

LHF Presselinie für BSH-Produktion

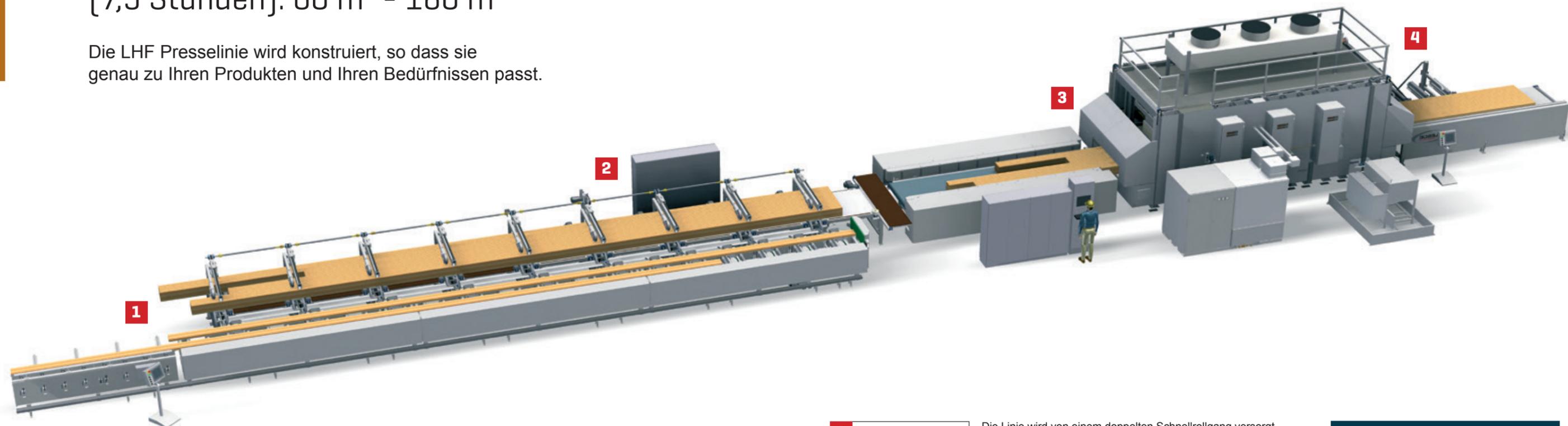


KALLESOE
MACHINERY A/S

KAPAZITÄT

[7,5 Stunden]: 60 m³ - 180 m³

Die LHF Presselinie wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihren Bedürfnissen passt.



LHF PRESSELINIE

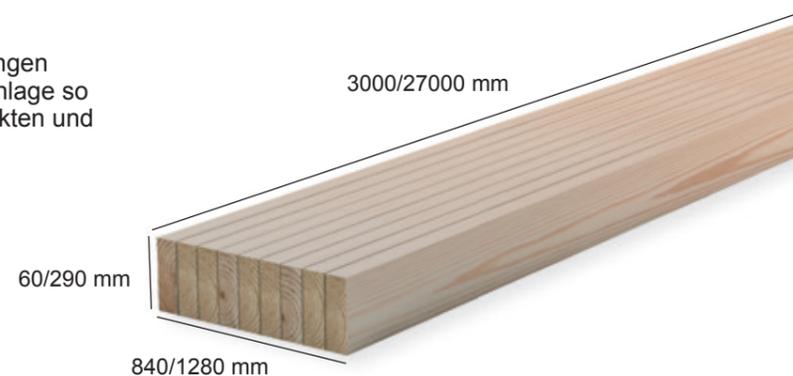
Die Kallesoe Hochfrequenzanlage zur Herstellung von BSH ist eine besonders effektive Produktionsanlage, die Dank sehr kurzer Presszeiten die höchste Leistung bringt.

Die Anlage hat individuelle Anpassungsmöglichkeiten und besteht wie oben veranschaulicht typisch aus Folgendem: einem doppelten Rollgang, einem Auflegesystem mit Querführung und Aufrichtern sowie einer Hochfrequenz-Pressen mit Ein- und Auslauftisch.

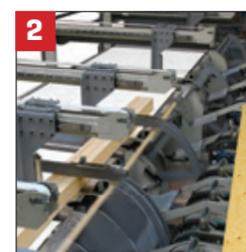
Diese Presselinie sichert Ihnen das leistungsfähigste und betriebssicherste Hochfrequenzsystem auf dem Markt, ideal für die Herstellung von BSH von bis zu 27 Metern Länge.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Standard verfügbare Produktabmessungen sind wie dargestellt, jedoch kann die Anlage so optimiert werden, dass sie Ihren Produkten und Bedürfnissen nachkommt.



Die Linie wird von einem doppelten Schnellrollgang versorgt, was den schnellen Transport der Lamellen zu dem Auflegesystem erlaubt. Die Lamellen werden in zwei Stufen quergeführt, um zu verhindern, dass sie während des Transports aneinander laufen. Sie werden entweder von den Rollgängen direkt in die Aufricht-Einheiten quergeführt oder aber auf Kettenbahnen zwischen Rollgängen und Aufrichtern geleitet.



