

## NEU: *FLUX*

### Elektro-Mehrwege-Gegengewichtsstapler

Mit dem neuen Flux stellt HUBTEX die erste Generation Mehrwege-Gegengewichtsstapler für den kombinierten Innen- und Außeneinsatz vor. Das Fahrzeug ist bestimmt für das Handling und den Transport von Paletten und Langgut. Besondere Merkmale des Flux sind die kompakte Rahmenlänge und das feststehende Hubgerüst. Dadurch ist das Gerät bestens geeignet zur Be- und

Entladung von LKW. Die Kabine wurde auf höchstmögliche Ergonomie ausgelegt und die Rundumsicht durch kompaktere Hubgerüste und einen einsatzoptimierten Gabelträger auf ein Maximum erhöht. Die intelligente Fahrzeugsteuerung in Kombination mit neuesten Elektro-Motoren und dem patentierten Lenksystem HX machen den Stapler in seiner Klasse unschlagbar wendig, effizient und arbeitsfreundlich.

Gerät	FluX 30	FluX 40
Tragfähigkeit (t)	3,0	4,0
Hubhöhe (mm)	bis 7500	bis 7500
Rahmenlänge (mm)	1850	1950
Rahmen	4-Rad	4-Rad
Bereifung	Elastik	Elastik
Batteriespannung (V)	48	48
Kabine	Quersitz	Quersitz



#### » Fahrerkabine

Die geräumige Kabine bietet dem Fahrer größtmöglichen Komfort und Bewegungsfreiheit. Alle Fahrzeuginformationen werden übersichtlich auf dem Farbdisplay HIT (HUBTEX-Information-Terminal) dargestellt. Das HIT ist auf einem verstellbaren Haltearm montiert, damit der Bediener die Ausrichtung individuell anpassen kann. Die Bedienung aller Hydraulikfunktionen und der

Fahrtrichtungsvorwahl erfolgt standardmäßig über den ergonomischen Multifunktionsjoystick. Die in Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule bietet dem Fahrer zusätzlichen Komfort.



#### » Optimale Rundumsicht

Das einmalige Kabinenkonzept ermöglicht eine optimale Rundumsicht. Der Fahrer erlangt einen bisher unerreichten Sichtradius. Die kompakte Bauart des Gerätes schafft dem Bediener zusätzlich die Möglichkeit, die Maschine optimal zu überblicken.

Unschlagbar wendig,  
effizient und arbeitsfreundlich

### » Fahrwerk, Antriebe und Bereifung

Die Geräteserie ist mit einem 4-Rad Fahrwerk zur Optimierung des Fahr- und Lenkverhaltens ausgestattet. Durch den Einsatz der bewährten HUBTEX Allrad-Lenkung sind große Lenkwinkel und kleinste Wenderadien in allen Fahrrichtungen uneingeschränkt garantiert. Zum Einsatz kommen energieeffiziente und leistungsstarke Drehstrom-Antriebe und Drehstrompumpenaggregate. Um den Anforderungen von unterschiedlichsten Bodenverhältnissen gerecht zu werden, sind die Geräte standardmäßig mit einer Elastikbereifung (EL) ausgestattet.



### » Mehrwege-Lenkensystem HX

Durch die Ausstattung mit dem patentierten und exklusiv bei HUBTEX erhältlichen Lenksystem HX kann der FluX ohne Zwischenstopp von Längs- in Querfahrt wechseln. Das reduziert den Zeitaufwand für das Umschalten der Räder und bietet optimale Manövrierfähigkeit. Dies ist besonders vorteilhaft beim Einsatz in frei verfahrbaren Lägern mit vielen Fahrtrichtungswechseln, bei der Be- und Entladung von LKW oder in der Blocklagerung. Ein weiterer Vorteil ist der deutlich reduzierte Radverschleiß, da der Fahrtrichtungswechsel während der Fahrt erfolgt und nicht im Stehen.

### » Gabelträger und Hubmast

Hubgerüste und Gabelträger wurden eigens für diese Geräteserie neu entwickelt. Im Fokus der Entwicklung standen optimale Sichtverhältnisse zur Last und zum Fahrweg des Gerätes. Das Ergebnis sind die sehr kompakten Hubgerüste und die einsatzoptimierten Gabelträger.



# HUBTEX.

HUBTEX Maschinenbau GmbH & Co. KG Industriepark West · Werner-von-Siemens-Str. 8 · 36041 Fulda, Germany  
Telefon: +49-661-8382-0 · Telefax: +49-661-8382-120 · info@hubtex.com · [www.hubtex.com](http://www.hubtex.com)