zwischen die Nachschärfungen haben. Die Höhe der PKD Schneiden beeinflusst lediglich die möglichen Nachschärfungen.

Die Wahl des Sägeblattes, Typ **CLASSIC** (größere Höhe) oder **ATTACK®** (geringere Höhe) sollte aufgrund dieser Reihenfolge getroffen werden:

- Investitionshöhe
- Arbeitsanforderungen
- zu bearbeitendes Material

ERMITTLUNG DER SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

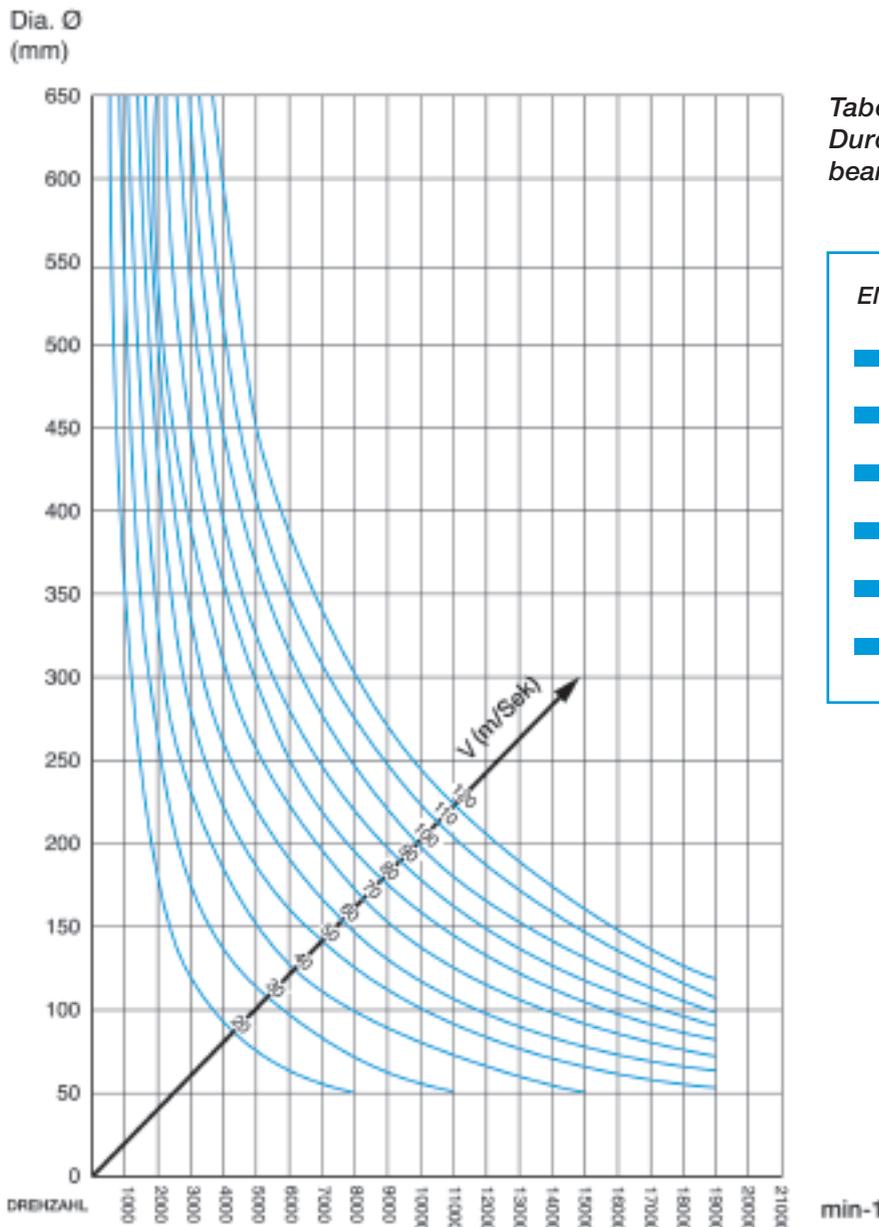


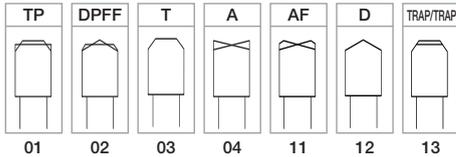
Tabelle zum berechnen des zu nutzendes Durchmessers unter Berücksichtigung des zu bearbeitenden Materials und des Vorschubs.

EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEITEN FÜR:

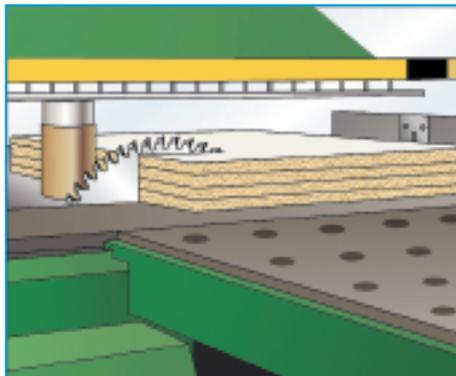
- Hartholz 80-90 m/Sek.
- Spanplatte 60-80 m/Sek.
- beschichtete MDF 30-60 m/Sek..
- Hartfaserplatte 40-60 m/Sek..
- Thermoplastische Platten 30-70 m/Sek.
- Duroplastische Platten 15-50 m/Sek.

PKD- SÄGEBLATT FÜR AUFTEILSÄGEN

Hochleistung



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	PRODUKT CODE
300	30/75	4,4/3,2	48	1001001
300	30/75	4,4/3,2	54	1001002
300	30/75	4,4/3,2	72	1001003
300	30/80	4,4/3,2	60	1001004
300	30/75/80	4,4/3,2	96	1001005
350	30/75/80	4,4/3,2	54	1001006
350	30/75/80	4,4/3,2	64	1001007
350	30/75/80	4,4/3,2	72	1001008
350	30/60/75/80	4,4/3,2	96	1001009
380	60	4,8/3,5	72	1001017
380	60	4,8/3,5	84	1001018
400	30/60/75/80	4,4/3,2	64	1001010
400	30/60/75/80	4,4/3,2	72	1001011
400	30/60/75	4,8/3,5	72	1001019
400	30/60/75/80	4,4/3,2	84	1001012
400	30/60/75/80	4,4/3,2	96	1001013
420	60	4,4/3,5	72	1001026
420	60	4,8/3,5	72	1001020
420	60	4,8/3,5	84	1001021
430	60/75/80	4,8/3,5	72	1001014
430	75	4,8/3,2	96	1001015
450	30/60/75/80	4,8/3,6	72	1001016
450	60/80	4,8/3,2	72	1001022
480	80	4,8/3,5	72	1001027
500	60	4,8/3,6	64	1001023
550	60	5,8/4,0	64	1001024
600	60	5,8/4,0	72	1001025

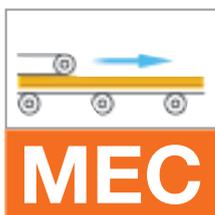


EINSATZ

- In einer Aufteilsäge, einsetzbar zum schneiden von einzelnen Spanplatten oder als Paket zusammen mit einem Vorritzer.
- Zum Schneiden von Spanplatten, Faserplatten, Verbundmaterialien, Kunststoffen, Zementgebundenen Faserplatten, usw. für Roh- oder Fertigschnitt.

BESCHREIBUNG

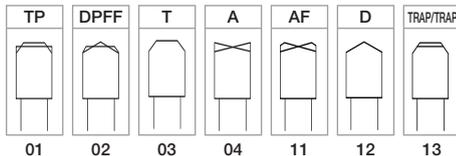
- Hochleistungswerkzeug.
- Die Anzahl und die Form der Schneiden und auch deren Geometrie sind abhängig von der Stärke des zu bearbeitenden Materials, der Vorschubgeschwindigkeit und dem erwarteten Ergebnis.
- Abgestimmte Größe der Schneiden zum Erreichen des optimalen Ergebnisses.
- Andere Größen auf Anfrage.



