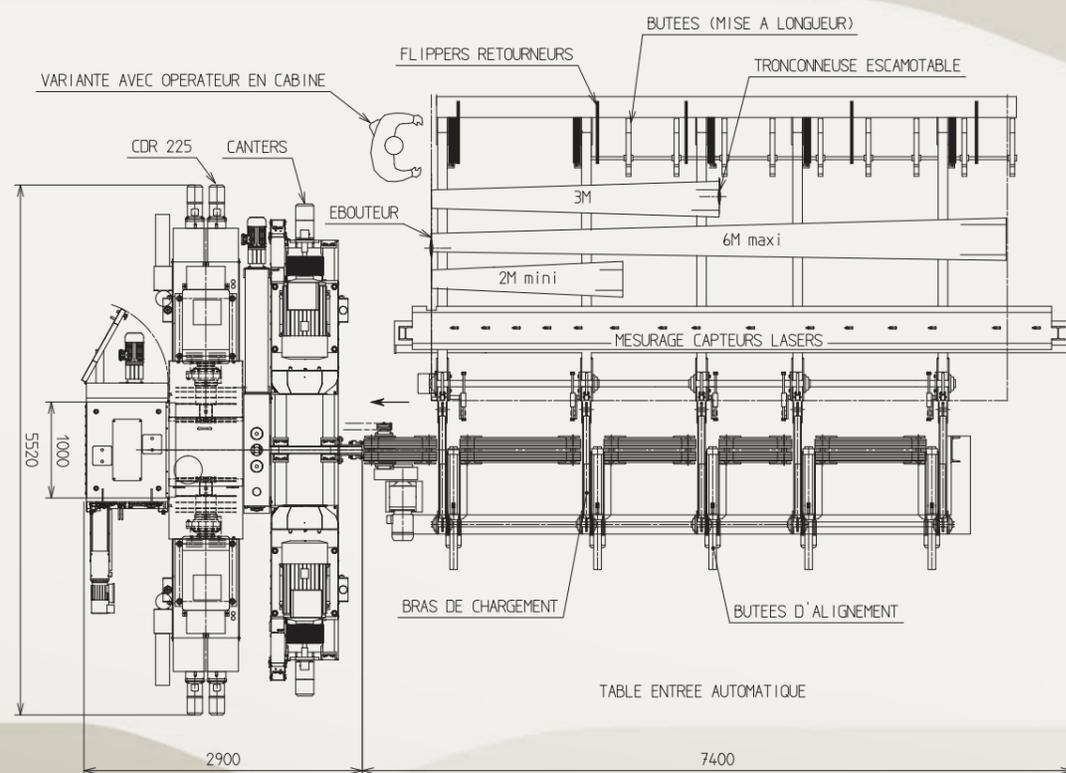
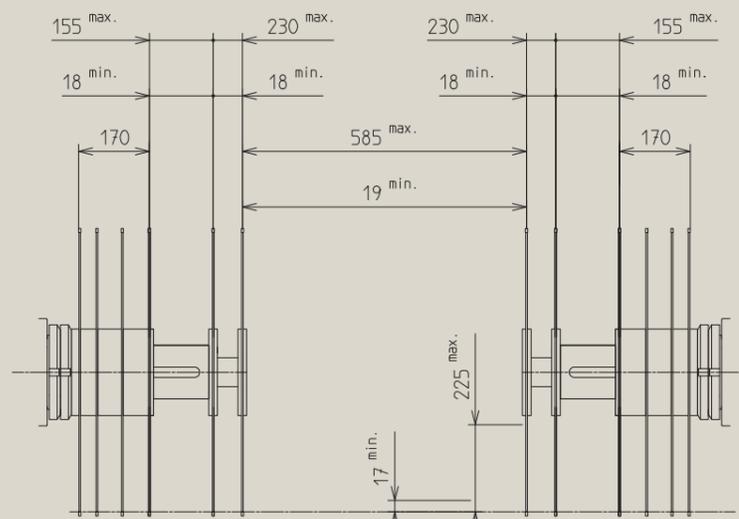
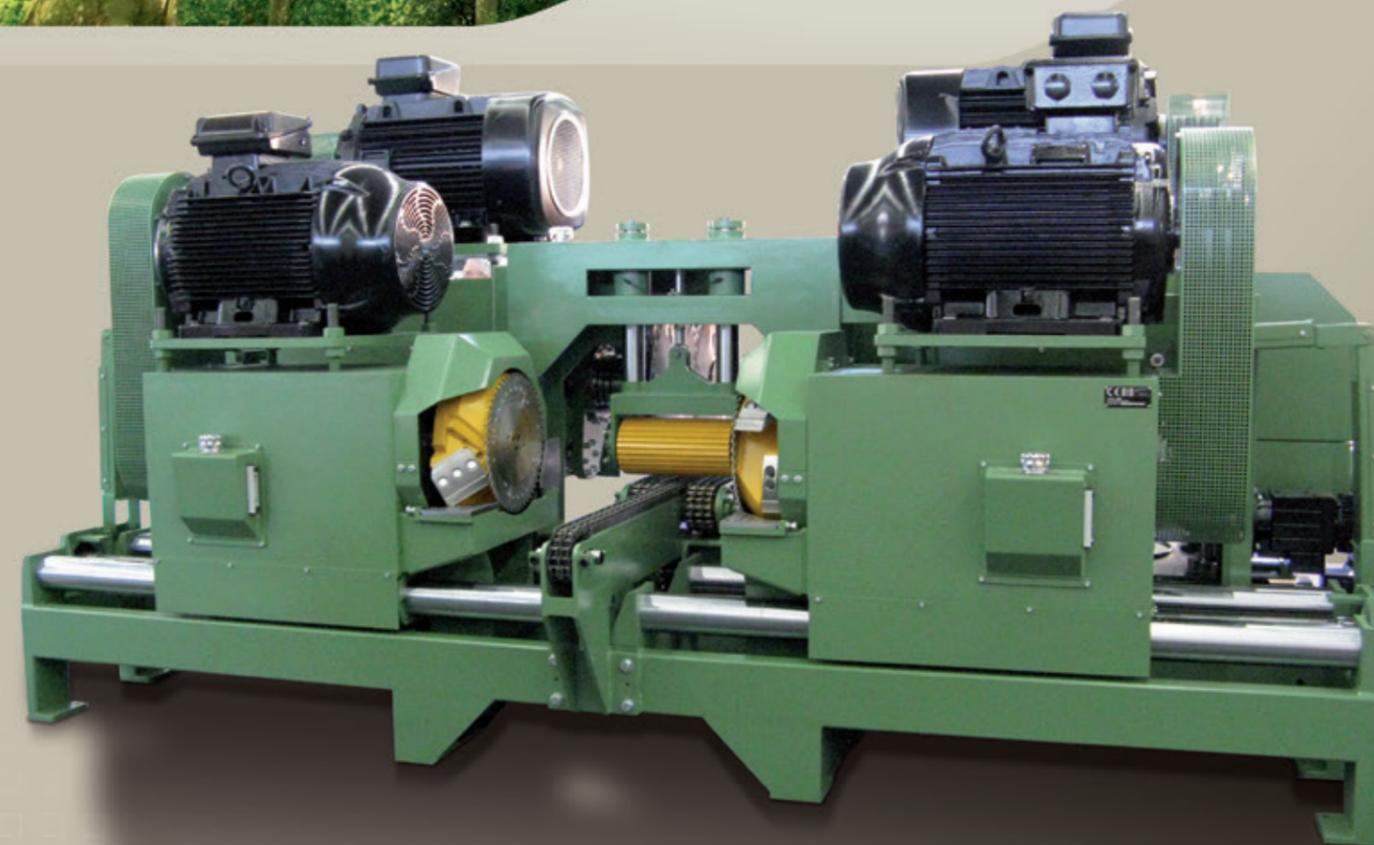


