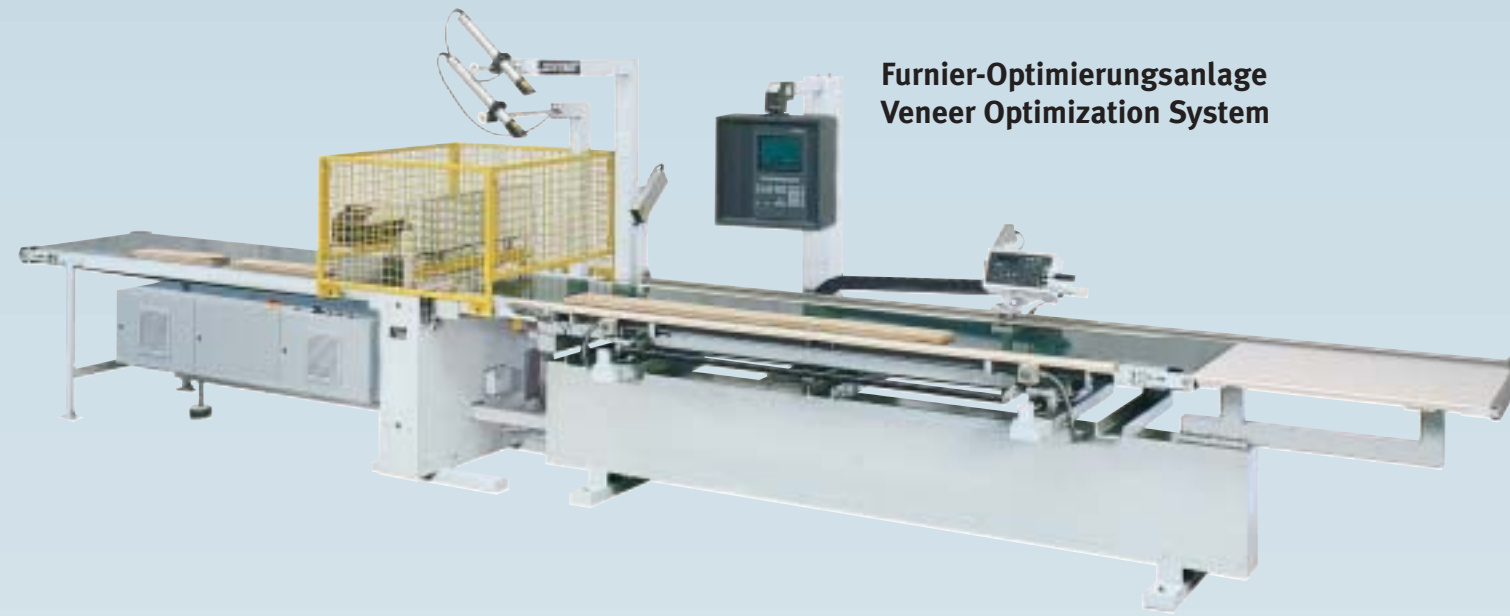


Das Furnierpaket wird auf dem Maschinentisch an den Anschlag gelegt. Das Richtlicht zeigt deutlich die hintere Schnittlinie, der Optimierungs-Laser die vordere Schnittlinie. Nach Eingabe der Schnittbreite erfolgt der Schnittablauf: Der Tisch fährt in die Schnittposition, der Druckbalken presst das Furnierpaket, das dann von Ober- und Untermesser fügefertig geschnitten wird. Danach kehrt der Tisch in seine Ausrichtposition zurück. Das Schneiden von Furnierstreifen geschieht nur mit dem Obermesser im Kettenmaß-Betrieb.

The veneer pack is placed on the machine table and up against the limit stop. The rear cutting line is clearly indicated by a guide light and the front cutting line by an optimization laser. Once the cutting width is entered, the cutting cycle is executed: The table moves into cutting position, the pressure bar clamps the veneer pack in place, and the top and bottom knife cut the pack ready for jointing. When the cutting cycle is completed, the table returns to the alignment position. Veneer strips are cut only with the top knife in incremental mode.

NEU Die Super-Furnierfuge durch Vor- und Nachschnitt. Keine Ausbrüche an den Unterseiten der Furnierblätter. Dichtere Fugen bei allen Furnierarten.

NEW Rough cut + finishing cut = Super veneer joints. No break-outs from the bottom of the veneer sheets. Tighter joints with all types of veneer.



