



**Das Unternehmen**

**HÖCKER®**  
**POLYTECHNIK**

*Always one idea ahead*

# Always one idea ahead.

## Von der Idee zur Innovation.

Seit 1962 konzipiert, plant und baut Höcker Polytechnik lufttechnische Anlagen und entwickelt individuelle Lösungen zur Luftreinhaltung sowie für die Prozessabfallentsorgung in Industrie- und Handwerk – weltweit.

Mit unseren Produkten und Entwicklungen steigern wir die Produktqualität, senken Durchlaufzeiten und reduzieren Energiekosten. Produkte von Höcker Polytechnik zeichnen sich seit 55 Jahren durch Innovationskraft, Performance und schnelle Amortisation aus.

Wir sind passionierte Teamplayer. Vom Projektstart an arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen und stehen mit einem erfahrenen Team an seiner Seite. Technische Grenzen werden so ausgereizt und Innovationen fließen ein.

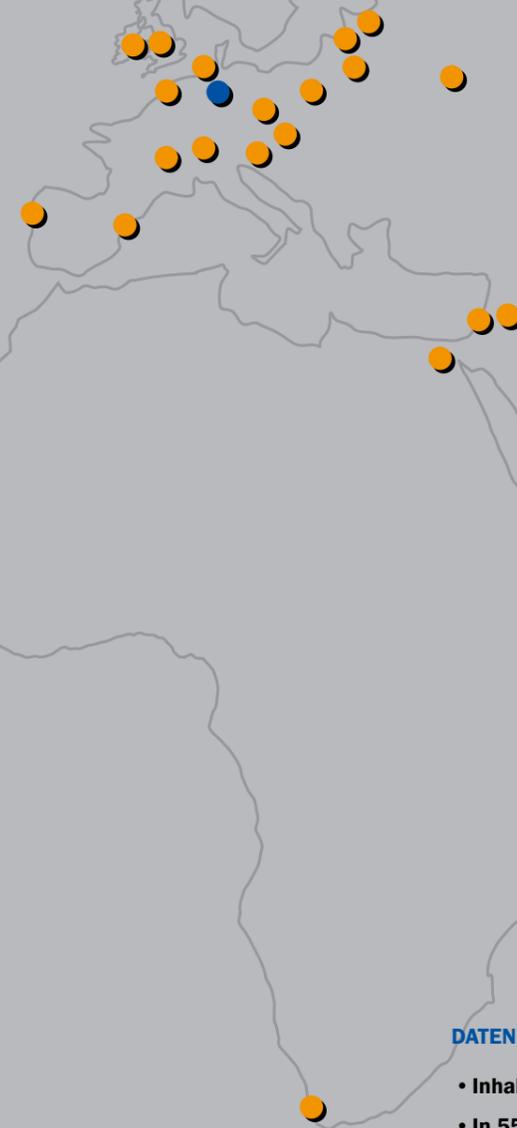
Nachhaltiges Handeln ist für uns selbstverständlich. Wir wissen, dass Ökonomie und Ökologie sich nicht ausschließen dürfen und sehen uns als Unternehmen in der Verantwortung. Kreativ und leidenschaftlich schaffen wir so aus Visionen genau die Realitäten, von denen unsere Kunden und die Umwelt profitieren.

Wir haben den langen Atem. Als inhabergeführtes Unternehmen sehen wir uns den vergangenen und künftigen Generationen gegenüber in der Verantwortung. Wir investieren daher konstant und überlegt in die Weiterentwicklung der Höcker Polytechnik GmbH. Unser eigentliches Kapital ist jedoch das Know-how unserer Mitarbeiter – auch hier werden wir durch konsequente Aus- und Weiterbildungsprogramme stetig besser.

So gestalten wir das Unternehmen von morgen.  
**Höcker Polytechnik – Always one idea ahead.**



Die Geschäftsführung von Höcker Polytechnik:  
Christian Vennemann,  
Frank Höcker (rechts).



