



# BIOENERGIESYSTEME

Nr. 1 in Abfall zu Bioenergie

[www.host-bioenergie.de](http://www.host-bioenergie.de)





# HOST SPEZIALIST IN

# BIOMASSE- ENERGIESYSTEMEN

HoSt ist der größte Lieferant von Bioenergiesystemen der Niederlande und liefert komplette Systeme: Biogasanlagen für Landwirtschaftsbetriebe und die Industrie, holzbefeuerte Kessel und Blockheizkraftwerke mit Kraft-Wärme-Kopplung und Wirbelbettvergaser.

Entstanden aus Holec Projects und Stork – zwei renommierte Lieferanten von Energiesystemen – ist HoSt seit 1999 ein selbstständiges Unternehmen, das sich ganz auf die technologische Entwicklung der Verarbeitung besonderer Biomasseströme und die Lieferung von Systemen für nachhaltige Energieerzeugung aus Biomasse richtet.

HoSt verfügt über umfassende Erfahrungen in der Verarbeitung der verschiedensten Abfallströme aus der Lebensmittelindustrie und von agrarischen Restprodukten wie Stroh, Spreu und Restgras.

HoSt hat mehr als 40% der niederländischen Biogasanlagen entworfen und gebaut. Vier von fünf HoSt-Projekten werden momentan außerhalb der Niederlande realisiert. So werden unter anderem Anlagen in Belgien, Polen, Rumänien, England, Lettland und Portugal.

HoSt tritt als Turn-Key-Lieferant auf. Außer dem Entwurf, dem Bau und der Montage von Anlagen liefert HoSt ein breites Spektrum an Dienstleistungen: von Realisierbarkeitsuntersuchungen, Genehmigungsanträgen, Finanzierungsunterstützung bis zum Starten, Betreuung bei der Prozessführung, Prozessüberwachung und Optimierung der gelieferten Systeme.



## BIOGASANLAGEN FÜR LANDWIRTSCHAFTSBETRIEBE



## INDUSTRIELLE BIOGASANLAGEN



## HOLZBEFEUERTE BLOCKHEIZ- KRAFTWERKE MIT KWK



## WIRBELBETTVERGASER



## BIOGASANLAGEN FÜR LANDWIRTSCHAFTSBETRIEBE

**Microferm: kompaktes System von 62 - 75 kWe in zwei Varianten**  
mit einer Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) zur Erzeugung von Elektrizität und Wärme, oder eine Anlage, in der das Biogas zur Erdgasqualität aufbereitet wird. Die Anlage verarbeitet täglich frische Gülle und eignet sich für Güllevolumen von 3500 m<sup>3</sup> bis 7000 m<sup>3</sup> pro Jahr.

**Fermenter für Landwirtschaftsbetriebe von 250 kWe bis 2500 kWe**  
Diese Biogasanlagen sind mit einem flexiblen Zufuhrsystem ausgestattet, das sich für eine breite Palette an festen Biomasseströmen eignet. Die Betonvergärungstanks, mit Sonderrührwerken ausgestattet, ermöglichen eine Mischung sehr dicker Biomasseströme. Mit einem ausgeklügelten Entwurf, fast doppelter Kapazität im Vergleich zum traditionellen Konzept, wird die Investition durch die hohe Gaserzeugung pro Fermenter schneller wieder hereingebracht.

## INDUSTRIELLE BIOGASANLAGEN

In industriellen Biogassystemen werden organische Abfallströme ohne Zusatz von Gülle vergärt. So hat HoSt zum Vergären von Schlachtabfällen unterschiedliche Anlagen gebaut. Dabei wurden zur Verarbeitung von Material der Kategorie 2 unterschiedliche thermische Druckhydrolyse-systeme geliefert, mit denen die Umsetzung von Biomasse erheblich verbessert wird.

## BIOABFALLGEFEURTE KWK-ANLAGEN

**Leistungsstarke Bioabfallgefeuerte Blockheizkraftwerke**  
HoSt liefert bioabfallgefeuerte Blockheizkraftwerke mit Kraft-Wärme-Kopplung bis zu 12 MWe. Diese relativ kleinen Anlagen sind sehr leistungsstark durch die Kombination eines selbstreinigenden Hochdruckkessels mit einer hocheffizienten Dampfturbine. Die HoSt-Verbrennungstechnologie ist bei den zu verarbeitenden Brennstoffen sehr flexibel: ein Feuchtigkeitsgehalt von 10% bis 55% und Brennstoffe mit sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt wie Stroh, Spreu, Mist, Olivenpulp, Hühnermist und RDF (Refuse Derived Fuel).

## BIOABFALLGEFEURTE KESSEL

**Bioabfallgefeuerte Kessel von 2 MWt bis 50 MWt**  
Für niedrige Emissionen und große Flexibilität hinsichtlich der Holzqualität ist der robuste Ofen mit einer Hydraulikversorgung, einem Stufenrost und gestufter Verbrennung ausgestattet. Rauchgase werden unter dem Gitter und in dem Ofen rezirkuliert, sodass eine beherrschbare Verbrennungstemperatur und minimale Emission entsteht.



## HOST SERVICES

### PROZESSANALYSE

Um den Vergärungsprozess optimal zu verwalten und zu steuern, bietet HoSt eine Prozessanalyse an:

- Kein Prozessausfall durch Versauerung, Versalzung, usw.;
- Eine gesteigerte Gasproduktion;
- Verringerung der Substratkosten;
- Ermittlung des Düngegehalts der Gärreste.

### PROZESSVERBESSERUNG MIT ENZYMEN

Enzyme für Fermenter werden mit Hilfe von Schimmelpilzen produziert. Mittels Enzymen werden der Mischprozess und die Stoffübertragung verbessert und wird die Bildung einer Schwimmschicht durch den Abbau langer Ketten verhindert.

### LABOR

HoSt verfügt über ein eigenes Labor mit vier maßstabsgetreuen Fermentern. Durch Imitation eines realistischen Fermenters wird der Vergärungsprozess optimiert und kann außerdem der Biogasertrag pro spezifisches Produkt für den Kunden bestimmt werden.

### PROZESSUNTERSTÜTZUNG & WARTUNG

Durch fortschrittliche Steuerung der Anlagen ist HoSt imstande, die Prozesse fernzuüberwachen und zu optimieren. In Kombination mit Wartungsprogrammen führt dies zu Anlagen mit optimalem Nutzeffekt.

### WÜNSCHEN SIE WEITERE INFORMATIONEN?

Für weitere Informationen können Sie sich direkt an uns wenden oder besuchen Sie unsere Website unter:

[www.host-bioenergie.de](http://www.host-bioenergie.de).



Tel: +49 322 - 210 931 02 | [info@host-bioenergie.de](mailto:info@host-bioenergie.de) | [www.host-bioenergie.de](http://www.host-bioenergie.de)



## HEADQUARTERS HOST

Thermen 10  
7521 PS Enschede  
The Netherlands

Tel: +31 (0)53-460 90 80  
[info@host.nl](mailto:info@host.nl)  
[www.host.nl](http://www.host.nl)

## FOLLOW US



Visit our website for the  
contact details of all our  
local offices.

