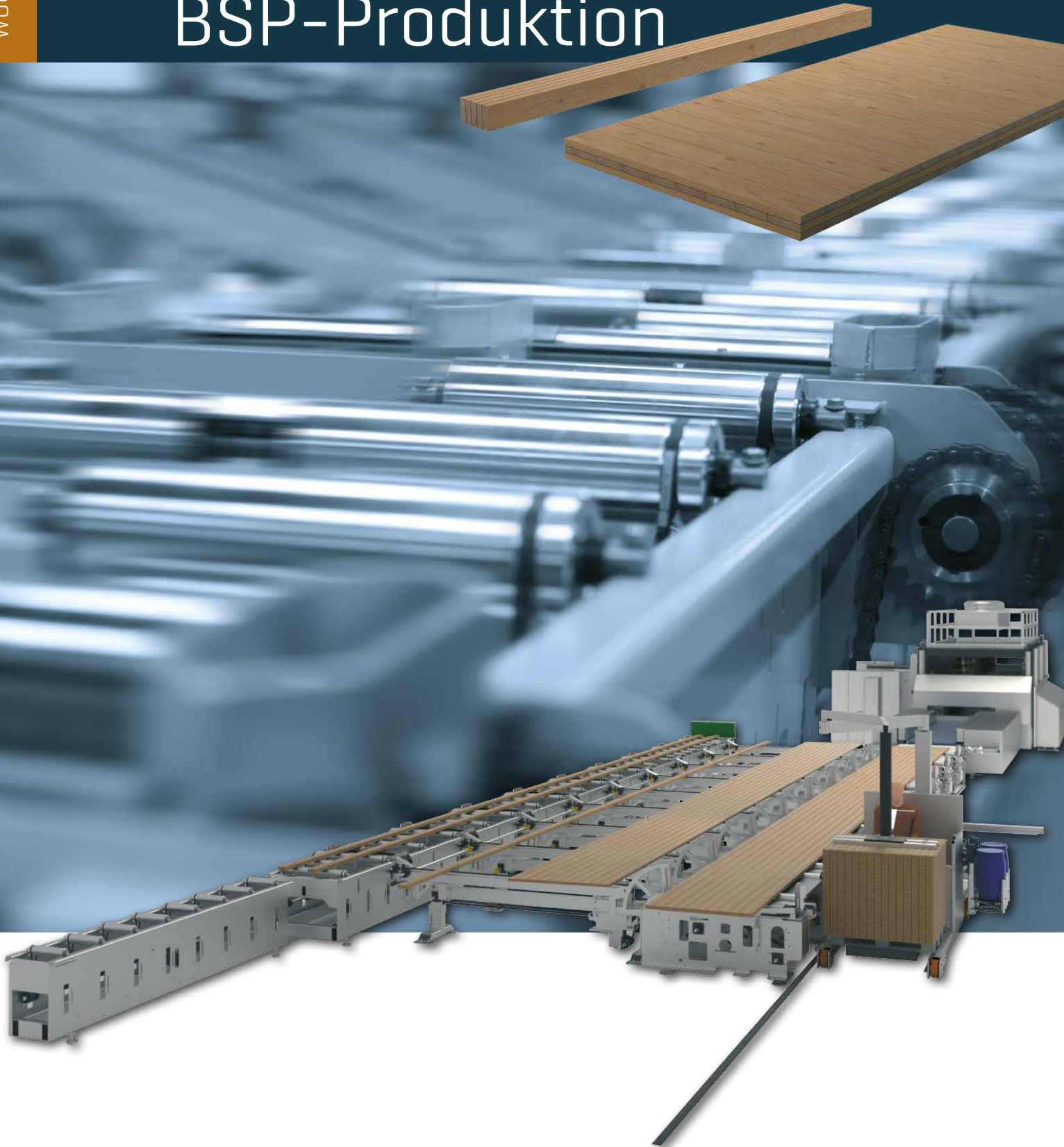


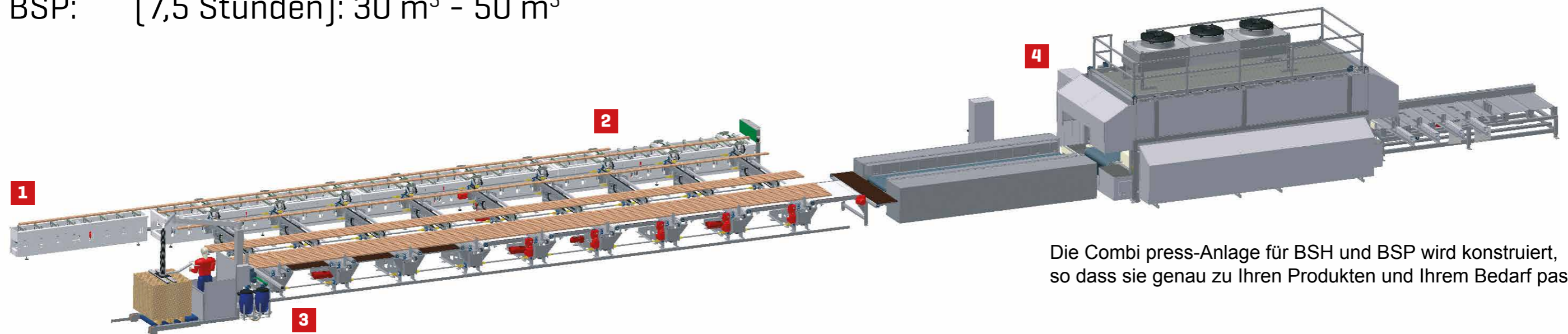
Combi press für BSH- und BSP-Produktion



KALLESØE
MACHINERY A/S

KAPAZITÄT

BSH: [7,5 Stunden]: 60 m³ - 180 m³
 BSP: [7,5 Stunden]: 30 m³ - 50 m³



Die Combi press-Anlage für BSH und BSP wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihrem Bedarf passt.

