

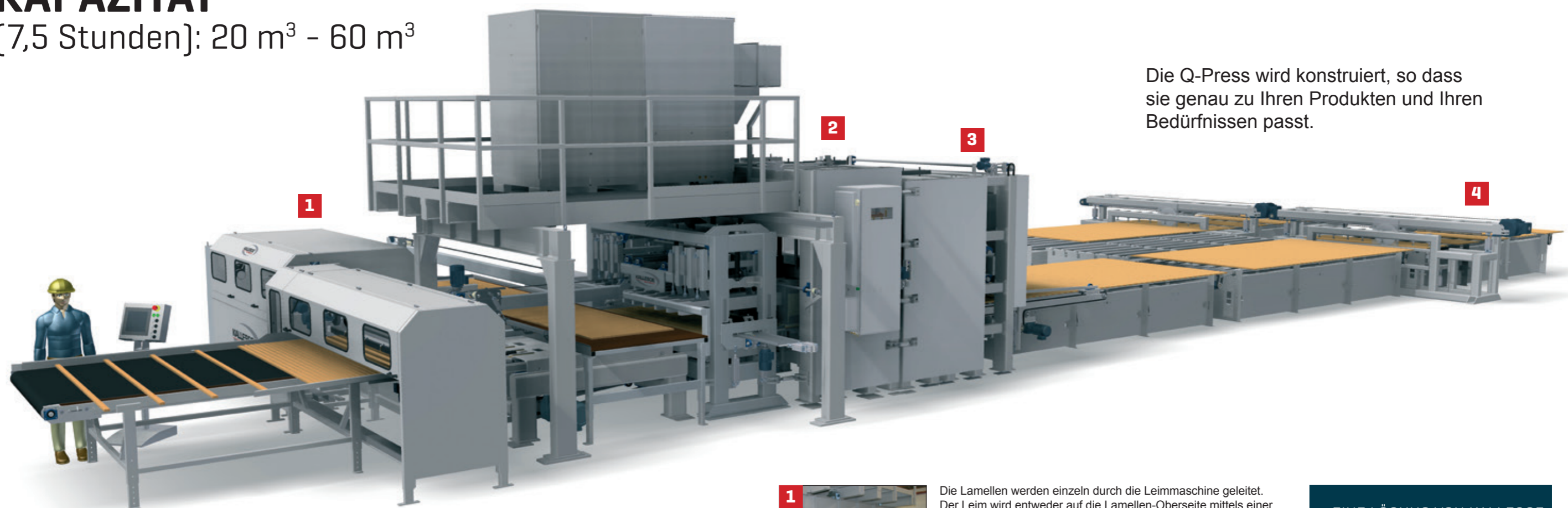
Q-Press für Massivholzplatten



KALLESØE
MACHINERY A/S

KAPAZITÄT

[7,5 Stunden]: 20 m³ - 60 m³



Die Q-Press wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihren Bedürfnissen passt.

Q-PRESS

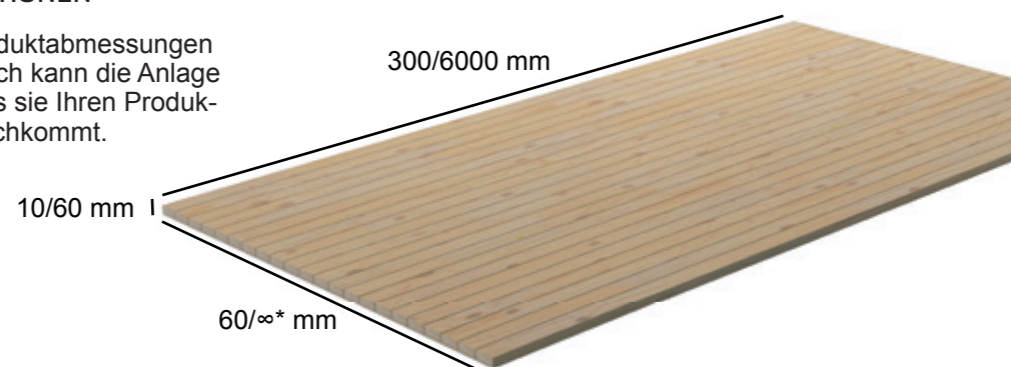
Q-press ist eine extrem schnelle Hochfrequenzpresse für die Herstellung von Massivholzplatten.

Aufgrund der kurzen Prozesszeiten und einer guten Ausnutzung der Hochfrequenzenergie ist die Leistungsfähigkeit hoch und die Möglichkeiten für Optimierung groß. Wenn die Platte die Presse verlässt, ist sie voll ausgehärtet und für die weitere Bearbeitung bereit.

Die Anlage kann wie dargestellt z.B. aus Leimauftrags- und Auflegesystem, Presse und Säge bestehen, sie kann jedoch Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Standard verfügbare Produktabmessungen sind wie dargestellt, jedoch kann die Anlage so optimiert werden, dass sie Ihren Produkten und Bedürfnissen nachkommt.



*die Breite ist von der nachfolgenden Handhabung abhängig.



Die Lamellen werden einzeln durch die Leimmaschine geleitet. Der Leim wird entweder auf die Lamellen-Oberseite mittels einer Leimdüse aufgetragen oder auf die Lamellen-Kante mittels einer Leimwalze, je nachdem welche Lösung gewählt worden ist – was wiederum von den Lamellenmaßen und Ihren Bedürfnissen abhängt.

Nach der Leimauftragung werden die Lamellen in ein Magazin quergeführt, in dem sie zu einem Block gesammelt werden. Wenn das Magazin voll ist, werden die Lamellen auf einen Einlauf Tisch vor der Presse geleitet.