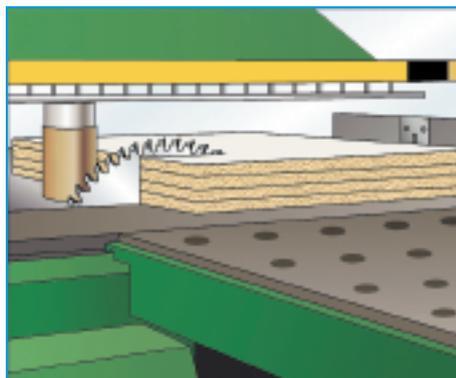
10

PKD SÄGEBLATT FÜR AUFTEILSÄGEN

Wirtschaftlich



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	PRODUKT CODE
300	30/75	4,4/3,2	48	1002001
300	30/75	4,4/3,2	54	1002002
300	30/75/80	4,4/3,2	72	1002003
300	30/75/80	4,4/3,2	60	1002004
300	30/60/75/80	4,4/3,2	96	1002005
350	30/75/80	4,4/3,2	54	1002006
350	30/75/80	4,4/3,2	64	1002007
350	30/60/75/80	4,4/3,2	72	1002008
350	30/75/80	4,4/3,2	96	1002009
380	60	4,8/3,5	72	1002017
380	60/80	4,8/3,5	84	1002018
400	30/60/75/80	4,4/3,2	64	1002010
400	30/60/75/80	4,4/3,2	72	1002011
400	30/60/75	4,8/3,5	72	1002019
400	30/60/75/80	4,4/3,2	84	1002012
400	30/60/75/80	4,4/3,2	96	1002013
420	60	4,4/3,5	72	1002024
420	60	4,8/3,5	72	1002020
420	60	4,8/3,5	84	1002021
430	60/75/80	4,4/3,5	72	1002014
430	30/80	4,8/3,5	72	1002026
430	75	4,4/3,2	96	1002015
450	30/60/75	4,8/3,6	72	1002016
450	60/80	4,8/3,2	72	1002022
480	80	4,8/3,5	72	1002025

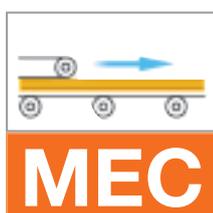


EINSATZ

- In einer Aufteilsäge, einsetzbar zum schneiden von einzelnen Spanplatten oder als Paket zusammen mit einem Vorritzer.
- Zum Schneiden von Spanplatte, Faserplatten, Verbundmaterialien, Kunststoffen, zementgebundenen Faserplatten, usw. für Roh- oder Fertigschnitt.

BESCHREIBUNG

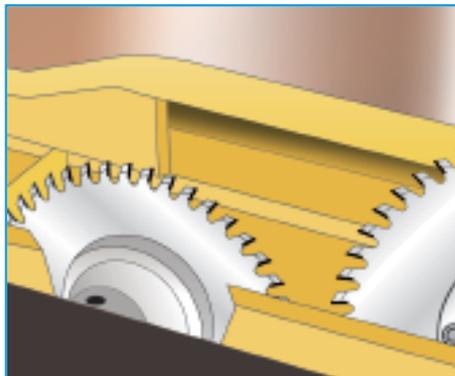
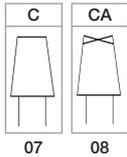
- Wirtschaftliches Hochleistungswerkzeug.
- Die Anzahl und die Form der Schneiden und auch deren Geometrie sind abhängig von der Stärke des zu bearbeitenden Materials, der Vorschubgeschwindigkeit und dem erwarteten Ergebnis.
- Abgestimmte Größe der Schneiden zum Erreichen des optimalen Ergebnisses.



PKD VORRITZER FÜR PLATTEN-AUFTEILSÄGE



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	NL =	PRODUKT CODE
125	22	4,4/5,4	18		1003001
125	22	4,4/5,4	24		1003002
125	45	4,4/5,4	20		1003003
125	45	4,4/5,4	24		1003004
125	45	4,4/5,4	28		1003005
150	30	4,4/5,4	24		1003006
150	45	4,4/5,4	24		1003007
150	30/45	4,4/5,4	30		1003008
160	45	4,4/5,4	28	3/11/70	1003009
160	55	4,4/5,4	28	3/7/66	1003020
180	20	4,4/5,4	30		1003010
180	30	4,4/5,4	30		1003011
180	45	4,4/5,4	30		1003012
180	45	4,8/5,8	36		1003013
180	50	4,4/5,4	30	3/13/80	1003021
180	55	5,0/6,0	30		1003014
200	20/45/65	4,4/5,4	36		1003015
200	45/65/80	4,8/5,8	36		1003016
215	50	4,4/5,4	42	3/15/80	1003017
215	50	4,4/5,4	36	3/15/80	1003018
215	50	4,8/5,8	36	3/15/80	1003019
300	50	4,4/5,4	48	3/15/80	1003022

