



HSM .2/.3

DER FLÄCHENSCHLEIFAUTOMAT



DIE GESAMTE PRODUKTION DER
HEESEMANN SCHLEIFMASCHINEN
IST AM STAMMSITZ IM OSTWESTFÄLISCHEN
BAD OEYNHAUSEN ANGESIEDELT.

HEESEMANN

SCHLEIFEN AUS LEIDENSCHAFT

Seit über 80 Jahren produziert Heesemann Schleifmaschinen für die Industrie und das Handwerk.

Dabei entstanden zum Teil grundlegende und richtungsweisende Innovationen, die bis heute Bestand haben. Heesemann hat die Schleiftechnologie immer wieder mit neuen Impulsen versorgt und vorangetrieben.

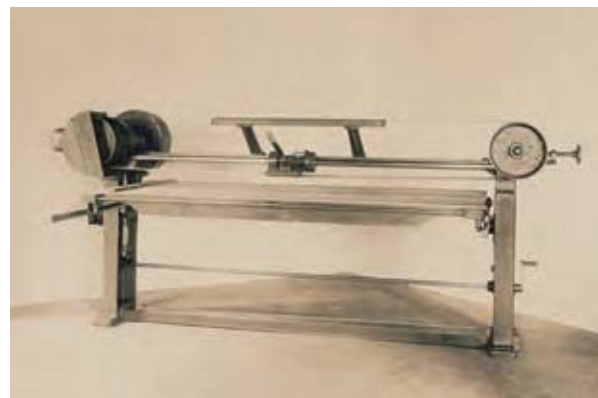
Bis heute haben wir den Anspruch, diese Rolle als Innovationsführer der Schleiftechnologie auch weiterhin auszufüllen und tun alles, um diesem Anspruch gerecht zu werden.

Heute beschäftigt Heesemann am Stammsitz Bad Oeynhausen ca. 150 Mitarbeiter und ist Weltmarktführer im Bereich Holzschleifmaschinen. Die Produktpalette umfasst sowohl Maschinen für das anspruchsvolle Handwerk als auch große Industriemaschinen.

Ein weltweit organisiertes Händlernetz sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den wichtigsten Regionen und Märkten stellen entsprechende Ansprechpartner vor Ort bereit und garantieren kurze Kommunikationswege und leistungsfähigen Service.

Unsere Kunden unterstützen wir mit einem umfassenden Serviceangebot, das den gesamten Lebenszyklus unserer Maschinen umfasst. Wir bieten alle Leistungen von einer umfangreichen Beratung über die Schulung Ihrer Mitarbeiter, technischem Service bis hin zu Funktionserweiterungen.

*Eine der ersten Bandschleifmaschinen
aus dem Haus Heesemann.*



ANWENDUNGSGEBIETE

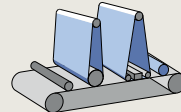
MASSIVHOLZ- UND PLATTENBEARBEITUNG

Die geforderten Oberflächenqualitäten bei Massivhölzern sind heutzutage denen der furnierten Teile gleichzusetzen. Demzufolge ist das Anforderungsprofil an Kalibrierschleifmaschinen in der Möbel- und Plattenindustrie von der reinen Maßhaltigkeit der Teile in Richtung hoher Oberflächenqualität erweitert worden. Beim Hobeln und Kalibrieren von Leimholzplatten, Massivholzrahmen und Parkettware haben Heesemann Kalibriermaschinen wichtige technische Vorteile.

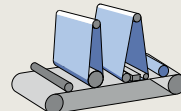
- Eine verwindungssteife Aufhängung der Aggregate, verbunden mit einer robusten und präzisen Höhenverstellung, sorgt für maßhaltige Teile über die gesamte Maschinenlebensdauer.
- Eine Stahlwalze, die durch ihren praktisch nicht messbaren Verschleiß und eine Präzisionslagerung einen aggressiven Schleifangriff bei höchster Genauigkeit erreicht.
- Eine Andrucklippe im Einlauf der Kalibrierwalze um Werkstücke intensiv anzudrücken.
- Die Kreuzschleiftechnik bei den nachfolgenden Feinschleifaggregaten vermeidet durch das Querband Auswascheffekte bei Weichhölzern mit unterschiedlich harten Jahresringen und schleift Asteinschlüsse mit abweichender Materialhärte plan.
- Durch den aggressiven Schleifangriff des Querbandes ist ein größerer Körnungssprung zwischen Walzen und Querschleifaggregat möglich.
- Die CSD®-Magnetdruckbalkentechnik, die mit der stufenlosen Druckregelung jedes Druckelementes ein Abrunden der Kanten an den kalibrierten Flächen ausschließt.
- Eine effektive und sparsame Bandreinigung und Absaugung, die auch hohe Staubmengen bewältigt.