- **Holzlänge:** 2 bis 8,5 m
- **Schnitthöhe:** 17 bis 250 mm.
- **Besäumungsbreite:** 80 bis 800 mm.
- **Vorschubgeschwindigkeit:** 30 bis 160 m/min.
- **Durchmesser der Sägeblätter:** 500 bis 780 mm.
- **Rotationsgeschwindigkeit der Blätter:** 2300 U/min.
- **Motorkraft:** (90 bis 160 kW) x 2 oder 4
- **Gewicht:** 20 000 Kg.



STUDDOBS - +33 (0)3 85 14 20 38 - infos@studobis.fr



LBL BRENTA CD

LASSEN SIE SICH VON UNS FÜR IHRE PROJEKTE BERATEN.

Unser Verkaufsteam steht gerne zu Ihrer Verfügung,
um alle neuen Realisierung, oder die
Modernisierung bereits vorhandener
Installationen, zu studieren.

**VIELSEITIG
LEISTUNGSTARK
ROBUST
SÄGEQUALITÄT**

VIELSEITIGES BESÄUMSYSTEM
SPANERAGGREGAT + 6 BEWEGLICHE SPINDELN
7 verstellbare Produkte

- Schnittstärke von 17 bis 250 mm (Doppelwellen-Ausführung)
- Steuerung in einer Kabine und 3D Vermessungssystem/Produktvisualisierung
- Optimisierter Ausbeuteanspruch