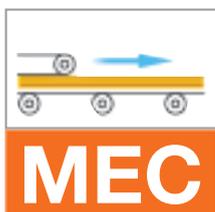


EINSATZ

- In Aufteilsägen, als Vorritzsägeblatt auf der Unterseite der Platte.
- Für alle Materialien, die in dem Kapitel Sägen beschrieben sind.

BESCHREIBUNG

- Abgestimmte Größe der Schneiden zum Erreichen des optimalen Ergebnisses.
- Andere Größen auf Anfrage.

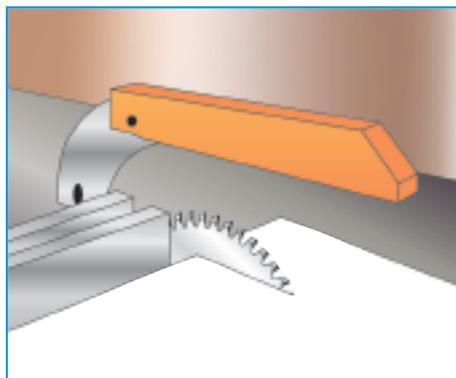
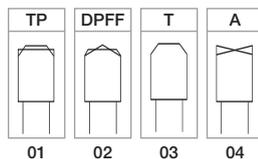


PKD SÄGEBLATT FÜR PLATTEN-AUFTEILANLAGEN

Hochleistung



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	NL =	PRODUKT CODE
200	30	3,2/2,2	24		1004001
200	30	3,2/2,2	64		1004002
220	30	3,2/2,2	42		1004003
220	30	3,2/2,2	64		1004004
250	30	3,2/2,2	48	2/10/60+2/7/42	1004005
250	30	3,2/2,2	60	2/10/60+2/7/42	1004006
250	30	3,2/2,2	80	2/10/60+2/7/42	1004007
300/303	30	3,2/2,2	48	2/10/60+2/7/42	1004008
300/303	30	3,2/2,2	60	2/10/60+2/7/42	1004009
300/303	30	3,2/2,2	72	2/10/60+2/7/42	1004010
300/303	30	3,2/2,2	84	2/10/60+2/7/42	1004011
300/303	30	3,2/2,2	96	2/10/60+2/7/42	1004012



EINSATZ

- Ein Mehrzweckwerkzeug für einen perfekten, präzisen Schnitt in allen Materialien einschließlich MDF, beschichteten und rohen Spanplatten, furnierten Spanplatten, Kunststoffen, Acryl, harten und abrasiven Laminaten, Materialien mit Carbon oder Glasfasern, Aluminium Profilen und -blechen, PVC usw.

BESCHREIBUNG

- Schnittbreite 3,2 mm.
- Ein vielfach getestetes Sägeblatt das präzise mechanische Eigenschaften mit optimaler Zahngröße vereint.
- Außergewöhnlich gutes Preis/Leistungsverhältnis in Verbindung mit außerordentlich guten Ergebnissen.
- Andere Größen auf Anfrage.

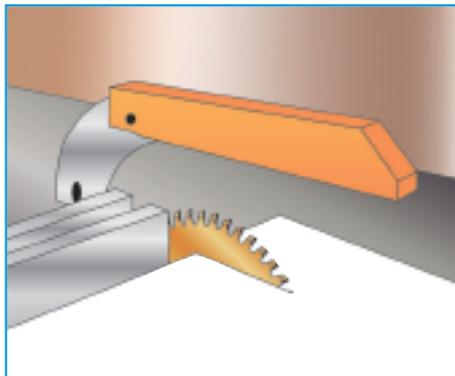
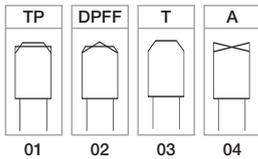