Konfigurationen 2-Band

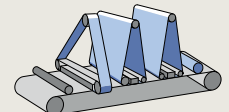


HSM .2 Lr/L
Kalibrier- und Feinschliff
in einem Arbeitsgang

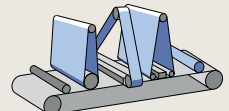


HSM .2 Lr/Lc
Kalibrier- und Feinschliff
in einem Arbeitsgang

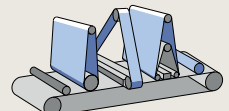
Konfigurationen 3-Band



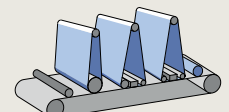
HSM .3 C/Lc/L
Feinschleifmaschine
für hohe Oberflächenqualitäten



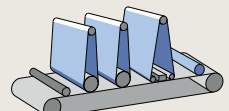
HSM .3 Lr/C/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
für hohe Oberflächenqualitäten



HSM .3 Lr/C/Lp
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
für hohe Oberflächenqualitäten



HSM .3 Lr/Lc/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
bei höherer Spanabnahme



HSM .3 Lr/Lr/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
bei hoher Spanabnahme

IN DER PLATTENBEARBEITUNG

Maßhaltigkeit und feine Oberflächen spielen auch beim Schleifen von Span-, MDF-, Tischler- und Sperrholzplatten eine wichtige Rolle. Gerade beim anschließenden Beschichten mit Laminaten oder Folien muss die Oberfläche einwandfrei geschliffen sein. Dazu kommen als besondere Anforderungen eine hohe Arbeitsleistung und Funktionssicherheit der Kalibriermaschinen, um die in der Plattenindustrie hohen Produktionsmengen zu verarbeiten. Heesemann Schleifmaschinen tragen dem Rechnung. Sie vereinen moderne Technik und Leistungsreserven.

ANWENDUNGSGEBIETE

FURNIERSCHLIFF

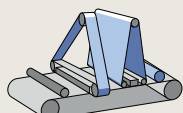
So vielseitig der Einsatz furnierter Teile ist, so vielseitig ist auch ihre Gestaltung: mit Fugenpapier, Ausschnitten und Massivumleimern. Zusätzlich sind Teile mit einer immer größer werdenden Bandbreite von weichen bis harten Furnieren - teilweise Intarsienarbeiten auf einer Seite aufgebracht - oder Teile mit überstehendem Massivumleimer zu schleifen. Aus wirtschaftlichen Aspekten werden die Furniere immer dünner. Die Schleiftechnik muss deshalb mit besonders innovativen Lösungen ein hohes Maß an Flexibilität in der industriellen Fertigung furnierter Teile realisieren.

Heesemann [Furnierschleifmaschinen](#) sind für diese Aufgabe gerüstet durch:

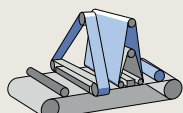
- einen breiten elastischen Druckbalken in den Quer- und Längsschleifaggregaten, der für eine große Kontaktfläche mit dem Werkstück sorgt.
- eine feinfühligte Werkstückabtastung.
- den einzigartigen stufenlosen CSD®-Magnetdruckbalken, mit dem auch im Kantenbereich und an Ausschnitten keine Durchschleifgefahr besteht.
- einen Toleranzausgleich von bis zu 2 mm, um auch verzogene oder von der Dicke her abweichende Teile sauber ausschleifen zu können.
- die computergesteuerte automatische Druckberechnung für die einzelnen Druckschuhe, z. B. für einseitige Massivumleimer.
- Querschleifaggregate, die quer zur Furnierrichtung überstehende Holzfasern gegen die Porenkanten abscheren. Gleichzeitig erreichen die Querbänder bei querfurnierten Teilen den Endschliff in Furnierrichtung.
- eine Werkstücksaugspannanlage mit der Kleinteile wie Schubkastenvorderstücke sicher transportiert werden.
- eine Sicherheitsschaltung und elektronische Bremsen an den Aggregaten, die bei Bandriss Beschädigungen der Werkstücke vermeiden.
- einen Programmspeicher zum Abspeichern verschiedener Schleifeinstellungen, um Rüstzeiten auf ein Minimum zu reduzieren.
- eine energiesparende intensive Bandabstrahlung für lange Standzeiten der Bänder.



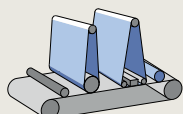
Konfigurationen 2-Band



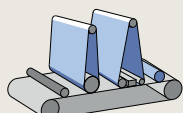
HSM .2 C/L
Kreuzschleifmaschine



HSM .2 C/Lp
Kreuzschleifmaschine für
hohe Oberflächenqualitäten

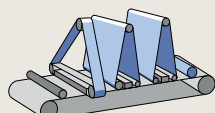


HSM .2 Lr/L
Kalibrieren und Feinschleifen
in einem Arbeitsgang

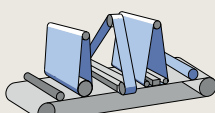


HSM .2 Lr/Lc
Kalibrieren und Feinschleifen
in einem Arbeitsgang

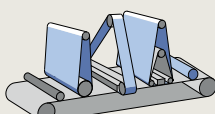
Konfigurationen 3-Band



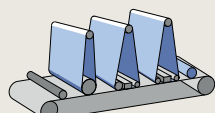
HSM .3 C/Lc/L
Feinschleifautomat
für hohe Oberflächenqualitäten



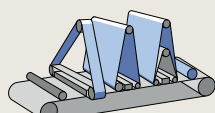
HSM .3 Lr/C/L
Kalibrier- und Feinschleifautomat
für hohe Oberflächenqualitäten



HSM .3 Lr/C/Lp
Kalibrier- und Feinschleifautomat
für hohe Oberflächenqualitäten



HSM .3 Lr/Lc/L
Kalibrier- und Feinschleifautomat
für höhere Spanabnahmen



HSM .3 C/Lc/Lp
Kreuzschleifautomat
für höchste Oberflächenqualitäten

ANWENDUNGSGEBIETE

LACK- UND HOCHGLANZSCHLIFF

LACKSCHLIFF

Ein Trend ist unverkennbar - geringe Auftragsmengen und möglichst lösungsmittelfreie Beizen und Lacke. Für die Oberflächenveredelung werden deshalb mehr und mehr UV-Lacke mit hohem Festkörperanteil, Lacke auf Wasserbasis, Wachse und lösungsmittelarme Beizen eingesetzt. Auftragsmengen mit weit unter 10 g/m² sind heute keine Seltenheit mehr.