### HÖCKER POLYTECHNIK – WELTWEIT

Unsere internationalen Vertriebe und Niederlassungen finden Sie in

- Ägypten
- Australien
- Belgien
- Brasilien
- China
- Deutschland-Hauptsitz
- Estland
- Frankreich
- Großbritannien
- Irland
- Israel
- Jordanien
- Kanada
- Lettland
- Litauen
- Niederlande
- Österreich
- Polen
- Portugal
- Russland
- Saudi-Arabien
- Schweiz
- Skandinavien
- Slowenien
- Spanien
- Südafrika
- Tschechische Republik
- Ungarn
- USA
- Vereinigte Arabische Emirate

### DATEN UND FAKTEN

- Inhabergeführtes Unternehmen
- In 55 Jahren 55.000 Anlagen weltweit
- 280 Mitarbeiter (inklusive Tochterunternehmen), davon 26 Auszubildende
- Hauptsitz in Hilter a. T. W. bei Osnabrück
- Moderner Technologiepark
- Weltweit Niederlassungen, technische Büros und Werksvertretungen
- Eigene Vertriebsgesellschaften in Polen, Russland und der Schweiz
- Qualitätsmanagement gemäß ISO 9001
- Energiemanagement gemäß ISO 50001

# Seit 1962 immer eine Idee mehr.

HÖCKER POLYTECHNIK – gestern, heute, morgen.

1962



**1962 Gründung**  
Die Firma Polytechnik oHG startet als Handels- und Montagefirma in Bad Laer.

1970



**1968 Technik**  
Zyklone waren Standard und Themen wie Arbeitssicherheit wurden immer wichtiger.

1980



**1979 Weltweit**  
Eine der ersten Montagen im Ausland.



**1973 Firmenfeste**  
Günther Höcker rührt die Werbetrommel und Höcker Polytechnik wird international bekannt.



**1989 Übernahme**  
Die Presto GmbH & Co. KG wird Teil der Höcker Gruppe und ist heute einer der führenden Containerpressenhersteller Europas.

1990



**1985 Patent**  
Höckers Materialabscheider erhält Europa-Patent.



**1991 Generationswechsel**  
Der Gründer Günther Höcker gibt die Führungskompetenzen an Christian Vennemann und Heiner Kleine-Wechmann ab.

**Gründung**  
In Polen entsteht die Produktions- und Vertriebsgesellschaft DPU.



**1992 Markteinführung**  
Vacumobil Kompaktstauber revolutionieren die Werkstätten und wurden seitdem über 7.500 mal verkauft.



**1993 Führung**  
Frank Höcker übernimmt die Geschäftsleitung der Höcker Polytechnik GmbH.

2000



**2000 Beteiligung**  
Mit der BRIKLIS, spol. s r.o. gehört einer der führenden Brikettierpressenhersteller zur Höcker Gruppe.



**1999 PMA**  
Mehr als 2.000 unserer patentierten PMA-Materialabscheider trennen heute Grobes von Feinem.



**2004 Markteinführung**  
BrikStar Brikettierpressen erobern den Markt. Weit über 2.000 Stück wurden bisher verkauft.



**2005 Markteinführung**  
Das modulare Multi-Star Filtersystem wird eingeführt und ist seitdem tausendfach im Einsatz.



**2009 Fertigung**  
Unser modernes Blechbearbeitungszentrum wird eröffnet.

2010



**2010 Neubau**  
Bezug des neuen Bürogebäudes in Hilter a.T.W. Selbstverständlich in niedrigerenergetischer Bauweise.



**2012 Neubau/Jubiläum**  
Höcker weicht das neue Logistikzentrum ein. 50 Jahre Höcker Polytechnik.



**2017 Neubau**  
Eröffnung des neuen Laserzentrums im Werk II.



**2015 Nachhaltigkeit**  
Das neue Solarkraftwerk auf dem Dach der Fertigung erzeugte 231.420 kWh Strom im Jahr 2016.

- Abfallverdichtungsanlagen
- Absauganlagen
- Entstaubungsanlagen
- Abscheider
- Industrieventilatoren
- Biomasse
- Restholzverwertung
- Brikettierpressen
- Energie-Effizienz-Systeme
- Entstauber
- Mobile Absauggeräte
- Lackierkabinen
- Spritzwände
- Filteranlagen
- Shredder
- Zerkleinerungsanlagen