COMBI PRESS

Diese leistungsfähige Hochfrequenzanlage mit ihrem besonderen Auflegesystem ermöglicht die Herstellung von zwei Produkttypen in einem und demselben System.

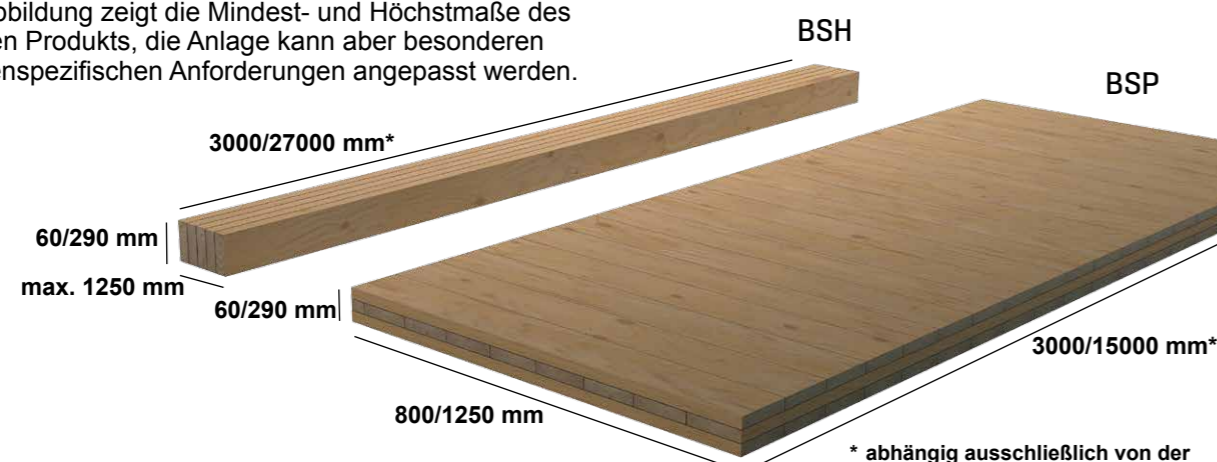
Dadurch kann das Produktprogramm erweitert und die Kapazität erhöht werden, ohne einen wesentlich größeren Platzbedarf.