PKD SÄGEBLATT FÜR PLATTEN-AUFTEILANLAGEN

Wirtschaftlich



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	NL =	PRODUKT CODE
200	30	3,2/2,2	24		1005001
200	30	3,2/2,2	64		1005002
220	30	3,2/2,2	42		1005003
220	30	3,2/2,2	64		1005004
250	30	3,2/2,2	48	2/10/60+2/7/42	1005005
250	30	3,2/2,2	60	2/10/60+2/7/42	1005006
250	30	3,2/2,2	80	2/10/60+2/7/42	1005007
300/303	30	3,2/2,2	48	2/10/60+2/7/42	1005008
300/303	30	3,2/2,2	60	2/10/60+2/7/42	1005009
300/303	30	3,2/2,2	72	2/10/60+2/7/42	1005010
300/303	30	3,2/2,2	84	2/10/60+2/7/42	1005011
300/303	30	3,2/2,2	90	2/10/60+2/7/42	1005012
300/303	30	3,2/2,2	96	2/10/60+2/7/42	1005013



EINSATZ

- Ein Mehrzweckwerkzeug für einen perfekten, präzisen Schnitt in allen Materialien einschließlich MDF, beschichteten und rohen Spanplatten, furnierten Spanplatten, Kunststoffen, Acryl, harten und abrasiven Laminaten, Materialien mit Carbon oder Glasfasern, Aluminium Profilen und -blechen, PVC usw.

BESCHREIBUNG

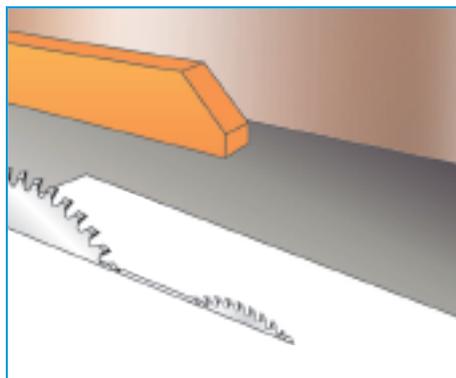
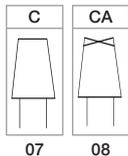
- Schnittbreite 3,2 mm.
- Für Fertigschnitt mit hoher Lebensdauer.
- Sehr wirtschaftliches Preis/Leistungsverhältnis.
- Große Vielfalt von Größen und Verzahnungen für jede Anforderung.
- Andere Größen auf Anfrage.



PKD VORRITZER FÜR PLATTEN-AUFTEILANLAGEN



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	PRODUKT CODE
100	22	3,2/4,2	18	1006001
120	20/22	3,2/4,2	18	1006002
125	20/22/45	3,2/4,2	18	1006003
125	20/22/45	3,2/4,2	24	1006004
150	20/22/45	3,2/4,2	24	1006005
150	20/22/45	3,2/4,2	30	1006006
150	20/22/45	3,2/4,2	36	1006007



EINSATZ

- Arbeitet als Vorritzer vor dem Hauptsägeblatt auf der Unterseite der Platte.
- Einsatz im Gleichlauf.
- Ein perfekter Partner für die "CLASSIC" oder "ATTACK®" Aufteilsägeblätter.

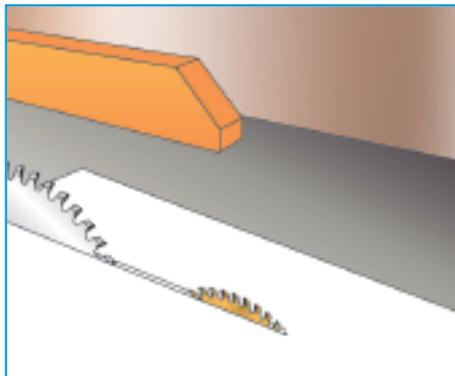
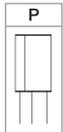
BESCHREIBUNG

- Kann einfach und schnell eingestellt werden aufgrund seines konischen Schliffes und präzisen Maße.
- Für Fertigschnitt mit hoher Lebensdauer. Das Sägeblatt erfordert selten ein Nachstellen.
- Einteilig mit konischen Schneiden.
- Abgestimmte Größe der Schneiden zum Erreichen des optimalen Ergebnisses.
- Andere Größen auf Anfrage.