Furnier-Optimierungsanlage
Veneer Optimization System



Furnierabfall-Zerkleinerer
Veneer Waste Chopper

JOSTING

Josting Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG
Südstraße 19
Gewerbegebiet Enger-Süd
D-32130 Enger / Germany

Telefon (05224) 9904-0
Telefax (05224) 9904-25

E-Mail: info@josting-maschinen.de
Internet: www.josting-maschinen.de

Das Fertigungsprogramm
Furnierpaket-Schneidemaschinen
Zweimesser-Furnierschneidemaschinen
Quer-Furnierscheren
Furnier-Optimierungsanlagen
Furnierabfall-Zerkleinerer
Folien-Schneidemaschinen

Range of products
Veneer jointing guillotines
Double knife veneer guillotines
Cross-cutting veneer clippers
Veneer optimization systems
Veneer waste choppers
Foil cutting machines

MASCHINEN FÜR DEN
FURNIERZUSCHNITT

MACHINES FOR
VENEER CUTTING

ZFS

JOSTING

Die Maschine schneidet Furnierpakete mit Ober- und Untermesser beidseitig genau parallel und geradlinig. Das fugendichte Zusammensetzen bei allen Furnierarten ist problemlos möglich. Der Maschinentisch mit dem Untermesser ist durch einen schnellen Positionierantrieb verfahrbar für verschiedene Breitenmaße. Der Druckbalken presst das Furnierpaket, dann schneidet das Obermesser nach unten zum Tisch und das Untermesser nach oben zum Druckbalken.

Vorteile der Maschine:

- Hohe Schnittqualität durch schwingende und mit einem Winkel von ca. 20° ziehende Messerbewegung.
- Bildschirm-Positioniersteuerung für umfangreiche Betriebsarten und speicherbare Programmabläufe.
- Der verfahrbare Optimierungs-Laser reduziert den Furnierabfall.
- Schneller Fertigungsablauf durch gleichzeitiges Schneiden von Ober- und Untermesser.
- Die Leistung der Maschine beträgt einschließlich Einlegen, Ausrichten, Schneiden und Ablegen ca. 2-3 Pakete pro Minute.
- Genaue und dauerhafte Parallelführung von Druckbalken und Tisch.
- Die stabile Ausbildung aller Maschinenteile fängt die hohen Press- und Schneidkräfte sicher auf.
- Ober- und Untermesser sowie Schneidbeläge für Tisch und Druckbalken haben die gleichen Abmessungen und sind austauschbar.
- Die Messer können bis 30 mm abgeschliffen werden und sind somit lange einsetzbar.
- Geringer Energiebedarf und niedriger Geräuschpegel durch Aussetzbetrieb aller Antriebe.
- Lichtschrankensicherung, Sicherheits-Elektrosteuerung und schwenkbare Schutzgitter entsprechen den Vorschriften der Arbeitssicherheit.