## Unsere Produkte begleiten Sie täglich.

Anlagen von Höcker Polytechnik werden über 55.000-mal weltweit eingesetzt. Unsere Produkte

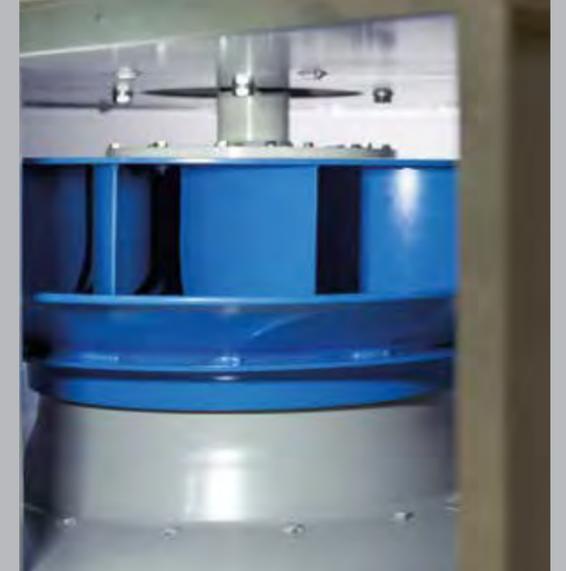
- entstauben Werkstätten und Produktionsanlagen
  - brikettieren Staub und Späne
  - zerkleinern Prozessabfälle
  - transportieren Prozessabfälle
  - optimieren den Lackierbetrieb
  - schaffen optimale Arbeitsbedingungen
- und sorgen mit minimalem Energieeinsatz für maximale Produktivität.

Mit unseren Produkten wurde vermutlich Ihre Küche hergestellt. Womöglich halfen wir auch bei der Herstellung einiger Ihrer sonstigen Möbel oder halfen mit unseren Produkten bei der Herstellung Ihrer Fenster.

Bei dem Druck einiger Ihrer Lieblingszeitschriften kommt ziemlich sicher Höcker Polytechnik zum Einsatz, und wenn Sie einen Karton in Händen halten, könnte auch dort etwas von unserer Technik beteiligt gewesen sein.

Und wir sind auch der richtige Ansprechpartner für effizientes Recycling und moderne Lackierkabinentechnik.

Wir sind glücklich, dass wir viele der führenden Unternehmen aus den verschiedensten Branchen zu unseren Kunden zählen dürfen und stehen jedem unserer Kunden engagiert zur Seite.



## Absauganlagen

**Sie produzieren, wir kümmern uns um die Produktionsabfälle.**

Höcker Polytechnik bietet speziell auf moderne Maschinenparks abgestimmte Absauglösungen. Holz- oder Papierstäube, Späne oder sonstige Überbleibsel werden durch unsere Systeme an der Maschine abgesaugt und optional auch sortenrein entsorgt.

So schaffen wir saubere Produktionsstätten, steigern die Produktqualität, und Sie profitieren mit Ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern von optimalen Arbeitsbedingungen.

## MultiStar Filteranlagen

**Eine universell richtige Filteranlage gibt es nicht, aber es gibt für jedes Einsatzgebiet die optimale MultiStar Filteranlage.**

MultiStar Filteranlagen sind zuverlässige Spezialisten. Sie stellen den Produktionsmaschinen zuverlässig die benötigte Absaugleistung bereit und sind perfekt auf die anfallenden Stäube abgestimmt.

Auch in Ihrer Branche werden MultiStar Anlagen eingesetzt – sie sichern die Produktion und steigern die Produktqualität.





