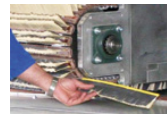




Das Profi Disk Aggregat als optionales Zusatzaggregat am Auslauf der Maschine



ROBA Tech 1300/DI integriert in eine Möbelfrontenfertigungslinie mit Membranpresse



Das Schleifband enthält leicht austauschbare Schleifsegmentbürsten



Das Schleifbürstenband für den vollflächigen schonenden Schliff

## Einsatzgebiete

Das patentierte ROBA Tech Prinzip wird zum Schleifen von flächigen und profilierten Werkstücken genutzt.

Das Rotationsbürstenbandschleifsystem für die optimale Bearbeitung im:

- Lackzwischen Schliff
- Holzfeinschliff
- MDF-Rohschliff

Für diese Bereiche bietet die ROBA Tech durch ihr innovatives Schleifverfahren die optimalen Voraussetzungen für beste Oberflächenqualität.

## Schleifverfahren

Ansatzpunkt bei dem patentierten Schleifprinzip der ROBA Tech ist der Hauptnachteil aller bisher bekannten Rotationsbürstenschleifmaschinen: Die üblichen, mit Schleifwalzen arbeitenden Maschinen, berühren die Werkstücke nur in einem sehr schmalen Bereich. Nur im Scheitelpunkt des Umfangs, den das Werkzeug beschreibt, findet ein Schleifprozess statt.

Um das zu kompensieren, benötigen diese Systeme hohe Umdrehungsgeschwindigkeiten. Hohe Drehzahlen führen aber zu einer unerwünschten Verhärtung der Schleifmittel, was wiederum zu einem aggressiven Abtrag auf dem Werkstück führt. Verletzte Kanten, wellige und durchgeschliffene Flächen sind das Resultat. Die innovative ROBA Tech 1300 ist mit einem neu entwickelten Schleifbürstenband mit austauschbaren Schleifsegmenten versehen, was es ermöglicht, eine Schleiffläche von ca. 1300 x 1500 mm und mehr als 250 Meter Schleifmittellänge zu erzielen. Das ist einmalig auf dem Markt von Bürstenschleifmaschinen. Eine 360° Rotation des Schleifbürstenbandes ermöglicht dieser Maschine schonend in alle Ecken des Werkstücks zu gelangen. Durch die so gesteigerte Schleifeffektivität gelingt es bei niedrigen Drehzahlen große Schnittgeschwindigkeiten zu erreichen. Der daraus resultierende weiche Angriff der zu behandelnden Oberfläche garantiert beste Schleifergebnisse. Niedrige Bewegungsgeschwindigkeiten der Schleifsegmente sorgen dafür, dass die geschlitzten Schleifsegmente nicht über die Werkstückeinfürungen hinwegspringen. Das Schleifgurtsystem versetzt sie in die Lage in die Vertiefungen hinein zu gleiten und diese entsprechend effektiv auszuschleifen. Viele, per SPS einstellbare Schleifoptionen, helfen dem Bediener die Maschine auf seine Schleifanforderungen einzustellen.

## Vorteile des ROBA Tech Prinzips

1. Große Schleifbereiche ermöglichen niedrige Bewegungsgeschwindigkeiten, bei besserer Effektivität.
2. Ein 360° rotierender Schleifkopf mit großem Schleifbereich sorgt für ein gleichmäßiges Schleifen in allen Werkstückbereichen.
3. Frei programmierbare Schleifparameter um die Schleifergebnisse zu optimieren.
4. Ein perfektioniertes Vakuumsystem garantiert die sichere Bearbeitung von kleinen Teilen wie z. B. Schubkästen.
5. Ein „ziehender“ Schliff vermeidet wellige Oberflächen und schleift auch tief gefräste Konturen aus.
6. Lange Schleifpapierstandzeiten, da die niedrigen Bewegungsgeschwindigkeiten einen verschleißfördernden harten Kantenangriff verhindern.
7. Frei wählbare Schleifmittelkonfiguration aus dem MB Flex System



Das Doppelbürstenaggregat als optionales Zusatzaggregat am Auslauf der Maschine



Einfacher und übersichtlicher Bedienungskomfort mit Touch Screen

ROBA Tech Vertikal zum Schleifen von Türen, die in einem Fördersystem hängen



**ROBA Tech**  
Your move to perfection