

Plattenaufteilsägeblatt Q-Cut G6

LANGE STANDWEGE BEI BESTER SCHNITTQUALITÄT

Das Aufteilen von beschichteten Platten in bester Qualität ist die Stärke der hartmetallbestückten Q-Cut G6 von LEUCO. Dieses Sägeblatt erreicht nun noch längere Standwege. Die Q-Cut G6 gehört zur Q-Cut-Familie. Fertigschnittqualität ist ihre Gemeinsamkeit.

Q-Cut G6 ist ein Standardwerkzeug für horizontale Plattenaufteilsägen. Vor allem beim Aufteilen von beschichteten Holzwerkstoffplatten zeigt dieses Sägeblatt seine Stärken. In einwandfreier Fertigschnittqualität lassen sich damit einzelne Platten oder Pakete bis 80 mm Schnitthöhe bearbeiten. Q-Cut G6 erreicht nun noch längere Standwege als bisher. Diese Verbesserung wurde erzielt durch Optimierung der besonders leichtgängigen Zahngeometrie sowie durch ein spezielles Hartmetall für die Schneiden. Durch diese beiden Maßnahmen erreicht dieses Sägeblatt die längsten Standwege in Fertigschnittqualität, die bei LEUCO derzeit mit Hartmetallschneiden bei Holzwerkstoffplatten möglich sind.

Hohe Qualität und dabei leise

Ein Faktor für die hohe Qualität der Plattenzuschnitte der Q-Cut G6 liegt in

dem steifen Stammblatt. Das bewirkt einen ruhigen, schwingungsarmen Lauf und damit erhöhte Genauigkeit beim Sägen. Zudem ist das Sägeblatt robust gegen Brüche und Schläge durch Fremdkörper.

Neben dem Standard-Sägeblatt hat LEUCO auch die Variante Q-Cut G6 nn-System überarbeitet. Das Kürzel „nn“ steht für „no noise“. Die Standardausführung ist bereits durch ihr schwingungsarmes Stammblatt leise („low noise“). Bei der Q-Cut G6 nn-System ist das Laufgeräusch im Leerlauf nochmals geringer, bedingt durch die kleineren Spanräume. Sie rufen geringere Luftverwirbelungen hervor und zeigen dadurch ein leiseres Laufgeräusch.

Fertigschnittqualität für jede Aufgabe

Zur Produktfamilie Q-Cut gehören insgesamt vier Sägeblatt-Typen, die sich alle durch ihre hohe Fertigschnittqualität auf horizontalen Plattenaufteilsägen auszeichnen. Ihnen gemeinsam ist das schwingungsarme Stammblatt. Die Zahnform ist unterschiedlich je nach zu verarbeitendem Material.

Das **Q-Cut G6** ist in der Familie das am meisten genutzte Sägeblatt. Bei vielen Schreinereien und Möbelherstellern stellt es ein Standardwerkzeug für die Aufteilung von beschichteten Platten dar. Es ist lieferbar in den Durchmessern 280 bis 520 mm. Seine Gruppenverzahnung G6 mit zwei starker spanenden Führungszähnen und vier nacharbeitenden Folgezähnen ist ausgelegt auf lange Standwege. Das **Q-Cut G6 nn-System** weist bei ähnlichen Bearbeitungsleistungen ein geringeres Laufgeräusch auf.

Das **Q-Cut G5** hat eine Gruppenverzahnung, die aus einem Führungszahn und vier Folgezäh-

nen besteht. Diese Verzahnung wird eingesetzt für Fertigschnittqualität bei Sperrhölzern, furnierten Holzwerkstoffen, Platten mit empfindlichen Deckschichte und Leichtbauplatten. Das Sägeblatt **Q-Cut K** schließlich ist ein Spezialwerkzeug für Anti-Fingerprint-Platten und Kunststoffe.

In der Q-Cut-Familie finden holzverarbeitende Betriebe für jede Plattenaufteilung ein Werkzeug für Fertigschnittqualität: Q-Cut K, Q-Cut G5, Q-Cut G6 und Q-Cut G6 nn-System (von links)