VERSTELLBARER VORRITZER FÜR PLATTEN-AUFTEILANLAGEN



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	NL =	CÓDIGO ARTÍCULO
<i>Striebig compact</i>					
80	20	2,8/3,6	10+10		1007001
<i>Altendorf/Striebig</i>					
100	20/22	2,8/3,6	12+12		1007002
<i>Martin</i>					
120	22	3,0/3,9	12+12	2/4,5/42+ 2/4,5-9/39	1007003
<i>Altendorf</i>					
120	22	3,0/3,9	12+12		1007004
<i>SCM / Holz-her</i>					
120	20	2,8/3,6	12+12		1007005
<i>Altendorf</i>					
120	50	2,8/3,6	12+12	4/6-10/62	1007006
125	20	2,8/3,6	12+12		1007007
<i>Altendorf</i>					
125	50	2,8/3,8	12+12	4/6-10/62	1007008



EINSATZ

- Speziell entwickelt zum Einsatz als Vorritzer vor dem Hauptsägeblatt auf der Unterseite der Platte.

BESCHREIBUNG

- Zweiteilig, verstiftet, mit Zwischenringen.
- Einsatz im Gleichlauf.
- Ein perfekter Partner für die "CLASSIC" oder "ATTACK®" Aufteilsägeblätter.
- Langlebiges Werkzeug, das die erforderlichen Nachjustierungen eines Hartmetall-Sägeblattes vermeidet.
- Andere Größen auf Anfrage.

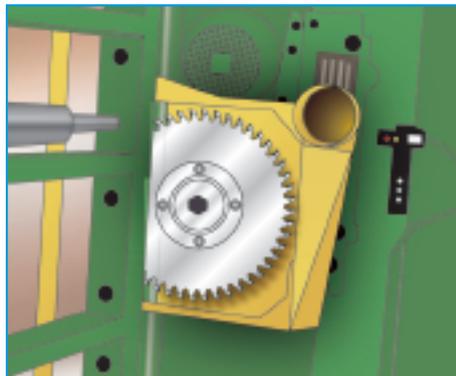
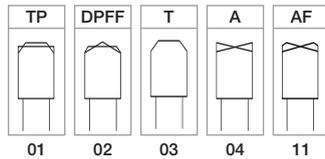


PKD SÄGEBLÄTTER FÜR VERTIKALE PLATTEN-AUFTEILANLAGEN

Hochleistung

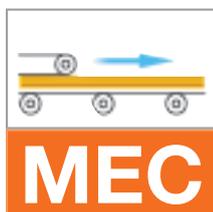


ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	PRODUKT CODE
Homag CVP 1012 300	75	4,4	96	1008001
Homag CVP 1012 300	75	4,48	96	1008002
Homag CVP 1012 300	75	4,4	72	1008003
Homag CVP 1012 300	75	4,48	72	1008004
Homag CVP 1012 125	45	4,4/5,4	18	1008005



EINSATZ

- In vertikalen Platten-Aufteilanlage für den perfekten Schnitt von Postforming Platten.

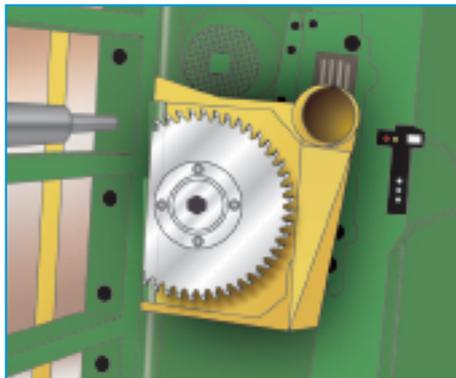
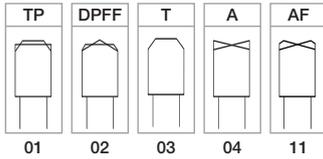


PKD SÄGEBLÄTTER FÜR VERTIKALE PLATTEN-AUFTEILANLAGEN

Wirtschaftlich



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	PRODUKT CODE
Homag CVP 1012 300	75	4,4	96	1009001
Homag CVP 1012 300	75	4,48	96	1009002
Homag CVP 1012 300	75	4,4	72	1009003
Homag CVP 1012 300	75	4,48	72	1009004
Homag CVP 1012 125	45	4,4/5,4	18	1009005



EINSATZ

- In vertikalen Platten-Aufteilanlage für den perfekten Schnitt von Postforming Platten.