19, avenue Jean Barraud
71170 CHAUFFAILLES - France

Tél. : +33 (0)3 85 26 00 73
Fax : +33 (0)3 85 84 63 79

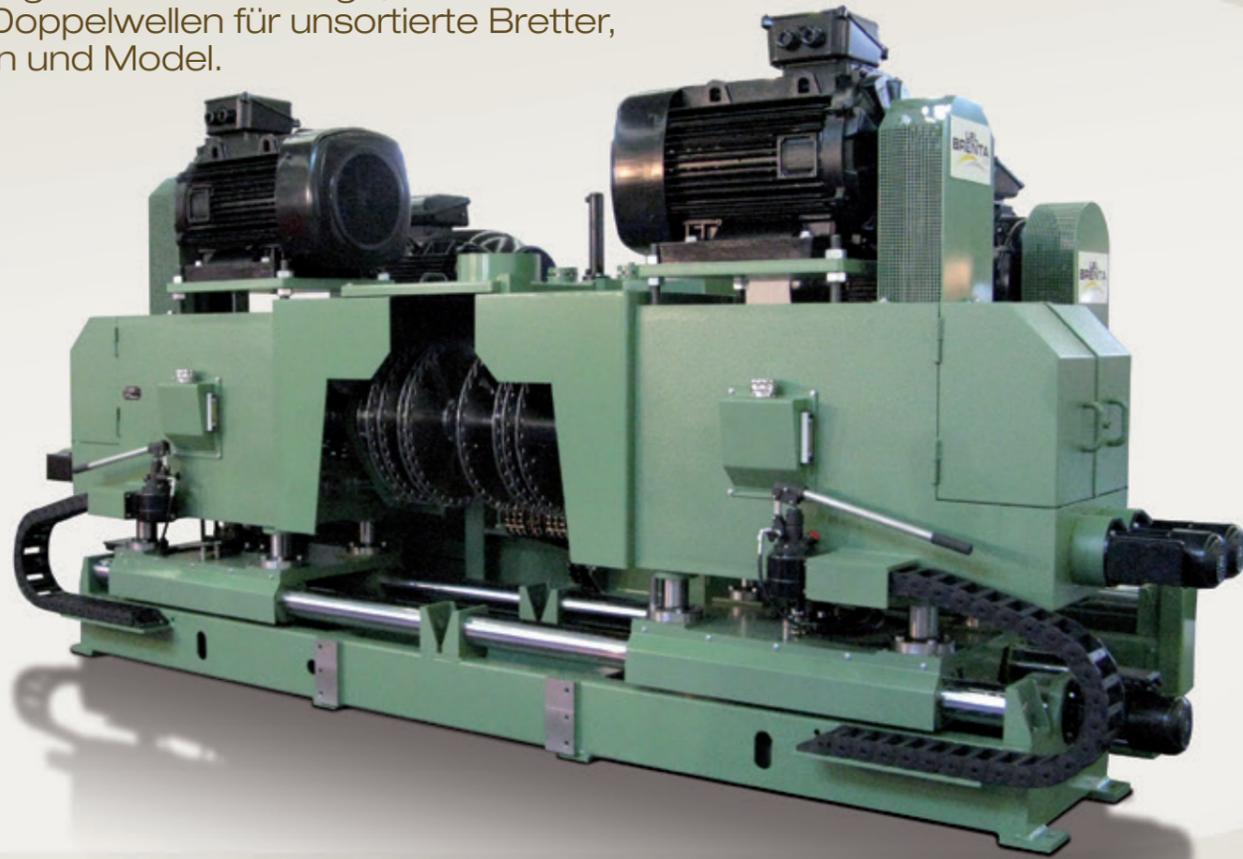
contact@lbl-brenta-cd.com
www.lbl-brenta-cd.com

GRUPE **SEEB**

CDR 250

Nachschittanlage CDR 250

Vielseitige Nachschittanlage, Einfach oder Doppelwellen für unsortierte Bretter, Platten und Modell.



Die Nachschittanlage CDR 250 verfügt über 6 verstellbare Teleskop-Spindeln, die sich einzeln über Kugelgewindtrieb und Servo-motore präzise positionieren lassen. Die Sägekräfte werden auf die beiden Sägewellen verteilt durch automatisches anpassen der Sägeblätter in der Mitte des Produktes.

Kombiniert mit einer Doppelwellen-Kreissäge für Rundholzer oder Blockbandsäge, CDR 250 ist eine flexible, robust und leistungsstarke Anlage, die sich leicht an die Bedürfnisse seiner Benutzer anpasst.

SPANERAGGREGAT CL450

- 2 Fräsköpfe Ø450 mm aus massiven Stahl mit hoher Verschleissresistenz.
- 4 Hackmesser.
- Sehr Hohe Sägepräzision mit Kugelschraub und Servo-motor Positionierung.
- Hohe Schnittgüte und gute Hackschnitzelqualität.

Max. Spantiefe = 160 mm

Max. Spanhöhe = 400 mm



AUTOMATISCHER ZUFUHR

- Automatische Einführung vom unsortierten Bretter, Platten und Modell
- Zufuhr (10 bis 25 Produkte/Minute), 3 bis 6 unabhängige Ausrichtungsbegrenzungen durch Kugelgewinde und Servo-Motore positioniert.
- Der Scanner (Laserkaptoren) analysiert die Produkte (Dicke, Länge und Profil), optimisiert den Einschnitt und sendet die Befehle zur Positionierung der Produkte und Sägeblätter.
- Automatische Wahl des besten Schemas, nach Breite, Dicke und gemessener Länge programmiert.
- 3D Produktvisualisierung mit Position von den Sägen und Information über die Ausbeute.

Option: Trenner für Seitenbretter oder für einen eventuellen Neudurchlauf der Produkte.

3D STEUERUNGSSYSTEM

