

Die richtige Mischung macht's.



**FlexControl Smart
2-K-Misch- und Dosieranlage**

Exakte Dosierung für perfekte Ergebnisse.
Einfachste intuitive Bedienung.
Effizienter, geldsparender Materialeinsatz.

2-K-Materialien einfach gemischt und dosiert

Die innovative Misch- und Dosieranlage **WAGNER FlexControl Smart**

- schneller Einsatz in der Nassbeschichtung
- zeitsparende, einfache und intuitive Bedienung
- mit einzigartigen und besonderen Funktionen



iert

WAGNER bietet Geräte, Anlagen und Systeme für alle Bereiche der industriellen Oberflächenbeschichtung. Unsere innovativen Produkte und Lösungen überzeugen durch Qualität, Effizienz und Produktivität.

Die WAGNER FlexControl Smart ist eine neue, elektronisch gesteuerte 2-K-Misch- und Dosieranlage. Elektronisches Mischen garantiert auf Dauer höchste Mischgenauigkeit und schnelle Rezepturänderungen. Durch elektronisches Mischen wird außerdem nur die Menge gemischt, die auch gebraucht wird und damit der Abfall erheblich reduziert. Die einfache Bedienung spart Zeit und verhindert Bedienfehler.

- Die Verbrauchsdatenaufzeichnung und -übertragung garantieren ein effizientes Materialmanagement.
- Die integrierte Spülfunktion reinigt die Anlage vollautomatisch und sorgt so für weitere Zeitersparnis.



Damit wird perfekt gemischt – übersichtlich

Die elektronische Mischanlage **WAGNER FlexControl Smart**, Ihre Schaltzentrale für schnelles, effizientes Arbeiten und exaktes Dosieren.



Einfach intuitiv bedienen

Vier Tasten für den Lackierer – Start, Stopp, Spülen, ein Rezept ändern – einfacher geht's nicht. Übersichtliche Bedienfunktionen sorgen für ein schnelles und effektives Arbeiten.



Optimaler Druck

Durch spezielle Niederdruckventile mit großem Querschnitt entsteht auch bei Niederdruckanwendungen kein Druckverlust.



Maximale Effizienz und Leistung

Mit dem Einsatz dieser 2-K-Misch- und Dosieranlage lässt sich die Oberflächenqualität deutlich verbessern. Die Erweiterungsoptionen lassen den Einsatz von bis zu fünf Farben und zwei Härtern zu.



Verständlich. Praktisch!

Mit dem Touch-Display lassen sich Rezepturen einfach und komfortabel abrufen, damit es schnell losgehen kann. Das Setup erfolgt ebenfalls über das Touch-Display.



Verbrauchskontrolle

Sie können übersichtlich Angaben zu Rezepturen, Einsatzdauer und Verbrauchsmaterialien speichern. Die Daten werden von der Anlage aufgezeichnet und können mit einem USB-Stick übertragen werden, um diese auf einem PC mit einer Management-Software auszuwerten und zu archivieren.

ch und sicher

Touch Display

Einfach strukturiertes Menü zur Einstellung von Rezepturen und Konfiguration des Systems.

USB Anschluss

Einfacher Datenup- und download bzw. Datenaktualisierungen über die integrierte USB Schnittstelle.

Zwei-Pistolen-Einsatz

Die Ventilsteuerung für den parallelen Einsatz zweier unabhängiger Pistolen ohne Einschränkung.

Robuste Ausführung

Die Mischanlage gibt es mit einem leicht beweglichen Sockel und inklusive einer Schutzabdeckung.

Übersichtlich

Große benutzerfreundliche Tasten lassen sich einfach betätigen ohne dass der Anwender die Schutzhandschuhe ausziehen muss.

Farbcenter

Die Hochleistungsventile ermöglichen den Einsatz von bis zu fünf Farben und zwei Härtern.

Noch ein Special!

Die WAGNER FlexControl Smart kann problemlos für 3-Komponenten-Beschichtungen eingesetzt werden!



Darf's ein bißchen mehr sein?

Für Ihre spezifischen Leistungsanforderungen lässt sich die **WAGNER FlexControl Smart** individuell konfigurieren oder erweitern.

Freigabe Hochspannung

Für eine höhere Prozesssicherheit steuert ein Relais zuverlässig die Kommunikation zur E-Statik mit einer automatischen Freigabe der Hochspannung.