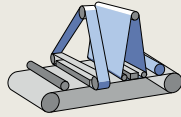
Die Heesemann Schleifmaschinentechnik trägt diesen Entwicklungen zukunftsicher Rechnung:

- Die stufenlose Druckregelung der einzelnen Druckelemente im CSD®-Magnetdruckbalken ermöglicht es, die gefährdeten Seiten-, Vorder- und Hinterkanten intensiv, aber schonend zu schleifen.
- Der elastische Druckbalken gleicht Toleranzen von bis zu 2 mm in der Werkstückdicke innerhalb eines Werkstückes oder zwischen mehreren Werkstücken optimal aus, ohne dass Werkstücke durchgeschliffen werden.
- Die ineinander verzahnten Druckschuhe schaffen weiche Übergänge auf der Oberfläche und vermeiden Streifenbildungen.
- Breite Druckbalken führen zu einem gleichmäßigen und flächigen Schleifangriff.
- Die frequenzgesteuerten Antriebe der Schleifbänder haben einen großen Regelbereich, so dass die Bandgeschwindigkeit stufenlos auf die jeweiligen Lacke und Beizen angepasst werden kann.
- Die optionale gründliche Schleifbandreinigung verhindert effektiv Schleifspuren durch anhaftenden Staub.

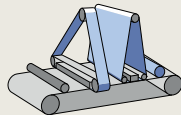
HOCHGLANZSCHLIFF

Für Hochglanzflächen hat sich nach wie vor die Kombination aus Quer- und Längsbändern bewährt. Heesemann setzt hier Kreuzschleifautomaten ein, mit denen selbst bei feinen Körnungen ein gleichmäßiger Materialabbau erfolgt und durch den Kreuzschliff ein gutes Flächenbild erzielt wird. Mit dieser Technologie wird eine gleichmäßig plane Oberfläche erzielt.

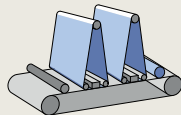
Konfigurationen 2-Band



HSM .2 C/L
Kreuzschleifautomat

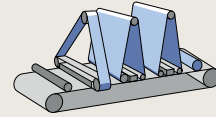


HSM .2 C/L
Kreuzschleifautomat
für hohe Oberflächenqualitäten

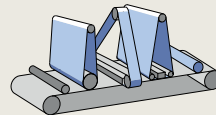


HSM .2 L/L
Längsschleifmaschine
für mittlere Auftragsmengen

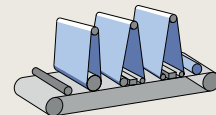
Konfigurationen 3-Band



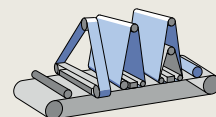
HSM .3 C/Lc/L
Schleifmaschine
für höhere Auftragsmengen



HSM .3 Lr/C/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
für höhere Auftragsmengen



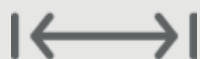
HSM .3 Lr/Lc/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
für höhere Auftragsmengen



HSM .3 C/Lc/Lp
Schleifmaschine für höhere
Auftragsmengen und höchste
Oberflächenqualität



DIE BAUREIHE HSM IST DIE NEUE EINSTIEGSSERIE AUS DEM HAUS HEESEMANN. MIT STANDARDKONFIGURATIONEN ALS 2- ODER 3-BANDMASCHINE VERBINDET SIE HÖCHSTE OBERFLÄCHENQUALITÄT UND GÜNSTIGE PREISE.



1 300 mm
Schleifbreite



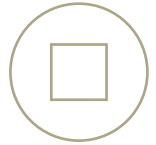
3 - 15 m/min
Vorschubgeschwindigkeit



2 oder 3
Schleifaggregate

HSM .2/.3

DER FLÄCHENSCHLEIFAUTOMAT



Die Baureihe HSM ist die neue Heesemann Einstiegsmaschine. Sie ist in standardisierten Konfigurationen als 2- oder 3-Bandmaschine erhältlich. Dabei ist die HSM die günstigste Kreuzschleifmaschine am Markt.

Ihr standardisierter Aufbau ermöglicht kürzeste Lieferzeiten und günstige Preise. Dennoch bietet die HSM über Jahrzehnte bewährte Heesemann Schleiftechnologie wie z. B. das CSD® Magnetdruckbalkensystem.

Die Konfigurationen bieten dem Anwender eine Auswahl, die alle erdenklichen Schleifaufgaben abdeckt, sei es die Massivholzbearbeitung, der Furnierschliff oder der Lack- und Hochglanzschliff.



Die Bedienung aller Heesemann Schleifmaschinen erfolgt per Touchscreen über eine intuitive Benutzeroberfläche basierend auf Microsoft® Windows®.



HSM .2/.3

VERFÜGBARE AGGREGATE



Kontaktwalzenaggregat



Querschleifaggregat



Längsschleifaggregat



*Längsschleifaggregat
(mit Drucklamellenband)*

HSM .2/.3

EFFEKTSCHLEIFEN

Mit einer mit mindestens einem Quer- und einem Längsschleifaggregat ausgestatteten Heesemann Flächenschleifmaschine können erstaunliche Schleifeffekte erzielt werden. Dies ist eine kurze Beschreibung der Möglichkeiten:

ERZEUGEN SÄGERAUER OBERFLÄCHEN

Mit Hilfe eines Heesemann Querschleifaggregates und eines sehr groben Schleifbandes können außerordentliche sägeraue Dekore auf der Oberfläche furnierter Werkstücke im Durchlauf erzeugt werden.



