

SuperPerformance-XL



*Kalibrier- und
Schleifmaschinen für
Brettsper Holzplatten - CLT*



IMEAS

1966 50 Years of 2016
Innovation and Service

Eigenschaften & Vorteile

Diese Baureihe von Spitzenmaschinen wurde speziell für die Bearbeitung von Brettsperrholzplatten (CLT - Cross Laminated Timber) großer Dickenabmessungen entwickelt.

Die versetzte Anordnung der Schleifköpfe, die große Öffnung (bis 400 mm), die leistungstarken Motoren, das Stromversorgungssystem und die präzise Positionierung der Schleifaggregate arbeiten zusammen, um eine gleichmäßige und optimale, glatte Oberfläche zu erzeugen.

Die graphische Darstellung mit unseren Systemen FCS und FCB für die Positionierung der Arbeitseinheit und für die Bandsteuerung, verwandeln komplexe Vorgänge in einfache Aufgaben.

Die Imeas Schleifmaschinen **Superperformance XL** sind für lange Lebensdauer der Schleifbänder, geringe Betriebskosten und hohe Produktivität konzipiert.



CLT KALIBRIEREN LINIE

FULL CONTROL SYSTEM



BREITEN UND KONFIGURATIONEN

Die Imeas **SuperPerformance XL** sind mit oberen/unteren Konfigurationen oder nur als Oberschleifmaschine verfügbar, jeweils mit Nutzbreiten bis 3600 mm (12 Fuß).

KALIBRIERWALZE

Das Kalibrieren wird durch eine Schleifwalze mit großem Durchmesser geregelt, um Durchbiegung zu verhindern und Dickentoleranzen innerhalb optimaler Grenzwerte zu halten.

SCHLEIFSCHUHE

Die Schleifschuhe wurden, in Zusammenarbeit mit führenden Herstellern entwickelt und ermöglichen die Herstellung einer hervorragenden und homogenen Oberfläche.

SCHLEIFBÄNDER

Die Verwendung von Schleifbändern XL mit großer Länge (4000 mm) ermöglicht längere Lebensdauer und reduzierte Wartung.

INTEGRATION

Jede CLT-Schleifmaschine ist mit der Imeas-Technik **Full Control-System™** (FCS) ausgestattet und kann mit unserer Querschleifmaschine Cross-Belt kombiniert werden.

Technische Daten

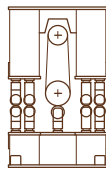
STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Rahmenstruktur aus geschweißtem und normalisiertem Stahl, CNC bearbeitet, sandgestrahlt und mit Lack beschichtet.
- Motoren mit hohem Wirkungsgrad
- Steuerung SPS Siemens S7 mit ProfiNET™ Zugang
- Großes Touchscreen-Graphikdisplay
- Shock Absorption System (SAS) für die oberen Vorschubwalzen
- Integriertes Schmiersystem⁽¹⁾
- Bürstenreinigung am Einlauf der Maschine und Reinigungsgebläse oben/unten am Auslauf.

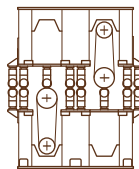
- Integriertes pneumatisches System mit abschließbarem Notspeicher, Manometer und Druckregler.

OPTIONEN⁽²⁾

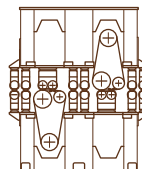
- Full Control System: Graphische Darstellung und elektronische Selbstpositionierung der einzelnen Köpfe
- Schallschutzkabine
- Schwingungs-Kontrollsystem "Vibration Control System"
- SPS Allen-Bradley



TOP 1.4



COMBI 2.4



COMBI 2.6

Typ ⁽³⁾	TOP 1.4	COMBI 2.4	COMBI 2.6
Anzahl Schleifköpfe	Eine obere Kalibrier köpf	Zwei asymmetrische Kalibrierungsköpfe	Zwei asymmetrische Kalibrier-Schleifköpfe
Anwendungen	Kalibrieren und Schleifen CLT Platten		
Nutzbreite	3.200 - 3.600 mm		
Materialdicke	5÷400 mm		
Huböffnung der Maschine	300 mm (400mm optional)		
Arbeitsgeschwindigkeit	5÷50 m/min		
Hauptantrieb	bis zu 250 kW (Kalibrieren) - 175 kW (Kalibrieren/Schleifen) - 110 kW (Schleifen)		
Schleifbandlänge	4.000 mm		
Gewicht	25.000 - 45.000 kg (Nach Modell)		

BEMERKUNGEN

1. Nur für Wälzlager mit hohen Drehzahlen.
2. Gegen Aufpreis erhältlich.
3. Andere Modelle auf Anfrage

IMEAS spa behält sich das Recht vor, Daten und Eigenschaften ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Sanding Solutions

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20020 MILANO, ITALY
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11