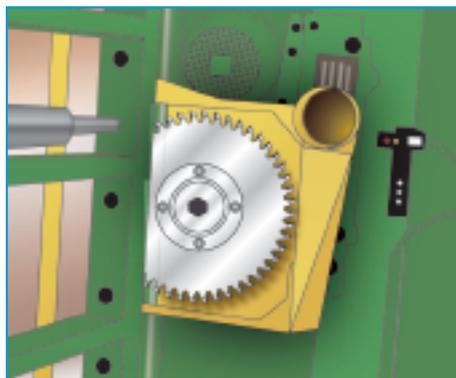
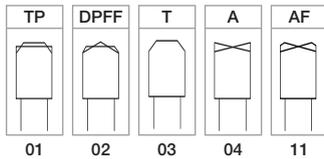


PKD SÄGEBLÄTTER FÜR VERTIKALE PLATTEN-AUFTEILANLAGEN

Hochleistung

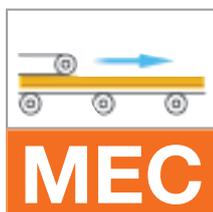


ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	PRODUKT CODE
Homag CVP 1012 300	75	3,2/2,2	96	1010001
Homag CVP 1012 300	75	3,28/2,2	96	1010002
Homag CVP 1012 300	75	3,2/2,2	72	1010003
Homag CVP 1012 300	75	3,28/2,2	72	1010004
Homag CVP 1012 125	45	3,2/4,2	18	1010005



EINSATZ

- In vertikalen Platten-Aufteilanlage für den perfekten Schnitt von Postforming Platten.



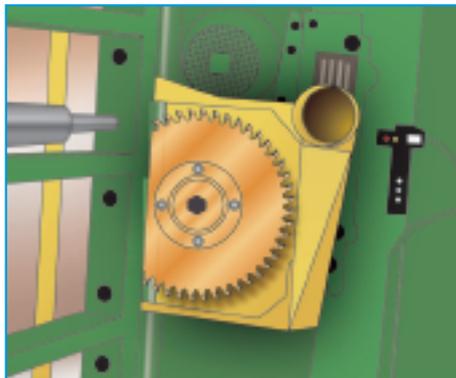
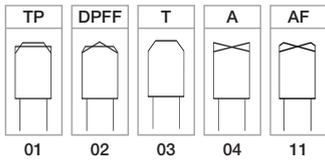
PKD SÄGEBLÄTTER FÜR VERTIKALE PLATTEN-AUFTEILANLAGEN

Wirtschaftlich



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	PRODUKT CODE
Homag CVP 1012 300	75	3,2/2,2	96	1011001
Homag CVP 1012 300	75	3,28/2,2	96	1011002
Homag CVP 1012 300	75	3,2/2,2	72	1011003
Homag CVP 1012 300	75	3,28/2,2	72	1011004
Homag CVP 1012 125	45	3,2/4,2	18	1011005

10



EINSATZ

- In vertikalen Platten-Aufteilanlage für den perfekten Schnitt von Postforming Platten.

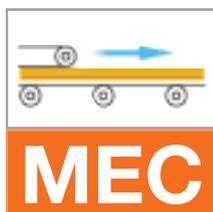
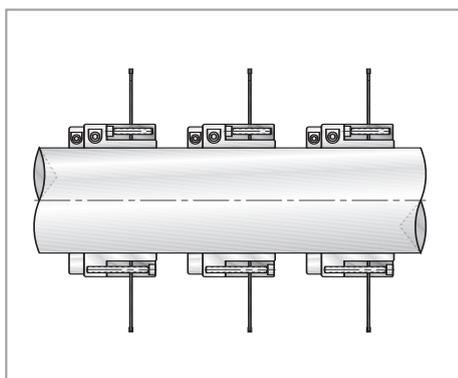
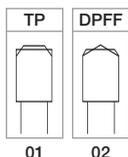