HOBELSCHLIFF

Mit einem Heesemann Längsschleifaggregat in Kombination mit sehr flexiblen Schleifbändern, einer speziellen Stahlplatte und einem speziellen Schleifprogramm können zufällige Vertiefungen auf der Oberfläche von Werkstücken erzeugt werden.



VINTAGE LOOK

Ein „Vintage Look“ kann mit Hilfe eines Heesemann Längsschleifaggregates auf Werkstücken mit zwei verschiedenen Lackschichten erzeugt werden. Werkstücke mit einer dunklen Grundierung und einem helleren Decklack können mit einem speziellen Schleifprogramm bearbeitet werden, um ein gewollt unregelmäßiges Schleifergebnis zu erzielen.





DIE KONTAKTWALZENAGGREGATE DER HSM
ARBEITEN MIT EINER GENUTETEN STAHLWALZE
MIT EINEM DURCHMESSER VON 200 MM.



HEESEMANN

KONTAKTWALZENAGGREGAT

Die Kontaktwalzenaggregate der HSM arbeiten mit einer Stahlwalze mit einem Durchmesser von 200 mm und erlauben das exakte Kalibrieren von Werkstoffen wie Massivholz, Spanplatten, MDF oder Kunststoff. Die Oberfläche der Walze ist spiralförmig genutet. Dies dient einer verbesserten Kühlung der Walze und erleichtert den Abtransport des entstehenden Schleifstaubs.

Das Kontaktwalzenaggregat ist mit Schleifbandlängen von 2 150 mm oder 2 620 mm erhältlich und kann optional mit Andrucklippen versehen werden.



DAS QUERSCHLEIFAGGREGAT HAT EINE
SCHLEIFBANDLÄNGE VON 4 800 MM.

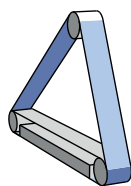
HEESEMANN

QUERSCHLEIFAGGREGAT

Für Holzoberflächen bietet das Kreuzschleifverfahren das anerkanntermaßen beste Schleifergebnis. Dabei wird zunächst quer zur Holzmaserung geschliffen, um danach mit einem oder mehreren Aggregaten in Richtung der Maserung zu schleifen.

So werden die höher stehenden, harten Bereiche der Jahresringe geebnet und die losen Holzfasern abgeschert, wodurch ein Auswascheffekt und das Wiederaufstellen der Fasern nach dem Lackieren vermieden wird.

Die Heesemann Querschleifaggregate sind mit dem Heesemann CSD® Magnetdruckbalkensystem und einem Drucklamellenband ausgestattet.



*Mit der Schleifbandreinigung
wird das Schleifband nach dem Schleifangriff
umgehend vom Schleifstaub befreit.*





DAS LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT DER HSM IST IN VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN MIT KALIBRIERFUNKTION ODER DRUCKKLAMMENBAND VERFÜGBAR.

Fitzschle 10 mm
Mit graph.
zeigende die harte
seite der fette

Glennette + fette
und fette anwenden f+
um schneidung zu reinigen

HEESEMANN

LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT

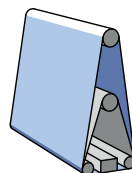
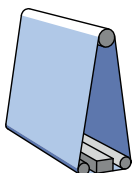
Ein Längsschleifaggregat mit optimiertem Abstand der unteren Umlenkrollen erlaubt eine große freie Schleifbandlänge für einen hochflexiblen Andruck an das Werkstück. So werden ein feinfühliges Schleifen und hohe Arbeitsgeschwindigkeiten ermöglicht.


Die Längsschleifaggregate sind für Schleifbänder mit Bandlängen von 2 150 mm oder 2 620 mm verfügbar.

Das [Längsschleifaggregat mit Kalibrierumlenkrolle](#) für leichte Kalibrierarbeiten ist mit einer exzentrischen Lagerung der vorderen Umlenktrummel ausgerüstet ([Kombiaggregat](#)), die vom Bedienterminal aktiviert wird.

Das [Längsschleifaggregat mit innen laufendem Drucklamellenband](#) ist für viele Anwendungen eine sinnvolle Ergänzung. Das Drucklamellenband unterbricht die Schleifspuren der Körnung und bietet so ein harmonisches und noch gleichmäßigeres Schleifbild.

Wenn beim Lackschliff mit besonders feiner Körnung geschliffen werden soll, kann das Drucklamellenband die Lebensdauer des Schleifmittels deutlich erhöhen.





MIT DER COMPUTERGESTEUERTEN SELEKTIVEN DRUCKREGELUNG DES CSD® MAGNETDRUCKBALKEN-SYSTEMS KANN DER SCHLEIFDRUCK AN JEDEM ELEMENT IM DRUCKBALKEN INNERHALB VON MILLISEKUNDEN STUFENLOS VERÄNDERT WERDEN.