Unabhängige Reinigung

Das Pistolenverteiler-Ventil ist speziell für Zwei-Pistolen-Anwendungen interessant. Es kann eine Pistole gereinigt werden, während die andere mit Material vorgelegt bleibt. Das ist maximale Flexibilität.



Einmalig und einfach! Auch als 3-K.

Die WAGNER FlexControl Smart gibt es auch als 3-Komponenten-Mischanlage – für maximale Herausforderungen.



Absolut servicefreundlich

Durch die offene und großzügige Anordnung aller Komponenten lassen sich Filter mit wenig Montageaufwand austauschen.



Roboter-Kommunikation

Zum sicheren Ablauf von automatischen Beschichtungsprozessen liefert die FlexControl Smart wichtige Daten an den Roboter wie z.B. Startbereitschaft oder Alarmsignale.

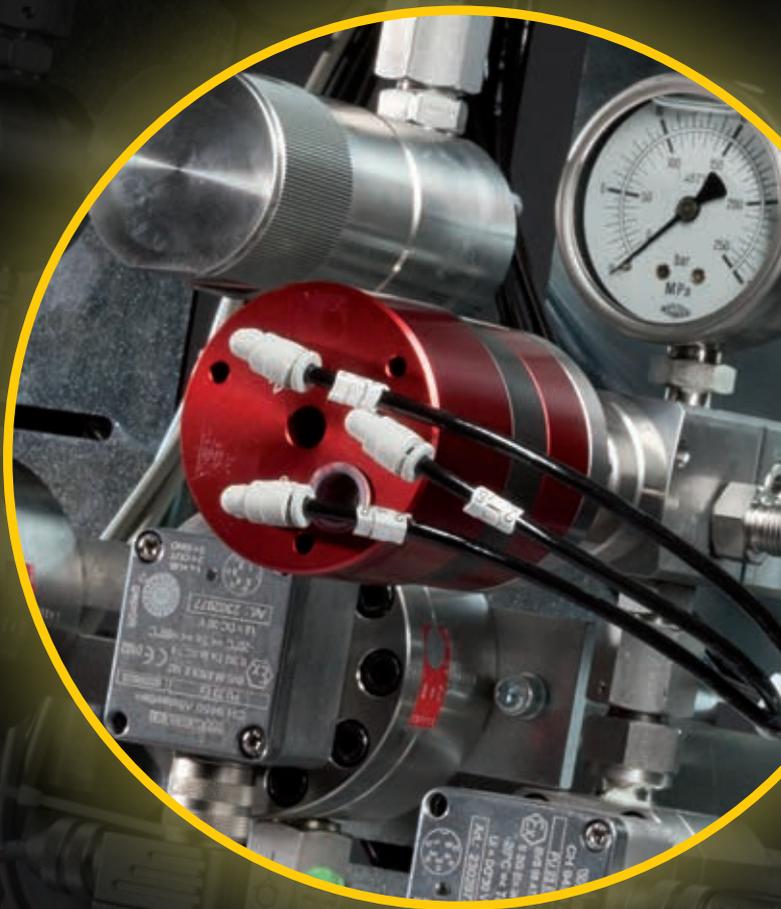
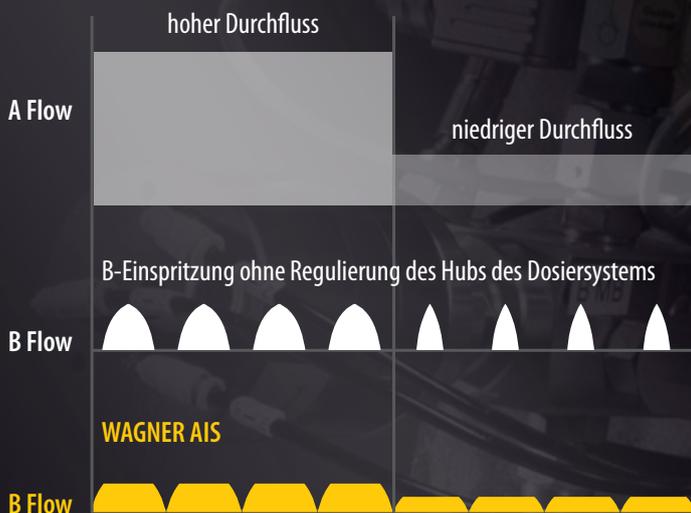


Innovation, für allerfeinste Qualität

NEU! Das zum Patent angemeldete Dosiersystem AIS von WAGNER.