JUSTING

*Schneidemaschinen
— seit 75 Jahren —*

Zweimesser- Furnierschneidemaschine



KOMPETENZ	SICHERHEIT	LEISTUNG	ERFAHRUNG
EXPERTISE	SAFETY	PERFORMANCE	EXPERIENCE

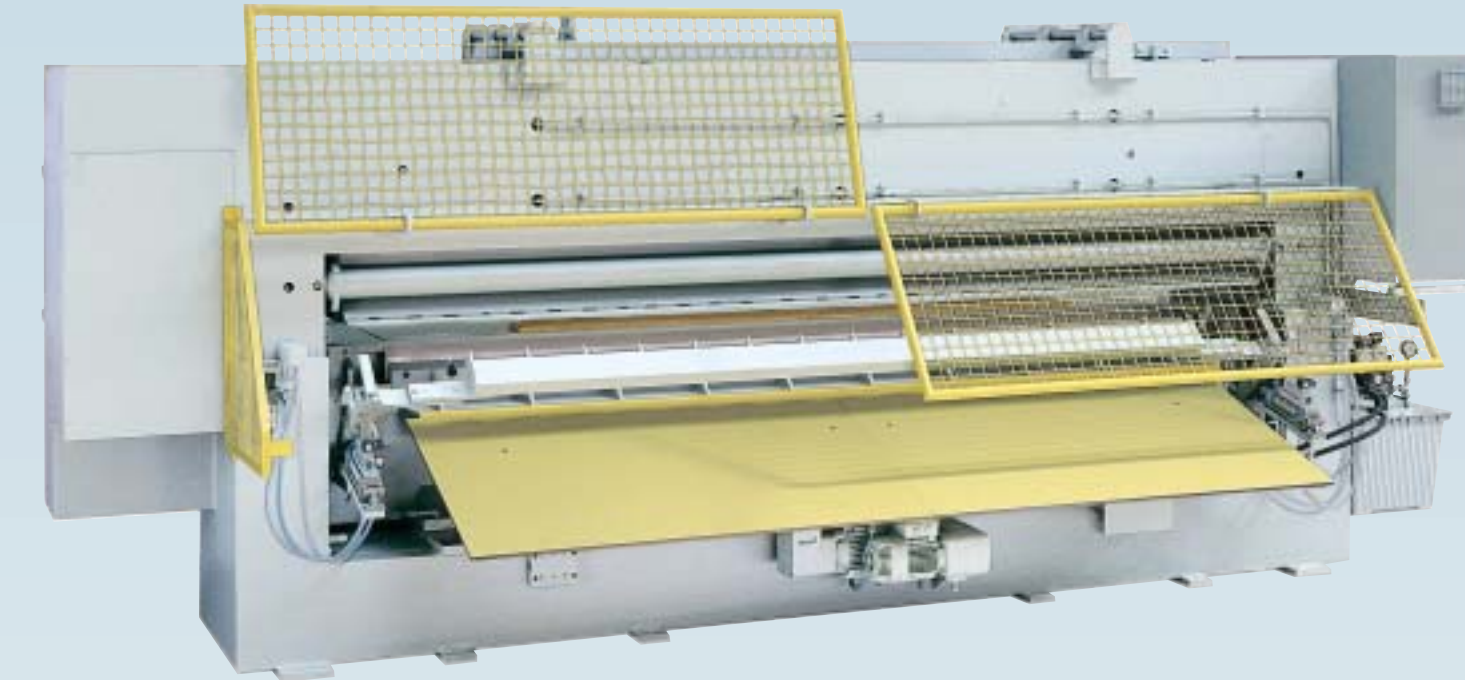
The machine cuts veneer packs exactly parallel and straight on two sides with a top and bottom knife. Tight-jointed splicing of all types of veneer is possible without difficulty. The machine table with the bottom knife can be adjusted for various width dimensions by means of a high-speed positioning drive. First the pressure bar clamps the veneer pack, then the top knife cuts downwards towards the table and the bottom knife upwards towards the pressure bar.

Advantages of the machine:

- Cuts of high quality thanks to the swinging, drawing motion of the knives at an angle of approximately 20°.

- Telescreen positioning control system for diverse modes of operation and storable program operations.
- An adjustable optimization laser reduces the amount of veneer scrap.
- Simultaneous cutting by the top and bottom knife results in fast production cycles.
- The machine has a cutting capacity of approximately 2 to 3 packs per minute. This includes inserting, aligning, cutting and removing the veneer.
- Precise and permanent parallel guidance of the pressure bar and table.

Double Knife Veneer Guillotine



Type	ZFS 2800	ZFS 3200	ZFS 3800
Schnittlänge Cutting length	2810 mm	3210 mm	3810 mm
Einlegetiefe Insertion height	80 mm		
Schnittbereich Cutting range	20 - 470 mm		
Maschinentisch Machine table	Positionierantrieb, 2 Kugelgewindespindeln positioning drive, 2 ball-screw-assembly		
Druckbalken Pressure bar	3 Hydraulik-Zylinder, 2 Druckstufen 3 hydraulic cylinders, 2 pressure stages		
Obermesser Top knife	Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb brake motor, gearing, crank drive		
Untermesser Bottom knife	1 Hydraulik-Zylinder 1 hydraulic cylinder		
Anschlag Limit stop	Druckluftanschluss 6 bar compressed air connection 6 bar		
Gesamtanschlusswert Total connected load	10,5 KW		
Grundfläche (Transport) Floor space	495 x 152 cm	535 x 152 cm	595 x 152 cm
Höhe Height	200 cm	204 cm	204 cm
Netto-Gewicht Net weight	8100 kg	8600 kg	9800 kg

CE

- All machine components are of sturdy design to absorb the high pressing and cutting forces.
- The top knife, bottom knife and protective coverings for the table and pressure bar are of identical size and can be interchanged.
- Good knife economy thanks to a grinding allowance of 30 mm.
- Intermittent operation of all the drives results in a low energy requirement and a low level of noise.
- Occupational safety regulations are met by a light barrier safety device, electric safety control system and swivelling protective gratings.

Technische Änderungen vorbehalten. Subject to design modification.