PKD SÄGEBLÄTTER FÜR VIELBLATT-SÄGEN

Hochleistung



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	NL =	PRODUKT CODE
210	90	2,2/1,6	36	8/7/106	1012001
210	90	3,2/2,2	36	8/7/106	1012002
210	100	2,2/1,6	36	DKN	1012003
210	100	3,2/2,2	36	DKN	1012004
210	115	2,2/1,6	36	8/7/131	1012005
210	115	3,2/2,2	36	8/7/131	1012006
210	90	2,2/1,6	48	8/7/106	1012007
210	90	3,2/2,2	48	8/7/106	1012008
210	100	2,2/1,6	48	DKN	1012009
210	100	3,2/2,2	48	DKN	1012010
210	115	2,2/1,6	48	8/7/131	1012011
210	115	3,2/2,2	48	8/7/131	1012012
250	90	2,2/1,6	36	8/7/106	1012013
250	90	3,2/2,2	36	8/7/106	1012014
250	100	2,2/1,6	36	DKN	1012015
250	100	3,2/2,2	36	DKN	1012016
250	115	2,2/1,6	36	8/7/131	1012017
250	115	3,2/2,2	36	8/7/131	1012018
250	90	2,2/1,6	48	8/7/106	1012019
250	90	3,2/2,2	48	8/7/106	1012020
250	100	2,2/1,6	48	DKN	1012021
250	100	3,2/2,2	48	DKN	1012022
250	115	2,2/1,6	48	8/7/131	1012023
250	115	3,2/2,2	48	8/7/131	1012024



EINSATZ

- In Vielblatt Sägen Typ „Paul“, Wemhöner, ISE usw.
- Einsetzbar für den Schnitt von dekorativen Platten für die Herstellung von Laminat und anderen Materialien.

BESCHREIBUNG

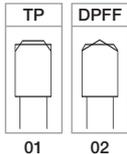
- Sägeblatt, hergestellt mit einem Grundkörper aus Spezialstahl für PKD-Sägen mit gelöteten PKD Schneiden Modell "CLASSIC".
- Vernickelt.
- PKD Schneiden Höhe 6,0 mm.
- Um eine maximale Standzeit zu erreichen, empfehlen wir, diese Sägeblätter auf Hydro-Buchsen PREZISS Serie 6 zu montieren (siehe Seite 151).

PKD SÄGEBLÄTTER FÜR VIELBLATT-SÄGEN

Wirtschaftlich



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	NL =	CÓDIGO ARTÍCULO
210	90	2,2/1,6	36	8/7/106	1013001
210	90	3,2/2,2	36	8/7/106	1013002
210	100	2,2/1,6	36	DKN	1013003
210	100	3,2/2,2	36	DKN	1013004
210	115	2,2/1,6	36	8/7/131	1013005
210	115	3,2/2,2	36	8/7/131	1013006
210	90	2,2/1,6	48	8/7/106	1013007
210	90	3,2/2,2	48	8/7/106	1013008
210	100	2,2/1,6	48	DKN	1013009
210	100	3,2/2,2	48	DKN	1013010
210	115	2,2/1,6	48	8/7/131	1013011
210	115	3,2/2,2	48	8/7/131	1013012
250	90	2,2/1,6	36	8/7/106	1013013
250	90	3,2/2,2	36	8/7/106	1013014
250	100	2,2/1,6	36	DKN	1013015
250	100	3,2/2,2	36	DKN	1013016
250	115	2,2/1,6	36	8/7/131	1013017
250	115	3,2/2,2	36	8/7/131	1013018
250	90	2,2/1,6	48	8/7/106	1013019
250	90	3,2/2,2	48	8/7/106	1013020
250	100	2,2/1,6	48	DKN	1013021
250	100	3,2/2,2	48	DKN	1013022
250	115	2,2/1,6	48	8/7/131	1013023
250	115	3,2/2,2	48	8/7/131	1013024



EINSATZ

- In Vielblatt Sägen Typ „Paul“, Wemhöner, ISE usw.
- Einsetzbar für den Schnitt von dekorativen Platten für die Herstellung von Laminat und anderen Materialien.

BESCHREIBUNG

- Sägeblatt, hergestellt mit einem Grundkörper aus Spezialstahl für PKD-Sägen mit gelöteten PKD Schneiden Modell "ATTACK®".
- Vernickelt.
- PKD Schneiden Höhe 4,2 mm.
- Um eine maximale Standzeit zu erreichen, empfehlen wir, diese Sägeblätter auf Hydro-Buchsen PREZISS Serie 6 zu montieren (siehe Seite 151).