Das AIS (Adaptiv-Injection-System) regelt vollautomatisch den Hub des Dosierventils. Die Einspritzung der B-Komponente erfolgt beim neuen WAGNER AIS in weichen Rhythmen, fast ohne Unterbrechungen. Das führt bereits vor dem Mischer zu einer nahezu homogenen Beimischung der B-Komponente. Bisher wurde die Einspritzung durch Impulse spürbar getaktet (s. Schaubild). Bei einer Änderung der durchfließenden Farbmenge, z. B. durch eine unterschiedliche Anzahl Pistolen oder einen Rezepturwechsel, sorgt das Dosiersystem vollautomatisch für ein optimales Mischverhältnis. Durch die AIS-Erweiterung sichern Sie sich damit eine gleichbleibende Beschichtungsqualität.

Das AIS-Funktionsprinzip



Zwei Messsysteme - Sie haben die Wahl!

NEU! Hubsensor für Durchflussmessung ohne Materialberührung.

Die **WAGNER FlexControl Smart** kann den Materialdurchfluss durch zwei verschiedene Messsysteme bestimmen. Neben der bewährten Zahnradmesszelle gibt es nun den **WAGNER Hubsensor**, der eine indirekte Durchflussmessung ermöglicht. Dies gewährleistet insbesondere bei schwierigen Materialien stets gleichbleibende Mischungsverhältnisse in engsten Toleranzen.

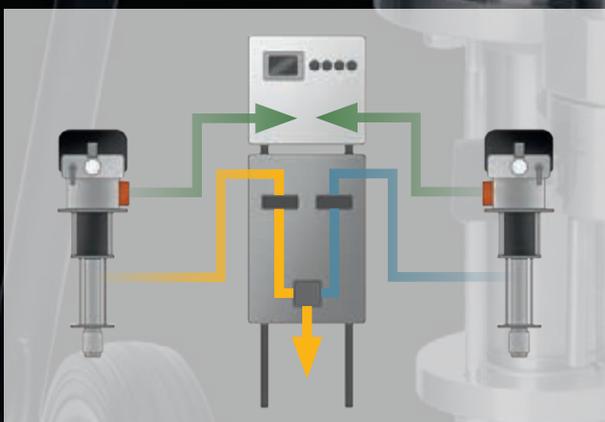


WAGNER Hubsensor

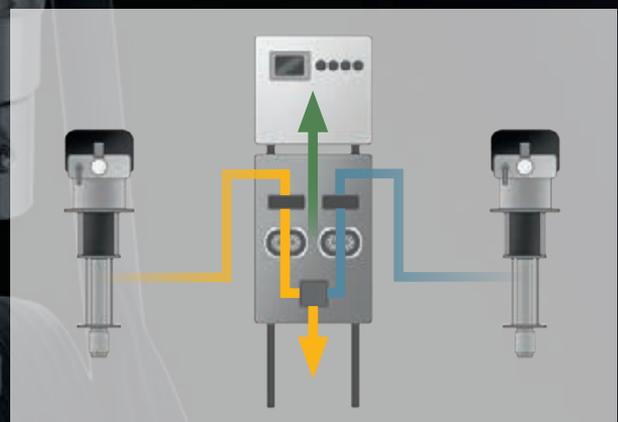
- Indirekte Durchflussmessung ohne Materialberührung.
- Kein Verschleiß bei Verwendung abrasiver Materialien.
- Kein Risiko von Fehlmessungen bei niederviskosen Materialien.
- Höhere Dosiergenauigkeit bei häufigem Öffnen und Schließen der Pistole(n).

Zahnradmesszelle

- Direkte Messung im Materialstrom - geeignet für nicht-abrasive Materialien.
- Schnelle Reaktionszeit.
- Einsetzbar bei Ringfarbversorgungen.
- Ein Messsystem für bis zu fünf Farben.



Die Messung des Materialdurchflusses erfolgt durch den Hubsensor, welcher am Luftmotor der IceBreaker Pumpe sitzt und keinen Kontakt zur Flüssigkeit hat.*