HEESEMANN

CSD® MAGNETDRUCKBALKEN

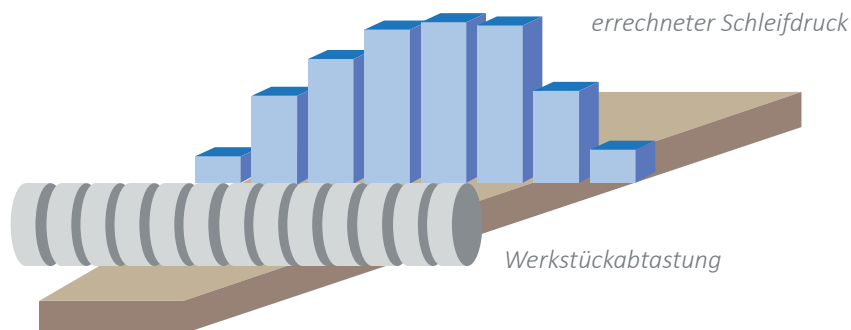
Die genaue Steuerung des Schleifdrucks ist entscheidend für eine gleichmäßig hohe Schleifqualität.

Mit der computergesteuerten selektiven Druckregelung des CSD® Magnetdruckbalkensystems kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken innerhalb von Millisekunden stufenlos verändert werden. Eine feingliedrige Abtastung im Einlauf der Maschine sorgt für die exakte Berechnung des notwendigen Drucks.

Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm, innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück, kompensiert.

Eine Verschmutzung der Druckbalkenelemente, wie sie bei pneumatisch arbeitenden Systemen entstehen kann, ist beim elektromagnetisch arbeitenden CSD® Druckbalkensystem ausgeschlossen.

Der CSD® Magnetdruckbalken ist in allen Heesemann Quer- und Längsschleifaggregaten serienmäßig verbaut.



Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm kompensiert.



Von unserem EnergyManagement-System EMS profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

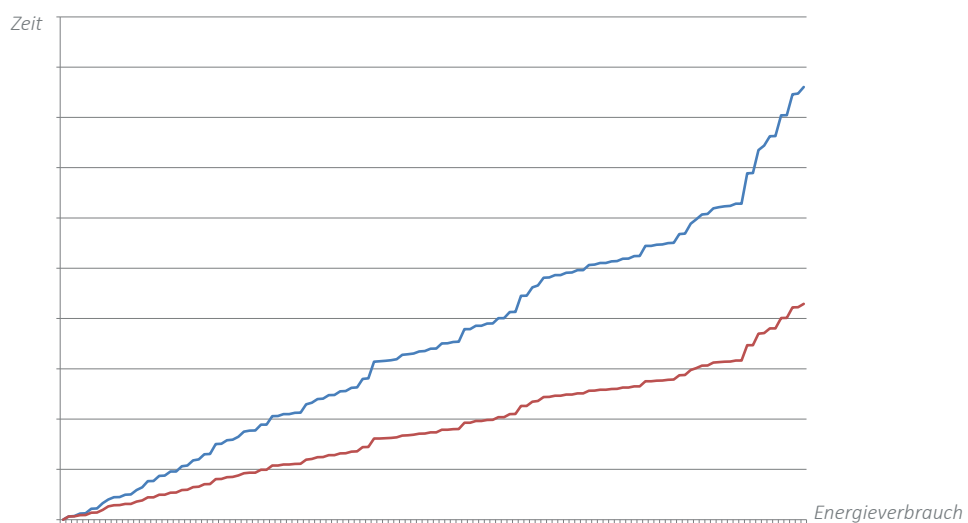
HEESEMANN

ENERGYMANAGEMENT-SYSTEM (EMS)

Die HSM .2/.3 kann optional mit dem EnergyManagement-System EMS ausgestattet werden. Bei diesem Energiesparsystem profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

Wenn keine Werkstücke in die Maschine einlaufen, werden die Antriebsmotoren der Aggregate und des Saugspanngebläses in der Geschwindigkeit heruntergefahren. Hierdurch verringert sich der Energieverbrauch der Maschine je nach Auslastung erheblich. Beim Einlauf neuer Werkstücke werden alle Motoren schnell wieder hochgefahren.

Wenn die kundenseitige Absauganlage die Möglichkeit dazu bietet, kann die Maschine durch das Ansteuern von Verschlussklappen der einzelnen Absaughauben den Luftstrom durch nicht im Einsatz befindliche Aggregate unterbinden und so Einsparungen beim Stromverbrauch der Absauganlage ermöglichen.



Der Einsatz unseres EnergyManagement-Systems führt zu erheblichen Einsparungen beim Stromverbrauch der Maschine und der gesamten Anlage.



ALLE HEESEMANN MASCHINEN SIND STANDARDMÄSSIG MIT EINEM LEISTUNGSFÄHIGEN UND HOCHFLEXIBLEN INDUSTRIE-PC AUSGESTATTET.