Nach der Querführung werden die geleimten Lamellen auf Hochkant gestellt, ausgerichtet und auf einem Förderband gesammelt. Dort werden sie effektiv festgehalten, während die nachfolgenden Lamellen zugefügt werden. Wenn ein fertiges Paket gesammelt worden ist, wird es zu dem Einlauftisch weitergeleitet.

Die Ausführung des Auflegesystems wird ganz den besonderen Bedürfnissen des Kunden angepasst.



Das Einlaufband vor der Hochfrequenzpresse ist mit Seitenstützen versehen, um zu verhindern, dass insbesondere kurze Lamellen während des Transports in die Presse umfallen. Die komplette Presselinie wird von einem zentralen Steuersystem gesteuert, in dem alle Daten von den Leim- und Pressvorgängen erfasst und gespeichert werden.

Die Hochfrequenzpresse ist stark und solide aufgebaut und mit einem zuverlässigen Hochleistungsgenerator ausgestattet, der ein schnelles Aushärten des Klebers gewährleistet.



Um die Fertigungslinie bei einer auftragsbezogenen Produktion weiter zu optimieren, kann die Presse mit einer halbautomatischen Einstellung der Presshöhe und mit Seitendruckbreiten von 1280 mm bis zu nur 240 mm ausgestattet werden. Diese beiden Funktionen ermöglichen, dass verschiedene Produkte rasch nacheinander gepresst werden können, und dass auch ein Balken oder eine sehr niedrige Anzahl Balken laut Auftrag selbständig hergestellt werden können. Das Schlüsselwort ist Flexibilität.

EINE LÖSUNG VON KALLESOE MACHINERY SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

TECHNISCHE DATEN

Generator:

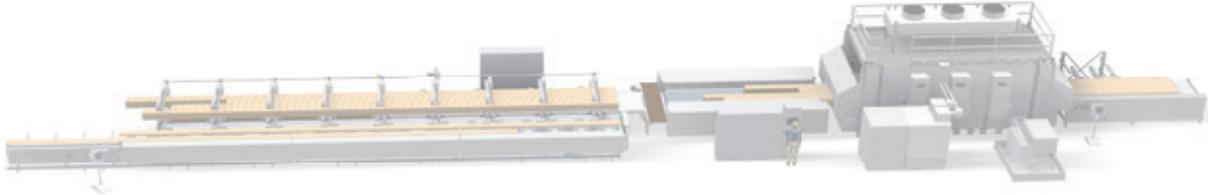
200 kW

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

60 m³ - 180 m³

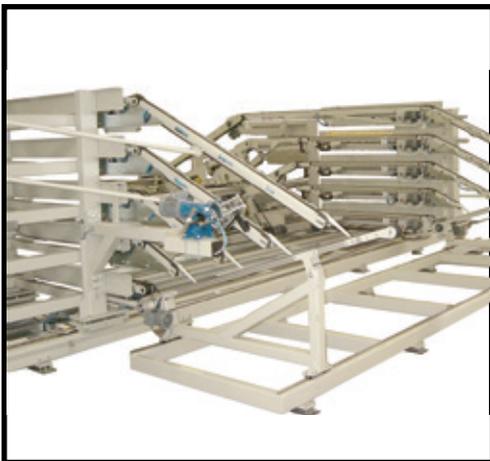
ZUBEHÖR

Die Pressanlage kann Ihren Bedürfnissen angepasst und mit verschiedenen Lösungen erweitert werden.



VOR DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:



Sortieranlage
für das optimale Sortieren
der Lamellen vor
weiterer Handhabung
des Holzes

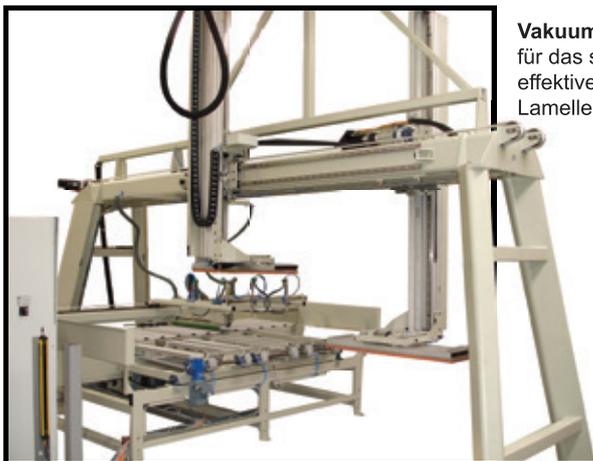
Werkstückstapler
für das automatische
Stapeln und Sam-
meln der Werkstücke
auf Paletten

HINTER DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:



Vakuumheber
für das schnelle und
effektive Zuführen von
Lamellen



Säge
für das Reinschneiden
von Werkstücken



KALLESØE
MACHINERY A/S