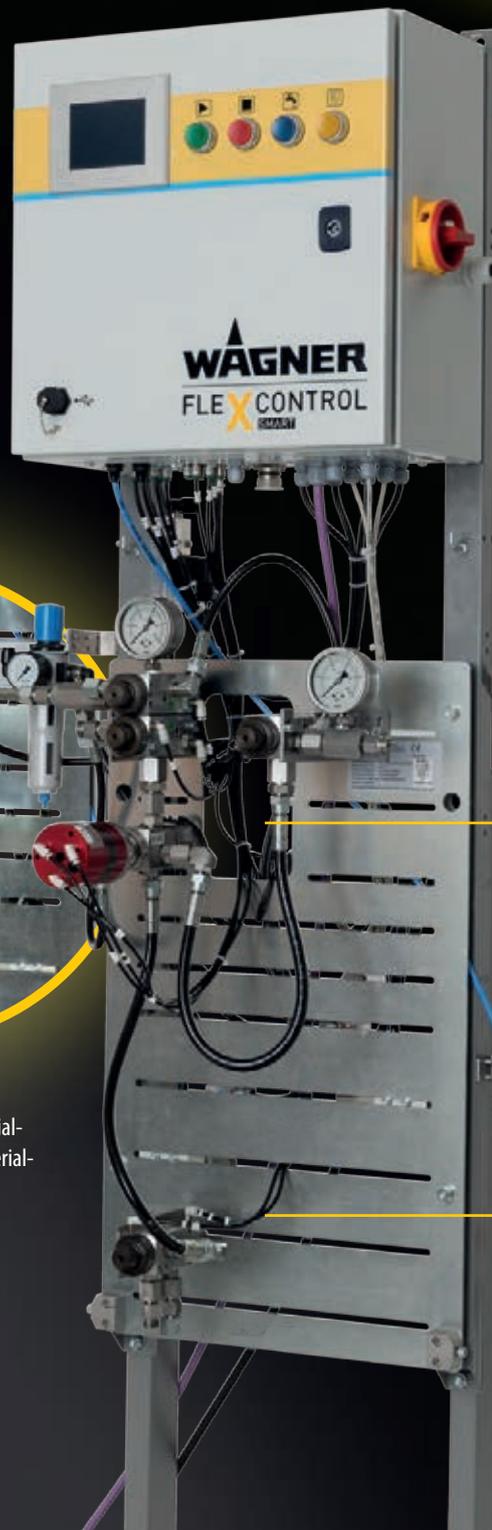
Der Materialfluss geht durch die Messzelle.*

 Materialfluss
 Messinformationen

* Schematische Darstellung

WAGNER Hubsensor

Als einzige Mehrfarben-2-K-Anlage am Markt kann die WAGNER FlexControl Smart den Materialdurchfluss indirekt messen.



Zahnradmesszelle

Die durchgeflossene Materialmenge wird direkt im Materialfluss gemessen.

WAGNER Hubsensor

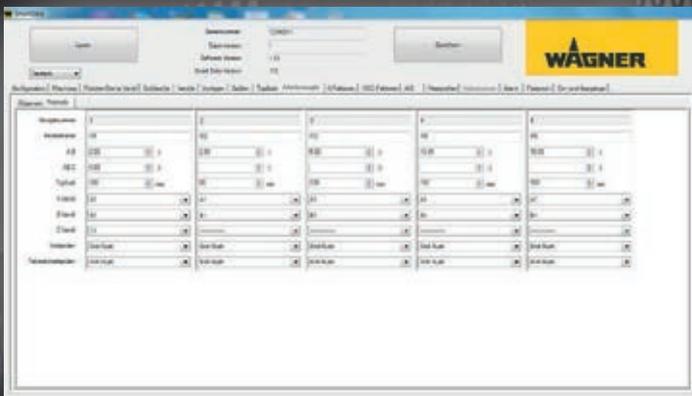
Keine Messelemente, die den Materialfluss beeinträchtigen bzw. mit dem Material in Kontakt sind. Somit kein Verschleiß und keine Notwendigkeit zu spülen.

Materialfluss

Bei Verwendung des Hubsensors fließt das Material direkt vom Farbcenter zum Pistolenanschluss.

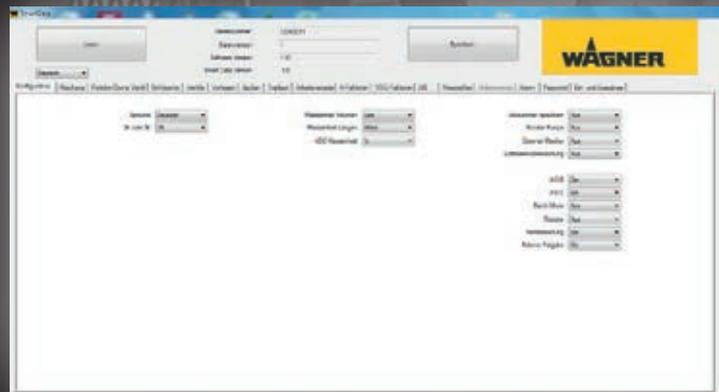
Smarte Konfiguration

Mit der Software **SmartData** können alle Anlagenparameter und Rezepturen nicht nur über das Touch-Display der **WAGNER FlexControl Smart**, sondern auch über einen externen PC eingestellt und mittels USB-Anschluss zur Anlage übertragen werden.