## Lackieranlagen

### Chapeau! Perfekt lackiert! Lösungen für jede Betriebsgröße.

Eines haben alle Höcker Lackierkabinen gemein. Sie werden speziell für den kundenspezifischen Einsatzzweck entworfen und eliminieren den Farbnebel mit maximaler Energieeffizienz.

Das Produktportfolio reicht von kompakten Lackier-/Trockenkabinen für kleinere Werkstätten bis hin zu den XXL-Lackierzentren für den Industrieinsatz. Das Einsatzspektrum unserer Kabinen ist fast unendlich. Vom exklusiven Hochglanzschrank bis hin zu Eisenbahnen und Yachten wird in unseren Lackieranlagen alles lackiert. Unsere Referenzen beeindrucken.



## Vacumobil Entstauber

### Maschinenentstaubung leicht gemacht.

Vacumobile von Höcker Polytechnik werden in Werkstätten und in der Industrie eingesetzt. Dank ihrer flexiblen Anwendungsmöglichkeiten und vieler Ausstattungsvarianten lassen sich Vacumobile überall dort positionieren, wo sich der Einsatz einer Großfilteranlage nicht rentiert oder kleinere Lösungen überfordert wären.

Die Vacumobilbaureihe erzeugt einen Volumenstrom von bis zu 8.000 m<sup>3</sup>/h und trägt Stäube über Tonnen, Brikettierpressen oder Zellenradschleusen aus.



## BrikStar

### Brikettierpressen.

Sie sind 1000-fach im Einsatz und haben zig-Milliarden Briketts erzeugt – die BrikStar Brikettierpressen. Sie verpressen Staub und Späne aus Holz, Papier und Metall zu leicht lagerbaren Briketts. Schreinereien erzeugen so ihren eigenen Brennstoff und die Metallverarbeitung steigert ihre Recyclingerlöse.

## PaintStar Spritzwände

### Overspray konsequent absaugen.

Die PaintStar Baureihe eröffnet den kostengünstigen Einstieg in die professionelle Farbnebelabsaugung. Vom 120 cm schmalen Spritzstand PaintStar T für die Kleinteillackierung bis hin zu den 600 cm breiten Spritzwänden mit Faltkartonfiltern/Filtermatten oder auch Filterwürfeln vereinfacht die PaintStar Baureihe den Lackierbetrieb in vielen Unternehmen.



# [Grobes von Feinem trennen]

Materialabscheider arbeiten im Luftstrom.

**Den pneumatischen Transport optimieren.  
PMA-Materialabscheider made by Höcker.**

Unsere Technologien entstauben die Produktion und fördern selbstverständlich auch die Abfälle heraus. Ein unverzichtbares Werkzeug für die zuverlässige Prozessabfallentsorgung sind unsere PMA-Materialabscheider.

Höcker Polytechnik hat mit den PMA-Materialabscheidern Maßstäbe gesetzt. Die patentierte Arbeitsweise und eine enorme Bandbreite an Einsatzgebieten machen die PMAs zu hocheffizienten Arbeitstieren im Vorfeld des Filters.

Der Luftstrom transportiert, der Materialabscheider sortiert. Er sortiert Folienreste, Papier, Pappen, grobes Holz oder Abfälle zuverlässig aus der Zuluft heraus. Der Filter wird entlastet, und Entsorgungsprozesse lassen sich automatisieren.



**Mit Materialabscheidern Luftströme von  
75.000 m<sup>3</sup>/h und mehr beherrschen.**

**„Jeder PMA-Material-  
abscheider ist ein  
robustes Arbeitstier  
mit exzellenter Fein-  
abstimmung.“**

**Holger Rottmann**  
Entwicklungsingenieur

# [Perfekt zerfetzen]

Mit Shreddern die Entsorgungsprozesse automatisieren.