HEESEMANN

IPC MIT TOUCHSCREEN

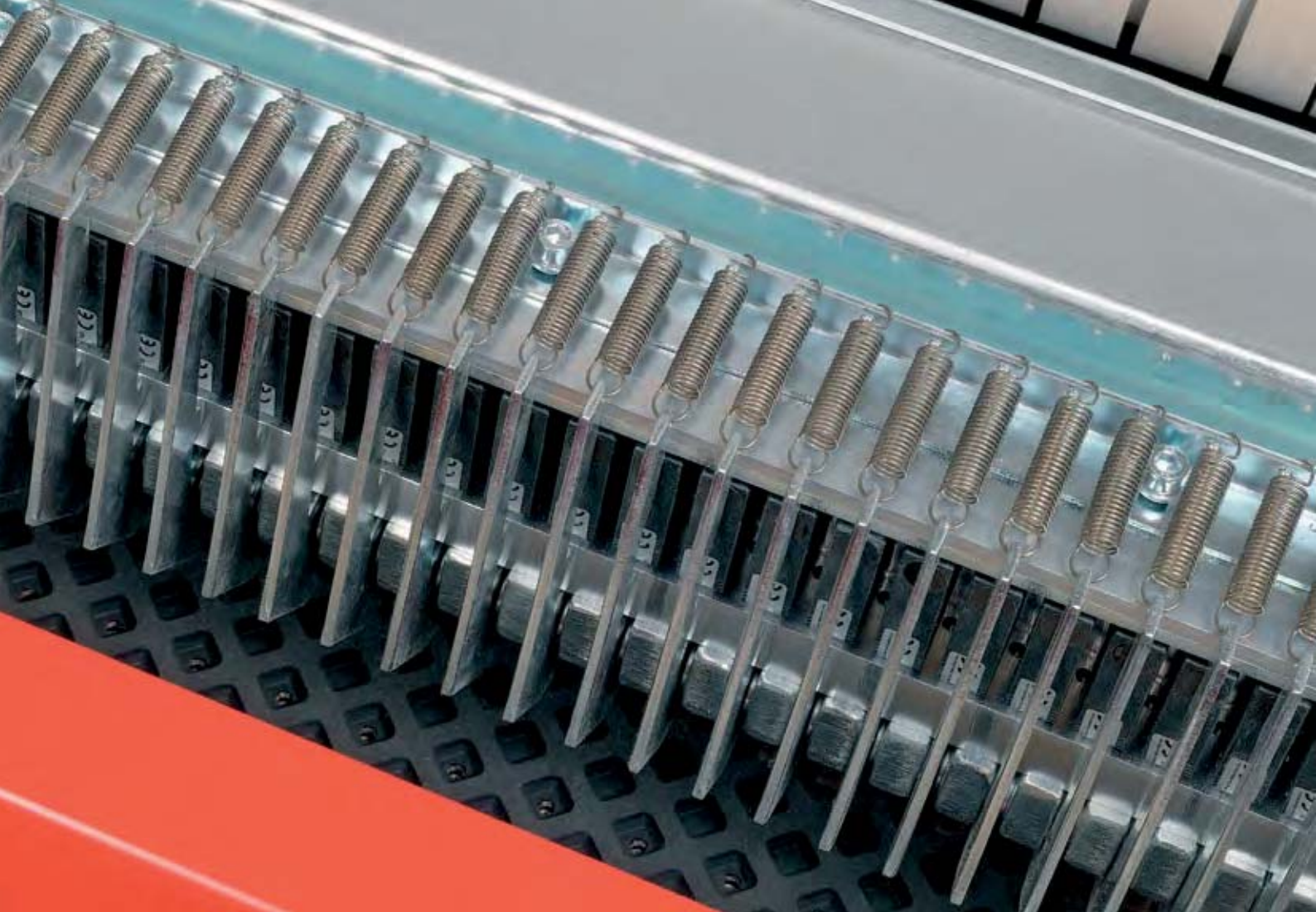
Alle Heesemann Maschinen sind standardmäßig mit einem leistungsfähigen Industrie-PC ausgestattet. Alle häufig wiederkehrenden Einstellwerte sind übersichtlich auf einer Bildschirmseite grafisch dargestellt.

Optional kann der IPC per Ethernet TCP/IP an interne wie externe Netze angeschlossen werden und bietet dem Heesemann Service so die Möglichkeit, per Fernwartung auf die Steuerung zuzugreifen.

Der Industrie-PC hat eine Größe von 7“.



Der 7“-Industrie-PC bietet eine vollständig überarbeitete Bedienoberfläche.



HSM .2/.3

WERKSTÜCKERKENNUNG

Die feingliedrige Werkstückerkennung mittels Steuerrollen im Abstand von 21 mm liefert der Steuerung der Maschine die Information über Form und Größe sowie Position der zu bearbeitenden Werkstücke auf dem Transportband.



HSM .2/.3

POLY-V-ANTRIEBSRIEMEN

Die Aggregate werden mit Hilfe eines Poly-V-Riemens angetrieben. Das Profil des Antriebsriemens ist in die feinstgewuchtete Antriebswalze (Güteklasse G1, vgl. Autoreifen G40) integriert, wodurch ein dauerhaft vibrationsarmer Lauf gewährleistet wird. Alle Lager sind lebensdauergeschmiert, so dass Wartungs- und Montagefehler ausgeschlossen sind.



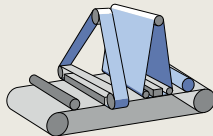
HSM .2/.3

SCHLEIFBANDREINIGUNG

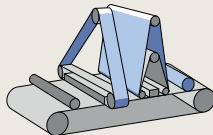
Alle Längsschleifaggregate können optional mit einer Reinigungsvorrichtung ausgestattet werden, die den Schleifstaub vom Schleifband löst und ihn so für die Absaugung erfassbar macht. Diese Reinigung geschieht unmittelbar nachdem der Schleifangriff beendet ist, so dass das Schleifband den Schleifstaub nicht durch die Maschine transportiert.