Die Vorteile von SmartData:

- Komfortable Einstellung & Analyse von Parametern und Rezepturen über externen PC
- Deutliche Darstellung aller einzugebenden Parameter
- Keine Unterbrechung der Produktion nötig, da Änderungen an Anlageneinstellungen auch offline vorgenommen werden können



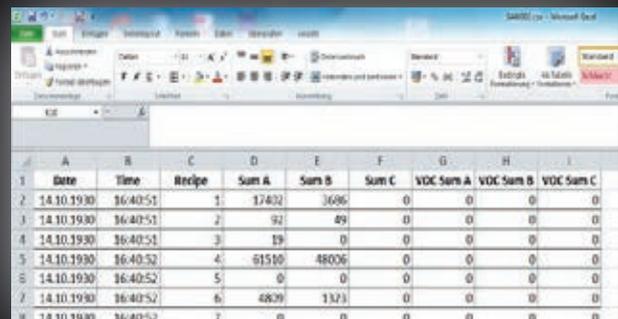
Alle Daten auf einen Blick!

Ob Verbrauchsmengen der A-, B- und C-Komponenten und Spülmittel, VOC-Summen, Jobsummen oder Alarme - **sämtliche Verbrauchsdaten werden automatisch abgespeichert.**

Neben den Verbrauchsdaten und Alarmmeldungen speichert die FlexControl Smart auch die effektive Arbeitszeit der Anlage.

Mittels USB-Anschluss können die Daten auf einen PC übertragen und dort mit einer Management-Software ausgewertet und archiviert werden.

- Effiziente Verarbeitung der Verbrauchsdaten
- Einfache Verwaltung der VOC-Mengen
- Speichern der Jobsummen zur einfachen Zuordnung zu Produkten oder Aufträgen
- Übersicht über Fehlermeldungen in einem bestimmten Zeitraum



The screenshot shows an Excel spreadsheet with the following data:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Date	Time	Recipe	Sum A	Sum B	Sum C	VOC Sum A	VOC Sum B	VOC Sum C
2	14.10.1930	16:40:51	1	17402	3686	0	0	0	0
3	14.10.1930	16:40:51	2	92	49	0	0	0	0
4	14.10.1930	16:40:51	3	19	0	0	0	0	0
5	14.10.1930	16:40:52	4	91510	48006	0	0	0	0
6	14.10.1930	16:40:52	5	0	0	0	0	0	0
7	14.10.1930	16:40:52	6	4829	1323	0	0	0	0
8	14.10.1930	16:40:52	7	0	0	0	0	0	0

VOC-Summen

Die VOC-Summen können wahlweise in cm^3 oder g/L ausgegeben werden.

Hier steckt die Leistung drin!

Die WAGNER FlexControl Smart ist hochflexibel und anwendungsspezifisch konfigurierbar.

- Leichte Bedienbarkeit und Kontrolle für maximale Sicherheit.
- Optimale und konstante Farbmischwerte.
- Reproduzierbarkeit von Mischungen.
- Unabhängige Verwendung zweier Pistolen.
- Reinigungs- und wartungsfreundlich.
- Kontrolle des Materialeinsatzes.
- Einsparen von Entsorgungskosten.
- Interessante weitere Erweiterungsmodule für spezifische Anwendungsbereiche und Funktionen.

2-K-Misch- und Dosieranlage FlexControl Smart

Mischgenauigkeit Zahnradmesszelle	± 1%
Mischgenauigkeit Hubsensor	± 2%
Mischungsverhältnis	0.1:1 - 50:1
Materialdruck	1-250 bar
Komponenten A	Max. 5
Komponenten B	Max. 2
Komponenten C	Max. 1
Spülmittel A	Max. 2
Spülmittel B	Max. 2

J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
Tel +49 (0) 7544 505 - 0
Fax +49 (0) 7544 505 - 1200

J. Wagner AG
Industrial Solutions
CH-9450 Altstätten/SG
Tel +41 (0) 71 7572211
Fax +41 (0) 71 7572323



www.wagner-group.com