„Mit unseren Shreddern lassen sich sperrige Prozessabfälle in den Entsorgungskreislauf integrieren. Das spart Zeit und Geld.“

Diethard Beutel  
Vertriebsleiter Papier und Recycling

## Klein machen, Großes bewegen. Shredder made by Höcker.

Prozessabfälle blockieren Lagerraum, die Entsorgung kostet Manpower und sie lassen sich oft nur schwer transportieren. Der Einsatz von Shreddern rentiert sich hier schnell.

Hochleistungsshredder von Höcker Polytechnik sind weltweit in der Druck-, Papier-, Wellpappen-, Faltschachtel- und Holz verarbeitenden Industrie im Einsatz.

Shredder von Höcker Polytechnik zerkleinern automatisch oder manuell sperrige Bogenwaren, robuste Papphüllen, Stanzabfälle, Greiferränder, Holzleisten und vieles mehr. Das vereinfacht den Transport und die nachfolgenden Recyclingprozesse.

Jeder Shredder von Höcker Polytechnik ist auf sein Anwendungsgebiet spezialisiert und integraler Bestandteil moderner Entsorgungskonzepte.



Shredder automatisieren die Entsorgung.  
Stationär oder direkt an der Maschine.

# [Wir sparen Strom]

Mit clever programmierten Anlagensteuerungen den Stromverbrauch um 60 Prozent und mehr reduzieren.



„Unsere steuerungs-technischen Raffinessen müssen sich für unsere Kunden immer auszahlen.“

Heiner Kleine-Wechelmann  
Vertriebsleiter Holz, Kunststoff  
und Metall

## Niedriger Energieverbrauch bei gleicher Leistung – der Amortisationsturbo. Energieeffizienz made by Höcker.

Energie sparen und Strom gezielt einsetzen. Für die Höcker Polytechnik GmbH ist der verantwortungsvolle Umgang mit unseren wertvollen Ressourcen selbstverständlich.

Unsere Techniker in der Produktkonzeption, in unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung sowie im Anlagenbau entwickeln hocheffiziente Lösungen für unsere Kunden. Das Ergebnis sind Produkte, die Ihnen die benötigte Leistung mit höchstem Wirkungsgrad liefern.

Raffiniert programmierte SPS-Steuerungen kombiniert mit FU-geregelten Ventilatoren, automatisierten Absperrschiebern und einer Vielzahl weiterer Effizienzkomponenten machen Höcker Polytechnik Anlagen zu leistungsstarken Energiesparern. Der gesparte Strom und die reduzierten Heizkosten rechnen sich für Sie und die Umwelt.



Unsere Technologien senken Ihre Energiekosten um bis zu 60 Prozent.



# Jeder ein Profi – zusammen ein Topteam.

200 Mitarbeiter sorgen am Höcker Polytechnik Hauptsitz in Hilter a.T.W. und bei unseren Kunden für reibungslose Projektabläufe. Sie kennen unsere Produkte aus dem Effeff und sie sind Branchenkenner.

Wir stehen mit kompetenten Ansprechpartnern und innovativen Lösungen für den Holz-, Lackier-, Papier- oder Recyclingbereich engagiert an Ihrer Seite. Versprochen!

## Entwicklung und Konstruktion

Mit Profitools wie Solid Edge entwerfen wir Produkte, die für den Kunden einen spürbaren Mehrwert schaffen. Präzise und funktionell.



„Wir fokussieren uns  
konsequent auf den  
Kundennutzen.“

**Niklas Kirsch**  
Konstrukteur

## Fertigung und Logistik

Jedes unserer Produkte muss erstklassig sein. Unsere Mitarbeiter sind handwerklich versiert und erfahren, unser Maschinenpark ist modern und unsere Logistikprozesse sind optimiert. Wir setzen unsere Qualitätsansprüche kompromisslos um.



„Die richtigen Fragen  
im Vorfeld sichern  
den reibungslosen  
Projektablauf.“

**Marco Görlich**  
Projektmanager

## Projektmanagement

Ein kompetenter Ansprechpartner koordiniert während aller Projektphasen die Gewerke und steht an Ihrer Seite.