VERFÜGBARE MASCHINKONFIGURATIONEN

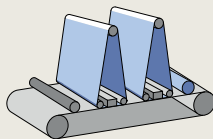
Maschine mit 2 Aggregaten



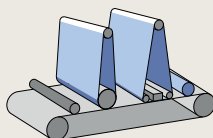
HSM .2 C/L
Kreuzschleifautomat



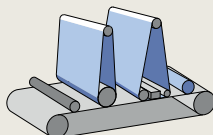
HSM .2 C/Lp
Kreuzschleifautomat für hohe
Oberflächenqualitäten



HSM .2 L/L
Längsschleifmaschine
für mittlere Auftragsmengen

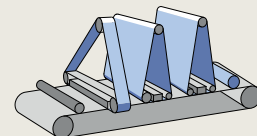


HSM .2 Lr/L
Kalibrier- und Feinschliff
in einem Arbeitsgang

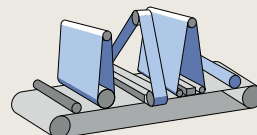


HSM .2 Lr/Lc
Kalibrier- und Feinschliff
in einem Arbeitsgang

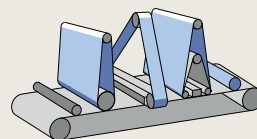
Maschine mit 3 Aggregaten



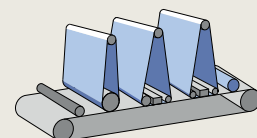
HSM .3 C/Lc/L
Feinschleifmaschine
für hohe Oberflächenqualitäten



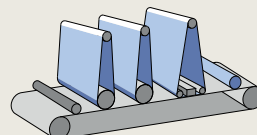
HSM .3 Lr/C/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
für hohe Oberflächenqualitäten



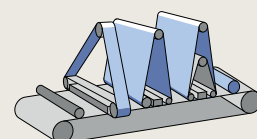
HSM .3 Lr/C/Lp
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
für hohe Oberflächenqualitäten



HSM .3 Lr/Lc/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
bei höherer Spanabnahme



HSM .3 Lr/Lr/L
Kalibrier- und Feinschleifmaschine
bei hoher Spanabnahme



HSM .3 C/Lr/Lp
Schleifmaschine für höhere
Auftragsmengen und höchste
Oberflächenqualität



UNSERE SERVICETECHNIKER SIND
WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ UND NOTFALLS
IN WENIGEN STUNDEN VOR ORT.

HEESEMANN

SERVICE - WELTWEIT VOR ORT

Als Hersteller von technologisch ausgereiften und individuellen Maschinen mit langer Nutzungsdauer hat die Zufriedenheit unserer Kunden oberste Priorität. Das Vertrauen unserer Kunden in unsere Kompetenz zu bestätigen ist für uns eine der wichtigsten Aufgaben.

Unser technischer Kundendienst findet mit Ihnen zusammen eine effektive Lösung für mögliche Probleme; reicht ein telefonischer Rat nicht aus, kann per Fernwartung eine Online-Diagnose erfolgen. Sollte ein Technikereinsatz erforderlich werden, kein Problem - unser Kundendienst ist für Sie weltweit unterwegs, falls erforderlich sind unsere Monteure in wenigen Stunden vor Ort.

Heesemann bietet seinen Kunden alle klassischen Serviceleistungen wie Montage, Wartung und Reparatur. Eine schnelle Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen gewährleisten wir durch unser umfassendes Ersatzteillager. In Zusammenarbeit mit unseren Logistikpartnern liefern wir weltweit, schnell und zuverlässig. Heesemann liefert nur Originalersatzteile, die in ihrer Passgenauigkeit, ihren Materialeigenschaften, ihrer Haltbarkeit und ihrer Funktionalität unseren hohen Ansprüchen genügen.

Mit unserem Inspektionsservice liefern wir Ihnen eine detaillierte Beurteilung des technischen Zustands Ihrer Maschine. Bei Bedarf erstellen wir gerne Angebote für weitere Vorsorgemaßnahmen, Installationsmöglichkeiten neuester Schleiftechnologie und Steuerungs-Upgrades.

Wie unsere Maschinen stehen auch Kundenservice und Ersatzteile als Garant für Qualität und Zuverlässigkeit „made in Germany“.



Service-Hotline:



+800 188 188 19¹



+49 5731 188-300²

Unseren Service erreichen Sie rund um die Uhr.

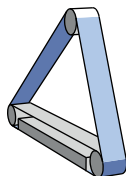
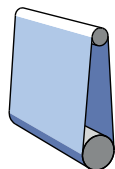
¹ Kostenfreie Service-Rufnummer aus Deutschland und Polen.

² Ortstarif aus dem deutschen Festnetz.



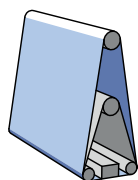
TECHNISCHE DATEN

HSM .2/.3 - AGGREGATE



Module

	Längswalze (Lr)	Querband (C)	Längsband (L)	Längsband mit Kalibrierfunktion (Lc)
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	2 150 x 1 350 2 620 x 1 350	4 800 x 150	2 150 x 1 350 2 620 x 1 350	2 150 x 1 350 2 620 x 1 350
Ø Kontaktwalze	Stahl Ø 200 mm			
Antriebe Leistung/Bandgeschwindigkeit (kW m/s)	22 24	15 FU 2 - 20	15 FU 1,8 - 18	15 FU 1,8 - 18
Stützendurchmesser (mm)	Ø 180	Ø 160	Ø 160	Ø 160
Absaugvolumen (m³/min)	30,5	24	24	24
Luftgeschwindigkeit (m/s)	20	20	20	20



Module

	Längsband mit Drucklamellenband (Lp)
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	2 620 x 1 350
Antriebe Leistung/Bandgeschwindigkeit (kW m/s)	15 FU 1,8 - 9
Stützendurchmesser (mm)	Ø 160
Absaugvolumen (m³/min)	24
Luftgeschwindigkeit (m/s)	20

TECHNISCHE DATEN

HSM .2/.3

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm/Arbeitsbreite 1 300 mm

B 2 260 H 2 250	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m/min)	Saugspannanlage (kW m³/min)
2-Bandmaschine 3-Bandmaschine	ca. 1 960 ca. 2 510	ca. 4 000 ca. 5 500	1,5 / 3,0 3- 15 2,2 / 4,0 3- 15	2,2 11

Technische Änderungen vorbehalten.