Die geleimten Lamellen werden in die vollautomatische Presse geleitet, die aus zwei Teilen besteht: vorne einem Hochfrequenzteil, dahinter einem Wärmepressteil. Erst wird das Druckbett der Wärmepresse gesenkt, die dadurch als Gegenhalt für den Hochfrequenzteil funktioniert. Danach beginnt das Hochfrequenzteil ihren Presszyklus. Nach beendeter Presszeit fährt die Lamellenschicht um einen Takt vorwärts, bereit für den folgenden Pressvorgang. Dieser Prozess ermöglicht die Herstellung von endlosen Leimholzplatten, die anschließend in die gewünschten Abmessungen gesägt werden können.



Die Hochfrequenzenergie zielt die Feuchte im Leim an, die von Innen blitzschnell erhitzt wird und aushärtet.

Die Wärmepresse benutzt den Wärmeüberschuss des Hochfrequenzgenerators und lässt etwaigen Oberflächenleim auf der Platte aushärten.

Dieser Vorgang erzeugt voll ausgehärtete Platten, die für eine sofortige weitere Bearbeitung bereit sind.



Hinter der Presse können Sägen montiert werden, die die endlose Platte in kleinere Abmessungen schneiden können – in der Längsrichtung sowie in der Querrichtung.

Die Sägen können die Stirnseiten glattschneiden, und die Platten können auf die gewünschten Maße geschnitten werden – bereit für die weitere Handhabung.

EINE LÖSUNG VON KALLESOE MACHINERY SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

TECHNISCHE DATEN

Generator:

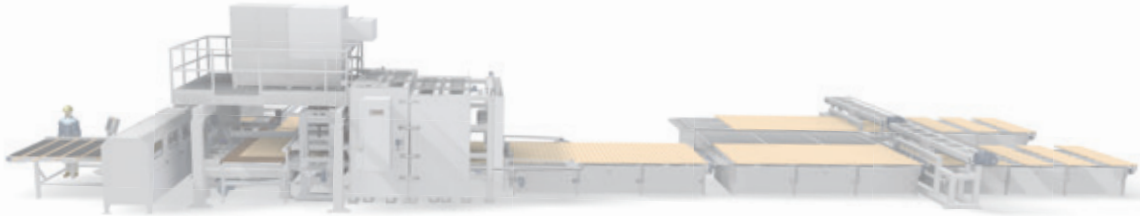
45 - 200 kW

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

20 m³ - 60 m³

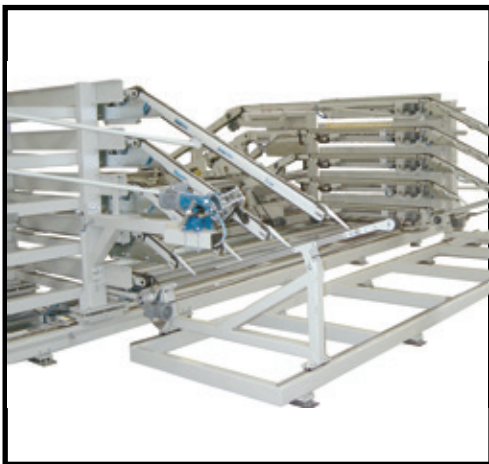
ZUBEHÖR

Die Presse kann Ihren Bedürfnissen angepasst und mit verschiedenen Lösungen erweitert werden.



VOR DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:

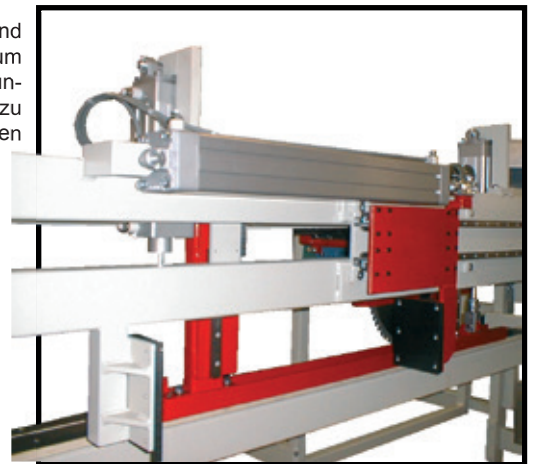


Sortieranlage
für das automatische
Sortieren der Lamellen
vor weiterer Bearbeitung
des Holzes

HINTER DER ANLAGE

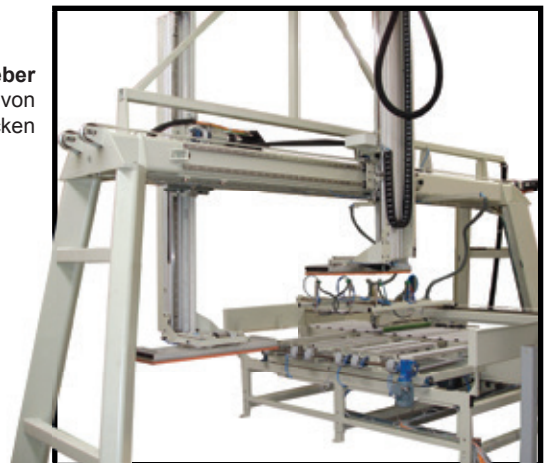
kann z.B. Folgendes installiert werden:

**Querschnitt- und
Längsschnittsäge**, um
die Platten in die gewün-
schten Abmessungen zu
schneiden



Sortieranlage KS1
für das manuelle
Sortieren und Auflegen
von Lamellen

Vakuümheber
für das Stapeln von
fertigen Werkstücken



KALLESØE
MACHINERY A/S