„Termintreue und  
Produktqualität  
sind für uns selbst-  
verständlich.“

**Achim Kinzig**  
Meister in der Produktion



„Wir optimieren  
unsere Prozesse kon-  
tinuierlich weiter und  
steigern so unsere  
Produktqualität.“

**Nico Thomas**  
Qualitätsmanager

## Montage und Service

Unsere Monteure und Techniker sind optimal vorbereitet und setzen komplexe Installationen reibungslos um. Unsere Montageteams sind die Profis vor Ort.



„Jede unserer Anlagen  
muss 100-prozentig  
funktionieren. Das  
ist für uns selbstver-  
ständlich.“

**Dimitri Feil**  
Elektrotechniker

## Qualitätsmanagement

Natürlich ist Höcker Polytechnik gemäß ISO 9001 zertifiziert. Wir arbeiten täglich an unseren Prozessen, werden kontinuierlich besser und setzen die Anforderungen der ISO Zertifizierung konsequent um.

## Service

Wir sind für Sie da. Gerne, aus Überzeugung und insbesondere auch nach der Inbetriebnahme. Unser Serviceteam unterstützt Sie freundlich und kompetent.

„Ein schneller, un-  
komplizierter Kunden-  
dienst ist für uns  
selbstverständlich.“

**Assha Mehmood**  
Service



**Energiemanagement**



**GS Geprüfte Sicherheit**



**Natürlich zertifiziert!  
Qualität, Energiemanagement,  
Sicherheit.**

Zertifikate sind eine feine Sache. Wir freuen uns, dass wir sie haben, und wir erfüllen deren Aufgaben täglich mit Engagement und Einsatz.

Letzendlich zeigen all diese Zertifikate aber nur eines – mit Ihrer Entscheidung für eine Höcker-Lösung können Sie sicher sein, die bestmögliche Qualität bei maximaler Sicherheit zu bekommen.

**Qualitätsmanagement gemäß ISO 9001**

Wir beherrschen die Prozesse in unserem Unternehmen und perfektionieren sie immer weiter. Seit 2011 arbeiten wir gemäß den ISO 9001 Richtlinien.

**Qualitätssicherheit**

Die Qualität unserer Produkte wird regelmäßig überprüft und optimiert.

**Energiemanagement**

Im Jahr 2016 wurde unser Energiemanagementsystem gemäß ISO 50001 zertifiziert. Natürlich profitieren auch unsere Kunden von unseren durchdachten Steuerungslösungen.

**DGUV geprüfte Produkte**

Unsere Entstauber sind durchgängig DGUV geprüft und lassen sich problemlos in Arbeitsbereichen positionieren (Reststaubgehalt <0,1 mg/m<sup>3</sup>).

**GS geprüfte Sicherheit**

Die Handhabung unserer Produkte muss für den Benutzer sicher sein. Viele Höcker-Produkte sind daher GS geprüft.

**Ex geschützte Produkte**

Die Druckstoßfestigkeit unserer MultiStar Filteranlagen, Vacumobil Entstauber und Zellenradschleusen wurde amtlich geprüft und bestätigt.

**EW90 – erprobter Brandschutz**

Auch die Beständigkeit im Brandfall wurde bei unseren MultiStar Filteranlagen, Zellenradschleusen und Rückstoßklappen erfolgreich getestet.

**Noch Fragen? Sprechen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gerne weiter.**

**Qualitätsmanagement**



**DGUV getestete Produkte**



**EW90 Brandschutz**



**Ex geprüfte Produkte**





**Höcker Polytechnik GmbH**  
**Borgloher Straße 1**  
**49176 Hilter a.T.W.**  
**Deutschland**

**Telefon: +49 (0)5409 405-0**  
**E-Mail: [info@hpt.net](mailto:info@hpt.net)**



[www.hoecker-polytechnik.de](http://www.hoecker-polytechnik.de)

**HÖCKER<sup>®</sup>**  
**POLYTECHNIK**

**Always one idea ahead**