PRODUKTMATRIX

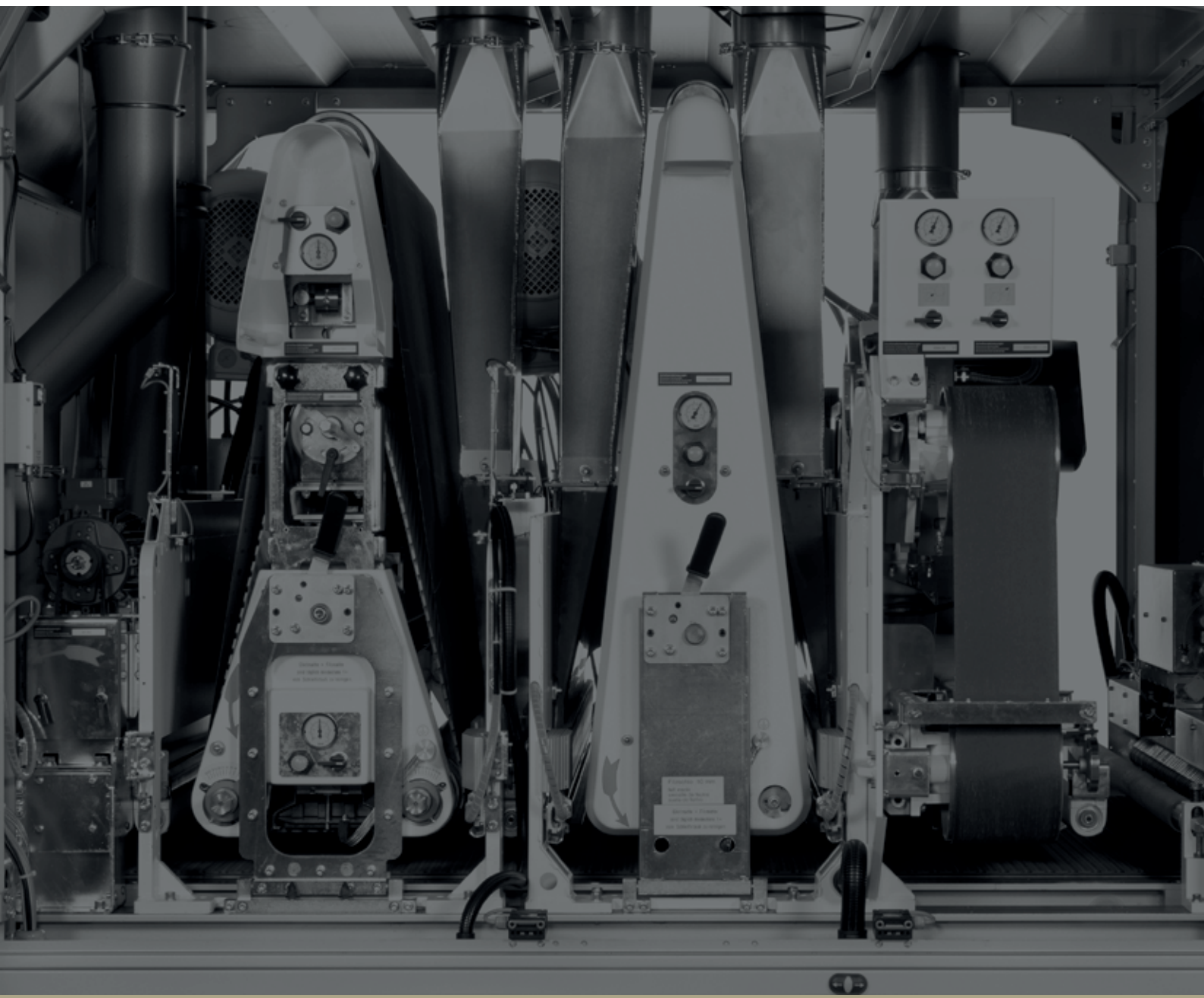
FLÄCHENSCHLEIFMASCHINEN



	Schleifbreite	Vorschubgeschwindigkeit	Schleifaggregate
HSM	1 300 mm	3 - 15 m/min	2 oder 3
Impression	1 350 mm	3 - 15 m/min	bis zu 4
MFA 10	1 350 mm / 1 600 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
BM 8	1 350 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
LSM 8	1 300 mm / 1 400 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
LSM 8-C	1 300 mm	3 - 15 m/min	3 oder 4
KSA 8	1 600 mm - 2 600 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
FBA 8	650 mm / 1 350 mm	6 - 30 m/min	bis zu 4

NOTIZEN

NOTIZEN



Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
 Postfach 10 05 52, 32505 Bad Oeynhausen
 Reuterstraße 15, 32547 Bad Oeynhausen
 Deutschland
 Telefon: +49 5731 188-0
 Telefax: +49 5731 188-129
www.heesemann.de
verkauf@heesemann.de



Flächenschleifmaschinen für Holz
HSM, MFA Impression, MFA 10, KSA 8, BM 8, FBA 8



Entgratanlagen für Metall
profiRouder



Kantenschleifmaschinen
UKP 20



Schleifmaschinen für 3D-Bearbeitung
BM 8, UKP 20