Die Vorteile des Aushärtens durch Hochfrequenz sind kurze Presszeiten und erhöhte Kapazität – ideal für eine Just-in-time-Produktion.

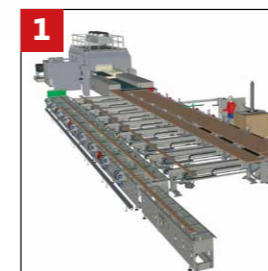
Die veranschaulichte Combi-Press-Anlage handhabt Elemente bis 27 Meter Länge (endloses Pressen), und jede Anlage wird kundenspezifisch hergestellt.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

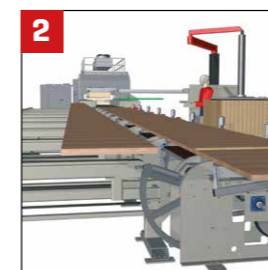
Die Abbildung zeigt die Mindest- und Höchstmaße des fertigen Produkts, die Anlage kann aber besonderen kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.



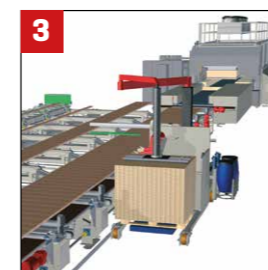
* abhängig ausschließlich von der Länge der Ein- und Auslauftische



Bei der Herstellung von BSH wird der Leim von oben aufgetragen. Die geleimten Lamellen werden einzeln quergeführt, aufgerichtet, gesammelt und zu einem Block festgehalten. Darauf wird der Block auf das Förderband des Auflegesystems gelegt, das ihn in die Presse leitet.

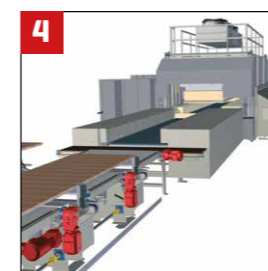


Bei der Herstellung von BSP wird der Leim bei den Längslamellen von der Seite aufgetragen. Die Lamellen werden auf eine vorläufige Sammelstelle quergeführt, wo sie zu einem Block gesammelt werden, der anschließend auf das Förderband des Auflegesystems gehoben wird, damit weitere Schichten hinzugefügt werden können.



Ein spezialkonstruierter Leimwagen trägt Leim auf die Längslamellen, und die Querlamellen werden mit Hilfe eines Vakuumshebers auf dem Leimwagen hinzugefügt.

Nach der Leimauftragung kann das BSP-Element mit einer zweiten Schicht von Längslamellen beendet werden, oder aber das Verfahren wird wiederholt, bis die gewünschte Zahl von Schichten erreicht worden ist.



Das aufgelegte Pressgut wird in die Hochfrequenzpresse geleitet, in der es von oben und von der Seite gepresst wird, während die HF-Energie blitzschnell den Kleber aushärten lässt.

EINE LÖSUNG VON KALLESOE MACHINERY SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

TECHNISCHE DATEN

Generator: 80 - 200 kW

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

BSH: 60 m³ - 180 m³
 BSP: 30 m³ - 50 m³

WARUM EINE KALLESOE-LÖSUNG WÄHLEN

Kallesoe Machinery hat eine langjährige und stolze Tradition in der Entwicklung und Herstellung von Lamelliersystemen und Anlagen für Kunden weltweit.

Unsere flexiblen und maßgeschneiderten Lösungen sind kundenspezifisch gestaltet, um den physischen Rahmen und den Anforderungen des Kunden nachzukommen.

Wir legen Wert auf hohe Qualität, Leistung und Zuverlässigkeit, was es für unsere Kunden natürlich macht, eine Kallesoe Machinery-Lösung zu wählen.

Lesen Sie mehr über unsere Produkte und Möglichkeiten:

www.kallesoe-as.com

